

HVINISFOS POSTEN



God Jul

Julen, en virkelighet

At julen, slik vi mennesker skaper den, er en virkelighet, det trenger intet bevis. Denne høytider preget inn i vårt sinn gjennom de mange, mange opplevelser som er knyttet til den. Vi har alle en ganske bestemt oppfatning av hva jul er – mener vi.

Er nå det så sikkert? – Det vi kjenner er julens feiring, og den kan være nokså forskjellig fra land til land og fra tid til annen. Vi føler oss hjemme i de former og skikker som julen feires under på våre breddegrader, men mon vi ikke ville kjenne oss litt utenfor om vi skulle tilbringe disse desemberdager på en helt annen kant av kloden? – Ikke for ingenting søker flest mulig å sette kursen mot hjemlige trakter når det nærmer seg jul.

Men bak all jule-feiring ligger en jule-virkelighet, gitt av Gud til alle mennesker, hvor enn de bor, og hvilke kår de enn lever under. Det er Kristus – virkeligheten. Kjenner vi den?

«Han mellom sine egne stend,
er då av sine ikkje kjend,
gjeng som ein framand i verdi.»

Det strekker ikke til med alt som skal minne om Ham, – juletre, julegaver osv. – når Han selv settes utenfor og forblir oss en fremmed. Den virkelighet som er vår forandres ikke syndelig i det lange løp om vi har disse festdager, når de ikke bringer oss nærmere Ham.

En virkelighet forandres bare når den møter en annen virkelighet som finnes. Der Han kommer til blir alle ting nye, slik bibelen viser det. Syndesorg må vike for nåde, uro for trygghet, hat for kjærlighet, likegyldighet for hellig innsatsvilje. Akkurat som mørket fortrenses og blir borte når der tennes et lys. Det er ikke mørkt lenger.

«Det skjedde i de dager». Med de velkjente ord begynner juleevangeliet. På det og det bestemte punkt i historien og under de og de ellers kjente forhold inntraff det største og mest gjennomgripende av alt som har hendt, at Kristus Jesus kom til verden for å gjøre syndere salig. En Gud-fremmed verden fikk Gud i sin midte, ja, inn i sin egen slekt. «Gud var vår

broder i jolenatt.» – Barnet som ble født skulle ifølge den gamle profet ha navnet IMmanuel, det betyr: Gud for oss. At Jesus Kristus er her innebærer altså den realitet at Gud stiger over på vår side. Da kan vi si med Paulus: Er Gud for oss, hvem er da imot oss? Han som ikke sparte sin egen sønn, men gav ham for oss alle, hvorledes skal han kunne annet enn gi oss alle ting med ham? Rom. 8, 32.

Jesus Kristus er her, det betyr nåde-tilbud fra himlens Gud med fremtid og håp for dem som ellers ville gå mot død og fortapelse.

Jesus Kristus er her, det betyr vilkår og grobunn for varme og kjærlighet mellom mennesker som ellers er velkjent med kulde.

Og så er det jul.

H. Nordgaard

REDAKSJONEN ØNSKER LESERNE



God Jul Godt Nyttår



Vi krever gleden tilbake – et smil

Å jul med din glede

Det håper vi på.
Men ser vi rundt oss,
hva finner vi så?
En verden av motsetning, ufred og splid.
Gleden som svant for de mange.
Hvordan løser vi det?
Med krav fra de fleste om tilskudd til det ene og
det andre.
Penger, ja penger skal løse den saken; styrke vårt
næringsliv,
sport og å bedre vårt sosiale vesen.
Men gleden *den* forsvant i vår materialistiske arken.

Å jul med din glede

Nei, livet er så visst ingen spøk.
Og mange møter dagen med uro og søken.
Har du forresten hørt ryktet om nedgang på børsen?
Men først og fremst; vårt eget begjær vi møter.
Å etterlyse gleden er som skrik i de tunghørtes verden.
Punktum finale, hva gavner det saken at vi gremmes
så meget?
Vi roper på gleden, vi forlanger den nå!
Lettere sagt enn gjort vil du svare.
Men tidligere *var* det da glede i arbeide og fest;
la oss se på saken.

Å jul med din glede

Vi skal nok snu det hele.
Pusse våre briller og la lyset skinne.
Lyset som fordrer og fremmer vårt slagord:
Bli glad i deg selv – og din neste.
Vi håper tilbake til det enkle og egentlige i saken.
Se rundt deg, la blikket fare mot egne og venner.
De ønsker det samme, venter på deg, dine strenger.
Egil, du er neppe den rette til å dosere dette.
Nei vel, men ordet er mitt! – og jeg insisterer:
ikke gjør og vær slik som meg – men som jeg sier.

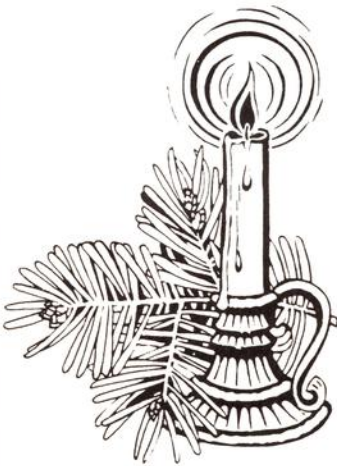
Så ønsker vi hverandre på Hunsfos
en glad og harmonisk juletid – og ordene faller på plass:
Glede, godhet og fellesskap skal være vårt enkle og
aktive svar.

Og: Smilet!

Intet er som et smil når det er godt og viser ditt indre.
Intet er som et smil som venter på gjengjeld og tegn.
Jeg møtte to mennesker som skiltes – og smilet fortalte
meg alt.

Jeg gikk der og tenkte:
Nå har du i alle fall sett det.
Å, om det var meg.
Ja, la smilet vinne frem:
igjen bli felleseie.

God Jul
Egil Flaatin



VETERANER SOM TAKKER AV



JOHAN BJØRNÅDAL

For ca. 1 år siden sluttet Johan Bjørnådal hos oss. Det var helsa som sviktet, og han regner ikke med å komme tilbake hit.

Johan er født 19/12-1926 i Nordrana, eller Mo i Rana som det heter i dag. Stedet ligger ca. 3 mil nord for Mo i Rana. Det var skogs- og anleggsarbeid som ble hovedbeskjeftigelsen etter skolegangen.

I 1960 flyttet han så til Vennessla, og bare 3 dager etter, den 23/3-1960 begynte han på Hunsfos.

Han begynte på Salen, men ble der bare et halvt år. Siden ble det pakkeriet hvor han ble til han sluttet p.g.a. sykdom i fjor.

Johan synes Hunsfos har vært en grei arbeidsplass, og har bare gode minner derfra.

Vi ønsker han alt godt i årene som kommer.

Jan Skårdal

KNUT TVEIT

Knut Tveit har sluttet hos oss etter ca. 40 års tjeneste. Han går for tiden sykmeldt, men har oppnådd aldersgrensen, og regner ikke med å komme igjen.

Knut ble født på Steinsland i Birkenes 13/8-1920. Etter skolen jobbet han en del med skogsarbeid. Så gikk han et år på Folkehøgskole, og tok Planteskolen på Strai i 1947. 7. juli 1947 begynte han så på Hunsfos. Han var først på tomte i 2 år. Så fikk han jobben på materiellageret da det nye bygget sto ferdig over verkstedet. Og siden har han vært der. Det har vært et meget interessant arbeid synes han. Til å begynne med var han alene, men etter hvert har det kommet flere folk til hjelp.

Knut har jobbet under flere sjefer. Først var det Rudolf Andersen. Siden fulgte den lengste perioden under Håkon Tranberg. Og nå sist Sigmund Andersen.

I fritiden er Knut mest opptatt med hus og hage. I hvert fall om sommeren. Ellers liker han å gå turer i skog og mark. Han har også alltid vært opptatt med kristelig arbeid, og har sin faste plass på Vikeland Bedehus.

Det siste han har begynt med er dreining av tre. Han har innredet eget verksted, og der oppholder han seg mye i den mørke årstid.

Vi vil ønske Knut og kona mange gode år framover.

Jan Skårdal



Jack Vidar Svendsen Norgesmester i Judo

Når dette leses vet sikkert hele Hunsfos at vi har en ny norgesmester blant oss. Jack Vidar har klart denne bragden i judo. Han ble mester i 16-20 års klassen (junior) i vektklasse 78-86 kg.



På Hunsfos arbeider han ved frota-pulperanlegget hvor han har vært i nærmere 2 år.

For å kunne oppnå en slik tittel ligger det mye trening bak. Han trener 6-7 ganger i uka med styrketrening, judo, springing og squash.

En slik mesterskapstittel forplikter, derfor vil han også representere Norge i utlandet i tiden fremover.

Vi ønsker han lykke til.

Besøk fra Rank Xerox



Rank Xerox, Norge, er for tiden Hunsfos' største kunde. Vi leverer kontorpapir i format A4 fra PM 1 til deres kopieringsmaskiner, og vi har et utmerket samarbeidsforhold med dette firma.

Torsdag 5. november hadde vi besøk av en rekke nøkkelpersoner fra Rank Xerox ledet av salgsdisponent Øvind Stoller. I gruppen forøvrig deltok Grethe Hovde, Kine Melgaard, Yngve Holm, alle fra Rank Xerox Oslo/Nittedal, samt Rolf Johansen fra Rank Xerox Kristiansand. Formålet med besøket var å avholde et rutinemessig kvalitetsmøte som vi gjerne legger opp til to ganger i året. Det ble lagt stor vekt på gjennomgang av produksjonskontroll, fysisk kvalitetstest hos Rank Xerox i Kristiansand, skjæring og pakking, lagringsrutiner, distribusjons-spørsmål o.s.v.

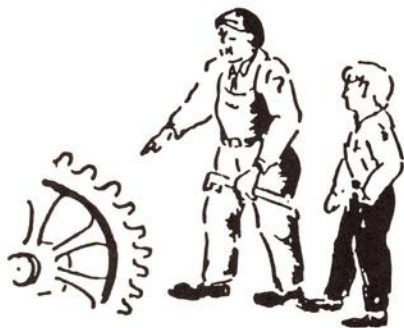
Innholdet av diskusjonene var meget nyttig, og de spørsmål som ble reist vil bli nøye fulgt opp fram til neste kvalitetsmøte. For vår egen del er det klart at alle krefter til enhver tid må settes inn for å tilfredsstille de behov og krav som er avgjørende for denne store kunde.

