

HUNISFOS POSTEN





Redaktørens lille spalte

Selv om det nå sitter en ny mann på «redaktørkrakken» vil HP fortsette i nogenlunde samme gjenge. Dvs. at vi forsøker å finne stoff av ulike slag slik at noe kanskje faller i din smak.

Det som er nytt er at HP har knyttet til seg freelansere innen produksjon, salg, teknikk, økonomi og personalia. Stoff fra disse faste leverandørene vil du finne under: «Fabrikkens gang . . .».

1000 kroners tips får du ikke i HP, men en lite påskjønnelse venter den som kommer med det beste tipset i hvert nummer.

Benytt gjerne vår postkasse i vakta eller i inngangen til PM5.

HUNSFOS- POSTENS REDAKSJON:

Redaktør



Reidar Liane

Red.sekretær



Inger Berit Bakke

Tegner



Sigurd Gundersen

Rep. H.A.F.



Jan Skårdal

Rep. H.F.



Jan Zakariassen

Rep. H.F.F.



Ingeborg Haraldstad

Rep. H.B.I.L.



Tor Dalsøren

Forsiden:

«Jubileumsbrudeparet» må uten tvil være Sigrid Tveit og Olav Rudi Johnsen. Lørdag den 6/9 i Filadelfia ble de viet i god gammeldags tradisjon, men utenfor ventet *den* store overraskelsen.

Over 20 av Sigrids kollegaer ventet utenfor iført Hunsfos hvite kjeledresser oppstilt i 2 rader og alle utstyrt med risengryn. Overraskelsen var stor for brudeparet da de ble møtt med hurrarop og det nærmest «snedde» med ris. Ingen rød løper var lagt ut, men en hvit papirløper gikk fra kirketrappa og ut til en traktor hvor kjerra var pyntet med lauv og papirfiller.

Deretter var det klart for en rundtur i fillevogna med Hunsfosfolk syklende baketter.

Vi ønsker Sigrid i regnskapsavd. og Olav fra Grimstad alt godt i fremtiden.

FRIST FOR INNLEVERING AV STOFF TIL NESTE NR. ER 15. NOVEMBER

HUNSFOSPOSTEN
utgitt av
Hunsfos Fabrikker
Hunsfos Arbeiderforening
Hunsfos Funksjonærforening
Hunsfos Bedriftsidrettslag

Ettertrykk bare etter
nærmere avtale

TRYKT HOS
Sørtrykk, Vennesla
på 100 gr Crown Set
Omslag
150 gr Crown Set



TAKK / SOMMER

Så er sommeren forbi – og den ga oss både sol og regn. Som den skulle svare på våre ønsker: Du kan ikke få alt som du vil. Noen vil si – vi får som fortjent, andre igjen at sola den skinner nå både på urettferdige og motsatte. Ja, det om det.

Igjen skal jeg forsøke å komme med noen meningsfulle og helst dyspindige betraktninger om bedriften og dens levned. Kanskje som å skrive et brev til hver enkelt av våre Hunsfosansatte. Vil budskapet falle på stengrunn, eller vil det bli folkelesning? Hva vet jeg.

Som du leste i H-nytt har vi kommet brukbart gjennom 1. halvdel av inneværende år. Faktisk bedre enn budsjettet og med fortjeneste noe over fjorårets tall. Årsaken til dette er mangfoldig, men la meg i så måte nevne noen: stort sett jevnere driftsforhold og skikkelig innsats på de forskjellige områder i vår mangslungne aktivitet. Og takk for det.

Nok må sies at vi også har hatt umiddelbare fordeler av foretatte nedskrivning av den norske krone samt betydelig lavere energikostnader grunnet for landet så ubehagelig nedgang i oljeprisene.

Men hva så med tiden fremover? Fra barndommen av var faktisk også jeg av optimistisk natur (vanskelig for deg å forstå når jeg rett så ofte syter og uler!) Ja, noen karakteriserte meg ofte som en blåøyet sådan. Etter hvert som årene siger på – og med en god del riper i lakken, endrer dette seg for meg som sikkert for så mange andre. Redselen for ikke å strekke til og frykten for at alt som kan gå galt gjør det – blir mer fremtredende holdninger. Det er som de glade tankene ofte blir møtt av den indre lurende pessimist: Pass på, du må endelig ikke tro at det skal gå så lett!

Vi har da også en rekke foruroligende trekk foran oss. Vesentlig i så måte er den sterke pris- og kostnadsveksten. Mens prisene i de land vi konkurrerer med nærmest står stille øker våre kostnader med bortimot 10%. Kort og vondt: Vi får ikke økt våre papirpriser i takt med stigningen i våre produksjonskostnader. Dette er vårt, og norsk industris mest alvorlige problem for tiden.

Som kjent forestår en arbeidstidsforkortelse fra nyåret av. Min innstilling er her at reduksjonen må gjennomføres helst uten inntak av nyansatte. Vi kan i den forbindelse ikke tenke på folk utenfor, men heller sikre og styrke arbeidsplassene til oss som er på Hunsfos nå. Vel dette får vi ta opp i tur og orden.

Leveransene til Sovjet er likeledes beheftet med atskillig usikkerhet. Det er meget å håpe at vi også

skal lykkes med levering av bestrøket etikettpapir til dette marked slik at vi fortsatt kan opprettholde betydelige leveranser til vår store og gode kunde i øst.

Pr. uke 37 ligger produksjonen 780 tonn etter budsjettet. Selv om dette kun er et avvik på -1,2% så er det viktig å komme ajour. Ned med stopptidene! I samme åndedrag vil jeg fortsatt betone viktigheten av kvalitet. Hunsfos' styrke er å levere kvalitetsprodukter tilpasset kundens behov kombinert med god service – og leveringsdyktighet.

Men vi er da på offensiven også! Realiseringen av selskapets utviklingsplan er i full gang og det vil bli investert rundt 50 mill. kroner inneværende år. Av nye anlegg som er tatt i bruk 1. halvår nevnes: Elektrisk drift og damp- og kondensatanlegg på PM 1, infrarødt tørkeutstyr på PM 5, datautstyr på PM 6, nytt buffertlager i cellulosen og utvidet kapasitet for avlut. Og ikke minst nytt renseri som alt i alt vil komme på over 20 mill. kroner når anlegget står helt ferdig ut på nyåret. Vi er likeledes kommet godt i gang med ytterligere produktutvikling. Det er nok å nevne PM 6 kombinert med bstrykning i Avd. 9. Vår målsetning er bl.a. at PM 6 i årene fremover skal kunne levere betydelige kvantiteter bestrøket papir. Salgsmessig vil vi og må vi også være på offensiven. Vi har et stort antall gode kunder som skal bearbeides og behandles på en betryggende måte. Og selge våre stadig stigende kvanta i en beinhard konkurransesituasjon vil bli bedriftens hovedutfordring. Dette vil stille stadig større krav til vår salgsvdeling.

Men når alt kommer til alt – så er nå det viktigste du og jeg. Vi må fortsatt stå på. Det meste dreier seg om trutt og jevnt arbeide – og selvsagt med plan og gode tekniske og administrative hjelpemidler. Nøkkelordet blir: Bedret produktivitet. Politikere og næringsfolk flest taler oftest om disse dramatiske kostnadsøkninger. Jeg synes av vi i langt større grad også burde tale om mulighetene for økt produktivitet. Jeg drister meg til å påstå at vi på Hunsfos Fabrikker på de fleste områder burde kunne øke vår produktivitet, la meg si i størrelsesorden 6-7%. (Vi får i det daglige diskutere oss frem til hva dette betyr. Det må selvsagt dreie seg om arbeidsområder vi ansatte har innvirkning på.) La oss sette i gang på alle områder. En slik antydet produktivitetsøkning ville faktisk være rene genistreken!

