

Begivenheten fant som kjent sted i forbindelse med Hans kongelige høyhets besøk på Riksmessen i Kristiansand. Litt før kl. 4 kom Kronprinsen og hans følge kjørende inn til fabrikkens og ble mottatt av direktør Knobel, ordfører Sverre Vennesland og ingeniørene Roen og Schjøpp under begeistrede hurra-rop fra alle barna og de voksne med. Det var et stemningsfullt øyeblikk da musikkorpset intonerte Fedrelandssangen. Barna med flaggene, de grønne trærne og den klare, blå sommerhimmelen dannet en vakker ramme om det hele.

Så kunne omvisningen i fabrikkens begynne. Direktør Knobel led-saget Kronprinsen, og ingeniørene Roen og Schjøpp var ciceroner for de andre gjestene. Disse var blant andre Kronprinsens adjutant major Korsmo, fylkesmann Evensen, ordførerne i Kr.sand og Oddernes og politimester Rynning-Tønnesen. Runden i fabrikkens var den vanlige, og tok en drøy halvtime. Det var således i korteste laget, men Kronprinsen fikk likevel tid til å stanse opp en god stund i flere

av fabrikkens avdelinger for å bli satt inn i produksjonens gang. Han hilste også på enkelte av arbeiderne og vekslet noen ord med dem.

Utenfor fabrikkens hadde de fremmøtte ventet tålmodig for å få et siste glimt av Kronprinsen før han forlot Hunsfos igjen. — Ellen Knobel, overingeniørens lille datter, overrakte ham en nydelig blomsterbukett; en bukett han så ut til å sette stor pris på. Han lyste opp i et strålende smil og takket hjertelig. Så lød fedrelandssalmen, Kronprinsen og hans følge takket for seg, og under nye hurra-rop dro bilene tilbake til byen.

Vi håper vår populære kronprins fikk et godt inntrykk av Hunsfos og bygden for øvrig. Besøket var en stor begivenhet for oss her oppe i Vennesla, og vi er Kronprinsen dypt takknemlig for at han ville gjøre den lange avstikkeren på tross av det anstrengende program. Vi takker alle som var med å gjøre mottagelsen her til hva en Kristiansands-avis kalte den: «Høydepunktet under det vellykkede kronprinsbesøket».



Elisabeth Akselsen teller arkene. Kronprinsen interessert tilskuer.



Se, jeg kommer snart

Åp. 3—11.

På bibelens siste blad gjentar Jesus det samme. Johannes svarer: «Amen, ja, kom Herre Jesus.» Og så i dag har Jesus en ventende og lengtende menighet som sier det samme. Er du blant dem? Som bruden venter på sin brudgom venter Jesu brud på hans komme. Jo sterkere brudens kjærlighet er, jo større er lengselen etter brudgommen. At Jesus kommer igjen sa engelen straks Jesus var faren opp, og Jesus selv sa det før han for opp til himmelen. Joh. 14 —3. Hvorledes han kommer har han sagt i I. Tess. 5—2. Som en tyv om natten. Hvorfor han kommer: nemlig for å hente sine, forat vi alltid skal være med Herren står i I. Tess. 4—17. Det er et herlig håp. Se på målet, tenk på kronen, snart du hjemme er.

Jesus minner her om at der er noen som vil ta din krone. Hvorledes skjer det? Jo, ved at Satan og dine øvrige motstandere får bundet ditt hjerte til verden og de ting som er i verden, så du elsker verden og de ting som er i verden. Da tapes kjærligheten til Jesus og lengselen etter ham blir borte.

Derfor lyder Jesu formaning til deg i dag: Hold fast på det du har for at ingen skal ta din krone.

Spørsmålet blir da: Hva har du å holde fast på? Jo, du har en frelser som elsker deg og har fridd deg fra dine synder med sitt blod. Åp. 1—5.