Under den innlagte omvisning benyttet Hunsfosposten anledningen til å forevige våre hyggelige gjester som vist på bildet.

Forøvrig var denne turen ikke uten dramatisk for våre gjester idet de skulle kommet med fly foregående ettermiddag, men måtte ta til takke med 5 timers togreise p.g.a. tåke på Fornebu. Den planlagte hjemreisen om ettermiddagen den 5. november måtte også foretas med tog idet Fornebu fortsatt var stengt for all flytrafikk. Vi har inntrykk av at gjestene tok det hele sporty og med godt humør.

Magne Holmen





Fabrikkens gang . . .

1987 er preget av stor satsing innen produktutvikling av bestrøket trykk-papir. Den feedback markedet gir er ufullstendig og varierende avhengig av trykkoppdrag, fargerekkefølge osv. For å følge trykkkvaliteten har Hunsfos anskaffet en trykkpresse. Prøvetrykkingen har gjort det mulig systematisk å kunne følge effekten av tekniske forandringer og omlegging av kjøringen på trykkpapiret. Spesielt gjelder dette løse partikler i papiret som fester seg på trykkplatene. Det vi betegner som lus.



På PM 5 er tørkevirene i ettertørken lagt bort fra de første tørkesylindrene. De tre tørkesylindrene i ettertørken er teflonbelagt og det er installert posefilter for siling av smet til limpressen. Trykkpressen har også avdekket at for tørt papir inn til limpressen kan redusere papirets absorpsjon og føre smet inn i ettertørken med lus til følge. I øyeblikket er vi kommet et godt stykke på vei når det gjelder å bedre på dette forholdet. Men ettersom vi øker kravene vil vi forhåpentligvis bli enda

bedre. Feil som bindemiddelsvandrung, blistring, mottling og lus er problem vi nå mestrer på linje med våre konkurrenter.

Vi har også hatt problemer med hull i råpapiret. Den senere tid er dette blitt bedre ved en restriktiv innkjøring av utskudd. Samtidig kjøres de laveste gramvekter uten bruk av egotør. Det reduserte inntaket av utskudd har imidlertid påført oss et problem med opphoping av utskudd. Men utpå nyåret vil PM 5 være utstyrt med nytt sil-system som vil gjøre maskinen i stand til å sile bort en større andel av urenhete.

PM 1

Her har vi hatt visse problemer med den nye driften. Hastighetsreguleringen har drevet endel. Noe av dette er utbedret men det blir skiftet til digitale tackoer (hastighetsmålere) og digital regulering. Det er også bestilt ny tampa maskinsil. De gamle Selectify silene vil da gå ut.

PM 3

Maskinen har fått ny innløpskasse, forlenget virebord og cleaneranlegg. Dette har hatt positiv effekt på kvaliteten. Det er bevilget penger til ny hette og drift slik at maskinen i løpet av to år vil bli totalt ombygd og påkostet ca. 23 mill. Dette er et anselig beløp for en MG-maskin og kapasiteten vil etter ombygging bli 11.400 tonn pr. år.

PM 4

Denne maskinen er blitt utstyrt med blindboret vals i første sylindrepres og sløyfe på filten mellom sylindrepres 1 og 2. Dette har gitt meget gode resultater. Maskinens kapasitet har økt betraktelig. Maskinen vil også få ny vakuumpumpe for gusken og bredere sugesone i gusken.

PM 5

Kontinuerlig hollenderi og nytt sil-system er under bygging og beregnede ferdig i uke 10 - 1988. Maskinen har hatt et par ledevalshavarier som har ødelagt virer. Vi er inne i et program for fornyelse av ledevalser.

PM 6

På denne maskinen ble det installert IR-tørk i påsken i år. Dette er en av de første MG-maskiner i verden med IR-tørk. Det har vist seg å gi en økt kapasitet i størrelsesorden 15%. Spesielt på høyere gramvekter er økningen stor, men på gramvekter under 50 gram pr. m² vil ikke IR-tørken gi kapasitetsøkning da maskinhastigheten blir begrensende. Kapasitetshevingen hjalp godt for å kjøre ferdig mengden russerposter til Russland. Denne kontrakten er nå ferdigkjørt og vi må derfor regne med lavere produksjon en tid fremover p.g.a. mer uensartede program. Også på denne maskinen har vi hatt flere ledevalshavarier som har ødelagt virer. Flere nye ledevalser er bestilt.

Fyrhuset

Oljekjelen er blitt utstyrt med ny økonomiser i år. Den gamle var opp-tært og kunne ikke benyttes.

Da Falconbridge har sluttet å produsere flytende svoveldioksyd er det besluttet å bygge anlegg for brenning av smeltet svovel. Dette blir et anlegg hvor smeltet svovel brennes i et lite forbrenningskammer direkte på lutkjelen. Dette blir det første anlegg i verden og det skal stå ferdig til påske. Vi venter ingen ubehagelig overraskelser med igangkjøring av anlegget, men vi har for ordens skyld fått risikolån til investeringen fra Industrifondet.

Sliperiet

Sliperiturbin nr. 2 havarerte i begynnelsen av året. Turbine er maskinforsikret og reparasjonen er en forsikrings sak. Dette har vært en trist historie. Ved reparasjon røk en løftestropp og turbinakselen med skovlehjulene falt ned i turbingraven. Ikke nok med uhell nr. 2 men ved igangkjøring løst net det ene løpehullet på akslingen og sprengte hele turbinhuset. Turbinen er nå montert men vi har fortsatt problemer med reguleringen av turbinen.

Når turbin nr. 2 en gang blir driftssikker skal turbin nr. 1 overhales da denne er utslitt.



Papirfabrikken pr. uke 45

har kjørt ubleket og vært plaget av bek.

Den blindborrede valsen i 1. sylindrerpress og sløyfen har løst en del problemer og gitt produksjonsøkning. Det finnes muligheter for at denne maskinen skal klare å nå budsjettet ved årsskiftet.

Blekeriet

Blekeriet er blitt utstyrt med et ekstra kloreringstårn da det gamle var for lite. Det er også installert en ny klormikser. Utstyret er installert for å kunne redusere klorforbruket. Både Norsk Hydro som leverer oksygen og EKA som leverer hydrogenperoksyd utfører prøveblekninger for å finne frem til måter å bleke på med mindre bruk av klor.

I blekeriet har vi sluttet med å bruke klor og natronlut for produksjon av natriumhypokloritt, vi får nå denne ferdig fra Norsk Hydro. Det er satt opp en ny plasttank for lagring av natriumhypokloritt.

Miljøvern

Statens forurensningstilsyn har gitt oss pålegg om å utarbeide en ny søknad for utslippskonsesjon innen 31.3.88. Hunsfos er den siste sulfatfabrikken i Norge som har fått dette pålegget og i første omgang må vi regne med å forbedre vår lutgjenvinning og å gjøre noe med våre sure utslipp. Vannforbruket må også ned, det som tas inn som ferskvann må ut gjennom sedimentasjonsbassenget som er overbelastet p.g.a. stor vannmengde.

Ola Taraldrud

| | Produsert tonn | Avvik til budsjett |
|------|----------------|--------------------|
| PM 1 | 19.939 | - 6,5% |
| PM 3 | 5.391 | - 0,8% |
| PM 4 | 9.432 | - 2,1% |
| PM 5 | 34.621 | + 2,0% |
| PM 6 | 13.783 | + 8,5% |
| Sum | 83.166 | + 0,4% |

PM 1

Det er flere årsaker til det store negative avviket på PM 1, men den største av dem er nok trøbbel med el.driften. Det har blitt oppdaget en montasje-feil som leverandøren har tatt på seg. Det går brukbart i skrivende stund, men vi moderniserer styringen og installerer automatiske strekkreguleringer i påsken.

PM 3

PM 3 ligger såvidt under budsjettet, men lå tidligere godt over. Nedgangen har kommet i det siste. Det største problemet i senere tid har vært konsentrert til pic-up. Nå ser det ut til at vi er ute av dette og at problemårsaken lå i hastighetsdifferansen mellom viren og overfilt.

PM 4

Maskinen har gått ganske bra i høst, med unntak av de perioder den

PM 5

Virkningsgraden for PM 5 er betydelig bedre i 1987, hvilket viser seg i form av et budsjettoverskudd.

