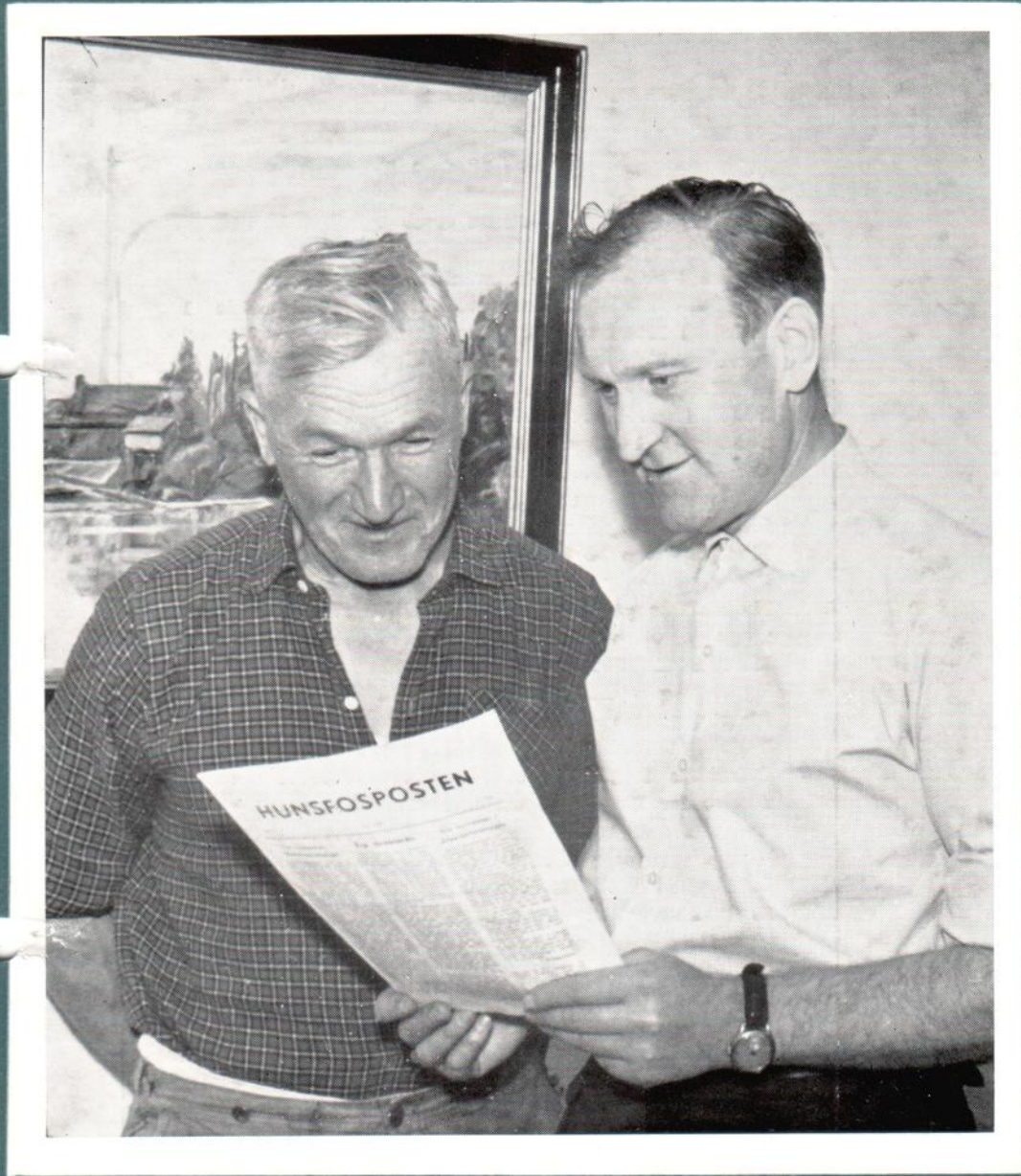




HUNSFOS POSTEN



NR. 2 1959 11. ÅRG.



INNHold

Lysere tone over papirmarkedet. Av direktør Gunnar Borgen	side 1
Thorkild Hodnemyr til minne	« 2
Advokat Kristen Nygaard. Av direktør Johs. E. Knobel	« 2
Dødsfall	« 2
Hunfos Fabrikkers ledelse	« 3
Om boliglån	« 3
Det nye papirlageret	« 3
Helkontinuerlig i sliperiet (enquete)	« 4
Hunfosposten 10 år	« 5
Besøk på to tyske storbedrifter	« 6
Ny stemme på Hunfos	« 7
Tippekonkurranse	« 7
Hunfosposten innbyr til morsom reise	« 7
Ingen ting er finere enn fri-idretten	« 8
Idrett i gamle dager	« 8
Flott åpning for bedriftsfotballaget	« 9
Premierte forslag	« 9
Aktive for Hunfos sommer som vinter	« 9
Vi gratulerer med de runde år	« 10
Veteraner som takker av	« 11
Løst og fast fra Hunfos	« 11
Sanitetsgruppen med på stor øvelse	« 11
Nye fjes på Hunfos	« 12
Det nye valslesliperiet	« 12
Gutta i buret	« 12
Løsning på reiserebusen	« 12
Fra produksjonsutvalget	« 13
Orden og renhold	« 13
Plass til 65,000 kbm. i kubbhaugen	« 14
Utmerket personalhåndbok	« 14
Filmopptak på Hunfos	« 14
Hunfosposten 10 år, fortsettelse	« 14
Salvesen med salvene	« 14
Hunfospostens lette sommerkost	« 15
Hyggelig musikalsk familiekveld	« 16
Skolebesøk på Hunfos	« 16

*

Forsidebildet viser ing. Kittelsen og Bernhard Olsen
(t. v.) med det første nummer av Hunfosposten.
Se artikkelen om 10-års-jubileet.

Lysere tone over papirmarkedet

Det er en tilfredsstillelse å kunne konstatere at vår produksjon i årets første 5 måneder viser ytterligere fremgang. Ved utgangen av mai ligger således papirproduksjonen godt og vel 2,000 tonn — eller nærmere 12 % — høyere enn på samme tid i fjor. Det er klart at denne betydelige økning ikke er kommet av seg selv. Jeg oppfatter den som et uttrykk for, og som et resultat av, en økende forståelse av den ting at skal vi kunne klare oss i konkurransen er det uomgjengelig nødvendig å sette alt inn på å øke produksjonen. Jeg vil derfor gjerne takke hver enkelt, som ved sin innsats, og gjennom det gode samvirke har bidradd til det resultat som hittil er oppnådd.

*

Det har gjennom de siste par måneder vært en noe lysere tone over papirmarkedet. Det har derfor vært noe lettere å skaffe tilstrekkelig med ordrer til å holde full drift. Dette dog forutsatt at man kan akseptere de priser som kjøperne er villig til å betale, og for flere kvaliteters vedkommende begynner nå prisene sterkt å nærme seg lønnsomhetsgrensen.

*

Vi vet at verdensproduksjonen av treforedlingsprodukter i dag langt overskrider forbruket, slik at det er en betydelig overkapasitet til stede. Det er

dessuten på det rene at det blant annet hos våre nærmeste konkurrenter, Sverige og Finnland, er under oppførelse, etter våre forhold, meget store, nye anlegg med tanken på å utvide produksjonen av treforedlingsprodukter. Selv om forbruket stadig er stigende må vi derfor regne med at etter hvert som disse nye anlegg kommer i drift vil kampen om markeder og kunder bli hardere, og hvis vi ikke skal bli slått ut er vi nødt til å rette oss etter det.

*

Den produksjonsøkning vi hittil har oppnådd viser at vi ved trimming av våre maskiner og øket innsats kan oppnå gode resultater. Vi kan sikkert komme et stykke videre på denne vei, men det er etter min mening ikke til å komme forbi at det er nødvendig for oss så snart som råd er å komme over på helkontinuerlig drift om vi skal kunne ha sjanse til å hevde oss i konkurransen med de store enheter innen vår industri. En overgang til helkontinuerlig drift, sammen med ytterligere rasjonaliseringstiltak, vil i høy grad styrke vår stilling ved at vi derved får brakt produksjonsomkostningene ned.



Thorkild Hodnemyr til minne

Det var med vemod vi mottok meddelelsen om Thorkild Hodnemyrs plutselige død. Vi som arbeidet sammen med ham i vårt daglige virke og i fagforeningsarbeidet vil alltid minnes ham som den sterke og uredde mann han var. Hodnemyr var en sterkt opptatt mann. Han ble meget benyttet og har hatt en masse tillitsverv både politisk og innen fagbevegelsen. Jeg skal ikke her komme inn på alle de tillitsverv han har innehatt, det ville føre alt for langt, men jeg må likevel få nevne noen av dem han hadde i Hunsfos Arbeiderforening. Hodnemyr har gjennom alle år vært en ivrig talsmann for arbeidernes sak. Derfor ble han også meget benyttet både innen Arbeiderforeningen og Forbundet. Hodnemyr har gjennom mange år vært med i styret for Arbeiderforeningen og han er den som har hatt formannsjobben lengst av samtlige siden Hunsfos Arbeiderforening ble stiftet. Etter hva jeg kan se av beretningen har Hodnemyr sittet som formann i årene 1926, 1929, 1931 og 1932. Dessuten hadde han den tvilsomme fornøyelse å sitte som formann under hele krigen, fra 1940 til 1945.

Som forbundsstyremedlem ble han valgt på landsmøtet i 1928 og ble gjenvalgt på hele fire landsmøter i trekk til han trakk seg i 1948. I 1949 ble Hodnemyr tildelt Forbundets diplom for 20 års sammenhengende tjeneste i fagorganisasjonen.