Ja, lykke til – til felles beste.

Til slutt håper jeg brevet vil komme frem.

Vennlig hilsen

Egil Flaatin

To nye styremedlemmer

Einar Wahlstrøm og Guttorm A. Vennesland har gått ut av bedriftens styre og som nye medlemmer er: Ulf Heibo og Jan T. Bjerke.



Personalia – Ulf Heibo

Ulf Heibo (46) er gift og har 3 døtre.

Har arbeidet for Det Engelske Eksportråd og ICI A/S. Etablerte i 1972 egen virksomhet ved Tanksystem A/S og Kjemi-Service A/S. Disse selskaper med datterselskaper er senere solgt etter oppbyggingsfasen.

Hobby er samvær med familien.



Personalia – Adm.direktør Jan T. Bjerke

Jan T. Bjerke er født 10. januar 1932 i Oslo. Han er gift og har 4 barn.

Etter eksamen artium og militærtjeneste i flyvåpenet ble han utdannet som sivilingeniør og siviløkonom i U.S.A. Bjerke avla eksamen som Bachelor of Science, Civil Eng. ved Stanford university i California i 1956, Master of Science, Civil Eng. i 1957 og som Master of Business Administration samme sted i 1959.

Etter en tid som konsulent hos Asbjørn Habberstad, med diverse konsulentoppdrag, ble han i 1960 ansatt i Tidewater Oil Co. i Danmark, hvor han var med på planleggingen, byggingen og driften av Danmarks første oljeraffineri. Han var processupervisor fram til 1963, da han ble ansatt hos Norsk Gulf A/S. Her var han først driftssjef, senere driftsdirektør. I 1969 ble han selskapets salgsdirektør, en stilling han hadde inntil han tiltrådte som administrerende direktør i Norsk Olje a.s. – Norol i april 1976.

Bjerke er styreformann i Norol Hoechst Oil Chemicals A/S og medlem av styret i Rafinor A/S & Co. (Mongstad) og av styret i Norsk Petroleumsinstitutt.

Hunfos Arbeiderforening

Kollektiv Hjemforsikring

Vi er blitt bedt om å gi en liten orientering om den kollektive hjemforsikringen vår. Alle som er medlem av fagforeningen er automatisk med i forsikringsordningen. Da forsikringen ble innført, ble det gitt anledning for gamle medlemmer til å reservere seg. Mange gjorde det, men de fleste trakk reservasjonen tilbake etter kort tid. Fremdeles er der noen som er reservert, og vi vil bare oppfordre dem til å gå på foreningskontoret og trekke reservasjonen tilbake. Forsikringen er idag meget god og fungerer utmerket. Men så viser det seg at en del av de som har trukket reservasjonen tilbake, ikke sier opp sin gamle innboforsikring. De sitter da og betaler premie for to forsikringer samtidig, hvilket er helt bortkastet.

Så litt om alle dem som er dobbeltforsikret, det vil si at både mann og kone/samboer er i arbeid og betaler kontingent til forbund som har kollektiv hjemforsikring. Der gjelder en del dobbelt-dekninger, blant annet kontanter. Det blir vanligvis dekket med inntil kr. 5.000,-. Er begge forsikret, øker beløpet til kr. 10.000,-. Det samme gjelder enkeltgjenstander, så som musikkinstrumenter, bøker eller samlinger. Grensen er da til vanlig kr. 50.000,-, ved dobbeltforsikring er det 100.000,-.

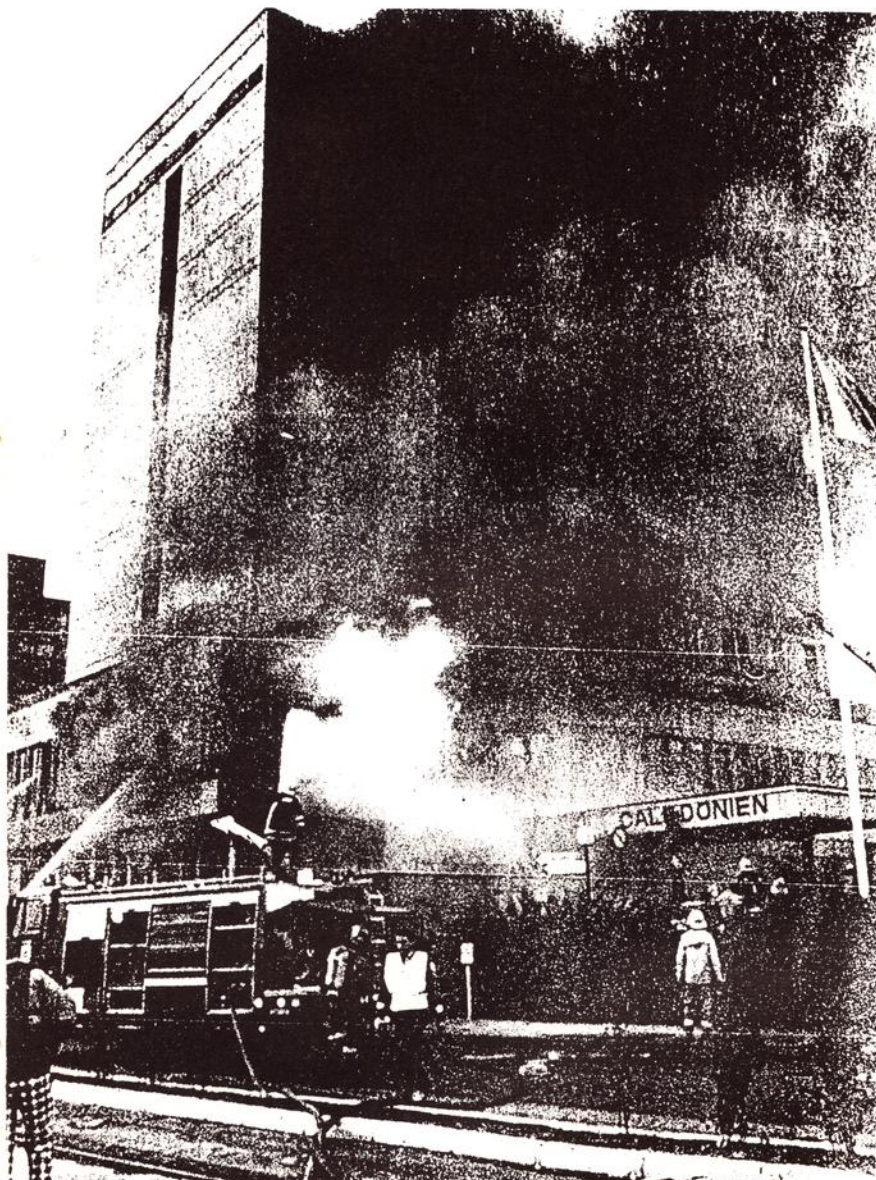
En annen fordel de har hvor begge er forsikret, er at ved skadeoppgjør fratrekkes ingen egenandel. Egenandelen er ellers ved vanlige skader kr. 500,- og ved naturskade kr. 5.000,-.

Det er også kommet nye regler når det gjelder aldersfradrag. Ting som omfattes av aldersfradraget er alle elektriske apparater, kjøleskap og fryser og sykler. Aldersfradraget er nå 5% pr. år de første 5 år, og deretter 10% pr. år.

Når det gjelder medlemmer som slutter, så gjelder forsikringen 14 dager etter at de har fått melding fra Samvirke om at medlemskapet er opphørt. Medlemmer som går over på enten alder-, uføre- eller førtidspensjon, beholder sin forsikring gratis så lenge de måtte ønske. Ved et medlems død, får enken tilbudet fra Samvirke om å beholde forsikringen.

Skulle det ellers være noe du lurer på ang. forsikring, så ta kontakt med fagforeningskontoret eller forsikringsutvalget, som består av Trygve Holtet, Jan Skårdal og Olav Ruud.