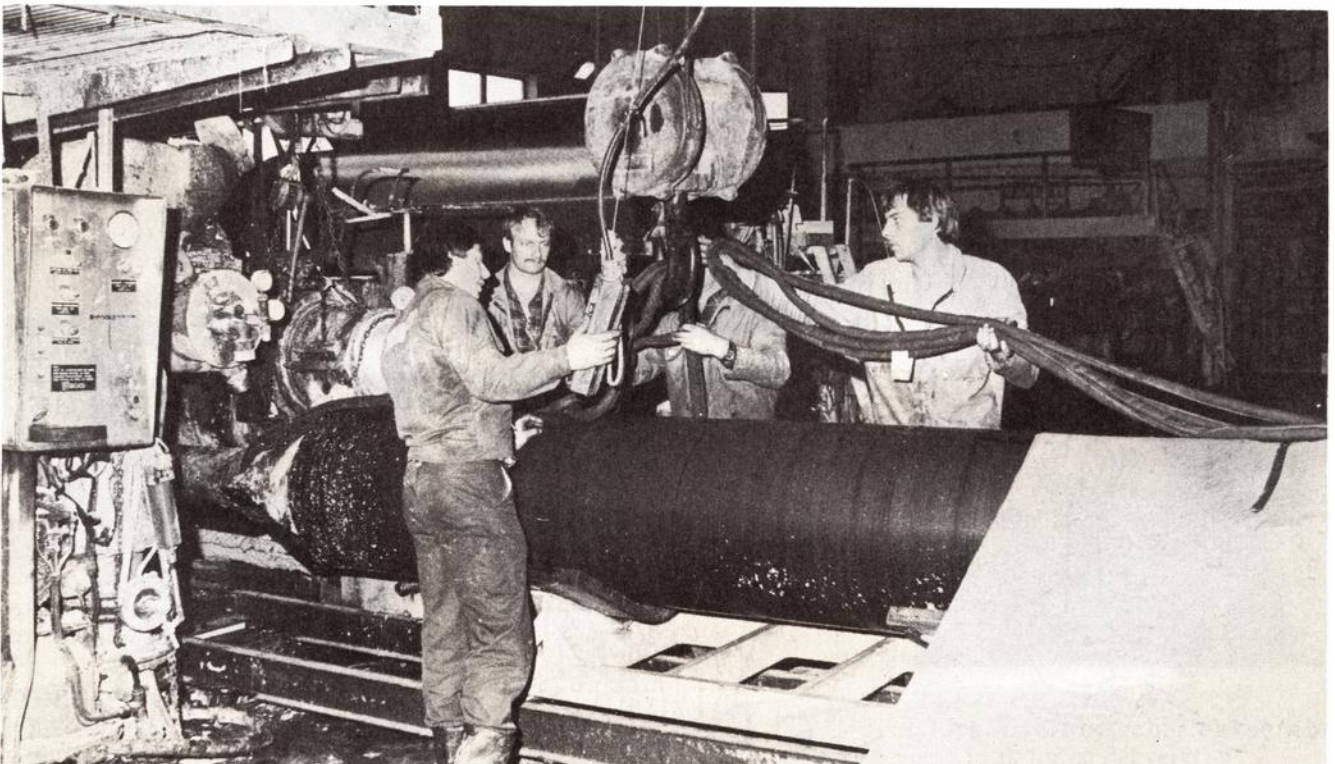
Hullfrekvensen på Hunsblade er betydelig forbedret etter at vi begynte å kjøre denne kvalitet uten tilskudd. Vi har fått bevilgning til forbedret siling. Dette håper vi skal gjøre det mulig å kjøre med utskudd igjen og forbedre hullfrekvensen ytterligere. Silingen blir installert etappevis i tiden desember - mars.

«Lusjakten» har vært intens i hele dette år og vi mener nå at vi er på et nivå som er bra.

PM 6

Budsjettoverskridelsen på PM 6 skyldes installasjon av IR-tørke og russernes inntog på banen. Det gode resultatet til tross, så er der en del problemer på PM 6. Det er fraslagsproblem på høye gramvekter og fillekjøring på lave gramvekter. Det blir nå installert en større sugpumpe på gusken, som vi håper vil gi bedre kjørlighet i det tynne området.

Gøsta Hanson



Hva ønsker du deg til jul? Hvilke nyttårsforsetter har du?



SIGNE HABOSTAD:

- Sild fra Hunsfos og oppvaskmaskin fra mannen min.
- Nei! Jeg røyker ikke!



ØYSTEIN OLSEN

Jeg kunne tenke med å trimme litt mer, og derfor står en ny joggedress høyt på ønskelisten.



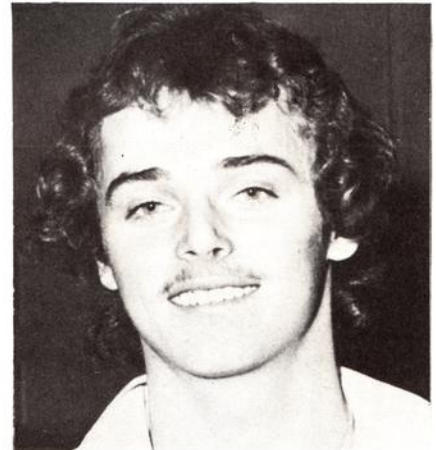
OLA BJARNE NESHEIM

Jeg vil gjerne ha et nytt sett undertøy. Det gamle begynner å bli slitt og hullete (spør foreningsstyret). Jeg kunne også tenke meg en ny bil. Vil forsøke å kutte ut røyken.



ØYSTEIN JØRGENSEN:

- Myke pakker.
- Begynne å trimme.



OLE K. HODNEMYR

Juleønske:

Jeg har ikke noen spesielle juleønsker i år. For meg blir jula gjerne et stress. Det mest positive med jula er den gode maten. Jeg satser på å legge på meg en 4-5 kilo.

Nyttårsønske:

I første omgang blir det å prøve å beholde de 4-5 kiloene som jeg forhåpentligvis har lagt på meg i jula.

Ellers hadde jeg tenkt å øke treningsdosene, spesielt kondisjonstreningen.

Til slutt håper jeg at alle «damene» på jobben kunne bli litt mer løsslupne i 1988.





BJØRN ØSTEFJELL:

- Noe godt.
 - Begynne å trimme.
- (Kommentar fra Tor Olsen: «Det var på tide».)



**Laborant SIGMUND SILJAN,
Hovedlab.**

Juleønske

I Danmark står en ekte dansk gris, som ønsker å komme til Iveland, julaften (middag). For at julen for meg og grisen skal bli så tradisjonell som mulig, ønsker jeg tips om hvordan jeg i all verden skal få det beistet usett gjennom tolla. Grisetips telf. 311 - Hovedlab.

Nyttårsønske:

At vi må prøve å få frem mer av det positive enn det negative på jobben. Og at jeg får mer tid til min familie.



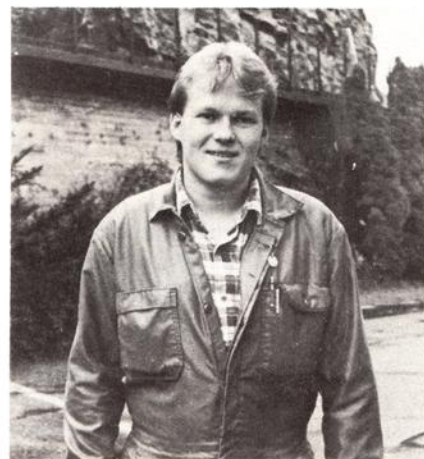
TERJE SKÅRDAL,, PM 4

Jeg kunne godt tenke meg et fint armbåndsur. Ellers er jeg glad for alt jeg får.



TOR OLSEN:

- En snøfreser.
- Slutte med «å slutte og røyke».



TERJE GRANÅS

Jeg skal til å bygge hus, og kunne ha god bruk for en del verktøy.

Er det svovelsyre som renner i Otra? – hjertesukk fra vår konsulent

Folk fikk med rette litt av et sjokk i høst da en avis «basunerte» ut med fet overskrift at Otravannet er for tynn svovelsyre å regne.

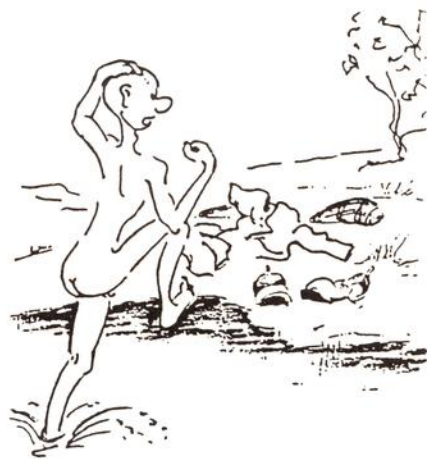
Vi har henvendt oss til Trygve Kittelsen som har samlet de fleste analyser som Hunsfos Fabrikker og flere institusjoner har utført siden rettsaken anlagt av laksefiskerne tok til i 60-årene, og spurt om en orientering om surhetsutviklingen i vassdraget, samt en kommentar til verdien pH 3,0 som elever i den videregående skole hadde funnet ved Kvarstein den 7. sept. i år i overflatevannet under liten flom, ca. 150 m³/s.



1



2



3

Så ille som Sigurd Gundersens artige (uartige) illustrasjon viser, er Otravannet ikke. Jeg vil påstå at ingen vil ta skade av å bade i Otra, men om det vil være estetisk tillokkende er en annen sak. Sigurd har analysert Otravann nesten daglig siden 60-årene. Han er antakelig like sikker som meg på at den fundne verdi pH = 3,0 må være aldeles ute av leia: Skulle den vært riktig måtte vannet ha vært ca. 10 ganger surere enn den syre vi koker cellulose med, eller ca. 100 ganger surere enn det normale ved Kvarstein. Ekstrem høy surhet i nedbøren og avrenning fra omgivelsene kan ikke sannsynliggjøre en pH-verdi på 3,0. I så fall måtte surheten ha vært mange ganger større enn det som tidligere har vært målt. Elevene hadde funnet vesentlig mindre surhet samme dag på fire meters dyp. Men det var visst ikke så interessant for journalisten. Verden vil bedrages!

La oss imidlertid ikke diskutere povens skjegg. Over til noen undersøkelser som er gjort i forbindelse med surheten av Otravannet. Her kan det selvsagt bare gis korte riss fra arbeider som har strukket seg over 25-30 år.

Under rettsaken i slutten av 60-årene fremla vi et pH-materiale

som viste at det var skjedd en forsynning av Otravannet siden før siste krig tilsvarende en senkning av pH med ca. 0,5 enheter. Dette betydde en flerdobling av syremengden. Vi hevdet at dette måtte skyldes sur nedbør. Videre viste vi at under smøsmelting og under andre flomperioder synker pH i Otravannet opptil 0,7 enheter. I et tilfelle var flomvannet tilført en syremengde som svarte til 15 ganger det Hunsfos Fabrikker bidro med. Senere har vi fått energi- og kjemikaliegjenvinning samt oksygenbleking. En tilsvarende undersøkelse idag ville gi adskillig større faktor enn 15.

Sur nedbør og hva den adsteds kommer er velkjent idag. Slik var det ikke i begynnelsen av 70-årene da vi gjorde en undersøkelse konsentrert om Otra. Dengang var mange skeptiske til teorien om at sur nedbør var hovedansvarlig for det stadig surere vannet på sørlandet. Det var til og med to ærverdige professorer som hevdet at det sure vannet måtte hovedsakelig skyldes prosesser i myr og skogsjord uavhengig av nedbøren.