Som en ser har Hodnemyr nedlagt et stort arbeide for Hunsfos Arbeiderforening gjennom mange år. Jeg vil da særlig nevne mellomkrigsårene, som var forferdelige med sine innskrenkninger og arbeidsledighet blant våre medlemmer.

Under slike forhold kan man lett tenke seg hvilken påkjenning det måtte være å sitte som formann. Ansiennitetsspørsmålet var stadig aktuelt, dessuten var det streiker og konflikter til stadighet. Der skulle mannsnot til å stille seg i bresjen under slike forhold.

Nå er han borte, men beretningen kan fortelle om mannens virke gjennom en lang arbeidsdag.

Hunsfos Arbeiderforening og dens medlemmer har uendelig meget å takke Hodnemyr for.

Fred over ditt minne.

I. R.

Advokat Kristen Nygaard



Advokat Nygaard er død 87 år gammel.

Det var i 1933, etter den store katastrofeflommen, og hvor Hunsfos kom i en meget vanskelig situasjon, at advokat Nygaard ble ansatt for å assistere styret med å skaffe midler til å holde driften gående



Formann Knut Andersen, f. 26. sept. 1899 døde 23. febr. Han begynte på Hunsfos 21. des. 1917 og ble formann 1. mars 1951.

*

David Tharaldsen som arbeidet i renseriet, døde 25. februar nærmere 64 år gammel. Han bebynte første gang på Hunsfos 26. juli 1918, men var borte noen år og kom tilbake igjen i 1950.

*

Nils Glattetræ i papirfabrikken døde 11. april. Han var født 24. august 1888 og begynte ved Hunsfos 19. januar 1918. Glattetræ sluttet 20. okt. 1956. Han fikk Norges Vel's medalje i 1952.

*

Lauritz Andersen døde 17. mars 71 år gammel og ble begravet lørdag 21. Sokneprest Norgaard for-

etter den skade den store flommen hadde gjort. I 1936 kom han imidlertid inn i styret og ble formann, en stilling han innehadde til 1947 da han gikk av på grunn av høy alder, men ble siden stående som juridisk konsulent inntil sin død.

Alle de som husker de vanskelige år og krigsårene, vil også minnes ham som den kraft han var for å hjelpe til at bedriften kunne holdes noenlunde gående uten innblanding fra okkupasjonsmaktens side. Hans store arbeide ble imidlertid på det økonomiske område, og her nedla han sammen med de øvrige styremedlemmer et grunnleggende arbeide.

Advokat Nygaard hadde et uoppslitelig humor. Ved siden av det alvor han la i sitt arbeide var han bestandig full av humor og en optimisme som man skal lete lenge etter å finne maken til. Som venn var han for oss her nede alltid rede til å strekke seg lengst mulig for at alle skulle få det bra, og for oss som satt sammen med ham i styret ble han en venn for livet. De siste år ble han imidlertid svakere og svakere, og måtte til slutt trekke seg ut av sin forretning, og det var denne mangel på arbeide eller evnen til å arbeide som i grunnen avsluttet hans liv. Minnene om advokat Nygaard og hans arbeide er mange og bare gode.

Med disse enkle ord lyser jeg fred over hans minne.

Johs. B. Knobel.

rettet og talte ut fra 1. Kor. 15, 25—26. Gunnar Strandberg la nok en krans fra Arbeiderforeningen.

*

Thorkild Hodnemyr døde 17. april, 71½ år gammel. Han ble gravlagt på Vennesla kirkegård torsdag 23. april. Kirken var omtrent helt fullsatt av slekt, venner, arbeidskamerater og bygdefolk. Sokneprest Norgaard talte i tilknytning til Joh. 16, 16 og skildret avdøde som en kjent skikkelse i Vennesla. Det ble lagt ned en rekke kranser, bl. a. fra Vennesla kommune, Vikeland Indremisjon og Ungdomsforening, Hunsfos Arbeiderforening ved Gustav Kile, fra arbeidskamerater ved Nordal, fra Hunsfos Fabrikker og fra Vennesla Arbeiderparti.

HUNSFOSPOSTEN

Bedriftsorgan for
Hunfos Fabrikker

Redaktør: **Finn Hanssen**
(treffes i telefon 2 29 02, 2 99 80
app. 25 eller 2 99 82)

Redaksjonskomité:

Th. Halvorsen
T. Kittelsen
Georg Pettersen
Odd Arstad
Gunnar Strandberg

Utkommer fire ganger årlig

Trykt i
Fædrelandsvennen,
Kristiansand S.

Ettertrykk forbudt
uten spesiell tillatelse.

Redaksjonen avsluttet
torsdag 23. juni 1959

Hunfos Fabrikkers ledelse

Hunfos Fabrikker holdt generalforsamling 17. april. Etter valgene har bedriftens ledelse følgende sammensetning:

Representantskapet:

Skipsreder Tom Wilhelmsen,
ordfører.

H.r.advokat Ole A. Bachke,
viseordfører.

Didektør Nicolay L. Bugge.

Direktør S. A. Solberg.

Disponent B. Reinhardt.

Disponent Morten Lind.

Direktør S. B. Steen.

Ingeniør P. A. Ellingsen, jr.

Varamenn:

Direktør Leif Mostue, jr.

Direktør Lars Fronth.

Styret:

Direktør Johs. Knobel, formann.

Ingeniør P. A. Ellingsen,
viseformann.

Direktør Per M. Hansson.

Direktør Gunnar Borgen.

Kontrollkomite:

H.r.advokat Ole A. Bachke.

Direktør S. B. Steen.

OM BOLIGLÅN

I Hunfosposten nr. 3 1958 gjen- ga vi reglene for de byggelån be- driften yter sine ansatte. Siden den gang har vi gjentatte ganger vært stilt overfor spørsmålet om lån til innskudd i aksjeleiligheter, bolig- byggelag o. l.

Bedriften vil også gjerne være behjelpelig i de tilfeller hvor våre ansatte ønsker å tre inn som andels- eiere i slike foretagender. Imidlertid har man ikke funnet det mulig å gi like store lån uansett innskud- dets størrelse, idet man i så fall lett vil komme dithen at lånet blir større enn de ansattes egeninnsats. Dette ville selvsagt ikke være rime- lig.

For å sikre en ensartet og rime- lig behandling av alle søknader om boliglån har bedriften besluttet føl- gende:

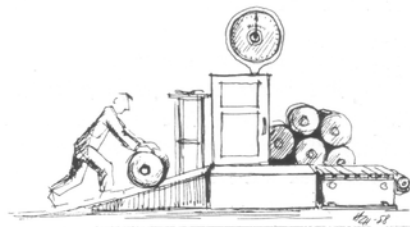
Lån til bygging skjer fortsatt et- ter de tidligere bekjentgjorte ret- ningslinjer.

Lån til innskudd av ovennevnte art ytes etter følgende regler:

- 1) Det ytes kun lån til innskudd i leiligheter i foretagender som gir innskyteren en andel av eien- domsretten, så som i aksjeleilig- heter, boligbygging o. l. Derimot kan det ikke ytes lån som eieren betinger seg for overtagelsen av leiligheter i privathus.
- 2) Lån ytes kun til innskudd i lei- ligheter beliggende i Vennesla kommune.
- 3) Det er en forutsetning at lån- tageren selv skal bebo vedkom- mende leilighet.
- 4) Lånet settes i forhold til inn- skuddets størrelse. Det høyeste lånebeløp er kr. 3,000 og dette

kan kun innvilges dersom inn- skuddet lyder på kr. 15,000 eller derover. Ved lavere innskudd set- tes lånet til 1/5 av innskuddets størrelse. (Eksempelvis vil såle- des et innskudd på kr. 10,000 betinge et lån på kr. 2,000, et innskudd på kr. 8,000 et lån på kr. 1,600 o.s.v.)

- 5) Lånet kan først utbetales når det foreligger skriftlig erklæring fra vedkommende boliglag om at resten av innskuddet er betalt.
- 6) Betingelsene for å oppnå lånet er at man har vært ansatt ved bedriften i minst 1 år, og ved sin innsats og oppførsel på ar- beidsplassen og forøvrig har gjort seg fortjent til lånet.
- 7) Lånet er rente- og avdragsfritt og nedskrives med 10 % pr. år, så lenge låntageren fortsetter i vår tjeneste. Etter 10 år vil således lånet være ettergitt i sin helhet. Dersom arbeidsforholdet bringes til opphør før det har gått 10 år fra låneavtalen ble underskrevet skal restgjelden innbetales. I til- felle av låntagerens død ettergis restgjelden i sin helhet.
- 8) Det kan kun gis et lån til en og samme leilighet.



Det nye papirlageret

Det nye papirlageret som skal bygges, blir 67 meter langt og 30 meter bredt. Kjelleren blir støpt i betong og overetasjen i lettkon- struksjon. Kjelleretasjen blir 4,5 m høy og overetasjen 6—7 meter, så det blir en bygning som kommer til å ruve i landskapet. Tilsammen vil golvflaten bli 4000 kvadratmeter. — Det er meningen at rullepakkeriet skal ha tilhold i kjelleren.

Ottar Sandøy har tegnet bygnin- gen, som man håper å komme i gang med i løpet av sommeren.



Hjertelig takk for all delta- gelse ved min kjære mann og vår fars bortgang.

Ida Hodnemyr. Barna.

Helkontinuerlig i sliperiet

Hvordan liker du den nye skiftordningen?