Vi har forløsning ved hans blod, syndenes forlatelse etter hans nådes rikdom. Efes. 1—7. Du har et utslettet skyldbrev. Kol. 2—14. Prek dette for deg selv i anføkelsesens tider. Du har en yppersteprest som kjenner all din svakhet, men som kan gi nåde til hjelp i rette tid. Hær. 4. 14—16. Du har løfte om at han er med deg alle dager.

Forts. side 6.

HUNSFOSPOSTEN

utgitt av:

Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

Redaktør:

Edv. Tobiassen

Trykt hos

Edgar Høgfjeldt A.s. Kristiansand S.
på Hunfos' Satinert trefritt trykk 100 gr

Kongens fortjenstmedalje



Fylkesmann Evensen fester H. M. Kongens medalje
på Gustav Beurlings bryst.

Som den tredje av brødrene Beurling har nå lagerformann Gustav Beurling fått Kongens Fortjenstmedalje. Denne ble overrakt ham av fylkesmann Evensen ved en festlig tilstelning som Hunfos Fabrikker holdt i anledning jubiléet på Ernst Hotel.

Gustav Beurling begynte først med en del guttearbeide i fabrikk, kom så over i papirfabrikken, hvor han avanserte først til maskinfører og senere til skiftformann, og de senere år har han arbeidet som lagerformann.

Gustav Beurlings far, Carl Beurling, kom i mai 1887 fra Sverige og ble ansatt som farver ved Hunfos's papirfabrikk. På grunn av sin dyktighet avanserte han senere til skiftformann, og hadde en samlet tjenestetid på 46 år.

Carl Beurlings' to eldste sønner, Viktor og Hassel Beurling, er født i Sverige, og de begynte på Hunfos så snart de kunne, og begge er tidligere tildelt Norges Vels Medalje samt Kongens Fortjenstmedalje. De tre brødrene som nå har

fått denne utmerkelse, har en sammenlagt arbeidstid på 154 år.

Den fjerde sønn av Carl Beurling, som dessverre for tiden er syk, har 15 års tjenestetid.

Gustav Beurling, som nå får Kongens Fortjenstmedalje, har også en sønn på Hunfos, Kjell Beur-

ling, som har 7 års tjenestetid, og Viktor Beurling har en sønn, Wilhelm Beurling, som har 12 års tjenestetid.

Når man regner med hele familien Beurling med far, 4 sønner og 2 sønnesønner, har disse sam-

Forts. nederst side 4.



Brødrene Hassel, Viktor og Gustav Beurling, som alle har både Norges Vels og Kongens fortjenstmedalje.



Personalia

70 år.

Hassel Beurling, en av de tre brødrene Beurling som er avbildet på forrige side, fylte 70 år den 29. juli i år. Som sin bror Viktor er han født i Molndal i Sverige. Han var bare 2 år gammel da faren, formann Carl Beurling, ble ansatt på Hunsfos og familien flyttet hit. Han regner seg derfor som ekte Venndøl.

Som 18-åring begynte han å arbeide på Hunsfos. Han ville nok gjerne ha begynt før, men som vi tidligere har nevnt i Hunsfosposten, var det ikke så lett å komme inn på fabrikken i de dager. Det var ingen «gjennomtrekk» den gangen. Fabrikken hadde sin faste arbeidsstokk, og det måtte faktisk et eller annet alvorlig hende før en ny mann ble tatt inn.

Hassel slo seg derfor på malerarbeid og fikk jobb hos en maler med en betaling av 50 øre dagen. Men så en dag fikk han sjansen til å begynne på Hunsfos, ga opp malingen og ble ansatt i sliperiet. Det var den 4. sept. 1903, og i sliperiet har han siden holdt seg. Han begynte ved pappmaskinen. Lønnen var den første tiden 1 kr. timen, altså en betraktelig bedre betaling enn han hadde fått som maler.

For *Hassel Beurling* har arbeidet i sliperiet vært Alfa og Omega, og takket være dyktighet og pålitelighet kunne han alt for mange år siden rykke opp til 1. mann i sliperiet, en stilling han fremdeles

menlagt vært på Hunsfos 234 år.