Tilbake til vår undersøkelse: Ole Honnemyr, som dengang var laborant på Hunsfos, målte mengden av og pH i samtlige nedbør over 2 år ved sin

gård i Iveland. Resultatene viste at det var god sammenheng mellom syremengdene tilført gjennom nedbøren og pH-variasjonene i Otravannet. Dette fant inspektøren for ferskvannsfisket så interessant at han bad oss om å offentliggjøre resultatene i forbindelse med et seminar. Mens jeg jobbet med teksten til et foredrag fikk vi beskjed om at et vitenskapelig institutt som også var med som arrangør hadde strøket foredraget av programmet. Jeg erindrer dette nå fordi det dessverre fremdeles fra visse hold er skepsis med hensyn til det industrien gjør.

Det er to syrer som tilføres gjennom nedbøren:

Svovelsyre som skriver seg fra brenning av olje, gass og kull, og salpetersyre som i stor utstrekning kommer fra bilene og som man mener er hovedansvarlig for den døende skogen i Vest-Tyskland. I følge Bjørn Ikøren som er konsulent ved miljøvernvedlingen hos fylkesmannen, har salpetersyremengden på 12 år økt med 50 prosent. pH-verdien i vannene på sørlandet har vært stabil de siste 10 årene. Svovelsyreinnholdet har minket litt, men denne positive tendensen er dess-

verre motvirket av salpetersyren (eller nitrogenoksyder for å si det mer eksakt).

Så et hjertesukk. Myndighetene regner med en sterk vekst av bilparken i årene fremover. Uviljen mot å bruke kollektive befordringsmidler synes ikke å minske. Dette gjør at «undersottene» våre blir mer og mer overflødig ettersom vannene forsures og skogen dør (man må vel tro at døden også kommer hit til oss). Man burde konsentrere seg mer om dette alvorligste problemet. Hvem er villig til å la bilen stå hjemme og gi «undersottene» en sjanse???

I 70-årene konsentrerte vi oss om å kartlegge pH-senkningen oppstrøms – nedstrøms Hunsfos. Vi tok 5 prøver/uke nedenfor, og Norsk Wallboard 5 prøver/uke nedenfor. Det kan høres rart ut, men det er en meget vanskelig oppgave å bestemme pH i et så saltfattig vann som i Otra. En finesse er å påse at den elektrode som benyttes ikke har vært brukt for måling i andre væsker. For å være sikre på resultatene sendte vi med visse mellomrom parallellprøver til inspektøren for ferskvannsfiske. Overensstemmelsene var meget god, ja så god at forsker Snekvik utnevnte Sigurd Gundersen som verdensmester i å måle pH!

I store trekk var resultatet av målingene at ved de større vannføringer ble det ikke noen målbar pH-senkning mens det ved de lavere vannføringer var et pH-fall i snitt på ca. 0,3 enheter.

Senere har prosessendringer gjort at syreutslippet er redusert. Vi begynte allerede i 1960 da vi gikk over til magnesiumbisulfittprosessen å arbeide med spørsmålet om gjenvinning av energi og kjemikalier. Av økonomiske grunner ble det ikke noe anlegg før i 1977 – det første her i landet. I 1980 fikk vi oksygenbleking. Vårt utslipp av syre idag skriver seg hovedsakelig fra gjenvinningsanlegget som slipper ut eddiksyre som er en svak syre og fra blekeriet hvor det slippes ut saltsyre. Innføringen av oksygenbleking har redusert sure utslipp fra blekeriet ca. 50%. Celluloseavdelingen ser nå på forskjellige muligheter i forbindelse med å redusere klorforbruket ytterligere.

I 1986 gikk bedriften over til å «strippe» kokerikondensatet. Dette betyr at svoveldioksyd går til gjenvinning, og «terpentin» (cymol) går til brenning. Dette gjør at vi ikke lenger har støtutslipp av syre. Tidligere gikk disse stoffene til elven. Alle vår sure utslipp skjer nå kontinuerlig. Endring skjer bare hver gang en eller flere avdelinger står. Det vil da bli en pH-hevning.

Vi kan skryte av å ha forbedret oss, men et skår i gleden er det at minste vannføringen som tidligere var 80 m³/s nå er satt ned til 50 m³/s. I perioder med de lavere vannføringer er pH-senkningen igjen tilbake til det nivået vi hadde før forbedringene. Vi håper på at myndighetene vil forlange en

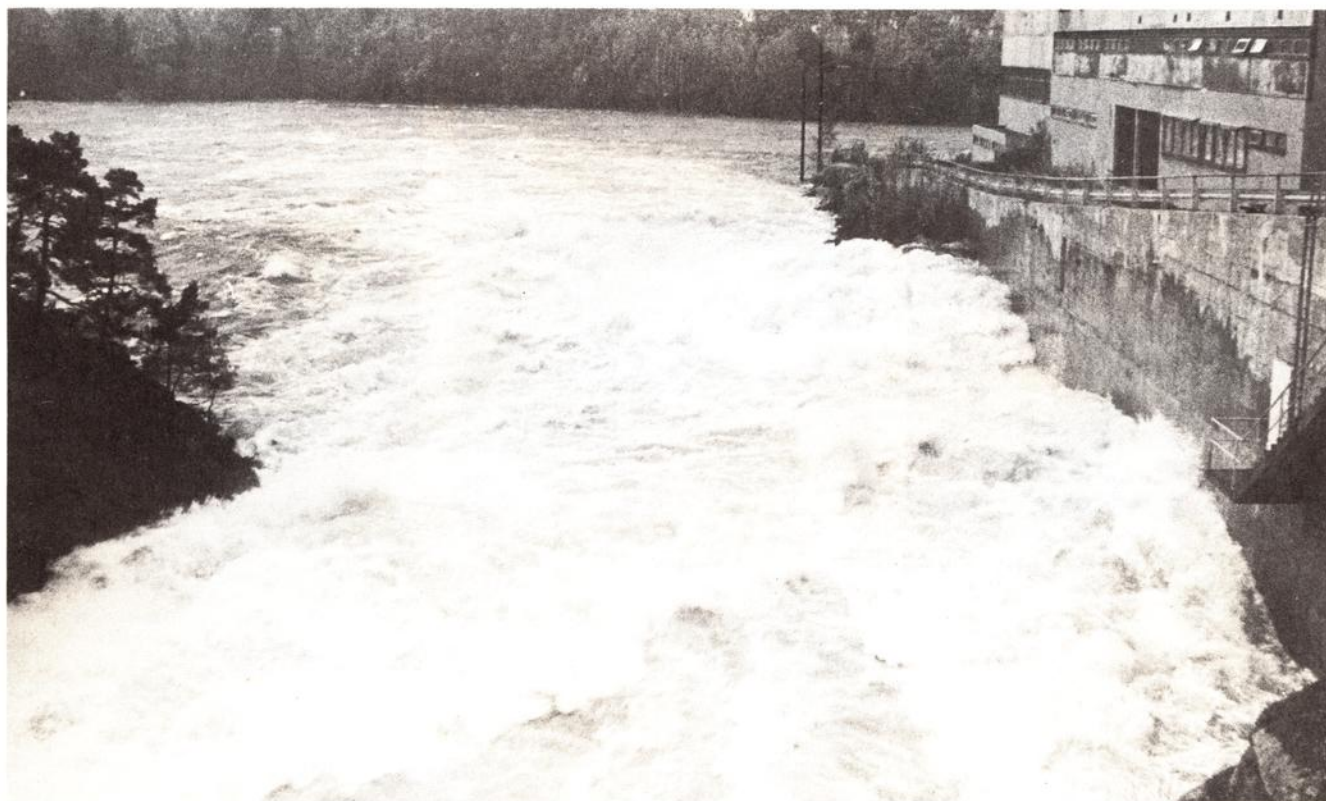
hevning av minste vannføring.

Til slutt nok et hjertesukk. Den hetesen som vi fra mange hold merker mot bedriftene er bedrøvelig. Jeg sier med Baltus: «Jeg gremmes». Det siste skal visstnok være at den som ikke har klart å tilfredsstille kravene skal puttes i kasjotten som kriminell. SFT (Statens Forurensningstilsyn) som vi har et åpent og nært samarbeid med, anklages for ikke å være restriktive nok. Dette er ikke rettferdig. Fra midten av 70-årene og fram til 1985 har vår bedrift investert 280 mill. kr. regnet i 1985 kroner i miljøanlegg. Og dette har alt sammen vært en følge av pålegg fra SFT! Jeg kan bevitne at det ligger mye hederlig slit bak disse tiltak som har vært meget vellykkede og bør berømmes.

For et par år siden skrev jeg på oppfordring en artikkel om våre miljøinvesteringer for tidsskriftet Agdervern. Senere har jeg hørt av redaktøren at han var blitt sterkt kritisert for at de hadde tatt inn stoff fra oss og fra Falconbridge. En tilsvarende artikkel skrevet for det utmerkede tidsskriftet «Vann» havnet i papirkurven. Det er visst ikke god latin å ta inn «forsvar» fra en bedrift som forurensrer «formidabelt» – for å bruke uttrykk fra enkelte hold.

En god trøst er det å ha Hunsfosposten. Jeg takker redaktøren for henvendelsen.

Trygve Kittelsen



Er du kjent på Hunsfos?

Vi har denne gangen bare tatt bilder utendørs og på steder hvor alle har vært. Vi er sikker på at det vi har fotografert har du sett eller gått forbi mange ganger, men du har kanskje ikke lagt merke til detaljene som her er avbildet. Bruk øynene godt neste gang du går ut!