Siden 18. januar har det vært helkontinuerlig drift i sliperiet. I alt er 24 mann berørt av dette som i første omgang skal prøves i 6 måneder. Det arbeides 3 skift med 8 timers mellomrom og arbeidstiden pr. uke er satt ned til 42 timer. Skiftordningen er slik at alle får sammenhengende fri i 2 dager og 3 netter. Nå er det så at en slik nyordning både har sine fordeler og baksider, ikke minst sett fra arbeidernes synspunkt. Vi har derfor forhørt oss blant endel av dem det gjelder, om hvordan de liker den nye skiftordningen. Og her følger svarene på Hunsfospostens enquete denne gang:

Olaf Lian:

— Det er klart det blir mer fritid av det, men på den annen side er jeg ikke begeistret for søndagsarbeidet, som det kan bli vel mye av. Vi arbeider 2 søndager og har fri 2. For en med familie er jo ikke det bare greit.

Einar Olsen:

— For meg som ungkar synes jeg det er en grei ordning. Om sommeren har det den fordel at en kan komme mer ut.

Trygve Svaland:

— Jeg liker det godt. Det blir mer fritid slik det er nå.

Arne Storevold:

— Skiftene er fine. Vi får mer sammenhengende fri og kan få gjort mye hjemme. Men ordningen er ikke helt ideell. Det er mange ting som kunne rettes på, før alt blir helt tilfredsstillende.

Gunnar Jortveit:

— Skiftene er all right. De vil jeg anbefale på det beste. Men vi har jo bl. a. gått glipp av fortjenesten i forbindelse med rengjøringen, slik vi hadde det tidligere. Blir det av-

Det første helkontinuerlige skift i sliperiet på Hunsfos — fra v.: G. Neset, S. Neset, O. Hovdenak, S. Jortveit, O. Kostøl og Halvorsen.

stemning igjen, tror jeg likevel stemningen er for helkontinuerlig drift.

Einar Dahle:

— Jeg liker ikke søndagsarbeid særlig godt, men bortsett fra det må skiftene sies å være all right. Ordningen er likevel ikke den best tenkelige, så forhåpentlig kan en komme frem til noe bedre.

Josef Bergkvist:

— Skiftene i seg selv er fine, men de to søndagene er jeg ikke særlig begeistret for.

Ingulf Wennerberg:

— På grunn av 5-eren er det ikke blitt den kjøringa vi hadde ventet. Og produksjonspremien er ikke blitt så høy som antatt, så for så vidt har ordningen hittil ikke svart til forventningene. Skiftene gir riktignok mer fritid. Men en kan ikke leve av det.

Nere Furholt:

— Enig. Vi kan ikke leve av å ha det greit. Fortjenesten har ikke vært noe å skryte av. Skiftene er bra.

Ole Kostøl:

— Selv om det er greit å ha fri om søndagene, vil jeg si jeg liker denne skiftordningen. En kan jo ikke få alt. Så stort sett er jeg bra fornøyd. Men opp med produksjonspremien.

Oskar Johansen:

— Jeg er nokså ny her. Tidligere var jeg på tomta, og der måtte vi arbeide annenhver søndag. Men nå blir det på en annen måte. Jeg liker meg godt. Men fortjenesten kunne vært bedre med denne skiftordningen.

Oddvar Ellingsen:

— Det hele er jo bare en prøve ennå, så det må vel gå an å få litt mer orden på det, hvis det skal inn i faste former. Men skiftene er ikke noe å si på.

Sigurd Neset:

— Jeg har hele tiden vært stemt for helkontinuerlig drift og er vel tilfreds. Vi får hvilt ut og kan koble av innimellom, og det har kroppen veldig godt av. Riktignok må vi arbeide mer om søndagen enn før, men det var da søndagsarbeid den gang også. Jeg har vært på Hunsfos i 49 år og skulle kjenne til det. Og når det ligger slik an, får en benytte en annen dag enn søndagen til hviledag.

Thorvald Ravnevand:

— Jeg er heller ikke særlig begeistret for søndagsarbeid, men må innrømme at skiftene er greie. Jeg har vært imot nyordningen.

Salve Jortveit:

— Det er bra med hensyn til fritid, men vel mye søndagsarbeid. — Jeg har ikke endret syn på spørsmålet om helkontinuerlig drift.

— Forts. side 13.

HUNSFOSPOSTEN 10 ÅR

Tilbakeblikk ved et lite jubileum



Bård Joreid.

Det faller naturlig, når vi skal skrive litt om bedriftsbladets utvikling siden tilblivelsen i juni 1949, å komme med noen bemerkninger om Hunsfos Bedriftsidrettslag som hadde vind i seilene i årene etter krigen. Deltagelsen under trening og konkurranser var forholdsvis stor, og det hyggeligste av alt var at mange av de eldre var aktive. De hadde et overskudd som kanskje er mer sjeldent i dag. Vi som var med i denne tiden husker med glede hopprennene med deltagelse av bl. a. småfuglene Anders Andresen, Ole Omdal, Trygve Tønnesen, Sigurd Jortveit, Ole Mangseth og Bernhard Olsen, den siste med venstre ben elegant, lett opptrukket. Og vi minnes avdøde Ole Edwardsens lette bevegelser i langrennsløypa, og Erling Rølland som solid back på fotballbanen. Det å være med var viktigere enn prestasjonene.

*

Bedriftsidretten fikk god økonomisk støtte av bedriften. Laget mente det var riktig å yte noe igjen og klekket ut idéen om å utgi en bedriftsavis i samarbeid med Hunsfos Fabrikker og Hunsfos Arbeiderforening. Ved annonser og salg av

bladet, ville laget skaffe seg de pengemidler som var nødvendige.

*

I det første nummer av Hunsfosposten gir Bedriftsidrettslagets formann Bernhard Olsen, en oversikt over lagets arbeide fra midten av 30-årene og retter samtidig en takk til Bedriften og Arbeiderforeningen for at de ville være med å utgi bladet.

Direktør Knobel understreket betydningen av en bedriftsavis, og uttalte bl. a. at avisen ikke måtte benyttes til personlig forfølgelse eller politiske formål, men ha plass til meningsytringer, både av sosial og teknisk art innenfor bedriften, og håpet at alle ville delta i avisen med en åpenhet som kan bli til felles beste.

Arbeiderforeningens formann Ingulf Reinhartsen minnet om at Bedriftsidrettslaget hadde utført det forberedende arbeide, så nå måtte vi andre ta vår tårn, for skal tiltaket lykkes fullt ut, må alle være med på å skaffe stoff, og ikke være redde for å skrive så avisen kunne bli et talerør for idrettslaget, bedriften og arbeiderforeningen.

*

Bedriftsidrettslagets første formål med avisen var altså å skaffe midler for å kunne gi ånden et brukbart «hylster», men de hadde



Haakon Grøntoft.



Edvard Tobiassen.

også tanke for å sørge for ånden, idrettsstoffet skulle ikke være det vesentlige. Om de fleste av avisens lesere gjennom disse ti år, kan vi nok si med «Professoren»: «Deres eneste form for idrett har vært at de hopper bukk over idrettsspaltene».

Direktør Knobels og Ingulf Reinhartsens ønske om å få hele Hunsfos-familien til skribenter, har dessverre ikke gått helt i oppfyllelse. Det har nok mange ganger vært vanskelig å samle stoff, men desto mer grunn er det til, ved dette lille jubileum, å takke alle de som har ytet bidrag.

*

Selvsagt er det redaktørene som har båret de største løft, og vi vil spesielt uttrykke vår takknemlighet overfor disse ved denne anledning.

Bård Joreid som nå er papirmester på Vestfossen Cellulosefabrikk, var den første redaktør. Han overlot vervet, med septemberbladet i 1950, til Haakon Grøntoft, som var redaktør til sin død i september 1951. I hele 6 år, inntil 1. januar 1957, var Edvard Tobiassen redaktør. Han ønsket å trekke seg tilbake og bedriften besluttet å

Besøk på to tyske storbedrifter

*Bayer og BASF
beskjeftiger ca. 50.000
arbeidere hver*

Ingeniør Kildebo var for en tid siden på besøk i Tyskland. I en samtale med «Hunsfosposten» forteller han her litt fra reisen.

Ingeniør Kildebo deltok tidlig i vår i et kundeinformasjonskurs ved Badischen Anilin & Soda Fabrik AG i Ludwingshafen am Rhein, der 12 skandinaver var med. På veien nedover var han inn om Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft i Leverkusen en mils vei fra Köln. Bayer som har det kjente korset som varemerke, er en kjempebedrift. Den dekker en flate på 2,3 kvadratkilometer og har over 600 bygninger. Mellom bygningene går et 15 km langt gatenett. Bedriften bruker over 1 million tonn kull, ca. 200 millioner kubikk meter vann og ca. 1100 millioner kWh elektrisk strøm gjennomsnittlig pr år. Den omfattende bedriften omfatter i alt 4 anlegg med tilsammen over 50.000 arbeidere. Bayer lager kjemikalier til lægevitenskapen, bl. a. penicilin, Agfa-film og fotografiapparater, produserer fiber til tøystoff, fargestoffer og kjemikalier til papirindustrien, og en rekke andre ting. Hunsfos kjøper således vesentlig fargestoffer fra Bayer. — Det var uhyre interessant å se seg om på denne bedriften, forteller Kildebo som syntes det hele virket imponerende.

— Men BASF var reisens egentlige mål?

— Ja, det er også et svært koncern i enorm utvikling. Ved BASF som Badischen Anilin og Soda Fabrik forkortes til, er det litt under



Salgsavdelingen i BASF er med sine 101 meters høyde en skyskraper.

To mann har fast jobb med å pusse viduer året rundt. De rekker over hele bygningen 3 ganger i året.

50.000 ansatte. Fabrikkområdet dekker over 5 kvadratkilometer og grenser til Rhinen i en lengde av 5,3 kilometer. På området er det 57 kilometer veier og 119 kilometer jernbaneskinner. Omsetningen kom i fjor opp i 2 milliarder tyske Mark. Av det ble 5 pst. eller 100 millioner Mark brukt til forskningsformål.