Når man tenker på den gjennomtrekk som i dag finner sted, især blant de yngre arbeidere, er en sådan prestasjon noe til ettertanke. Det viser at tidsånden dessverre har forandret seg. En bedrift regner alltid med å ha en viss stamme blant sine medarbeidere som den bygger på, og det må sies at familien Beurling her kan stå som et strålende eksempel på hva man kaller trofaste stamarbeidere.

har. Det er sikkert ikke mange som har noe å lære *Hassel Beurling* når det gjelder tremasse-fabrikasjon.

Beurling har forresten også alltid vært en ivrig friluftsmann. Det er fiskingen som særlig har interessert ham. Sykdom vet han visst ikke hva er.

Vi gratulerer med 70 års dagen og beklager at vi på grunn av at dette nummer er blitt forsinket er for sent ute med vår gratulasjon.

60 år.

Den 20. aug. fyller *Svend Beurling* 60 år. Han er også sønn av formann Carl Beurling, men er født i Vennesla. Han begynte tidlig å «jobbe» på Hunsfos. Da han var 15 år var han med og arbeidet i haven til bestyrer Vik, og arbeidet også på gården Rosseland, som tilhørte Hunsfos. Så var han et års tid ved pappmaskinen i sliperiet inntil han fant på å dra til sjøs. *Svend* er altså egentlig sjømann. Med kortere avbrytelser var han ute og seilte helt til året for krigen begynte. Han var bl. a. ansatt i Brigademusikken i Kristiansand et års tid. Messinginstrumentet har han lagt på hyllen. Det ble trekkspillet han gikk over til, og det var utvilsomt et hyggeligere og mer passende instrument å dyrke for en sjømann.



Svend Beurling.

I 1939 begynte han igjen å arbeide på fabrikken, og har siden vært ansatt på Hunsfos. For tiden er han sykepermittert, men vi håper han snart blir å finne igjen ved saksen til P.M.I & II, hvor arbeidsplassen hans var, og hvor han utførte et godt og samvittighetsfullt arbeid.

Vi gratulerer med 60 års dagen.

Vi gratulerer med 50 års dagen:

Waldemar Sagen, verkstedet, 25. august.



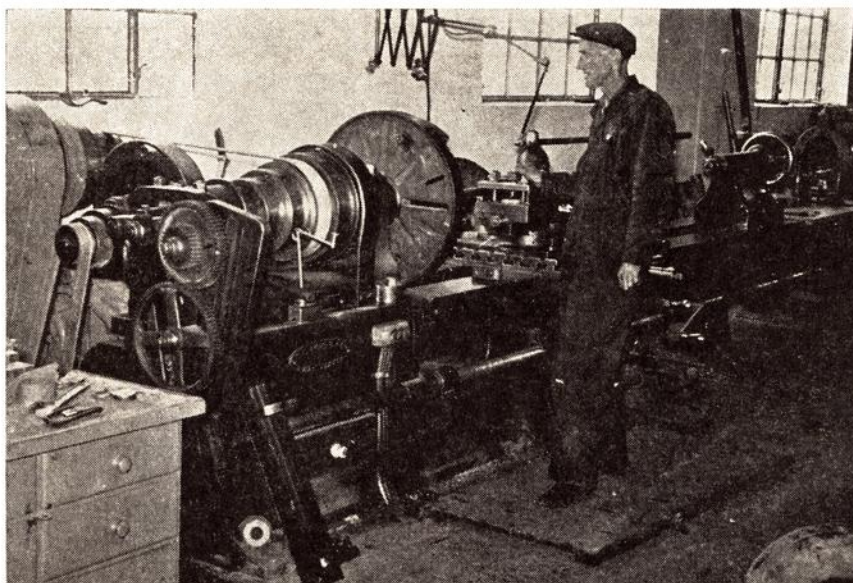
Årets fotball-lag

1. rekke fra venstre: *Bjarne Omdal*, *Arnfin Johansen*, *Bjarne Grundetjern*. 2 rekke: *Elias Omdal*, *Asbjørn Oksum*, *Georg Nygaard*. 3 rekke: *Georg Gundersen*, *Henry Larsen*, *Torkild Øydna*, *Otto Hagman*, *Oddvar Robstad*.