1



2



3



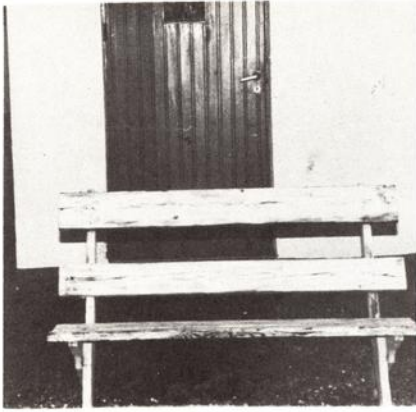
4



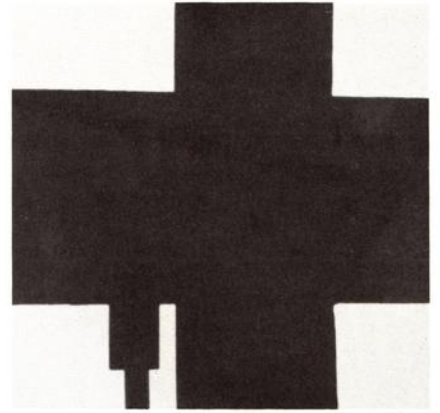
5



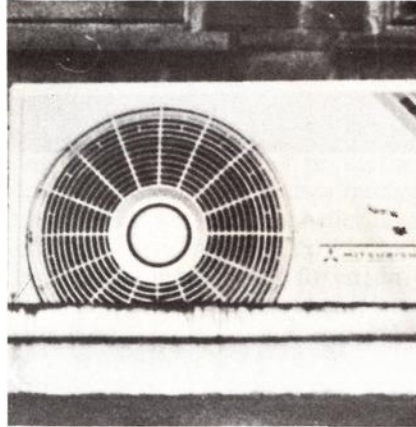
6



7



8



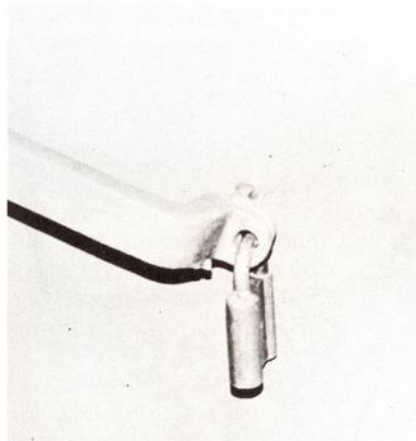
9



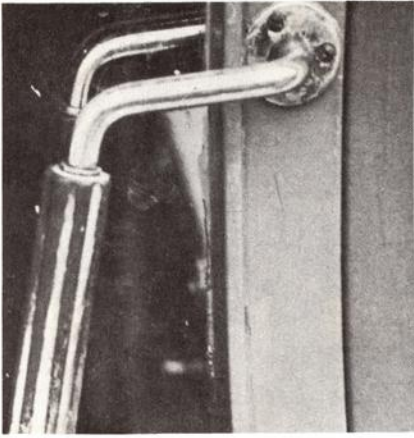
10



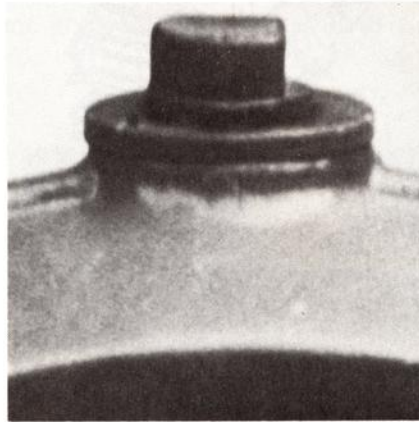
11



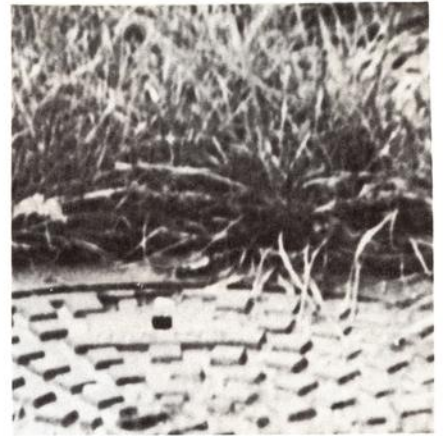
12



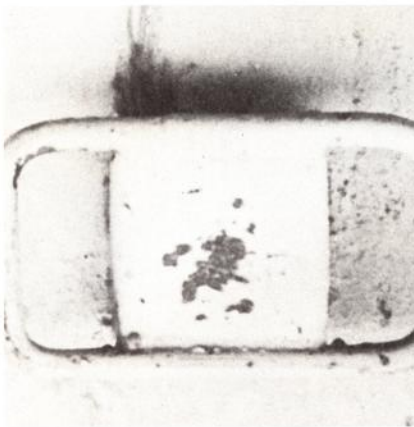
13



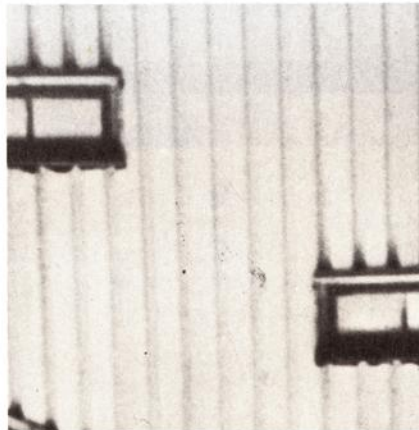
14



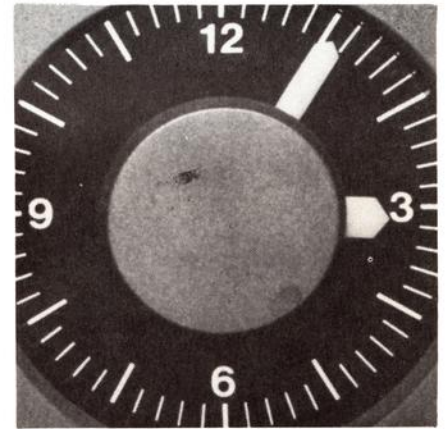
15



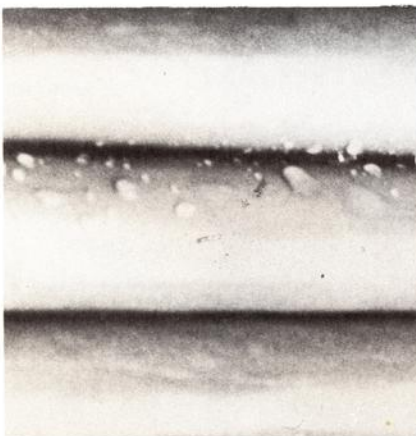
16



17



18



19



20



21

MIN HOBBY:

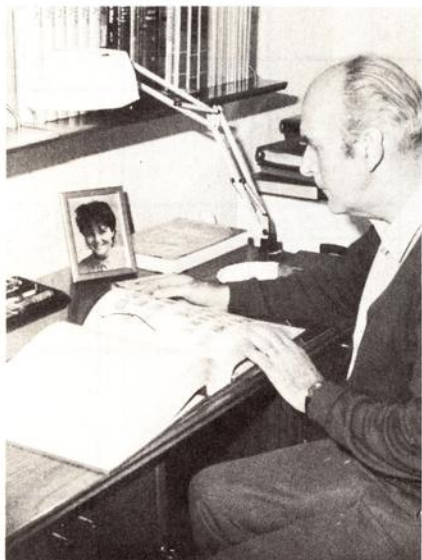
Gudmund Høiklev: Filatelist, numismatiker, modellbygger, skytter m.m.



Gudmund på sveiseverkstedet er en av de få som mener at døgnet har for få timer, især når han skal pleie sine mange hobbyer. Hans hobbyinteresser spenner seg over et vidt felt så det vil ikke være galt av oss når vi sier at han er en ekte hobby-entusiast.

Vi besøkte han i hans hjem på Klostøl og ba han fortelle litt om sine hobbyer. De som kjenner Gudmund vet at han er en god forteller og det er ikke lite han kan fortelle om sine hobbyer og artige historier i tilknytning til disse.

Hans far skal ha æren for flere av Gudmunds hobbyer. Faren var bl.a. en ivrig frimerkesamler og allerede i



7-års alderen begynte Gudmund med sin første samling og kan se tilbake på over 50 år som filatelist. At han var ivrig som samler beviser følgende historie. Som 15-åring hadde han jobbet som tømmerhogger og fått 400 kroner i betaling. I slutten av 30-årene var dette en masse penger, men likevel tok han sykkel og reiste til Kristiansand hvor han var innom postkontoret og kjøpte for 300 kroner i forskjellige frimerker, fra noen få eksemplarer av en type til et halvt ark, 50 stk., av andre. Dette halve arket skulle vise seg å bli svært verdifullt etter en del år, idag er prisen 400 kroner pr. merke. Han har en stor samling, hvor mange tusen merker vet han ikke heller ikke verdien av dem, men det er ikke hva den er verd som betyr mest for en samler, det å få de enkelte serier komplette teller mest.



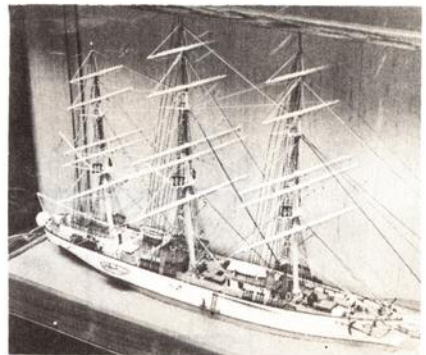
Numismatiker, d.v.s myntsamler er en annen av hans hobbyer. Disse to hobbyene har mye felles både når det gjelder å samle serier og årganger. Ved å studere mynter (og frimerker) vil du utvide dine kunnskaper i geografi og ikke minst historie. Store hendelser vil du ofte finne gjengitt på frimerker og enkelte land benytter de i sin propaganda.

Myntsamler har Gudmund vært i ca. 15 år og på denne tiden har han oppnådd å få en imponerende samling. Her finnes serier i både gull og sølv fra både inn- og utland.

I tillegg til det vi her har nevnt har han også samlet på spesielle ukeblader. På loftet finner vi komplette årganger av: Vi Menn, Mystikk, Detektivmagasinet, propagandablader fra krigen og blader fra århundreskiftet. Bøker er også blant hans lidenskaper og han er ikke så lite stolt av sin komplette utgave av Jules Vernes romaner fra 1911.



Pistolskyting er også blant hans hobbyer, både med grov og småkaliber. Interessen for skyting har han etter sin far, men det er bare i de siste 10-20 årene han har drevet med konkurranseskyting. Som medlem av Vennesla Pistolklubb deltar han ofte i konkurranser og er også kåret til klubbmester i veteranklassen de 3 siste årene. Disse premiene setter han svært høyt all den tid han har passert 60 år.