Hunfos industrivern i første linje under brannen på Caledonien 5/9-86



Utklipp fra «Fædrelandsvennen».

Industrivernet på Hunfos gjorde en meget bra jobb på Caledonien. De gjorde sammen med andre røykdykere/redningsmannskaper en innsats med fare for sitt eget liv. Vi har all grunn til å være stolt av disse karene.

Det var særlig røykdykkerne som var utsatt. De måtte slokke brann og gå på søk etter eventuelle overlevende. Videre var de med på nedfiring fra helikopter og redning av mennesker fra kurven i den store mobilkrana. Til tross for den helhjertede innsatsen til hjelpemannskapene omkom dessverre 14 mennesker i denne tragiske brannen.

Disse var med fra industrivernet på Hunfos fabrikker:

Hanno Skeie, Asbjørn Ellingsen, Jon Robstad, Trygve Rosslund, Svein Harald Haugland, Borgny Mangseth, Arne Gundersen, Torstein Lian, Per Lorentsen, Arne Finsland, Ola Bjarne Nesheim, Øystein Olsen, Egil Olsen, Reidar Reinhartsen, Morten Mangseth, Svein Olsen, Kenneth Pedersen, Øystein Lie, Kjell Linde, Alf Hodne-myr og Einar Solli.

Dette bør være litt til ettertanke for alle og enhver med hensyn til det brannforebyggende arbeid her på Hunfos. Vi har alle en plikt til å ha et våkent øye med brannfarlige forhold.

Hvis en ser noe som ikke er som det skal være skal man melde fra til nærmeste overordnede/verneombudet. Det er til stadig noen her som mener de har behov for opplæring i bruk av pulverapparat. Denne opplæring kan alle som ønsker få ved å ringe vår brannstasjon på formiddagen for å avtale tid for demonstrasjon og egenprøving.



Vårt industrivern samlet i kantinen etter utført oppdrag.



HUNSFOSS 100 år

Kunde Mini Cruise med M/S «Bolero»

100-årsringen Hunsfos Farfabrikker har hatt et hektisk jubileumsår. De ansatte har vært feiret stort. Likeens pensjonistene og forretningsforbindelser. Det var tidlig klart at de vi lever av, våre kunder, også måtte ta del i festivitaseten. Fra juletider har en liten gruppe arbeidet jevnt og trutt med planene som munnet ut i et minicruise med M/S Bolero fra Oslo via Hirtshals til Kristiansand.

M/S Bolero kastet loss fra Oslo Havn lørdag formiddag den 14. juni med 350 kunder fra England, Tyskland, Russland, Holland, Frankrike, Danmark, Sverige og Norge ombord. Vertskap var hovedsakelig Hunsfos markedsbearbeidere og administrasjonen.

Oslofjorden frembød seg fra sin absolutte beste side. Sjøen var «dam bleiga», og en nydelig varm sol strålte ned fra en skyfri himmel på akterdekket hvor en lunch bestående av havets delikatesser ble servert.

Etter at gjestene var ønsket velkommen på fire språk, gikk turen for sakte fart ut Oslofjorden, eskortert av en armada av småbåter – i sannhet et syn for mange av våre utenlandske kunder som ikke hadde opplevd Norge før. Kameraer og filmapparater suste i ett.

Den videre rute fulgte tett langs kysten til vi på kvelden ved 22-tiden passerte Tromøysundet og under Tromøybroa. Det var en sommeraften av de sjeldne. Kveldens middag ble en verdig og meget hyggelig tilstelning med tale av direktør Egil Flaatin. Plassering til bords i to store spisesaler var et nesten ubegripelig puslespill å få tilpasset. Alt syntes dog å klaffe.

Etter middagen var det i salongen Neptun overrekkelse av en masse gaver medfulgt av gode og hyggelige ord myntet på samtlige Hunsfos ansatte. Konkurransen for våre gjester var også ordnet. Hvor mange meter papir er det i denne papir-rullen som her på gulvet står? Deltagelsen og iveren var enorm, og første, andre og tredjemand ble behørig premiert.

Etter at Oksøy var passert, hvor kystlosen forlot oss, ble kursen satt for Hirtshals. Festen ombord fortsatte imens ut i de sene nattetimer. En avlang frokost neste dag ble fortært mens båten steamet mot Kristian-



sand. Været var i løpet av natten blitt tåkete og ikke lite festlig. Da vi passerte Oksøy søndag den 15. juni ved 14.00 tiden, vek tåken, solen stormet frem, og varmen fikk alle ut på dekk akkurat i tide til å glede seg over en vakker innseiling til Kristiansand.

Klokken 15.00 gikk vi i land, busene ventet på brygga for å ta våre utenlandske kunder til Kjevik. Der ventet de to samme charterflyene som dagen før hadde bragt dem fra Amsterdam via London til Gardemoen. For våre norske venner var det ordnet med 2 spesielle vogner på toget inn til Oslo en time etter båtankomst.

Verdien av en slik forholdsvis stor satsing fra Hunsfos side? Hvis de ca. 120 takkebrevene vi har fått etterpå fra våre gjester mener halvdelen av det de gir uttrykk for, er svaret utvilsomt: Av kjempestor betydning! De fleste av oss kom vel nærmere våre kunder på disse 24 timer enn hva vi har greid over flerfoldige års bearbeidelse. Flere har skrevet og spurt når kan de få komme til Norge igjen!!!

Det er også på sin plass å nevne at Fred. Olsen gjorde en kjempeinnsats for at våre kunder og vi andre skulle hygge oss. Maten var fortreffelig, servicen på topp, og smil og hjelpsomhet sto i høysetet hele tiden.

En vellykket 100-års markering, feiring og markedsbearbeidelse. Men er det nødvendig å vente hele 100 år til neste gang?

Arne Skagestad



*Og mitt ønske ja det er at vi alle sammen,
kan få Hunsfos godt på gli,
Men da må vi også jammen,
ofre det vi har å gi.*

*Så løfter jeg på glasset,
og sier «Hunsfos skål».
Jeg ville sagt mere, en masse,
men håper dette holder mål.*

Hilsen 251

TAKK

Jeg takker hjerteligst for den nydelige blomsterhilsen som jeg fikk fra bedriften til min 60-års dag.

Henry Larsen

Til Hunsfos' 100-års jubileum

Mel.: Har du noen ganger krysset oseanet.

*Det var en dag jeg sae til min frue,
«Det er ikke noget galt og benevne henne det?»
Nu blir det fattslig i vår stue,
jeg må få en jobb et annet sted.*

*Så en dag jeg leste i avisa,
Hunsfos hadde plass til en som meg.
Men svaret blev vel den gamle visa,
av «Vi har ikke bruk for gamlinger som deg».*

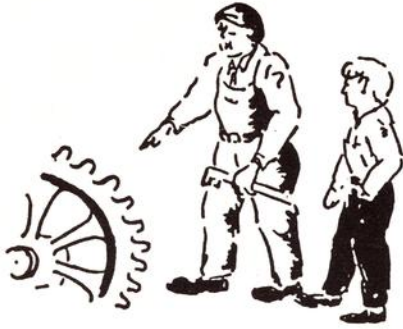
*Så kom jeg opp og pratet litt med Finn og Kåre,
og det som jeg skulle si,
og tenkte i mitt indre, stille,
jeg ser ei mere til de.*

*Men jeg har sett dem siden,
og ser dem hver dag på skift.
Og jeg takker dem for tiden,
på en trivelig og grei bedrift.*

HUNSFOS ARBEIDERFORENING

Som kjent kan også HAF feire jubileum. I år er det 80 år siden foreningen ble stiftet.

HAF's styre har bestemt at dette skal feires den 1. mai 1987, dette fordi alle skal få anledning til å delta.