Litt om verkstedet vårt

Hunfos Verksted er en 15x70 m stor murbygning ved innkjørselen til fabrikk. Den største avdeling ligger mot syd og inneholder maskinverkstedet og elektrikeravdelingen. I midten ligger smien og sveiseverkstedet, og i nord snekerverkstedet. Annen etasje omfatter tegnekontor, rekvisitalager samt spiserom, bad og garderobe, som er beregnet på reparatører og gårdsarbeidere. Til badet og vaskeservantene er det en varmtvannsbereider på hele 8 000 liter med 30 kW elektrisk kolbe.

I maskinverkstedet finnes en rekke større og mindre maskiner av forskjellig art, bl. a. flere dreiebenker. Den største av disse er en flatvanget benk med skilt «S. H. Lundh, Christiania», og er avbildet ved siden av sammen med en dreier av Nordahl-familien. For å illustrere maskinens alder kan vi nevne at Olav Nordahls far i sin tid betjente samme dreiebenk som da var plasert bak P.M. I. Maskinen



Sigurd Nordahl ved dreie-benken.

ble senere flyttet flere ganger, og sto bl. a. i lang tid i et verksted omtrent på den plassen hvor cellulosekokerne nå står. En skulle kanskje tro at maskinen burde ha gjort sin tjeneste, men den er «still going strong». Av andre maskiner har vi frese- og horisontalboremaskin, flere vertikalboremaskiner, høvl, shapingsmaskiner, koldsag, diverse rørleggerverktøy, gjengemaskin for skruer etc.

I plateverkstedet foregår først og fremst brenning og sveising, både gass- og elektrisk sveising, og det sveises vanlig stål, kobber, syrefast stål, aluminium og endel plastikk. En liten maskin klipper tykke jernplater som det skulle være papp, og en «bukkemaskin» brukes til å bøye plater til rund eller konisk form. Den nyeste ervervelse er et såkalt «skjærebord» som Hunsfospostens fotograf tok et bilde av, da det kunne være av interesse å vise både en riktig gammel maskin og en splitter ny i artikkelen. — Skjærebordet har en gass-skjærebrenner som styres enten helautomatisk av et styrehode, dette gjelder da spesielt sirkelrund skjæring, f. eks. for flenser o. lign. eller skjæringen foregår halvautomatisk, hvor styrehodet bevegtes enten langs kantene av en «mal», som kan ha hvilken som helst form, eller gjerne også langs strekene på en tegning. En paralleloverføring får brennerspissen til å bevege seg på nøyaktig samme må-

te som styrehodet, og brenneren skjærer etter dette prinsipp, gjennom tynne eller tykke stålplater. Hvis noen av leserne skulle ønske å få sin kontrafei gjengitt i en 2'' tykk stålplate, så tar Waldemar Sagen sikkert mot bestilling, og en presis gjengivelse kan garanteres.

Smeden har fått sitt virkefelt endel innskrenket i de senere år, ettersom sveisingen har utviklet seg og for en stor del erstatter smiingen. Men smeden på Hunsfos kan ikke unnværes, og er fullt beskjeftiget med å utforme de underligste kroker og haker, samt meisler og borr, og hvesse og herde disse når de blir sløve.

Uteksperimenteringen av bedre stål til bruk ved dreining, høvling, boring og fresing har gjort at verkstedsmaskinene i dag produserer hurtigere og bedre enn før, og *hårdmetallene* er her løsenet. Når en har godt stål, kan kuttet gjøres dypere, og hastigheten større, men selve maskinen bør da helst være tilsvarende solid konstruert forat det ikke skal oppstå vibrasjoner.