Modellbygging må vi også nevne. Flotte fullriggere har han bygget opp fra bunnen av. Alt på båtene lager han selv, ja, selve verktøyet lager han. Denne hobbyen har han hatt i 30-40 år, så det har blitt en del skip med årene. Enkelte skip bruker han 400-500 timer på. Nå holder han på med et skip som skal inn i en flaske.

En skulle tro at Gudmund hadde nok med disse hobbyene, men nei. Nå planlegger han kurs i treskjæring og som den perfektionist han er varer det ikke lenge før utskårne gjenstander pynter opp i stua.

- Helt til slutt Gudmund, med så mange interessante hobbyer skulle du vel ønske du kunne bruke mere tid på disse?

- Ja, svarer han, og om et par år er jeg blitt pensjonist og da skal jeg virkelig storkose meg.

| JULESAG | 10. DIB. NAVN. | BILDER | TROLL | ORDNER | SÅ | FJ |
|----------|----------------|--------|--------------|---------|-------------|-----------|
| | | | → | | → | |
| LÆRSER | | | TOR NILSEN | | INT. KONERN | BIB. NAVN |
| PLANTER | | | | | TREDE | |
| ADVERB | SY | | JERN ORS. | | BARSK | |
| LEGGDELH | | | | | TRØE | SEER |
| FARTBY | | | | BELEGG | | STUDIUMS |
| GLO | | | | | REDSKAP | SEER |
| ØYNE | | BROD | | | SAREP | |
| ART. | HVISKE | BORE | | | | BIND |
| TALL | | | SÅ | S. NAVN | | |
| PROFFET | ILDSTED | | | LAND | PUSSET | ORG. |
| ULYD | | PLANTE | | | URO | STERN |
| BY | | | SMERTE | | | |
| BAK | | | | | GI | |

| | | | | | | | | |
|-----|-----------|-------|---------|------------|------------|--------|--------|------|
| ORD | | MAFIA | J. NAVN | TYSTET | | | KAKE | PYNT |
| | → | | | | | | ↙ | |
| | | | ADVERB | | ██████████ | EIE | | |
| | ORG. | | | | RAS | | | |
| | | BRAND | | | SKILLER | | ↙ | |
| | i FRILUFT | | | ██████████ | LEVER | | | |
| | | | | BEDRIFT | TALL | | ↓ | |
| | | GUD | AGENT | | | SYSTEM | | |
| | | | | | HAST | | INSEKT | |
| | i LOSTED | | | | | OPRUB | LEVE | |
| | | | | J. NAVN | | LEGT | LAND | |
| | DYR | VANDT | | | | | | |
| | LARVE | | FORORD | | | | | |
| | | | | VOKALER | | PAVE | | |
| | | | | LEVER | | ART. | | |



Hunsfos 1

Fotballsesongen 1987 har i år vært bra. Vi spilte oss frem til finalen i cupen, hvor vi tapte 1-0.

Ellers gikk det brukbart i serien hvor vi havnet på 6. plass.

Det har i år vært 13-14 mann som har vært med og spilt.

Neste sesong skal T.H. Olsen og J. Lie være oppmenn sammen, og de håper på samme gode oppslutning som i år.

Hilsen
Tor og Helge

Hunsfos 2

Sesongen 1987 gikk stort sett bra for 2. laget. Vi havnet på 6. plass i serien etter å ha vunnet 5, spilt uavgjort 5 og tapt 4 kamper. Vi scoret 32 mål og slapp inn 25 og fikk 15 poeng. Det var hele 12 forskjellige spillere som scoret og T. Bjoraa og A. Granly scoret 5 mål hver.

I Vårcupen som ble spilt rett før serien startet, kom vi helt til finalen, men der tapte vi 3-1 for Bygg og Farge. Det eneste som har vært noe problem i år har vært keeperplassen, så til neste sesong er keepere velkommen. Ellers så blir det ny oppmann for 2. laget neste sesong og det er Edgar Larsen som vel er en av de som har mest treningsframmøte i år.

Til slutt vil jeg takke alle som har stilt opp på kamper og trening i 1987, og ønsker alle velkommen igjen i 1988.

12.11.87
Harald Hansen



Bedriftsfotball

Så er sesongen 1987 over. Som man vil se av oppmennenes årsberetninger så har det tydeligvis gått noe opp og ned i løpet av de månedene sesongen har pågått. Meget sterkt synes vi det var av vårt 1. lag som kom helt i finalen i cupen. Fra denne kampen ryktes det at seieren like godt kunne havnet hos våre gutter.

Det som kanskje ikke er nevnt er at utenom kampene så er det ganske mange som har møtt trofast opp på treningene (fotballtrim) på Kvivollen, Kvivollen er imidlertid så stor at det er plass til flere, så alle som er interessert er herved ønsket velkommen. Følg med på oppslagstavlene om tidspunkter, eller snakk med noen dere vet er med.



Old Boys

Sesongen 1987 startet bra, vi vant «Vår-cupen» med seier over Bankene som senere vant serien i 1. divisjon.

Den første kampen i serien vant vi 2-1 over Elektrikerne og alt så bra ut. Dessverre ble ikke fortsettelsen like bra, vi fikk problemer med å stille lag i enkelte kamper. Ikke på grunn av at vi manglet spillere, men på grunn av enkelte som lovt å komme men dessverre ikke holdt ord. Derfor ble det endel tap midt i sesongen. På høsten kuttet vi ut disse som ikke var til å stole på, og vi begynte å vinne kampene igjen.

I serien ble vi til slutt nr. 7 av 13 lag. Og vi fikk 11 poeng.

Her er kampresultatene:

Så til slutt noen ord om Old Boys laget. Som årsberetningen forteller så har det av og til vært vanskelig å stille lag av diverse årsaker. Dette fører lett til at oppmenn går lei. *Så for sesongen '88 er det stor fare for at det ikke meldes på noe lag dersom det ikke finnes en eller flere som vil ta på seg ansvaret for laget.*



Mot Elektrikerne: Seier 2-1
Mot Politiet: Seier 3-0 (P. møtte ikke)
Mot Gimlelærerne: Tap 6-1
Mot Fiskaa: Tap 6-1
Mot Skrivetegn.: Seier 1-0
Mot Venn. lærerne: Tap 4-2
Mot Bankene: Tap 4-1
Mot Lærerne: Tap 9-1
Mot Falconb.: Tap 3-0 (vi møtte ikke)
Mot Bok/Papir: Seier 5-2
Mot KMV: Seier 2-1
Mot Fylkeskom.: Uavgjort 2-2

I Cupen slo vi Elektrikerne i første runde. Venneslælærerne i andre og tapte tredje runde for forsvaret. Og Cup-eventyret var slutt.

Topp scorer på Old Boys i år har vært Torstein Lian. De mest benyttede spillere har vært Edgar Sakariassen, Alf Olsen, Øyvind Omdal, Gustav Moi, Atilla Bende, Oddvar Hagelin, Torstein Lian og Bjørn H. Knutsen. Dessuten har også Rolf Andersen, Jan S. Bakken, Olav Ruud, Johan Heggland og Tor Dalsøren spilt.

Til slutt vil jeg takke Edgar Sakariassen for god hjelp i sesongen, og håper vi kan få en ny oppmann så vi slipper å trekke laget fra serien.

Rolf

Damehåndball – høsten -87

Før serien begynte hadde en del av spillerne gitt beskjed om at de kom til å trekke seg, dersom det ikke ordnet seg med flere spillere og treningslokaler.

Men alle stilte til den første kampen mot Greipstad.

Etter kampen ble det klart at alle unntatt fire spillere trakk seg fra laget.

Som sikkert alle vet består et lag av syv spillere + innbyttere, laget sto nå i fare for å måtte trekke seg. Men etter intenst arbeid fikk vi med nok folk.

Enkelte av dem har ikke vært borti håndball før. Så spenningen før neste kamp var stor.

Kampen ble spilt mot Politiet i Gimlehallen, men det gikk over all forventning. Vi tapte bare med ett mål.

Ellers har vi spilt tre kamper til, men disse kampene viste at det er ikke enkelt å spille i første divisjon.

Vi tapte kampene nokså klart.

Hver **tirsdag kl. 20.30 – 22.00** trener vi i trimrommet på Hunsfos. Det siste kvarteret slapper vi av med kaffe før vi går hjem.

Onsdag kveld kl. 21.00 – 22.00 møtes vi igjen i gymsalen på Vennesla Videregående Skole, hvor vi trener håndball.

Trygve Rosseland er trener for oss.

Hvis **du** har lyst til å være med er **du** hjertelig velkommen.

Møt opp på treningen vår. Hvis du har lyst til å se oss spille har vi kamper følgende dager:

| | | |
|-------|-----------|----------------|
| 14/12 | kl. 21.20 | Venneslahallen |
| 21/12 | kl. 21.20 | Venneslahallen |
| 18/01 | kl. 17.00 | Gimlehallen |
| 01/02 | kl. 20.20 | Gimlehallen |
| 19/02 | kl. 21.20 | Nygårdshallen |
| 29/02 | kl. 20.00 | Venneslahallen |
| 07/03 | kl. 17.40 | Gimlehallen |
| 21/03 | kl. 17.00 | Gimlehallen |
| 11/04 | kl. 18.20 | Gimlehallen |

Er du gift, samboer med en på Hunsfos kan du bli med på laget. Vi har bruk for alle.

**Hilsen
Hunsfos Damelag**

BEDRIFTSHÅNDBALL:

Serien 87-88 er godt i gang, først noen ord om herrelagene. 1. laget spiller i 2. divisjon, en divisjon som de nå har befunnet seg i de siste 3-4 årene.

Noen store ambisjoner om å spille seg opp finnes vel ikke, årsaken til dette er at vi altfor sjelden kan stille med det vi kaller «fullt lag», og at de mange talenter som nok finnes, ikke gis noen særlig anledning til å trene av de mange ganger tidligere nevnte årsaker.

2. laget spiller i 3. divisjon, etter litt problemer med oppmannsbytte tidlig i sesongen (J.E. Svaland overtok etter E. Olsen) har det kommet greit i siget.

Det har vært gledelig å se endel nye fjes på håndballagene.