Fabrikkens gang . . .

Investeringer

Hunsfos er igjen på offensiven. Styret har sluttet seg til utviklingsplanen som innebærer investeringer for 200 Mkr. i perioden fra og med 1986 til 1992. For utførelse i 1986 er det allerede bevilget nær 50 Mkr.

Årets største investering er utskifting av barketrommel, flissoll og sortering i rensieriet. Til sammen kommer dette på 21 Mkr. Flissollet med syklon ble satt inn i påsken. I løpet av to måneder fra begynnelsen av mai til begynnelsen av juli ble den gamle trommelen tatt ut og den nye satt på plass. Denne har en diameter på 5,5 meter og er 16,5 meter lang. Med disse dimensjoner fyller den omtrent hele rensieriet opp til taket. Sorteringsanlegget skal settes inn i julen.

Bygging og igangkjøring har til nå gått etter planen. De to måneder vi bare hadde en trommel i drift ble flisforsyningen opprettholdt ved hjelp av eksterne flisleveranser og ekstra hard kjøring på den ene trommelen. Anlegget er fortsatt under inntrimming og inntil videre har vi misforhold mellom barkekapasitet på den nye trommelen som er for stor i forhold til slasher-kapasitet og sorteringskapasitet. Men påpasselighet og nye rutiner hindrer vedtapet å bli for stort.

PM 1 har i 1985 og 1986 blitt opprustet. I 1985 fikk maskinen infrarødt tørkeutstyr foran limpressen. I påsken i år ble maskinen utstyrt med ny drift og nytt damp- og kondensatsystem. Til sammen er det påkostet maskinen noe over 6 mill. kr. Resultatene av investeringene lot ikke vente på seg. Kjøringen i april og mai viste at maskinen nå er god for mer enn det som var forventet på forhånd. Kapasiteten på årsbasis ser ut til å ha økt fra ca. 19.000 tonn til nesten 25.000 tonn. Riktignok har det vært visse problemer i sommer men i skrivende stund har maskinen funnet tilbake til den gode rytmen den hadde i mai.

PM 5 har også blitt utstyrt med infrarødt tørkeanlegg på to posisjoner. Profilreguleringen har blitt bedre

hvilket var nødvendig for å beholde den posisjon PM 5's papir har i markedet.

PM 6 har fått datastyring. Dette har gitt oss mulighet til å fremstille råpapir for bestrykning med brukbar profil. Dette kom forsåvidt i grevens tid da tradisjonell MG-poster for russland er kraftig redusert i 2. halvår 1986. Det er av stor betydning at Hunsfos lykkes med bestrøket MG-poster. Dette vil i sin tur åpne muligheter for eksport av bestrøket MG som etikettpapir, plakatpapir og lignende til Vest-Europa. Investeringen på maskinen har også forbedret tapet-papiret fra PM 6.

I fyrhuset er også tatt i bruk nye investeringer i år. Ekstra inndampningseffekt ble satt i drift i januar. Foruten økt kapasitet gir denne oss også mulighet til å heve tørrstoffet på luten før fyrkjelen. Gjenvinningen har også blitt utstyrt med et ekstra scrubbertrinn. Dette ble satt i drift i slutten av juli og har dempet gassingene fra kokeriet med mindre svovel-dioksydutslipp til følge.

I fyrhuset er det også satt i drift scrubberanlegg for kokerikondensatet. Dette reduserer utslippet av sure komponenter til elva. SO₂ som stripes av går tilbake til gjenvinnings-systemet.

I etterbehandlingen er det i år også gjort arbeider på den ene rullpakklinjen. Denne skal også styres med etikettering koblet til fabrikkens dataanlegg. Dette er foreløpig ikke tatt i bruk.

Sist kan nevnes en del investeringer som er bevilget og igangsatt og som vil bli utført i siste halvår. Dette gjelder opprusting av PM 3. Maskinen skal få ny innløpskasse, nytt silsystem og forlengelse av virepartiet. PM 3 vil der-ved bli ytterligere utrustet til å kjøre våre tynne kvaliteter. I utskuddsbehandlingen for PM 5 vil det bli installert en ny medium konsistens raffinør. Denne vil bli levert i begynnelsen av oktober. Til sist kan nevnes at PM 5 også vil bli utstyrt med kontinuerlig hollenderi. Her foregår en del utredningsarbeider fremdeles.

Produksjon

- Papirfabrikken pr. uke 34.

	Produsert tonn	Avvik til budsjett %
PM 1	13.974	+ 0,4%
PM 3	3.865	- 2,1%
PM 4	7.017	- 3,4%
PM 5	23.495	- 3,5%
PM 6	9.907	+ 1,3%
Totalt	58.322	-1,6%

Kommentar til produksjonsresultatet.

PM 1

hadde god fremgang etter ombyggingen i påsken. Vanskeligheter med den elektriske driften og tørkekapasiteten har gitt endel produksjonstap i sommer. Tørkekapasiteter er nå under kontroll og elektrisk avdeling er på god vei vedr. el.driften.

PM 3

har et negativt avvik på 1,1%. Dette er ikke så mye og en kan ikke peke på noen spesiell hovedgrunn. For tiden er maskinen i godt slag og burde ha muligheter til å ta inn det som er tapt.

PM 4

budsjettavviket kom fra begynnelsen av året. Det var da store problemer med rynker. I tillegg måtte PM 4 kjøre endel kvaliteter som normalt skulle gått på PM 3. Maskinen går bedre nå og har i tiden uke 19-34 gjennomsnittlig gått på budsjett.

PM 5

ligger 3,5% under budsjett. 2,4% av dette skyldes for meget stopptid. Hitil i år har PM 5 gjennomsnittlig 3,5 timer stopp pr. uke over budsjett. Hvis en ser etter gjengangere er snorbyttene den hyppigste. De mekaniske havariene er mange og forskjellige. Ledevalser og lager peker seg ut her. Vi må konsentrere oss om å få ned PM 5's stopptid.

PM 6

Det er gledelig å konstatere at PM 6 ligger over budsjettet på tross av utviklingen mot andre kvaliteter enn russerposter.

1/9-86
O. Taraldrud

G.H.

JUBILEUM spretten



Idrettslagets 2. markering av bedriftens 100-års jubileum på Drivenesøya 4. juni ble meget vellykket ifølge de mange store og små som møtte opp. Arrangementet var planlagt tidligere på våren, men på grunn av sen snesmelting og dårlig vær måtte det utsettes flere ganger.

Programmet var leker med konkurranser, kaffekos og en ca. 2 km. lang natursti rundt den vakre øya med 17 innlagte rebuser. Alle deltok og alle ble premierte. Ekstrapremie (en ryggsekk) fikk *Hildur Lundevold* som hadde beste poengsum – 11 rette svar.

Stevnets eldste deltaker *Sigurd Honnemyr* (76) fikk også ekstrapremie. Det var en drill – hvilket passet jo godt i forbindelse med hans hobby. Sigurd imponerte ved å komme til øya i fin stil på sykkel. La det være til inspirasjon for de fleste som kom med bil.

En spesiell konkurranse var å identifisere 11 forskjellige trekvister (med bark uten blader). Her var det ikke mindre enn 9 vinnere som alle hadde 9 riktige svar av 11 mulige og ble premierte.

Og hurra for *Åsta Ingebretsen* som vant hesteskokonkurransen og ble premiert med en skarp slirekniv. Så nå får vi passe oss for Åsta!

For barna var det konkurranser med premiering ledet av ingen ringere enn Harry Arntzen. Det som fenget mest både for barna og for publikum var nok «fisken i garnet».

Ved siden av styret ledet Øystein Lie hele arrangementet. Han hadde også lagt opp rebuserne i forbindelse med naturstien samt trekvistkonkurransen.