Snekkerverkstedet har spesialmaskiner på sitt felt, dreiebenk, bånd-sag og andre sager, planhøvel, tykkelsehøvel osv. En liten snurrig maskin brukes når en skal sammenføre skuffer o. lign. ved «sinking», og denne maskin er et unikum av nøyaktighet. Det moderne *kaldtvannslim* er bekvemt å arbeide med, og det gamle uttrykk at en ting «går opp i limingen» gjelder



Hunfos bedriftslags kamper

i vårserien:

HF—Jernstøperiet	1—1 — 1 pts.
Jernbanen—HF	3—0 — 0 »
(protest)	
HF—Kjøttindustrien	3—1 — 2 »
Politiet—HF	1—3 — 2 »
HF—Wallboardfab.	1—1 — 1 »
HF—Fiskå Verk	6—1 — 2 »
Falconbridge—HF	0—2 — 2 »
Lumber—HF	0—2 — 2 »
Transport.—HF	0—0 — 2 »
(Transp. trakk seg fra kampen)	
	14 pts.

Sør-Camping leder serien med HF som nr. 2.

Det gjenstår 4 kamper i høst:

- HF—Kommunen.
- HF—Sør-Camping.
- HF—Bilarbeiderne.
- HF—Hoivold.

ikke i dag, for tingen ryker faktisk heller i stykker *ved siden av* limingen!

Malerne på Hunsfos bruker fremdeles for det meste kost og en sterk arm, men maling med sprøytepistol vil vel overta mer og mer.

Murere, pussere, støpere og fjellarbeidere har verkstedet likeledes, og her gjelder det også at kraftige muskler må til, ved siden av kunnskap. Amerikanerne skal ha uteksperimentert en maskin som sprøyter cementpuss på tak eller vegger, og når denne maskin blir alminnelig, blir iallfall mye tungt arbeide spart som i dag foregår med hånd. Derimot har vi litt vanskeligere for å tro at noen maskin kan legge ned murstein på riktig plass i en vegg, eller sette fliser på vridde flater. — I fjellarbeide har utviklingen vært fabelaktig, for der er det snart bare å trykke på knappen når en skal bore eller sprengre fjellet, eller laste på en vogn. Andre ganger greier bulldozeren brasene.

En avdeling som hører inn under verkstedet, men som er plasert i et annet lokale, er *valslesliperiet*. Valsleslipemaskinen brukes til å slippe alle sorter valser som finnes i bedriften, spesielt i papirfabrikken, når de blir ujevne på grunn av slitasje. Det som gir valslesliperne mest arbeide, er papirvalsene i de

tre kalandere som fabrikken nå har. Enkelte valser må slipes bomberte, dvs. tønneformete, og her er det om å gjøre at nøyaktighetsgraden ligger på omkring 2 hundredels millimeter regnet på valsens omkrets.

En annen maskin i valslesliperiet brukes for sliping av tverrkniver til papir-skjæremaskinene, og én maskin sliper runde kniver. Johan Hagman har i en menneskealder vært førstemann i denne avdeling.

Hunsfos' reparatører har til oppgave å holde fabrikkens maskineri i stand, og først og fremst da papirmaskinene, som fabrikerer salgsvaren. Maskinene skal helst lage papir alle de 8 400 arbeidsminutter som uken består av, da det er for kostbart å la dem stå stille.

I feriestanser om sommeren, hvis dette i det hele tatt forekommer, foregår utvidelses- eller moderniseringsarbeider, som ikke kan foretas ellers.

Da reparasjoner for en stor del ikke lar seg gjøre når maskinene er i gang, må meget arbeide gjøres i søndagsdøgnet. Da foretas skifting av valser, tannhjul, aksler, pumpehjul, lagere o. a. som måtte være nødvendig, ettersom av sjabere, driftsremmer, kniver etc. etc., og det må sørges for at maskinene kan bli så godt satt i stand at de kan kjøre til neste søndag, da nytt ettersom må gjøres.