Badischen Anilin & Soda Fabrik AG Ludwingshafen am Rhein.

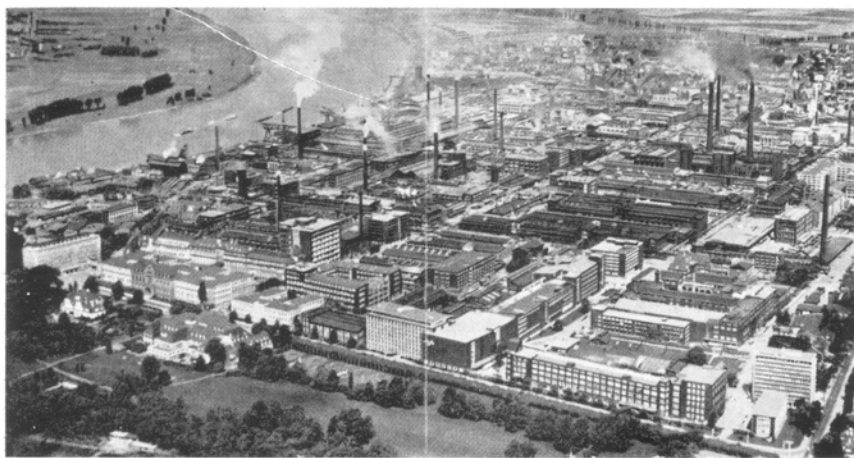
*Ingeniør Kildebo
imponert over tysk
industri*

Til administrasjon, varekontroll og forsøksmaskineri etc. gikk det med 700 millioner tyske Mark. Alle disse tallene illustrerer godt hvilken størrelsesorden man opererer i. . . .

— Men bedriften ligger jo ikke i Baden?

— Nei, for så vidt er navnet en vits. Det hverken ligger i Baden eller fremstiller anilin, men alle slags kjemikalier til bruk i kjemisk tungindustri. BASF har to svovelsyrefabrikker, hvorav den ene går med kontinuerlig drift. Der blir det daglig produsert 400 tonn svovelsyre. På hvert skift er det 8 arbeidere, og produksjonen er i gang søndag som hverdag. Hele greia er faktisk automatisk.

— Programmet for vårt besøk var meget omfattende, forteller Kildebo videre. Vi kjørte en dag rundt i to timer og så på 3 fabrikker, en svovelsyrefabrikk, en karbidfabrikk og en polystyrenfabrikk (det er en form for plastikk). Det ble holdt forelesninger og demonstrasjoner i fabrikkene og på laboratoriene et-



Bayer-anleggene i Leverkusen.

„Hunsfosposten” innbyr til morsom reise

Fra Asbjørn Oksum har vi mottatt følgende morsomme reise-rebus, som vi overlater til «Hunsfosposten»s lesere å løse.

Utgangsstedet er Oslo. Vi startet fra Oslo med kurs sørover, passerte 1. «KNERTEN» og kom fram til 2 «ROYAL HILL». Vi hadde kjørt for langt og måtte ta veien et stykke tilbake. Satte så kursen nordøstover fram til 3. «TUPPESTRYK». Vi dro så i NV retning, passerte et sted der man 4. «LETTE ETTER» en mann som var falt i vannet. Mannen ble funnet og etter å ha passert 5. «DET HANEN GJORDE» satte vi kursen for 6. «DET VAKRE NES». Så videre i nordlig retning over fjell og dal, mil etter mil og kom etter å ha bøynd mot øst i 7. «DEN TIDLIG MORGENSTUND» til vårt foreløbige bestemmelsessted. Hvor skulle vi bo? Sør i dalen fant vi en 8. «TELEFONKIOSK» og fikk omsider tak i 9. «8 VÆRELSE, KJØKKEN, BAD OG PIKEVÆRELSE». Her tok vi en pust i bakken, men vi skulle jo videre. — Ved 10. «MØLLA» i Sør-Trøndelag rastet vi. Middagen skulle vi innta lengere nord i landet. Det ventet oss ryper med 11. «DEILIG SOS». Det smakte fortreffelig. Så tok vi på oss syvmilstøvlene og dro videre nordover. Vi håpet på å ha 12. «MER MORO». Langt om lenge kom vi til reisens mål, men da viste det seg at hunden alt 13. «VAR BEGRAVET».

Se løsning annet sted i dette nummer.

— Hva er en pessimist, sier du?

— Det er en mann som av to onder velger dem begge!

*

Han: Når jeg danser med Dem, frøken, er det som om jeg svever på roser.

Hun: Nei, De tar feil. Det er føttene mine.

terpå, først om fargestoffer og farging og så om limpressing og coating. Vi så også på et trykkeri og fikk høre om de generelle ting i forbindelse med trykking. Oppholdet varte i 2 ukers tid, fra 3. til 15. mai. Siste dag ble vi vist noen særdeles flotte mikroskoper, lysmikroskoper og elektromikroskoper, som ikke hadde linser, men styrefelter for elektronstrømmen. Her kunne man for eksempel forstørre bredden på et menneskehår slik at det ble 6 meter. Jo, tyskerne er dyktige og har en imponerende industri. Det var tydelig at disse bedriftene gjen-

nomgår en veldig ekspansjon og gjør sitt ytterste for å holde seg a jour med utviklingen.

Ny stemme på Hunsfos

Hunsfos har fått ny stemme igjen. Ella Weum som et par års tid har fungert som sentralborddame, er begynt på tømmerkontoret. Hun etterfølges av Synnøve Rødal som tidligere var ansatt ved militærsentralen i Kristiansand.

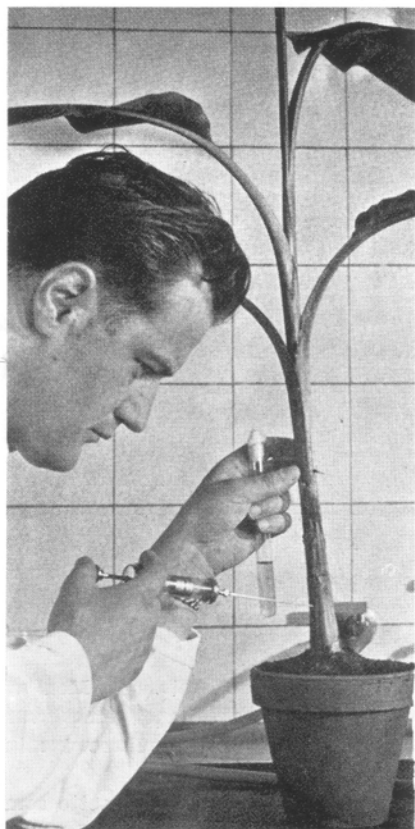


Tippekurransse

Hunsfosposten innbyr herved sine lesere til en tippekurransse om hvor stor årsproduksjonen blir i 1959.

For lettere å kunne plukke ut de beste skal det foruten årsproduksjonen også angis hvor meget det produseres på hver av de seks papirmaskinene. For å gi interesserte en pekepinn skal vi antyde at produksjonen pr. 20. juni i år var 22,412,988 kg totalt. Av dette er 6,929,960 kg produsert på maskin 1, 5,093,225 kg på maskin 2, 1,191,250 kg på maskin 3, 2,061,530 kg på maskin 4, 4,431,560 kg på maskin 5 og 2,705,463 kg på maskin 6.

Den eller de som har helt riktig løsning, eller kommer nærmest, vil bli premiert. Innleveringsfristen er satt til 15. november.



Plante får injeksjon i et av forsøkslaboratoriene.

Ingen ting er finere enn fri-idretten

— synes Ludvig Andersen som spilte 14 sesonger på Vennesla idrettslags A-lag

En av de sprekeste 61-åringer vi har på Hunsfos er sikkert **Ludvig Andersen** — gammel helårsidrettsmann. Han drev idrett sommer som vinter til han ga seg i 1936. Litt



av hvert var han med på, og hevdet seg godt gjorde han i de fleste idretter. Det var særlig fotballen som sto hans hjerte nær, og han kan se tilbake på 14 sesonger sammenhengende på Vennesla Idrettslags A-lag. Det meste av tiden spilte han winghalf, men han ble også benyttet som ytreløper.

— Og når det knep, måtte jeg stå i mål også, forteller han selv. — Interessen var bra, og det var sannelig mye godt i laget den gangen også.

Men Ludvig Andersen syslet også med fri-idrett, helst løp, og gjorde det ganske skarpt på spesialdistan- sen 1500 m. Dessuten var han med i høyde og stavhopp. På den dårlige banen på Gimlemoen forbedret han Sørlandsrekorden på 1500 m. til 4.37.0. Den tidligere rekorden hadde fotograf Dagfinn Pettersen på 4.47. Det skjedde under en fem-kamp. — Men du må ta tiden med litt forbehold, for jeg har ikke notert den, og det kan jo være jeg husker litt feil, sier Ludvig.

Om vinteren ble det kombinert renn på ski. Her var hoppingen hans sterkeste side, og han erobret det første kretsmeesterskapet som ble arrangert etter at kretsen var stiftet. Det var i 1925 eller 1926. Vennesla tok også kretspokalen. — Det var Hans Nilsen og jeg som erobret den første.

— Men nå er vel idretten kommet litt på avstand?

— Å, jeg følger da med gjennom aviser og radio, men går ikke på stevner lenger. Men jeg liker fortsatt å gå turer og på ski. Og jeg føler meg godt opplagt og er i stadig virksomhet. Jeg tror absolutt idretten har vært til gagn og gjort godt for kroppen. Drevet på den rette måten kan den nok virke oppdragende. Jeg vil imidlertid ikke regne idretten bare som en hobby. En sunn sjel i et sunt legeme er jo målet. Det sies at det drives hardt må, men etter den tid drev vi også hardt, synes jeg. Mulighetene var imidlertid ikke så store den gang som nå. Vi hadde ikke fine idretts- plassen. Og de vi hadde, måtte vi bygge og koste selv, som Kvivollen for eksempel. Nå får de av kommunen alt som fins, men likevel er det ikke alltid godt nok. Jeg synes nok ungdommen er blitt endel for- vendt.