Uten forkleinelse for de mange andre som var behjelpelige vil vi spesielt takke Astor Honnemyr for utmerket hjelp i forbindelse med servering og transport.

T.K.

Hunfosfolks ferie og feriedrømmer

Også i år har HP vært rundt og hørt hvor enkelte har tilbrakt sin ferie.

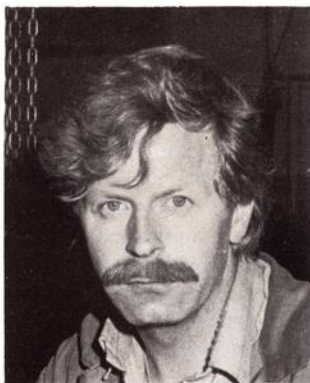
Vi stilte også spørsmålet: Dersom du fikk sjansen til å reise hvor du ville i ferien, hva er da ditt ferieønske?



Einar Gundersen

Det ble i år biltur til Sverige samt rundturer i Østfold og Vestfold.

Ønske: Tur til syden sammen med kona.



Jan Olav Lunden

Vi var på Vesøya i en uke, resten av ferien tilbrakte vi hjemme.

Ønske: En sydentur med familien.



Borgny Mangseth

Vi hadde gjester i hele ferien. Det var familie fra USA. Heldigvis var vi kjempeheldige med været slik at de fikk virkelig oppleve Sørlandet på sitt beste. Det ble turer med «Øya» til Lillesand, og besøk på kjente steder over hele sørlandet.

Ønske: Alenetur til Seychellene.



Henni Guse

Første del av ferien reiste vi over Hardangervidda, dessverre med mye regn. Resten av tida tilbrakte vi i hytta vår.

Ønske: Sammen med Alfred kunne jeg tenke meg å være på høyfjellshotell i 3 uker (slik at jeg slapp å tenke på både matlaging og oppvask).



Martin Askedal

Biltur over Hardangervidda og opp til Lillehammer, derfra over til Sverige. Resten av ferien ble det en del dagsturer.

Ønske: Oppleve kjente steder i USA sammen med kona.



Trond Olsen

Sammen med familien gikk turen til Tyskland hvor vi hadde leid hytte i en uke. Resten av ferien ble benyttet til småturer og hjemmearbeid.

Ønske: Reise alene på en rundtur i USA.



Synnøve Rødal

I et nydelig sommervær tilbrakte vi ferien i hytte på Skjernøya ved Mandal.

Ønske: Rundtur i Norge i strålende sommervær.



Randi Sæther

Med campingvogn over Hardangervidda hvor det var vind, regn og kaldt. Siste uken var vi på hundeutstilling i Nesbyen.

Ønske: Vandre på fjellet i fint vær.



Torfinn Værhus

Ferien i år ble lagt til Nissevann i Telemark hvor vi hadde et alle tiders vær. Var også på småturer, bl.a. til «Sommerland».

Ønske: Fisketur til Island.



Magne Linde

Det ble i år hyttetur i ca. 14 dager. Resten av tiden ble vi bare hjemme p.g.a. dårlig vær.

Ønske: 3 ukers cruise med hele familien.



Alvhild Husøy

I år tilbrakte jeg hele ferien i «Rosenes by» – Molde hvor jeg besøkte familie og venner. Jeg var så heldig at jeg hadde fint vær hele tiden.

Ønske: I syden med mye sol og varme.



Elna Ellingsen

Hele familien var i år på biltur (i ny bil) til Bergen hvor vi besøkte min familie. Deretter fortsatte turen til Sverige.

Ønske: Sammen med familien til Mallorca.



Jan Pedersen

160 mils biltur i fint vær på Vestlandet og en tur over Hardangervidda.

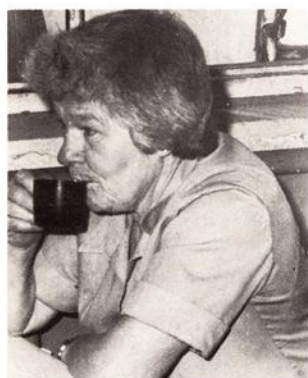
Ønske: Vandretur i fjellet (med ønske om at familien vil være med).



VI GRATULERER

60 år	Født 1926
Thorbjørn Jortveit	14/11
Thordis M. Bergsnov	19/11
Olav Søhoel	17/10
Sigfrid Eskeland	28/10
Else M. Askedal	19/11

50 år	Født 1936
Bjørg Mona Bjørk	12/11
Audun Ornshammer	30/11



Anny Haugland

I år ble det hytteferie på fjellet i ca. en uke. Deretter ble det biltur til bl.a. Gudbrandsdalen og Rondane i et alle tiders ønskevær.

Ønske: Besøke min bror i Australia.



Olav Nygård

I år var vi på bibelcamping i Bø i Telemark i en uke, resten av ferien tilbrakte vi hjemme.

Ønske: Hedemarkstoppen, sentret for filadelfiamenigheten.



VETERANER SOM TAKKER AV



Reinhardt BJORÅ

Reinhardt BJORÅ ble født på Klepp i Birkenes den 21. februar 1927. Senere flyttet foreldrene til Evje, hvor han hadde oppveksten sin. Så flyttet han til Vennesla i 1956, og begynte på Hunsfos etter streiken samme år, den 8. august.

Han begynte i P.M. 5 som reserve, malte motorer og annet forefallende arbeid. Senere kom han over i fast jobb på rullestolen P.M. 6, sammen med Anders Risdal. Så var han borte i perioden 8/6-1975 til 16/11-1981. Han var da vaktmester for Vennesla kommune på Herredshuset. Da han kom tilbake igjen i -81 var han på rullestolen P.M. 5, og de siste par år var han på masseloftet.

Reinhardt likte seg godt på Hunsfos. Det var greie arbeidsforhold og godt kameratskap, sier han. Men så sviktet helsa plutselig, og han måtte gå over i pensjonistenes rekke. Nå går tiden med til kryssordløsning og lesing.

Vi ønsker Reinhardt mange gode år fremover.



Tordis Bergsnov

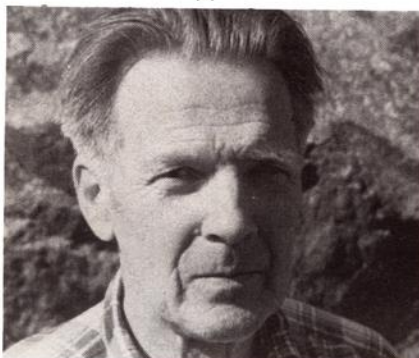
Tordis Bergsnov har sluttet hos oss. Etter å ha vaska og slitt i nesten 38 år, var slitasjen i armer og ben blitt så stor at hun måtte gi seg.

Tordis ble født på Vardeheia den 19. november 1926. Før hun kom til Hunsfos i 1948 hadde hun forskjellige andre jobber. Blandt annet var hun på Høie en tid. Tordis ble tidlig enke. Mannen fikk polio og døde i 1948, og hun begynte på Hunsfos samme år for å klare å fø seg og sin lille sønn og datter. Først vasket hun på laboratoriet, og i det siste var det kantina hun tok seg av. Utenom dette har hun tatt på seg nedvask for folk og koking av mat til forskjellige anledninger.

For sin innsats har hun fått klokke av gull og Norges Vels medalje.

Tordis likte seg meget godt her. Etter hun ble enke, så ble Hunsfos hennes annet hjem, sier hun. Det var da også meget tungt for henne den dagen hun måtte gi seg. Men det er vel en overgang det også. Hun har iallefall nok å gjøre fremdeles. Når hun ikke steller eget hus og hjem, så er hun og steller for sin gamle mor. Så der er fortsatt nok å henge fingrene i.

Vi takker Tordis for alle årene her, og ønsker henne alt godt i fremtiden.