Det hele går ut på at maskinene skal kunne gå rundt, og i riktig takt, for å produsere mest mulig og best mulig.

Brev fra Skjæregården



Gode herr redaktør!

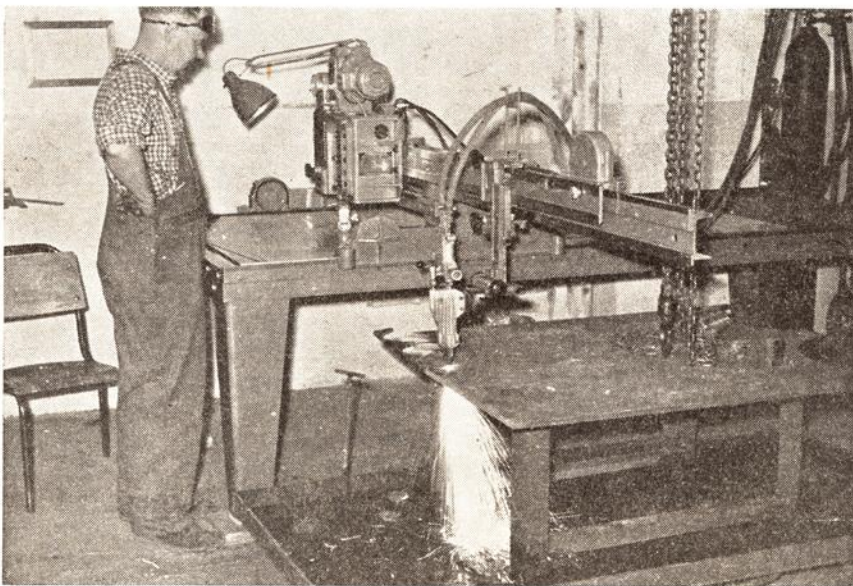
Ja, så æ mi over det verste, og mi kan så smått begynne å leve et noenlunde normalt liv med tøy på kroppen både natt og dag, ja han Tobias på nabogården har alt begynt med lange underbukser. Jo såmen æ det snart for i tia igjen. I går fikk mi nordvesten tilbake, og når det blåser nordvestlig iskall kuling, så veid mi alle at det æ normale forhold på Sørlandet igjen. Ja, for nordvesten, han ordner opp, og kall æ han bestandig om det æ midt i juli eller midtvinters. Om han så kommer ud av en bagerovn æ han kall som polariuft.

Åssen æ det hos dere oppe i Vennesla? Dere ligger jo på en adskillig nordligere breddegrad med tørt innlandsklima. Åssen greidde dere hedeølgen. Å møe klær har dere lov te å hive av dere i Vennesla uden at det blir disputert i kaffeslaberasene? Det æ mange år siden æ for gjennom bygda deres, redaktør. Det var den gang Vennesla hadde landhandlerier og ikke butikker. Ja, det var bare eit eineste landhandleri samt jernbanestasjonen. Ellers var det ingenting udenom noen småhus her og der. Og mennesker

ANDAKT. Forts fra side 2

Matt. 28—20. Du har løfte om at du kan be og få. Luk. 11—9. Glipper så ditt tak i disse sannheter, og blir det vanskelig for deg å holde fast, så hør hva Jesus sier til deg i 2. Kor. 1—21. Den som binder oss tillike med eder fast til Kristus, og som salvet oss, det er Gud. Tro det og hvil i den sannhet. Hold eder således i Guds kjærlighet mens I venter på vår Herre Jesu Kristi miskunn til evig liv. Juda. 21. Da skal din kjærlighet til Jesus ikke tapes, men øke i styrke, og din lengsel etter ham tilta. Ingen skal da kunne ta din krone.

Jens Dalen.