I Vennesla i dag er det jo vesent- lig fotballen som interesserer. Etter det jeg hører og ser går det visst bra. Hittil i år har de vært gode.

IDRETT

i gamle dager

Et Sykkelritt.

Den 24. juli 1921 avholdt Cykle- klubben i Kristiansand Sørlands- mesterskap i 50 km. ridd.

Starten var ved Klappene, vende- punktet var Samkom.

Der deltog 8 mann.

Premielisten blev:

1. Egil Kjennerud, Kr.sand 1.28.40
2. M. Thorkildsen, Vennesla 1.32.46
3. Knut Nordheim, do. 1.35.18

*

Denne gang vil vi ta med et bryttestevne som blev arrangert sön- dag 5. mars 1922 av Vennesla IL.

Stevnet er en pokalkonkurranse mellom Vennesla Idrettslag, Sparta og Fagforeningen, Arendal. Der deltok i alt 26 brytere, derav fra Vennesla 8, Sparta 9, Arendal 9.

Pokalen er stillet av Fagforenin- gen, Arendal og er en gang vunnet av dem. Den tilfaldt denne gang Sparta med 11 points, derpå hadde de andre to lag hver 8 points.

Premieliste:

Bantam:

1. Adolf Johansen, Vennesla. Ekstrapremie B. Kvalvåg. Fjærvekt:

1. Gullhav, Arendal
2. Andersen, Sparta
3. Stølen, do.

Ekstrapr. T. Nordhagen, Vennesla Mellomvekt A:

1. Tjomsås, Sparta
2. Alkvist, Arendal
3. M. Abel, Vennesla

Mellomvekt B:

1. Søgaard Dalane, Vennesla
2. Hansen, Sparta
3. Ivar Andersen, Vennesla

Ekstrapr. Bjørklund, Arendal

Innsender 424.

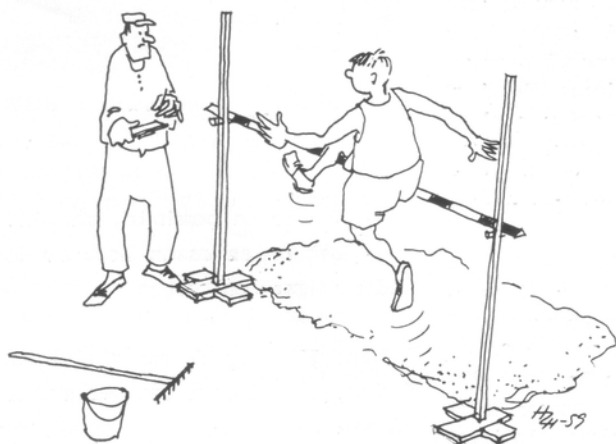
Det er bare om å gjøre at de ikke slapper av, slik som det alltid vil være tendenser til.

— Er det noen idrett du ikke har vært borti?

— Det er det selvsagt. Men vi drev med mye. Blant annet var marsjkonkurranser populære i min tid.

— Hvilken idrett vil du sette som nummer 1?

— Fri-idretten, absolutt. Ingen ting er finere enn den.



oppfordrer bedriftsidrettslaget til å arrangere idrettsmerkeprøver. Da vil interessen forhåpentlig bli vakt til live.

Det er tydeligvis smått stell med fri-idretten innen bedriftsidrettsla- get. — Blant så mange ansatte som det er på Hunsfos — må det vel finnes noen som er interessert i å dri- ve denne ypperste av alle idretter. Så mener iallfall de som har forsøkt seg på den. — Vi

Flott åpning for bedriftsfotballaget

*Men formen ser ut til å
dabbe av*

Hunnsfos bedriftslag i fotball fikk en fin åpning i år som i fjor, og ledet serien til å begynne med. Det begynte med en storfin seier over Jernbanen som ble slått 4—0 og fortsatte med 5—0 mot Postverket. Det sterke lærerlaget ble imidlertid en lei nøtt, og her måtte Hunnsfos strekke våpen fullstendig. — Tapet kom til å lyde på 1—6. Senere er det gått med litt vekslende hell. Pr. 20. mai var stillingen slik for de beste i serien:

Hunnsfos	6	4	1	1	15—8	9	pg.
Lærerne	4	3	1	0	16—3	7	«
Lumber	4	3	1	0	7—2	7	«
Politiet	3	3	0	0	10—2	6	«

Senere er imidlertid både Lærerne og KMV gått forbi Hunnsfos på tabellene. Etter 8 kamper har Lærerne 15 poeng mens KMV har 11 på 7 og Hunnsfos 11 poeng på 9 kamper. Mulighetene for å gå til topps i årets serie er derfor ikke særlig store. Det skal noe til å straffe Lærerne som har et solid lag. Og selv med en god innspurt vil Hunnsfos neppe kunne true. — Men vi får håpe Hunnsfos-laget finner melodien igjen og plaserer seg blant tetlagene når status endelig skal gjøres opp.

Vi håper det ikke går riktig så hardt og håndgripelig for seg, når Hunnsfos' bedriftsidrettslag er i ilden.



Nedenfor gjengis resultatene for de kampene Hunnsfos hadde spilt, da innleveringsfristen for stoff til bedriftsavisen utløp:

Hunnsfos Fabrikker ble nr. 2

i kretsmesterskapet i terrengløp som Jernbanens idrettslag arrangererte i Baneheia 23. mai. Jernbanen hadde beste 3-mannslag med samlet tid 39,44 foran Hunnsfos 43,20.

Gerhard Lundevold ble nr. 2 i klassen 25—35 år med tiden 13,40. Vinneren, Nils Hansen, Jernbanen, brukte 12,39. I klassen 35—40 år ble Kåre Rødal nr. 3 med tiden 14,44 etter Odd Valsø, Bygningsarbeiderne, 13,39, og Tobias Sundstøl, Jernbanen, 13,42. Arnold Beurling ble nr. 2 i klassen 40—50 år med tiden 14,56. Her var O. H. Skisland, Jernbanen, best med 13,23.

Jernbanen—Hunnsfos 0—4

Posten—Hunnsfos	0—5
Lærerne—Hunnsfos	6—1
Kjøttindustrien—Hunnsfos	0—2
Hunnsfos—Havn & Transport	2—1
Hunnsfos—Kommunen	1—1
Lumber—Hunnsfos	2—1
Hunnsfos—Wallboardfabrikken	1—0

Følgende spillere har scoret mål for Hunnsfos:

Øistein Arstad	6 mål
Torkel Øydna	6 «
H. Ermsjø	2 «
Bj. Omdal	1 «
L. Holtet	1 «
K. Olsen	1 «

Premierte forslag

Komiteén til bedømmelse av innkomne forslag har den 17. juni gjennomgått de forslag som er kommet inn. Følgende arbeidere er premiert:

Arbeider nr. 401 — Thomas Sundstøl. Forarbeide av håndtak for papir-sprettene.

Arbeider nr. 368 — Alf Hornes. Anordning for drift av koldsagens kjølevannspumpe.

Arbeider nr. 238 — Frans Gunnufsen. Ventilplasing i rør slik at man kan oppnå tid- og massebesparelse ved kortere stopp ved P.M.V.

Arbeider nr. 27 — Martin Ellingsen. Sleperegge for fremføring av kubb i tømmer-opplegg.

Arbeider nr. 564 — Oddvar Svaland. Forandring av vanntilsetning av utskudd hollender for P.M.V. og VI.

Arbeider nr. 365 — Erling Sakariassen. Kile til koldsag så man kan oppnå en bestemt vinkel ved skjæring.



AKTIVE FOR HUNNSFOS SOMMER SOM VINTER

Ovenstående firkløver, Elias Omdal, Øistein Lie, Kåre Olsen og Gerhard Lundevold forsvarer Hunnsfos' ære på det idrettslige område sommer som vinter. I forrige nummer representerte de det seirende lag ved bedriftsmesterskapet på ski, denne gang figurerer de som stafettløpere. De utgjorde Hunnsfos-laget i Eventyrstafetten, og selv om de på grunn av manglende forhåndstrening i terrengløp ikke rakk opp blant de beste, — de ble nr. 8 i bedriftsklassen med tiden 12,08, mens DKS vant på 10,51,4 — gjorde de en respektabel innsats. — Vår honnør!



75 år



Verksmester L. G. Larsson fyller 75 år 28. august. Han er svensk av fødsel, fra Karlstad, men kom i ung alder til Norge og begynte ved Thunes mek. Verksted i Oslo. Siden dro han tilbake til Sverige, men i 1916 tilbake til Thune og ble derfra sendt til Hunsfos for å være med på monteringen av de nye kokkjelene. Her slo han seg til og ble fast ansatt 29. nov. samme år. Larsson ble verksmester i slutten av 20-årene og innehadde denne stillingen til han gikk av på pensjon 30. aug. 1952, samme år som han mottok Norges Vel's medalje.

70 år



han på Hunsfos 16. febr. 1910 og var her til 13. juni 1913. Han begynte imidlertid på ny 15. april 1916 og har vært her siden. Norges Vel's medalje fikk han i 1952 etter 30 års tjeneste og så vidt vi forstod av en samtale med ham, er det hans tanke å holde på året ut. Hans far, Gunvald Tønnessen som døde i 1942, begynte på Hunsfos i 1888, og Tønnes G. har nå to sønner i fløtinga, Olav T. som begynte da han gikk til konfirmasjon og Gunvald T. Det har vært et fritt

Tønnes G. Neset fyller 70 år 7. september. — Han har vært bas i fløtinga oppe i Venneslafjorden i en årrekke. — Første gang begynte

65 år



Norges Vel's medalje i 1958.