John Lian

John Lian har også gått over i pensjonistenes rekke. Han er født den 7. september 1925 i Vennesla. Etter skolen, begynte han i arbeide i byen. Han var sjåfør på en brødbil, en jobb han hadde i hele 18 år. Til Hunsfos kom han den 16. mai 1961. Han begynte som wiregutt på P.M. 3. Ellers gikk han mye som reserve, og var opplært på alle plasser i P.M. 3-4. De siste årene før han måtte slutte var han på hollendersalen.

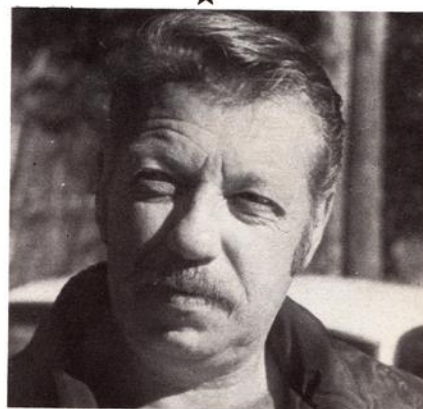
John likte seg godt på Hunsfos. Han har også fått Norges Vels medalje, gullklokke og Papirforbundets 30-års nål. Tiden nå går med til å stelle hus og hage, ut å gå turer og en fisketur en gang iblandt. Vi ønsker han lykke til i tiden som kommer.



Thorvald Ravnevand

Thorvald Ravnevand har gått av med uførepensjon. Han er født 6/6-1925 på Ravnevand, mellom Vennesla og Erkleiv. Etter skolegangen drev han med skogsarbeid og noe veiarbeid. På Hunsfos begynte han i september 1949. Først var han i taubanen i Ålefjær, senere kom han over til Hunsøya og begynte på gården. Fra ca. 1950 har han så vært i sliperiet. Her har han likt

seg godt. Han har fått gullklokke og Norges Vels medalje for sin innsats. I april 1983 måtte han så gi seg, det var isjas og ryggproblemer som førte til det. På fritiden driver Thorvald med jakt og fiske, og dyrker ellers litt poteter og grønnsaker rundt huset sitt inne ved Ravnevand. Vi ønsker han alt godt i tiden fremover.



Kåre Danielsen

Kåre Danielsen har gått over til pensjonisttilværelse. Alt for tidlig etter alderen, men når helsa svikter nytter det lite å vise til alderen, dessverre. Kåre er født på Kostøl i Ålefjær den 30/5-39. Etter skolen jobbet han i byen et par steder. Så traff han sin kone, Solveig, og flyttet til Tvidøblane i Vennesla i 1959. På Hunsfos begynte han så 7. september 1959. Han startet som hjelperuller i P.M. 5, under Gustav Johansen. Senere gikk han gradene på maskinen, ble maskinfører og virket også som reserveformann. Fra juli 1963 til juni 1970 var han borte. Han tok da noen år i Amerika for å legge seg opp penger til å bygge hus. Det bygde han så på Kostøl, og flyttet så hjem igjen.

Kåre trivdes bra på Hunsfos. Det kunne nok være en del stress og mas under ombygningsperiodene på P.M. 5, men det gikk bra, og skiftene likte han godt. Så hadde han et uhell på rullestolen og fikk problemer med skuldrene. Han gikk så på attføring og var her en stund til på omrulleren nede i pakkeriet. Men til slutt måtte han gi seg.

Nå går tiden med til å stelle hus og hjem på Kostøl. Som hobby driver han ellers med videofilming. Han var en av de første som skaffet seg bærbart videoutstyr. Og vi ønsker alt godt for fremtiden.

Jan Skårdal

Hunfosposten for 25 år siden

I forbindelse med bedriftens videre utbygging kom direktør Gunnar Borgen inn på de arbeider som var på gang for å kunne håndtere tre ulike treslag. Kubbhaugen og taugbanens dager var talte. Området bak kubbhaugen ble rasert for å gi plass for tømmerkran og det økende tømmerkvantum. Et nytt renseri var under planlegging.

Mange vil huske sprengningene i forbindelse med opparbeiding av traséen for jernbanen fra broen til tømmeropplaget. Det var to populære og dyktige sprengningseksperter som utførte dette arbeidet, uten skader på de nærliggende bygninger. Det var Toralf Salvesen og Martin Homme.

Hunfos Fabrikker gjorde seg sterkt gjeldende i anledning «Venneslautstillingen». Noe som slo sterkt an var opptog i forbindelse med «Arbeidets Dag» lørdag 2. sept. Vår Erling Kirkebø sto i spissen for hele arrangementet, og på Hunfos var det særlig Sigurd Gundersen, Jan Nilsen, Arnfinn Johansen og Knut Fjermedal som bidro med flotte ting.

J. A. Haugen var premiert for et forslag til forandring av spylørør for utspyling av massen fra kokeriene, og *Arnt Back* for nytt system for transport og veiing av ruller fra P.M. 4.

Utdannelsesfondets styre innførte nye vedtekter. Hensikten var å åpne muligheter for et langt større antall ansatte til å få stipendium.

I et stemningsfylt reisebrev fra en tur til Leningrad, beskrev tømmerseier Arne Holmsen livet og serverdighetene i byen. Hunfos hadde kontrakt på 80 000 m³ fast mål gran fra Leningradområdet.

Vår ballveteran *Sverre Thorsen*, skrev om sitt liv som fotballspiller. Han hadde spilt fotball i fire verdensdeler.

Formannen i styret for Hunfosheimen *Karl J. Olsen*, kunne opplyse at veien til Heimen var ferdig.

Trygve Pettersen var 80 år. Han begynte som papirmester på Hunfos i 1915 etter å ha vært ansatt ved 3 papirfabrikker på Østlandet. I 25 år var han forretningsfører for Hunfos Sykkasse en stilling som nå innehaes av hans svigerdatter. Barnebarnet Kari Pettersen arbeider som kjent i økonomiavdelingen.



Jernbanetrasé skal bli.

Olav Jortveit var 60 år. Han var formann i mange år i Hunfos Arbeiderforening. Like gammel var formannen i papirfabrikken, *Engly Jensen* som var særlig aktiv i Vennesla Musikkorps, og smører *Olav Homme* som var aktiv i Bedriftsidrettslaget.

Bård Joreid kom tilbake til Hunfos fra Vestfos Cellulosefabrikk hvor han hadde vært papirmester i 7 år.

Siviling. *Aasmund Tveiten* og siviling. *Leiv Lunde* ble ansatt ved bedriften. Førstnevnte skulle i første rekke ta seg

av byggingen av ny kraftstasjon, og sistnevnte av driften i cellulosefabrikken.

Ved avstemning om helkontinuerlig drift som fast ordning stemte 254 for og 215 mot.

Nye regler for arbeidertpensjon innebar ganske vesentlig bedring av ytelsene, og pensjonsalderen ble forhøyet til 70 år. Dette ble gjort for at pensjoneringen i tidens fylde skulle skje i overensstemmelse med Fellesordningen for Tariff-festet Pensjon (FTP).

T.K.

Årets fiskekonkurranse på Vesøya



Årets vinnere



Fiskekonkurransen på Vesøy ble i år arrangert lørdag 24. mai. Litt utenom tradisjonen som er pinseaften. Men siden den i år falt på 17. mai, så ble vi nødt til å flytte den til helga etter.