Resultater så langt: 1. laget – tap 15-10 mot Skriveteknisk, seier 14-13 mot Bergen Bank, tap 14-8 mot Asbjørnsen, tap 15-12 mot Brødrene Repstad, tap 11-7 mot OIS, seier 15-7 mot Politiet og seier 15-11 mot Fiskaa.

2. laget: Tap 17-15 mot Fædrelandsvennen, tap 7-0 mot Sentralsykehuset (vi møtte ikke), seier 13-9 mot Spar, seier 7-0 mot Krigsskolen (de møtte ikke), tap 13-9 mot Hennig Olsen, seier 13-9 mot Lindboe, seier 7-0 mot Bok & Papir (de møtte ikke).

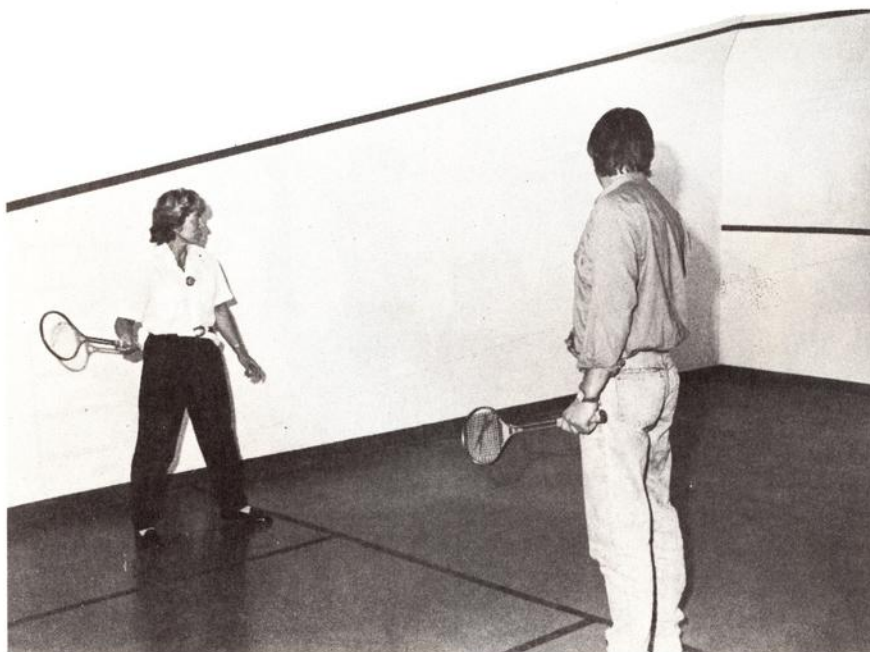


Terrengløp med skyting

Alf Hodnemyr og Sigurd Hagen har kjørt en del løp i løpet av høsten, 8-9 løp hvor deltakelsen har vært heller dårlig. Nå har vel kanskje ikke markedsføringen av disse arrangementene vært på noen måte fullkommen, og munn til munnmetoden har ikke vært god nok. Disse arrangementene er ment for alle, om noen velger å gå rundt løypa så er det helt i orden. Løpene er tenkt avholdt på lørdager så lenge det er barmark, når snøen kommer, ja da blir det skiskyting etter samme mønster.

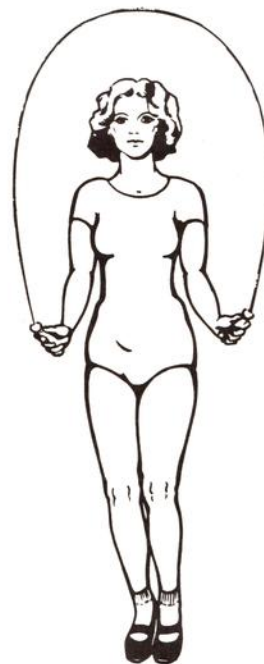
Så kom igjen alle innesittere, ta en tur ut og bli med, før all TV-sporten på lørdager tar fullstendig knekken på dere.

PS! Ingen nekter damer å være med.



LAG OG TRENINGSTIDER I AKTIVITETSSENTERET

| | 13.30 - 15.00 | 16.00 - 17.30 | 17.30 - 19.00 | 19.00 - 20.30 | 20.30 - 22.00 |
|---------|---------------|---|---|--|--|
| Mandag | Skiftgående | 1 Salen, damer Åsta Ingebretsen Hanne I. Bakke | 5 Snekker-Sveiseverk. John Leland Egil Olsen | 9 Kontor, damer Ragnh. Aurbekk Astr. Hodnemyr | 13 El. verksted Ole Luis Lilløy Bjarne Egil Abrahamsen |
| Tirsdag | Skiftgående | 2 Automasjon Rune Hals Tor Spilling | 6 Old Boys Rolf Berntsen Asbjørn Oksum | 10 Tegne-kontor, herrer. S. Johannessen Oddleif Frigstad Brynjulv Aas | 14 Håndball, damer Britt Larsen Trygve Rosseland |
| Onsdag | Skiftgående | 3 Myrann | 7 Avd. 9 Reidar Larsen | 11 Kontor, damer Bjørg Nettet Liv Tone Larsen | 15 ADKA Thorbjørn Olsen |
| Torsdag | Skiftgående | 4 Labben O.K. Hodnemyr | 8 Mek/råstoffv. Kjell Linde Erling Roland | 12 Rengjøringsavd. Ellen Kristensen G. Thomassen | 16 Papirlager Jan S. Bakken Per Y. Lorentsen |
| Fredag | Skiftgående | Rune Hals | Fotball Paul T. Joreid | | |



Aktivitetssenteret

– et viktig bidrag til helse og trivsel

I midten av september sto aktivitetssenteret, som er det nye navnet på trimrommet i avd. 9, ferdig. Dette hadde ihvertfall vi som sitter i styret sett fram til. Og vi var svært godt fornøyd med resultatet.

Apparatene er de beste på markedet, og på den ene langveggen kan en hvile øynene på det nydelige landskapsmaleriet til Sigurd Gundersen.

Vi studerte en god del på hvordan vi skulle fordele treningstiden etter arbeidstid, ønsker og behov, og kom da frem til at grupper på ca. 10-12 stk. måtte være passelig, og at hver gruppe trengte 1,5 time, da skulle det også være tid til en kaffepause.

Trimrommet er i bruk hver dag fra mandag til og med torsdag. Noen grupper er fullsatt, i andre kan oppslutningen bli bedre. Det er også svært gledelig at pensjonistene ser ut til å trives. De er samlet to ganger i uken til trimming og ikke minst sosialt samvær.

Helgene er foreløpig ikke brukt av noen bestemte grupper, men ansatte har anledning til å bruke rommet.

Hittil har senteret hatt ca. 150 besøk i uken. Det har overskredet våre forventninger.

Vi håper at trimrommet med tilhørende squashrom vil bli til fortsatt glede for de ansatte på Hunsfos. Det er meningen at tiden vi tilbringer der skal være så lystbetont og trivelig som mulig. Det skal være et sted hvor man gleder seg til å gå.

Den mer høytidelige åpning av aktivitetssenteret skjedde 17. september ved middagstider. I den forbindelse tar jeg med dette utdrag av styreprotokollen:

«Vel 30 personer var invitert til kaffe, bløtkake og rundstykker. Kittelsen ledet sammenkomsten. Han kom bl.a. inn på begynnelsen/ideen til dette rommet. Hjelm Johansen og driftspersonalet i avd. 9 hadde vært positive til at tilfluktsrommet og badene ble benyttet. Dette var i 1979-80. Han takket alle de som hadde vært med på å gjøre aktivitetssenteret til det det nå var – det være seg pengebidrag eller enkeltytelser.

Følgende fikk overrakt blomster på vegne av den avdeling de representerer, og ellers for personlig innsats:

Alf Melling, Borgny Mangseth, Kåre Berg, Harald Skuland, Bernt Usterud, Liv Tone Larsen, Ragnhild Aurebekk.

Alf Hodnemyr fikk et regntøysett – han hadde vært og er særlig aktiv og ivrig for at alt skal fungere på beste måte. Som takk for det vakre gedigne maleriet fikk Sigurd Gundersen overrakt en sølvvase m/blomster.

I sin takketale kom Harald Skuland inn på at Kittelsen «The Grand Old Man» var en av dem som hadde arbeidet ivrigst med å få aktivitetsrom – han fikk en stor blomsterbukett. Flaatin ønsket lykke til med det nye rommet og overrakte en kaffetrakter – og dette mente Alf måtte bli symbolet på sosialt samvær, trivsel og helse, som han sa i sin takketale.»

Jeg vil på vegne av Hunsfos Bedriftsidrettslag benytte anledningen til å takke bedriften og ansatte som har støttet og hjulpet oss med penger, arbeid og dugnad. Samtidig ønsker jeg alle en riktig god jul!

Skulle kaloriinntaket bli litt for stort så blir det anledning til å bli kvitt «juleflesket» når vi møtes til trim på nyåret.

Ragnhild Aurebekk
Formann HBIL



Oss pensjonister imellom

Karen Pålsson (82 år)

De fleste i Vennesla kjenner Karen, men det er kanskje ikke så godt kjent at hun er født på Rena og at ferden gikk 3 mnd gammel til andre landsdeler langs jernbanen. Moren var trønder. Faren var anleggsarbeider og kom fra et småbruk i Hjemtland i Sverige hvor de var 8 søsken. Som voksen har Karen tilbragt mange trivelige sommerferier på dette bruket. Da var det nytt våningshus, men det gamle hvor faren bodde sto der ennå. Der hadde bodd 13 mennesker sammen. Ni av dem måtte opp en stige utvendig på huset og krype gjennom et hull til loftet for å få en soveplass. «Jeg stammer ikke nettopp fra kapitalfolk» – smiler Karen. Den første gang hun kom på besøk hos sine slektninger, ble hun mottatt som om hun var en forfinet, prippet byfrøken. Det varte naturligvis ikke lange stunden før hun var sammensmeltet med alle.

Karen kom til Vennesla 13 år gammel. Faren jobbet i forbindelse med en tunnel ved Røyknes. Senere ble det som for så mange andre anleggsarbeidere, arbeid for ham på Hunsfos – først i rensieriet – så i fyrhuset.

I mange år arbeidet Karen på salen, men måtte slutte 64 år gammel. Det tunge arbeidet hadde tatt for hardt på ryggen.