Andreas Gunvald Honnemyr fyller 65 år 24. juli. Han arbeider i hollenderiet, men var tidligere i renseriet. Honnemyr begynte ved Hunsfos 15. april 1922 og fikk

60 år



tjern har vært både i hollenderiet, fyrhuset og mesteparten av tida i transporten. Fra høsten 1957 har han sittet i vakta. Han var borte en tid på grunn av sykdom, men er nå i arbeid igjen.

Gunnar G. Grundetjern blir 60 år 7. juli. Hans arbeidsdag ved Hunsfos begynte 25. febr. 1916 og i 1952 fikk han Norges Vel's medalje for lang og tro tjeneste. Grunde-

og greit og friskt arbeid, men jamen har det kunnet være surt og kaldt mang en gang, både vår og høst.

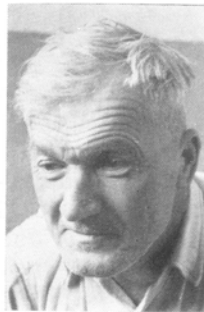
Neset har bedt

om å få sende denne hilsen gjennom Hunsfosposten:

Kom til din Frelser!

Ordet Joh. 6, 37 er et av de beste ord i Bibelen for meg. Det var det ordet som ga meg frimodighet til å komme til Jesus den gang jeg var vakt og så meg som en fortapt synder. Jeg hørte Andens røst som sa: Kom til din Frelser. Jeg kom og ble mottatt til frelse. Siden i livet, når meget har gått i stykker for meg, har dette ordet gitt meg frimodighet til å komme på nytt. Og mitt vitnesbyrd er: Jeg har aldri blitt støtt ut når jeg har kommet til Jesus i min nød. Derfor: «Kom til din Frelser, oppsett det ei, her i sitt ord han viser deg vei!»

60 år



Bernhard D. Olsen blir 60 år 12. sept. Han har vært smører ved PM 3 i 30 års tid, 5 år ved PM 1—2 og et par år på Verkstedet, siden han begynte 20. juni 1920. — Norges

Vel-medaljeinnehaver fra 1952. Bernhard Olsen var med på å sette i gang Hunsfosposten for 10 år siden. Han var den gang formann i bedriftsidrettslaget som trengte midler til driften. Det trengtes blant annet fotballstøvler til laget, og i den anledning ble det holdt en utlodning. Ingeniør Kittelsen fremkastet imidlertid ideen om en bedriftsavis som skulle komme ut 12 ganger og koste 3 kroner året. Idéen ble grepet med begjærighet, og avisen fikk en ganske god start økonomisk, forteller Olsen. Vi fikk et par tusen kroner i inntekt, og pengene kom vel med for laget. Etter at bedriften tok hånd om avisen har vi imidlertid fått en pengesum som støtte. I dag er Olsen bare med i skiutvalget i bedriftsidrettslaget. Han er fast løyvesjef og var senest i vinter med i konkurranse. Hans store hobby er jakt og fiske.

Ottar Lindkleiv runder 60-års-milepelen 3. august. Han begynte ved Hunsfos 26. april 1918 og har siden krigen vært rullepakker. Han ble dekorert med Norges Vel's medalje i 1952.



50 år

Oscar Edvin Bakken, renseriet, runder 50-års-milepelen 28/8.

Arman Wennesland, omruller ved PM 1-2, blir 50 år 11/9.

VETERANER SOM TAKKER AV

Veteranenes rekker øker stadig — også ved Hunsfos. Også denne gang presenterer vi tre som er gått av med pensjon etter lang og trofast tjeneste ved fabrikken. Det fortjener de en særlig takk for. «Hunsfosposten» håper og ønsker de alle tre må få anledning til å nyte sitt otium i mange og gode dager fri for sorger og bekymringer.



Adolf Bang i kraftstasjonen sluttet på Hunsfos 30.

april i år. — Han kunne da se tilbake på 44 års tjeneste ved fabrikken.

Bang er født 18/1 1885 og fylte følgelig 74 år i vinter.

Han begynte på Hunsfos 16. august 1915 og ble i 1952 tildelt Norges Vel's medalje for lang og tro tjeneste.



For ikke mange numrene siden pranget Emil Jakobsen bilde på første side av «Hunsfosposten». Det var i anledning av at han sammen med Ernst Birkenes ble tildelt

Kongens fortjenstmedalje for 50 års tjeneste. Han begynte på Hunsfos 1. april 1908 og gikk av på pensjon 28. februar i år etter en arbeidsdag så lang ved en og samme bedrift at få vil kunne gjøre ham det etter.

Martinius Robstad er gått over i pensjonistenes rekker etter nærmere 35 års tjeneste ved Hunsfos. — Han har vært nesten overalt i fabrikken, unntatt i maskinen siden han begynte 26/5 1924. I cellulosefabrikken var han i 5 år og i sliperiet 15 år. Han fikk Norges Vel's medalje i 1958 og gikk av på pensjon 30/4 1959. Robstad er født 6/5 1891 og opprinnelig fra Kristiansand, men har slått seg til for godt i Vennesla. Helst ville han dog på sine gamle dager ha et hus ved sjøen, hvor han kunne få anledning til å drive fiske. — Nå har jeg gode dager og går turer i skogen med hunden min, forteller han selv. — Skogen og sjøen er mitt liv.



LØST OG FAST FRA HUNSFOS

Avdelingssjef Trygve Tønnessen er vendt tilbake fra sin Amerikatour. I neste nummer av «Hunsfosposten» venter vi å få høre litt om det han har opplevd på reisen.

*

Mange har sikkert studert på hvem som lager de utmerkede tegningene til «Hunsfosposten». Mannen heter Henning Zernichow Hirsch og er arkitekt i Oslo. Han har øyensynlig mange talenter og interesser. Forleden var han i Kringkastingen med et program om jazz.

50 år

Aksel Johansen på taubanen, Ålefjær, fyller 50 år 23. juli.

Edvin Eriksen, PM 3 og 4, fyller 50 år 8. august.

Formann Arthur Svendsen, fylte 50 år 29. juni. Han begynte ved Hunsfos 30/6 1924 og fikk Norges Vel's medalje i 1958. Han ble formann i verkstedet fra 1/11 1957.

Kåre Paus og Sigurd Gundersen er også velvillige bidragsyttere, når det gjelder illustrasjoner til artikler. Paus leverte således de gode tegningene til Birger Fjeldstads kåseri om papirmakerkunstens historie. Begge fortjener redaksjonens takk. Takken omfatter også Bjarne Nordbakk som alltid står til tjeneste som kameramann. Han går snart pressefotografene en høy gang.

*

Redaksjonen tillater seg å etterlyse bokanmeldelser fra de heldige vinnere av Hunsfospostens julekonkurranse. Håper bøkene falt i god smak.

Høyst upålitelige kilder påstår at det arter seg slik når brannvernet skal i ilden.



Sanitetsgruppen med på stor øvelse

Sanitetsgruppen på Hunsfos gjorde sine saker bra under den store øvelsen Fjernhjelpkolonnen i Tveit sto som arrangør av i april måned. Det var en interessant øvelse, hvor sanitetsgruppen virkelig ble satt på prøve. Den løste sine oppgaver bedre enn noen på forhånd ventet, og kritikken var rosende. Gruppens innslag var konsentrert om fyrhus-tomta, der det var laget et realistisk katastrofetilfelle med både heise- og nedfiringsoppgaver. Opplegget hadde sanitetsgruppen gjort selv. — Alt gikk helt fint. Brannvernet var også med og gjorde også en ypperlig innsats. Det var første gang sanitetsgruppen deltok i en slik øvelse.

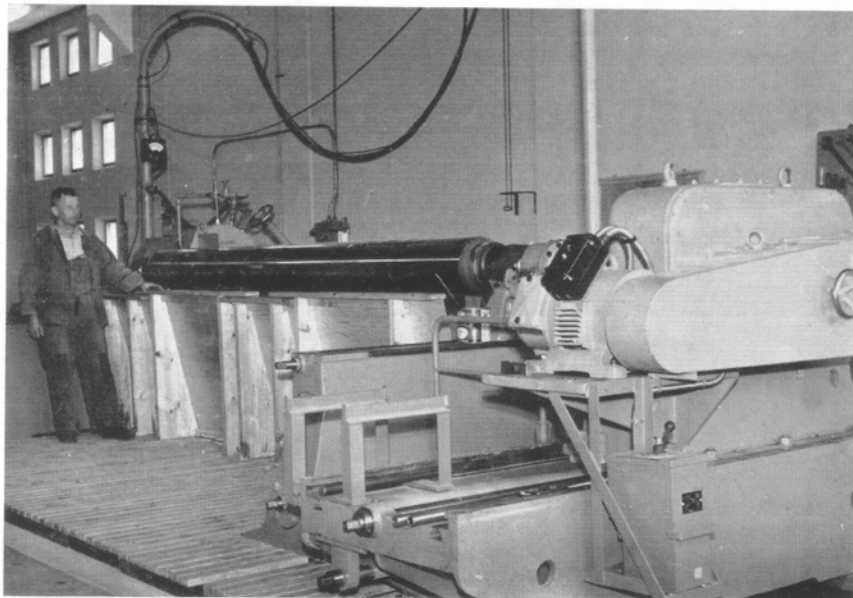
NYE FJES PÅ HUNSFOS



De to som er avbildet overfor representerer et nytt innslag på Hunsfos. Det er ingeniørene Asbjørn Angsund (t. v.) og Per Bjørnson. Begge er utdannet ved Norges Tekniske Høgskole og alderen er henholdsvis 32 og 34 år. Angsund var ved Saugbrugsforeningen nesten 6 år og før det lærer ved Trondheim tekn. skole. Han har tidligere besøkt Hunsfos under en ekskursjon og fikk da et så godt inntrykk av

Det nye valesliperiet ferdig

Det nye valesliperiet er nå fullt ferdig til å kunne tas i bruk. Det er blitt en prektig bygning som er helt up to date og fullt ut skulle dekke fabrikkens behov. Her kan fabrikkens slipe alt til eget bruk. Den nye maskinen er installert, men ved prøveslipingen viste det seg at den ikke var helt i orden, så en tysk montør skal fikse på den, før man begynner å benytte den for alvor.