Dagen ble meget vellykket med ganske brukbart vær. Overskyet, men lite vind. Kun en gang måtte vi opp med parasollene så ikke vaffelrøra skulle bli altfor tynn. Deltagelsen var meget god, ca. 100 fiskere med smått og stort. Fangsten var det heller ikke noe å si på. De aller fleste fikk fisk, der var mye sei inne i fjorden. Vinner av førstepremien, en påhengsmotor, ble Reidar Olsen fra P.M. 1. Han fikk over 20 fisker, og var temmelig klar seiersherre. Han har også vunnet førstepremien en gang tidligere, så han må sies å ha fiskelykke. De øvrige premiene ble vunnet av Asbjørn Risdal, Edgar Larsen og Arvid Hvalsmarken. Barneklassen ble vunnet av Connie Løland, Espen Topland og Erik Knutsen. Premiene ble delt ut av direktør Flaatin under stor jubel. Og mens fiskerne var i sving, ble det holdt leker og utdeling av godterier til de aller minste.

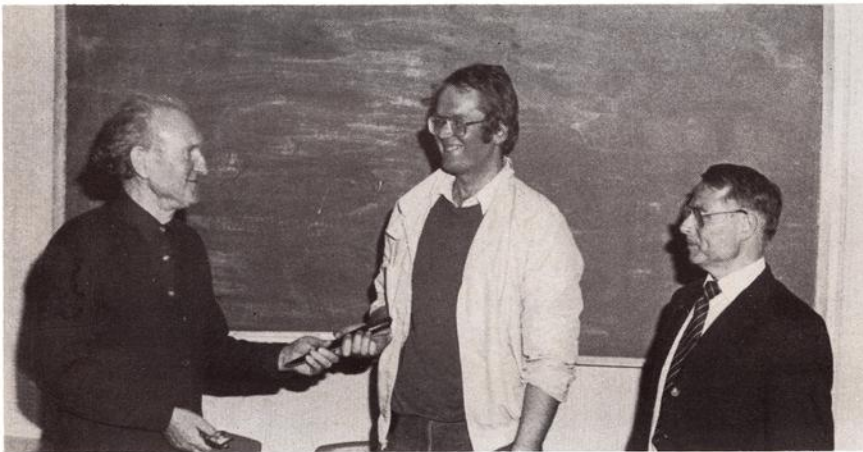
Alt i alt en vellykket dag, og vi sier alt nå velkommen igjen til neste år.

Jan Skårdal

OPPLÆRINGSVIRKSOMHETEN



Kursdeltagerne ved utdeling av vitnemålene. Fra venstre: Alf Renstrøm, Arne Bentsen, Tryggve Kittelsen, Arild Larsen, Magne Rosfjord, Geir henes, Torbjørn Bjorå, Dag Nesland, Bjørn Guthormsen, Oddvar Renstrøm, Bjørn Pedersen, Roger Nygaard, Harald Iversen, Knut Borchgrevink, Arild Granly, Egil Flaatin.



Instruktør for Fagoperatørkursen, Tryggve Kittelsen, har her æren og gleden av å overrekke TY's kniv til Bjørn Pedersen for sitt utmerkede resultat på kurset.



I forbindelse med årets arbeidslederkurs var en del av deltagerne på en to-dagers ekskursjon til Thune-Eureka og Tofte Cellulosefabrikk. Her på Tofte. Foran: Stein Solheim Olsen. Fra Venstre: Reidar Iversen, Tor Gaudestad, Erik Kristiansen, Harald Lunde, og leder for kurset, Gunnar Hansen.

Etter forrige nummer av Hunsfosposten har vi hatt utdeling av eksamensvitnemål for fullførte fagkurs i kurs-sesongen 1985/86.

Arrangementet foregikk som vanlig i Velferden. Foruten kursdeltagerne og instruktører var representanter fra avdelingene og fagforeningen samt tekn. dir. Taraldrud og adm. dir. Flaatin tilstede.

Adm. dir. Flaatin foretok utdeling av vitnemålene, assistert av opplæringsleder G. Hansen. Eksamensresultatene til deltakerne fra vår bedrift var jevnt over bedre enn gjennomsnittet for de øvrige kursdeltagerne i landet. En kursdeltager, Bjørn Pedersen i råstoffavdelingen, utmerket seg spesielt med sitt gode resultat og fikk tildelt TY's kniv for sin innsats. Dette er et resultat som det står respekt av og som Pedersen skal ha all ære av.

Etter utdeling av vitnemålene var det korte taler av dir. Flaatin, o. ing. Berntsen og fagforeningsformann Rolf Andersen. Samtlige understreket den positive betydning det har for den enkelte operatør å øke sine kunnskaper, spesielt i en tid hvor den tekniske utvikling stadig stiller større og større krav til den enkeltes kvalifikasjoner.

Nå når kurssesongen igjen starter, er det derfor gledelig å kunne opplyse at samtlige deltagere på fjorårets kurs har meldt seg på til de nye kursene som begynner i disse dager.

G. Hansen



Hunsfos damehåndball-lag vinner alt og håper på flere deltakere

Hunsfos damelag vant serien suverent foran nr. 2 med hele 10 poeng. Vi spilte hele serien 85/86 uten tap. Så spilte vi om Sørlandsmesterskapet med kamp i Aust-Agder som vi vant med 16-2, og med kamp i Kristiansand som vi vant med 14-2.

Vi har fortsatt lite folk, og håper at flere ansatte eller ledsagere vil begynne. Vi har godt av å trimme litt.

Alma Irene



Foran fra v: Ingebjørg Voreland, Gudrun Lian, Else Skeie, Berit Finnestad, Randi Voreland.
Bak fra v: May Britt Dahl, Evlyn Olsen, Alma Irene Ingebretsen, Ellen Johansen.
Foto: Åse Halvorsen, «Fædrelandsvennen».

Skyting med trim på Honnemyr

Denne uhøytidelige form for trim er igjen igang – foreløpig hver onsdag, senere på høsten hver lørdag. Vi har ikke funnet noen bedre løsning enn å avvikle arrangementet på Honnemyr. Her er det herlig natur og vi er helt for oss selv. Avstanden fra sentrum er ikke avskrekkende.

Velkommen til å bli med! Det sees ikke på prestasjoner og du behøver ikke å ha tatt i et gevær på forhånd.

«Familietrim»

Flere har spurt om det blir flere arrangementer i år. Vi har ikke planer om det. 100-års jubileumet er vel tilstrekkelig markert. Når står kommunens 150-års jubileum for tur. Når dette leses har det kanskje allerede vært samling på idrettsplassen.

Til våren har vi planer om et større arrangement på Hunsfosheimen.

Styret

RETTELSE

Under HBIL's 40-års fest ble det overrakt blomster til særlig fortjente personer. Under omtalen i forrige nr. glemte vi å ta med Asbjørn Oksum. Ufattelig at vi skulle glemme ham!

Videre var navnet på forfatteren av «Epilog» uteglemt. Det var vel neppe noen som var i tvil om at det var vennen Bjørn Johansen som sto bak den fornøyelige epilogen.

5 minutters helse og verneprat . . .



VONDT I NAKKEN?

Det er ikke så rent få mennesker som går rundt med en øm og stiv nakke. Det er vondt å vri hodet når man rygger bilen, det er vanskelig å finne en behagelig stilling om natten, det daglige arbeidet går tungt og man får ofte vondt i hodet og gjerne noe svimmelhet. Hva er det som er galt når nakken er vondt?

1. Veldig ofte er det stress, dvs. fysisk eller spesielt psykisk belastning i en eller annen form. Dette fører ofte til at man løfter skuldrene og får et statisk muskellarbeide, noe som over lengre tid ofte fører til overanstrengelse av nakkemuskulaturen, som igjen gjør vondt.

2. Det kan også være «et kink». Vi blir påført en plutselig og uventet sleng med hodet. Muskulaturen blir struktet og anstrengt ut over det normale og vi får muskelsmerter.

3. Det kan også være slitasje av nakkeskivene. Skivene blir tynnere og avstanden mellom hvirvlene blir mindre og nerver kan komme i knip. Dette fører ofte til utstrålende smerter i en eller begge armene.