Det nye «skjærebordet». Waldemar Sagen kan stå med hendene i siden mens skjæringen foregår automatisk.

så du bare hver gang toget var ventandes. I dag æ jo Vennesla-bygda en heil liden by med egen avis og pølsevogn og med Nord-Europas lengste gade med moderne magasiner, frisørsalonger og kaféer som har oppe te langt på ettermid-dagen. Dere får hilse ordføreren deres, den unge og trauste Sverre Vennesland og gratulere så møe med bygdas vekst og fremgang på alle områder så nær som på sportens og idrettens, hvor det vel var andre boller i Martin Thorkildsens og Sigurd Salvesens og Anders Bjørkås' ungdomsdager.

Åssen var det, redaktør. Var ikke Sverre Vennesland ein udav dei som fikk lov te å håndhile med Kronprinsen da han besøgte Hunsfos. Åssen har det virka på Sverre å bli vist så møe ære? Det æ 'kje alltid så lett for en såvidt ung mann å tåle så møe medgang og rampe-ly. Ellers synes mi her ude i skjærgården at ordføreren deres ser grei og ligetil ud etter avisanes bilder og referater å dømme, og så får mi håbe at han greier å holde sæ på jora og ikke blir for stiv i nakken og begynner å snakke et finere sprog, sån som så mange Sorlandinger gjør når de kommer i vinden eller i radioen.

Ellers æ det med glede mi hører at moralen i Vennesla står på et betydelig høyere plan enn i byen og nabobygdane, og at i særdeleshed de unge pigane ska være så tekkelige og kvinnelige, ja, det æ jo ikke noe sjelden syn i Vennesla i sommervarmen å se pigane gå i skjorter sån som kvinnene gjorde i gamle dager for Olabukser og shorts blei oppfunnen. For min del synes at det æ noe greit og realt med de gamle pene folleskjortane som gikk et stkke nedenfor kneane. De blei nok ikke oppfunnen uden grunn. Der var nok en tanke med de. Og mi får håbe at skjortet igjen vender tilbake, så mi kan få igjen noe av den gamle gode kvinnelighet med kyskhed og bluferdighet, disse verdifulle egenskaber, som gjorde kvinnen så interessant og attrå-verdig, ja, tenk om mi igjen kan få oppleve å se unge damer neie og rødme helt til de æ oppe i tredveårane. Åssen æ det i Vennesla? Har de unge pigane slutta med å neie? Åssen æ det med rødminga? Noe styggere enn trange og stive Olabukser finnes ikke på en kvinnekropp.

Æ har alltid hat et godt øye til Vennesla, ska æ betro dere. Det var ei Venneslapige som blingsa til meg på Sankthansfesten den gang æ var ung og vakker.

Og så æ æ så gla i Vennesladialekten. Bevares så morro det måtte være å få sidde sammen i hyggelig selskab med

Hosten står for døren - - -

Kjøp en god romanserie fra Mortensen's Forlag.

SPENNINGENS OG ROMANTIKKENS MESTERE

10 bind a kr. 16,50 — 1 bind i mnd.

VENNESLA
BOKHANDEL

Telefon 6811

KJØLESKAP

Et godt kjøleskap til en rimelig pris får De hvis De velger et
DELTA KJØLESKAP

Kjølerom 60 liter.

Pris 890,00

EIVIND EIVINDSON

Telef. 6802

ELEKTRISK FORRETNING

Vennesla



HORNFELTS
FRISØRSALONG



Elektrisk - kjemisk og Helene Curtis
Rapsody wave.
Brudepynting - Skjønnhetspleie
Manicure - Fotpleie

Vennesla - ved siden av bilsentralen
Telefon 6892

Alt i kloakkrør og septiktanker

Telefon 6738

Anders
LØYNING

Olav Skislands Eftt.

SLAKTERFORRETNING

Alltid godt utvalg i KJØTT og PØLSEVARER

Telefon 6718

— De ringer — vi bringer —

7-800 Hunsfosarbeidere og få Vennesla-sproget servert i friskeste udgave. Og alle de festlige stedsnavnene som ingen bygder i verden har mage til: Ludefladen, Revji, Tvidoblane, Tuden og Rævhålane.