Martin Askedal ved den nye maskinen.

fabrikken at han godt kunne tenke seg å arbeide her.

Bjørnson kommer alle til å måtte se opp til. Han er med sine 1.97 på strøpelesten sannsynligvis fabrikkens lengste mann. Og etter sigende skal han ikke være god å holde følge med i fjellet. Bjørnson er nemlig litt av en fjelltraver. Til Hunsfos kommer han fra Fjeldhammer Brug. Han har vært mye på Sørlandet tidligere og er følgelig ikke ukjent med forholdene her.

Løsning på reiserebusen

Løsningene er:

1. Drammen
2. Kongsberg
3. Hønefoss
4. Sokna
5. Gol
6. Fagernes
7. Otta
8. Ringebu
9. Elverum
10. Melhus
11. Namsos
12. Hammerfest
13. Vardø

To av artiklene i «Hunsfosposten» nr. 4 1958 var med redaksjonens tilatelse gjengitt i «Helse og trivsel» på arbeidsplassen og i hjemmet», organ for Norsk Folkehjelp. Det dreide seg om «Bedriftslægen er mannen, når du bærer på personlige problemer», og reportasjen om «32 førstehjelpere på Hunsfos».



„Gutta” i buret

«Gutta» i røyken eller «gutta» i buret kan være en smaksak i dette tilfelle. De tar seg en «blås» i et dertil oppsatt bur i papirfabrikken. Buret er selvsagt plasert der av sikkerhetsmessige hensyn med tanke på brannfaren. — Vi gjør oppmerksom på at de avbildede, Asbjørn Drøpping og Ludvig Jørgensen poserer foran kameraet på Hunsfospostens oppfordring. For vanligvis er det ikke tillatt med 2 mann i røkeburet samtidig.

Aldri er vel redaktøren så glad som når han åpner brevkassen i vakta og finner bidrag til bedriftsavisen. Feilen er imidlertid bare den at han så alt for sjelden har grunn til å glede seg. Brevkassen er nemlig oftest tom. Men forleden hadde en eller annen skøyer, må en tro, funnet å ville overraske redaksjonen med følgende opplyttende melding: 2 timer overtid til Magnus Andersen.

Om det var beregnet på å bli offentliggjort i Hunsfosposten vites ikke. Men herved kunngjøres altså for all verden: 2 timer overtid til Magnus Andersen. Om noen ikke allerede skulle vite beskjed, altså.

PRODUKSJONSUTVALGET

Produksjonsutvalget har på sine møter i vår drøftet flere saker av betydning. For å nevne noen av de viktigste, så ble der fra Landsorganisasjonen, Arbeidsgiverforeningen og Norsk Produktivitets-institutt i fellesskap sendt ut en diskusjonsliste i forbindelse med overgangen til 45-timers uke. Denne listen, som var et ledd i arbeidet med å holde produksjonen på samme nivå som tidligere på tross av kortere arbeidstid, inneholdt 28 punkter eller spørsmål. Disse spørsmål tok sikte på å belyse forhold som kunne virke hemmende på produksjonen, og gjennom diskusjoner skulle man prøve å rydde disse av veien. Produksjonsutvalget var imidlertid av den mening at spørsmålene burde behandles av flere enn utvalgets medlemmer, og det ble derfor opprettet 9 diskusjonsgrupper rundt om i fabrikkene. Resultatet av deres arbeid vil så senere bli forelagt produksjonsutvalget.

Gjennom produksjonsutvalget var det gitt uttrykk for at man savnet en generell instruks for nybegynnere. Resultatet av drøftingene ble at man utarbeidet en rutine som skal følges ved mottagelsen av nyansatte. Dette er jo et skritt fremover, men det ble i utvalget poengtert at man nok kunne komme lenger, og burde søke å komme lenger med hensyn til å følge de nyan-satte for å finne ut deres anlegg og deres interesseområde.

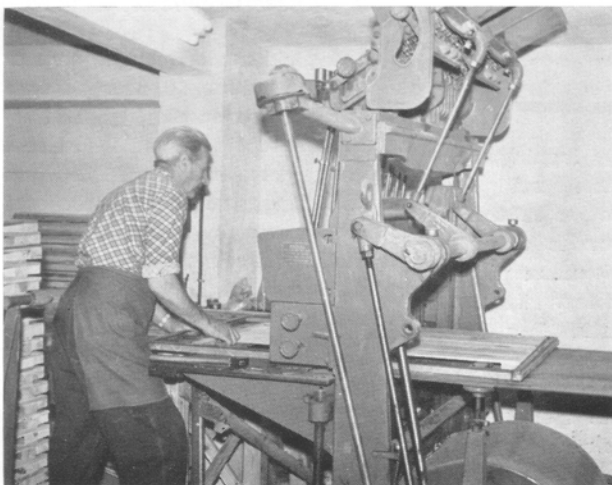
Av andre saker som har vært drøftet kan nevnes at det har vært spørsmål om å få brakt melk ned til fabrikkene. Arbeidernes representanter sa seg villige til å undersøke saken og prøve å sette den i scene ved eget initiativ. For skiftarbeiderne var dette ikke så enkelt på grunn av at visse grupper spiser svært tidlig, men det ble antydnet at man kanskje kunne prøve seg fram ved å finne en ordning for verkstedet.

Orden og renhold

Motto: Hver ting har sin plass og hver ting er på plass.

1. Hold din arbeidsplass ren og i orden.
2. Hold verktøy og materiell ordnet og på plass.
3. Hold verktøykista ren og ordnet.
4. Hold gang- og transportveier åpne og fri for gods og avfall.
5. Hold ferdelsesområdet fritt for olje, søle o. l. som en kan gli i.
6. Papir og annet avfall legges i lukkede beholdere av metall.
7. Sop straks opp glass-skår.
8. Hold orden i spiserom, skifte-rom, klesskap og vaskerom.
9. Stans den stygge skikken med spytting der folk ferdes.
10. Husk at også nestemann liker å finne toalettet rent og i orden.

SELVRESPEKT krever ORDEN og RENHOLD også på arbeidsplassen.



Maskinen er engelsk og ingen billig fornøyelse. Prisen ligger på 40—50,000

På rammeverkstedet er det foretatt endel forbedringer. Man har fått ny høvel og ny kapp-sag, og her presenterer vi spikre-maskinen som har vært i bruk en stund. — Anders Askedal betjener den. Saugbrugsforeningen har en tilsvarende maskin. Den klarer å spikre .700—800 rammer pr. dag.



Kjenner noen seg igjen?

Helkontinuerlig —

— Forts. fra side 4.

Knut O. Lian:

— Ut fra et religiøst syn er jeg imot søndagsarbeid. Jeg har vært på Hunsfos i 46 år, derav 18 i sliperiet. Selve skiftordningen er for såvidt bra, men omløpet med 8 timer kan være stridt. Jeg vil heller ha 45 timers uke enn 42 med søndagsarbeid

Olaf Tveit:

— Selve skiftene er all right, — men det blir for lite betaling. — Spørsmålet om rengjøring og produksjonspremien bør sees nærmere på.

Tellef Risdal:

— Det er sagtens bra med å ha fri, men når en ikke tjener stort, er det ikke særlig tilfredsstillende. Jeg har imidlertid bare vært her kort tid.

Olav Hovdenak:

—Jeg har ikke vært så lenge på Hunsfos, men lenge nok til at jeg personlig synes disse skiftene er bedre enn de tidligere. Det er en bra plass å være.

Hunsfos Sanitetsgruppe arrangerte fredag 24/4 en underholdningskveld til inntekt for epileptikerne. Fremmøtet i Hunsfos' festlokale var kanskje ikke slik som ventet, men en fikk likevel inn ca. 250 kr. — Dr. Gilje orienterte om epileptikerne og Hunsfos Bedriftskor og Arnt Bachs musikkgruppe underholdt. — Det var utlodning av dukke og bløtkake. Dukken ble vunnet på nr. 276 av Olaug Aas.

Plass til 65.000 kbm i kubbhaugen Salvesen

Ingen vanskelighet å skaffe tømmer nå

På vårparten ble det foretatt endel sprengning på opplagsplassen for kubb for å utvide denne. I alt ble 12,500 kubikkmeter sprengt ut, og man holdt på med arbeidet en måneds tid. Som bildet viser var opplagsplassen tom og fin og ryddig etter at arbeidet var utført, men nå



ruger kubbhaugen som et dominerende berg igjen. Ifølge tømmer-sjef Holmsen er det etter utvidelsen plass til ca. 65,000 kubikkmeter tømmer, og dette kvantum skal fyl-

les opp ved jevn kubbkjøring med taubanen fram til ved juletider. En regner med å få ca. 25,000 kubikkmeter tømmer fra Finnland, ca. 10,000 kubikkmeter fra Russland og ca. 5,000 kbm. fra Trøndelag. Resten kommer fra vassdragene rundt om. Tømmeret leveres på kontrakt, og den første båten med kubb kom til Ålefjær 8. juni. Det var en norsk båt, «Frigg» av Oslo som skal gjøre flere turer. De finske avskiperne har chartret båten til denne farten.