Av disse nevnte eksemplene er nok den førstnevnte den mest utbredte. Vi mennesker reagerer så forskjellig på det man kaller stress. Stress kan være så mangt, det kan f.eks. være en arbeidssituasjon med høyt tempo, med mye støy og bråk, eller med arbeidsoppgaver man har problemer med å mestre.

Det kan også være psykiske faktorer som mistriivsel hjemme eller på arbeidsplassen, økonomiske problemer osv. Dette fører ofte til at man spenner seg og hever skuldrene, som regel helt ubevisst. En følge blir ofte vonde og ømme nakkemusklener, svimmelhet og hodepine, såkalt spenningshodepine.

Hva bør man gjøre for å motvirke disse plagene?

Generelt bør man holde seg i fysisk form, f.eks. ta en løpetur i skogen. Det viser seg at det fysiske og det psykiske henger nært sammen. Ellers bør man ta øvelser for nakke og skuldre for å løse opp muskulaturen. I arbeidssituasjonen bør man f.eks. kunne regulere arbeidsstolen i forhold til arbeidsbordet, ha hensiktsmessige arbeidsredskaper osv. Om mulig variere arbeidstillingen f.eks. fra sittende til stående og ta litt lett gymnastikk når anledningen byr seg. Dette er også viktig for å holde blodsirkulasjonen igang.

Disse plagene er utvilsomt svært ubehagelig og man bør prøve å kjenne seg selv. Kommer man i en situasjon som man av erfaring vet fører til at man spenner seg, bør man prøve å være observant på det.

En måte å lære avslapping er autogen trening. Dette skal jeg komme tilbake til senere.



Godt eller dumt forslag?

Først og fremst, si aldri at de er dumme. De er riktignok ikke like gode alle sammen. Men alle forslag vedrørende verne og sikkerhet skal bli behandlet seriøst.

Hvis vi lærer oss å samarbeide og dra nytte av idéutvekslinger, da har vi store muligheter for et effektivt vernearbeid. Et arbeid som kan gi positive frukter i årene som kommer. Frukter som innebærer færre arbeidsulykker, færre helseskader, større trivsel.

Kom med forslag.

Har du hørt historien om bonden . . .

. . . som satte fra seg sin ødelagte slåmaskin på gårdstunet. Der den sto, sperret den passasjen mellom kjøkkenet og hønsehuset, en hyppig beferdet vei for hans kone. Allerede første kvelden gikk konen i mørket rett på maskinen, fikk skrubbet skinnenebena godt opp, og av eggene ble det ikke mye igjen. Hun syntes det var ille med alle de ødelagte eggene. Derfor tok hun neste dag noen eggkartonger som eggene kunne ligge sikkert i. Og ganske riktig, denne gangen reddet hun eggene, men sårene på skinnenebena ble skrubbet opp igjen. Konen fant ut at det måtte være bra å få en lommelykt til å lyse på veien med. Hun fant imidlertid dette ubekvemt, fordi hun da måtte bære eggkartongene med bare en hånd. Så fant mannen på å henge en lykt opp på en stolpe slik at konen kunne bruke begge hendene til eggene.



Da mann og kone gratulerte hverandre med denne vellykkede løsning av problemet, var det at seksåringen i all troskyldighet spurte om det ikke ville vært liksom bra å fjerne slåmaskinen fra ferdelsområdet?

Det er slikt jeg tenker på når jeg snakker om gamle vaner. Vi har vennet oss til å utføre arbeidet i samme spor, selv om det kan være forbundet med farer, ja som kanskje allerede har resultert i ulykker.

I svært mange slike tilfeller vil en grundig planlegging vise, at ganske enkle tiltak fører til eliminering av faren.

E.S.

Hunfosposten's kryssord for Hunsfos folk. Vårt kryssord er spesielt laget for ansatte på HF. Derfor vil både ord og bilde ha tilknytning til bedriften.

Vi trekker ut 3 vinnere som premieres med konfekt.



STUSS		KJENT FIEUR	SI FRAI HATE	EKKE	FUGLEN HULMÅL	MODERNE	PÅLEGG	LAER P.H.4	➔		DESSERT
STILLING i FYRHUSET										VIKTIGE PERSONER FOR H.F.	⬇
MASKTYPE ER FISDELAND						PR FLY HASTE					ALFA OG OMEGA FOR PAPIR
STAVING								G. NAVN OPPNØR			U V N T
	⬇		LITT TIL H. STAD			VOKS					
L E R M E	»					TEMA NYTE			⬆	U A P N E	
G R I E		S T Å N		MAT	TIL BÆLING	SEMENT KONJ.		KOMMUNE			
P A S S E R		AVD. På H.F.						RENSE MIDDEL			
O R E		ALM. FORK.		V I V				LEI D			
U T S P R O K						UTTRYK B A N E		TRE		V O A L E	PADLE
	⬇				»	➔			⬆	TALL	

NAVN: _____ AVD. _____

HUNSFOS INTERESSE- KONTOR

Vi kan i dag presentere et nytt tilbud til alle ansatte og pensjonister på Hunsfos.

Det vil si at vi har inngått avtaler med butikker og firma, som kan levere varer til reduserte priser.

Vi kan nevne:

Biler:

Rabatt ny bil ÷ 10%.
(har du innbyttebil ÷ 5%.
Rabatt verksted ÷ 10%.
Rabatt ex. utstyr ÷ 15%.
Rabatt bensin ÷ 25 øre pr. l.
Biler 4-hjulstrekk ÷ 7%.

Interiørforretning:

Rabatt malerverker ÷ 20%.
Øvrige varer ÷ 15%.
Kjøp under kr. 500,- ÷ 10%.

Grossist:

Rabatt på industrivarer, verktøy og bilrekvisita.

Båter:

Påhengsmotorer og landstedsbåter.

Mobiltelefon - V.H.F. radio - trådløs telefon.

Har du behov for å finansiere hus, hytte, bil eller andre ting har vi den muligheten også.

Vil du ha kjøleskap, frys, komfyr, TV, radio eller lignende så ring undertegnede så tar vi opp bestillinger og går ut med det på anbud, første anbud regner vi med å få ut før jul.

Navnene på firma vil bli intakt på fagforeningskontoret eller med henvendelse til Axel H. Ståhl. Telf.: 56061.

Det koster litt å drive dette kontoret så den som vil benytte dette tilbudet må betale kr. 10,- pr. år for medlemskort som vi må bruke på butikkene.

Hvis dette slår godt an er det blitt lovet bedre rabatter etter en prøvetid på ca. 1 år.

Det vil hele tiden bli forsøkt å få nye tilbud vi kan benytte oss av.

Vil benytte anledningen til å minne om Tybring Gjedde kortet, som er å få utlevert av fagforeningen og innkjøpskontoret.

Axel H. Ståhl



Andakten



Hei, kan jeg få låne din oppmerksomhet en liten stund? I Efs. brevet 2.14 står det: «For Han er vår fred» Jeg vil ta utgangspunkt i denne lille setningen og fortelle deg at der er en fred som vi kan få som varer hele livet. I dag er det mange mennesker som er i et sterkt behov av og eie denne freden, men de forstår ikke hvordan det skal gå til at de kan få den. Jo, hør nå. Jesus han er vår fred. Det var vel litt for enkelt vil du si. Vi går direkte til Golgata, det var der grunnlaget for frelse og fred ble et faktum. Der blir Jesus korsfestet, døde og ble gravlagt, og så sto Han opp igjen tredje dagen til vår rettferdig-gjørelse. Han tok et oppgjør med all verdens synd, også liv, han utgjød sitt blod som soning, og vant en evig seier for oss. Dersom du tror dette og sier ja til denne frelse, vil Jesus flytte inn i ditt hjerte og freden er et faktum. Det er godt å ha Guds fred i sitt hjerte.

Lykke til!

Gunnar Bekkhus