Nei, mi kan 'kje konkurrere mi her i skjærgården, selv om mi har stedsnavn

som Katterumpen, Rævhølmene og Møkalasset, som jo æ bare almindeligheter og uskyldigheter i forhold til Tvidoblane og Tuden, bevares åssen har de greidd å få de navnene til, ja, for de æ vel alvorlig ment? Det æ kje kommers, vel?

Så får dere ha det, redaktør. Og dere får hilse direktør Knobel og de andre

på Hunsfos så møe fra oss alle i sjærgården og ønske bedriften nye suksesser og erobringer både når det gjelder papir til innpakning og lyserødt papir til kjærlighetsbrev. Når det gjelder papir til innpakning ville æ gjerne at Hunsfos skulle sette i gang produksjon av papirposer som tåler vann og som ikke sprekker for det om der er fem kilo poteter inni. Papirposer som en kan gå med i regnvær vil bli en lett omsetlig artikkel, kan dere hilse direktøren og si.

Vel. Æ ska se om æ kan komme opp til dere i neste vege, redaktør. Og blir det 'kje altfor kalt ska æ ha mæ et bad i elva og ta mæ en sømmetur ud til Kaninøya. Og etterpå ska æ fortelle åssen mi har det i skjærgården, og åssen det ser ud i sjøen, hvor vannet er salt heile året om det regner aldri så møe, og hvor det ferdes maneider og tangsniber, sypiger og bernebbber og møe annet rart som dere veid lide om.

Jo, mi har fått normale forhold igjen i skjærgården. Nordvesten æ kommen på plass, og når den kommer, behøver mi ikkje kjøleskab. Den gjør heile skjærgården til ein eineste kjøledisk. Men heldigvis står han bare tri dager. Og så lenge det æ nordvest kommer det ikkje en regndråbe.

Ja, dere har vel hørt om de to skjærgårdsbøndane, Søren og Peder som sto og samtalte om den forferdelige tørken, som truet med å ødelegge hele årsavlingen.

— Lurer på om det ikke ville være rett å spørre presten om han ikke kunne be om regn i kjerka te søndag, sa Peder.

— Jo, svarte Nils, — det var en god tanke. Men ska mi ikkje vente til nordvesten har lagt sæ?

Sommeren 1955.

Ærbødigst med hilsen *Skjærgårdsbonde*



Hort på toget:

Benestad leser «Tidende» mens regnet siler ned utenfor: «Byingeniøren nekter vanning av gressmatten på stadion».

— Lurer på om de må legge presenninger over, sier han.

Bibelhistorie.

- Hvor mange sønner hadde Jakob?
- Tolv.
- Riktig. Hva het de?
- Brødrene Jakobsen.

«Gritzner», «D. B. S.» og «Svithun»

sykler for alle aldre og i alle prisklasser

3-HJULS FOR DE MINSTE



SYKKEL & SPORT

BILSENTRALEN

Drosjevakt - Turbuss

Vakt hele døgnet - Telefon 6777

Et parti **Wallboardplater** selges ekstra billig!

Hårde og halvhårde.

Moseidmoen Samvirkelag

Telefon 6780.

Allt til sylting!

GLASS - KRUKKER - GELEGLASS M. M.

Vinballonger til 15 - 20 - 25 - 30 og 40 liter

Friske varer fra kjøle- og frysedisk

VENNESLA LANDHANDEL

Telefon 6740

Elegante KJOLER, KAPER og DRAKTER

Fikse kjoler og draktkjoler.

Mye pent i kjolestoffer.

Godt utvalg i undertøy og strømper. Telefon 6920



Min

Herrefrisørsalong

anbefales.

Hårklipp - hårvask - massasje barbering og føhnbløsing

Central Herrefrisørsalong

Inneh. Odd Fredriksen