Holmsen opplyser for øvrig at det nå er lett å skaffe tømmer.

Utmerket personalhåndbok

Hunfos Fabrikker har nå — nær sagt på eget forlag — utgitt en personalhåndbok som er noe av det beste i sitt slag vi hittil er kommet over. Håndboken — skrevet av personalsjef Th. Halvorsen — er oversiktlig og velordnet og gir en i hovedtrekkene alle opplysninger en måtte ønske om bedriftens historie, organisasjon, administrasjon og drift. Via denne håndboken kan nybegynneren få en rekke nyttige tips som vil komme godt med i starten. En grei og smakfull trykksak som i sitt opplegg synes mønstergyldig.

F. H.

Filmopptak på Hunfos

Forleden optrådte en filmfotograf på Hunfos. Det var den kjente Johnny Gladvedt som i sin tid fulgte det daværende Kronprinspar på en Amerikaferd. Hunfosbesøket gjaldt opptak til Setesdalsfilmen som er under arbeid. Så om en tid vil vi altså kunne få se glimt fra Hunfos på film.



Etter tegningen å dømme må det være en fristende tilværelse å være froskemann på Hunfos. I nær fremtid kan det nok ventes god rekrutering til denne spesielle avdeling innen bedriftsbrannvernet.

MED SALVENE

Mannen med det evig gode humør, Thoralf Salvesen, er såvidt vi skjønner, en ualminnelig populær skikkelse på Hunfos. — Vanligvis har han snakketrøyet i orden, men hans munn lukkes med syv segl straks



Hunfospostens utspente medarbeider og fotograf er innen synsvidde. Vi klarte likevel å lure noen ord ut av ham.

— Her gjenge alt til skatt og sprengstoff, smiler han salvesesfullt. Det er 1.60 kr. for en knall, og når det er 100 hull i en salve, går atskillig opp i røyk. Det var 70 kg i den salva, så det er ikke billig.

Vi forsøker å komme ham nærmere inn på livet, men blir møtt med en avvisende salve. Han flirte fælt, da vi måtte vandre bort med uforrettet ærend. Men fotografen klarte da å ta innersvingen på ham. Og her presenterer vi ham med sitt tydeligvis kjæreste redskap.

„Hunfosposten“ —

Forts. fra side 5.

ansette en journalist — Finn Hanssen, som nå er velkjent og velsett blant alle ansatte — som redaktør. Samtidig skulle avisen utstyres bedre og utkomme 4 ganger i året, mot tidligere ca. 10 ganger. Avisen opphørte som inntektskilde for Bedriftsidrettslaget en tid før Finn Hanssen overtok.

*

Ser vi på den stoffmengde som er skrevet i disse 10 årene, finner vi at det utgjør en stor, tykk historiebok som forteller om bedriftens utvikling, om foreningslivet, om idrettslivet og om meddelelser som er av interesse for alle ansatte. Det har heller ikke manglet spøk som forteller om humøret på arbeidsplassen.

*

Vi slutter dette lille tilbakeblikk med å ønske fortsatt utvikling for Hunfosposten, og håper at Knobels og Reinhartsens ønske i juninummeret 1949 må gå helt i oppfyllelse.

T. K.

Hunsfosposten's lette sommerkost



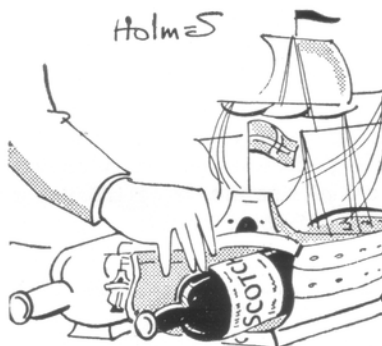
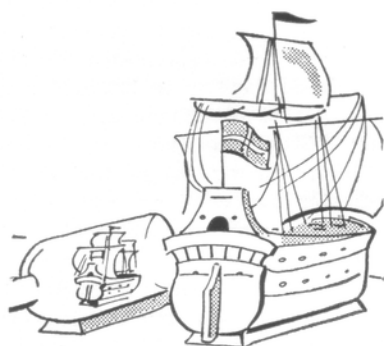
— Så gøy har vi ikke hatt det på lenge.



— Ja-a — — jeg ser jo alt som de sender i fjernsynet.



For å gjøre en lang historie kort — —



Dagens gode gjerning.



— Var det blomsterhandler De sa Deres far var?



— Du må ikke snu meg så fort, Laurits, jeg er ennå helt hvit på maven.

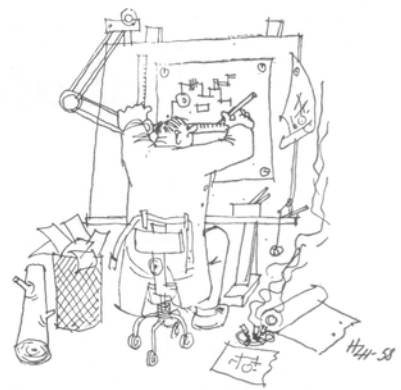


En tyrefekter kommer sent hjem.



Skolebesøk på Hunsfos er ingen uvanlig foreteelse. Her ser vi klasse 7 c ved Tordenskjolds gate skole i Kristiansand som etter en rundgang gjennom papirfabrikken nyter skolematerien i det fri.

Uten mat og drikke duger heller ikke skolegutter, og både brødskivene og medbrakt brus eller cola ble vederfaret all rettferdighet. Klassen med lærer Anders Sletten i forgrunnen later til å stortrives, der de har slått seg ned på taket eller i nærheten av brannstasjonen.



Travelheten og fliden råder på Tegnekantoret.

Vår ungarske venn på Hunsfos, Gyula Strobl eller Julius som han kalles, fikk seg litt av en luftetur, da han for en tid tilbake falt 6—7 meter ned i fyrhuset. Han slapp heldigvis lett fra det og er sprek og rask som før. Gyula later til å ha funnet seg til rette her. Iallfall forsikrer han at han liker seg veldig godt nå.

Hyggelig musikalsk familiekveld

Torsdag den 4. juni arrangerte Hunsfos Bedriftskor med assistanse av Jernbanens Salongorkester og lektor E. Heide Sørensen en hyggelig kveld i Festlokalet.

Programmet som var satt opp, inneholdt noe for enhver smak, og det er underlig at der ikke ble større tilslutning av publikum. Med smått og stort var det ikke 50 tilhørere til stede, og det må sies å være noe lite, tatt i betraktning den store arbeidsstokk fabrikken har. Neste gang bedriftskoret innbyr til kosekveld bør lokalet fylles av tilhørere som helt sikkert vil ha utbytte av å lytte til prestasjonene.

Nå skal det med en gang sies at Festlokalet ikke er godt egnet til konserter. Til dette formål er det «farlig» idet det er umulig å få frem de ønskede nyanseringer o.s.v. Men de opptredende skal ha ros for en utmerket avvikling av programmet.

Jernbanens Salongorkester åpnet med Polonaise av Johan Svendsen, og den pompøse og gode utførelse under Rolf Balchens ledelse ga straks inntrykk av hvilket høyt nivå Jernbanens Salongorkester nå har. Inntrykket ble ytterligere bekreftet etter hvert som de forskjellige nummere ble spilt, og publikums begeistring ga seg utslag i brakende applaus etter siste nummer, K. Elfords: Colonel Bogey. — Dette nummer måtte gis da capo.

Hunsfos Bedriftskor er lite (alt for lite med sine 26 medlemmer),

men virkelig godt. Dirigenten Ottar Ramfjord, har et utmerket tak på sine sangere, og i de aller fleste tilfeller lystret de hans intensjoner lydhørt og oppmerksomt. Koret sang en del sanger som har vært oppført tidligere, og hadde også en del nye og festlige ting på programmet. Å komme inn på de enkelte nummere vil ikke være riktig. De akustiske forhold i salen utelukker for en vesentlig del evnen til riktig å kunne vurdere musikk- og sangprestasjonene, men en kan med god samvittighet slå fast at nivået er høyt og luftig hos de opptredende. De to ledere Rolf Balchen og Ottar Ramfjord kan sine ting og forstår på en utmerket måte å gi sine tanker og tolkninger uttrykk gjennom musikere og sangere.



Johan Friberg ved et av kontrollapparatene ute i fabrikken. Han forsikrer seg om at alt går riktig for seg.

Av programmet la en merke til at altmuligmannen lektor E. Heide Sørensen igjen hadde hatt en finger (for ikke å si mange) med i gamlet. Han hadde bl. a. arrangert Borgs «Fest» og Zöllners: «Spiseseddelen» for bl.kor, og der var riktig fest og appetittvekkere i arrangementene. «Spiseseddelen» måtte gis da capo etter brakende applaus. De to slutningsnumrene: Harris: «After the Ball» og Strauss: «Piker, vin og sang» for kor og orkester var også arrangert av E. Heide Sørensen, og satte et festlig punktum på en hyggelig kveld.

I en pause under konserten ble det avviklet en musikalsk tippekonskurranse under Heide Sørensens ledelse. Det var tildels vriene oppgaver. Resultatet av konkurransen var en overlegen seier for Grethe Boeskov som fikk 10 rette. Nr. 2 ble lille Anne Siri Mangseth og Reidun Madsen som begge fikk 7 rette hver.

Under en liten tilstelning etter konserten ble det både fra kor og orkester uttalt glede over samarbeidet og uttrykt håp om at det vil kunne fortsette. Vi slutter oss gjerne til disse gode ønsker. Vi vil også rette en appell til sanginteresserte om å bli medlem av Bedriftskoret. Det gir glede og utbytte for den enkelte og anledning til å ta på seg større oppgaver for koret.

MK.