I en årrekke har Karen bodd i samme hus på Graslia som sin datter Signe og svigersønn Erling Voreland. Deres datter er gift med en gårdbruker på Kongsmo. Slik har det seg at Karen har to oldebarn som tydeligvis er til stor stas for henne.

– Det er jo først og fremst ditt liv som pensjonist jeg vil høre om, Karen. Men fortell først litt om den tiden du hadde på Hunsfos.

– Min første jobb var å sortere papir. Vi måtte løfte 50-60 kg av gangen opp på benken. Etter sortering måtte vi bære det på plass et stykke unna. Etter en tid fikk jeg smerter i ryggen på grunn av belastningen. Jeg var da så heldig å få overtatt jobben som oversorterske etter Elisabeth Akselsen i

salsmester Engh's tid. Deretter var jeg i rullepakkeriet inntil jeg måtte slutte på grunn av ryggen. Min jobb ble overtatt av Else Askedal som jo er på salen ennå. Siden dengang har jeg hatt stadig kontakt med Else. Hun har vært til trøst for meg i alle år.

Det var fint å være jente på salen. Vi hadde stor respekt for oversortersken som vi kalte «Svenske-Emma». Humøret var godt og samholdet førsteklasses. Hunsfos var en god ar-

beidsplass. Jeg har hørt at arbeidsbevegelsene nå er mere skånsomme for kroppen. Skulle jeg velge om igjen, ville jeg gjerne melde meg til tjeneste på Hunsfos igjen.

– Det måtte være vanskelig for deg som er så aktiv å bli pensjonert?

– Ikke tale om. Jeg ble kristen 25 år gammel og med det fulgte en god del utearbeid, først i forbindelse med søndagsskolene, så barneforeningene og senere i 20 år ungdomsforeningen «Yngres». Dette har skaffet meg mange venner og bekjente som jeg har kontakt med og er glad i ennå. Det er ikke bare i Vennesla bedehus jeg har hatt tilholdssted. Jeg har hatt fast plass i kirken inntil for et halvt år siden da helsa sviktet. Jeg har i alle år hatt god helse og har alltid vært på farten. Noen små ting har jeg vært igjennom. Hjertet har skrantet litt. Nylig ble jeg operert for grå stær. Det gikk bra. Da jeg ble skrevet ut fra sykehuset sa legen at nå kunne jeg stå på hodet. Jeg hadde lyst til å svare: Det er bra for det har jeg aldri kunnet og nå trenger jeg det etterat bena har begynt å svikte. Jeg kan ikke lenger gå opp trappen til leiligheten min i 2. etasje. Jeg kan nok komme i kirken. Alle er så snille med meg og tar meg gjerne med i bil. Men nå har jeg også vansker med å se opp – nakken svikter.



Forts. side 27

HUNSFOS PÅ BØRSEN?

Hunfosposten har fått en orientering om børsintroduksjon og aksjekapitalutvidelse av økonomidirektør Jan Zachariassen. Zachariassen opplyser at det den 13. november ble avholdt ekstraordinær generalforsamling i Hunfos Fabrikker.

Generalforsamlingen fattet vedtak om å gi styret fullmakt til å øke aksjekapitalen med inntil kr. 6.500.000,- samtidig som vedtektene ble endret på enkelte punkter.

Den videre fremdriftsplan var opprinnelig planlagt til I) 2. håndssalg av Industrifondets aksjepost innen 31.12.1987, II) Børsnotering innen januar 1988 og III) aksjekapitalutvidelse i løpet av 1. halvår 1988. Det tildels dramatiske kursfallet på Børsen i høst har medført at dette er utsatt inntil videre. Fullmakten til aksjekapitalutvidelsen gjelder imidlertid for 1 år fra dato for ekstraordinær generalforsamling, og når styret på et senere tidspunkt finner at forholdene ligger til rette, vil børsintroduksjon og aksjekapitalutvidelse bli gjennomført.

Selskapets investerings- og utviklingsplan vil bli gjennomført som planlagt selv om aksjekapitalutvidelsen er utsatt.

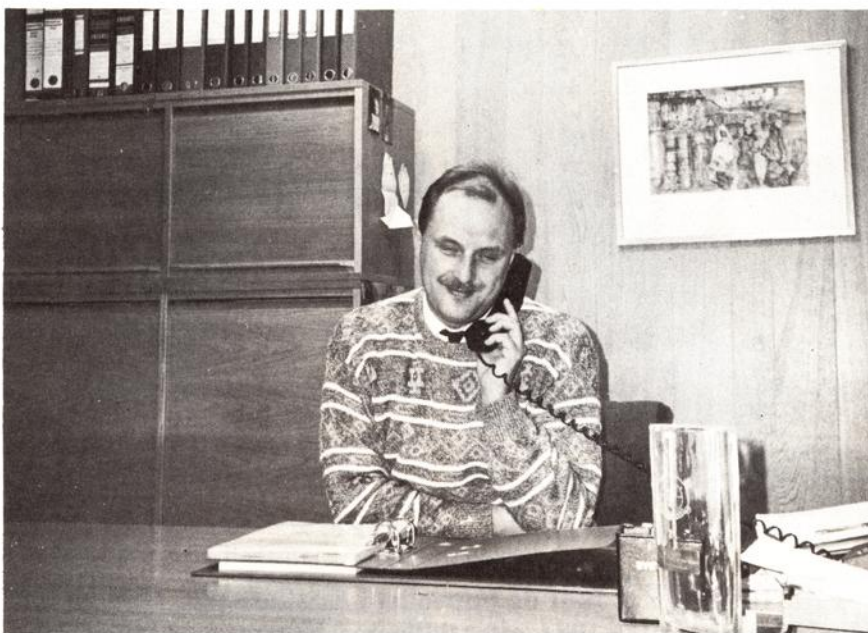
Zachariassen redegjør nedenfor for bakgrunnen for og formålet med børsintroduksjon og aksjekapitalutvidelse.

Historikk og bakgrunn

I forbindelse med sanering og refinansiering i 1978, ble Hunfos Fabrikker suspendert fra Oslo Børs. Selskapets egenkapital var gått tapt, og det måtte inn nye eiere for å sikre fortsatt drift. Bedriften ble da refinansiert med en aksjekapital på 17,9 mill. kr., hvor de største aksjonærene var Industrifondet, Norsk Olje A/S, Storebrand, Sørlandsbanken, Vest-Agder Fylke, Vennessla Kommune samt ansatte og ansattes organisasjoner.

Siden den tid er det som kjent gått fremover med bedriften, og selskapet har, tross svakheter og usikkerheter som alltid er til stede, rimelige gode fremtidsutsikter. (Dette avhenger imidlertid av vår egen evne til å møte fremtiden på en effektiv måte). Enkelte større aksjonærer ser nå sin rolle som utspilt, og bl.a. den største aksjonæren, Industrifondet, ønsker å selge sin aksjepost på 50.000 aksjer.

I denne situasjonen er det viktig for selskapet å få en eierstruktur som vil



Økonomidirektør Jan Zachariassen

fremme bedriftens langsiktige interesser. Administrasjon og styre mener dette best kan oppnås gjennom en børsnotering. Dette i tillegg til at børsnotering nærmest er en forutsetning for å øke aksjekapitalen.

Oslo Børs

Enkelt forklart kan en si at Oslo Børs er en markeds plass for omsetning av aksjer i norske bedrifter. De fleste kjente større bedriftene er således børsnotert, eksempelvis Norske Skog, Follum Fabrikker og Tofte Industrier A/S fra vår bransje.

For å bli børsnotert må bedriften tilfredsstillende en del krav, bl.a. må en ha spredning på eiersiden. Selskapet må som et minimum ha 500 aksjonærer med børsposter på mer enn kr. 10.000,-. Det er i denne forbindelse at det må foretas et spredningssalg for å tilfredsstillende Børsens krav. Konkret betyr dette at aksjene til de aksjonærene som ønsker å selge, (bl.a. Industrifondet), kan bli solgt i porsjoner tilsvarende en verdi på kr. 10.000,-.

Formålet med børsnotering er i første rekke å bedre mulighetene for tilførsel av ny kapital til bedriften gjennom aksjekapitalutvidelse. For aksjonærene vil en børsnotering bety at aksjene i Hunfos blir lettere omsettelig.

Et opptak på Oslo Børs må også sees på som et kvalitetsstempel på bedriften. Hunfos vil imidlertid på en helt annen måte enn tidligere bli et

«offentlig» selskap med de fordeler og ulemper dette fører med seg. Det tenkes her på økt oppmerksomhet på bedriften og presseomtale etc.

Investeringer, utvikling og finansiering

Hunfos Fabrikker planlegger frem til 1992 å investere ca. 200 mill. kr. Investeringene vil høyne produksjonskapasiteten og bedre produktkvaliteten samtidig som det fortsatt legges opp til produktivitets- og effektivitetstiltak.

I finansieringsplanen for femårsperioden frem til 1992, forutsettes foruten en betydelig selvfinansiering at selskapet tilføres 20-30 mill. kr. i ny egenkapital gjennom en aksjeemisjon.

Ved denne finansieringsplanen vil bedriften på tross av relativt store investeringer kunne opprettholde en egenkapital på over 30%.

Aksjekapitalutvidelsen må derfor sees ut fra at bedrifter har behov for ny kapital til investeringsprosjekter, som er en forutsetning for videreutvikling av bedriften og dermed trygging av arbeidsplassene på Hunfos.

Aksjeemisjon (offentlig emisjon)

Generalforsamlingen har vedtatt å gi styret fullmakt til å øke aksjekapitalen med inntil kr. 6.000.000,- ved of-

Forts. side 27



En prat med Erik Torjussen

Avdelingssjef for Administrativt Salg



Erik Torjussen er født og oppvokst i Kristiansand. Han kom til Hunsfos i september 1984, etter tidligere å ha vært ansatt hos skipsmegler Tor Mathiesen, Falconbridge Nikkelverk A/S, samt Elkem A/S, Fiskaa Verk, med arbeide innen noen av de samme områdene som her, nemlig Transport/Lagring.

- Hva er egentlig Administrativt Salg?

- Pr. definisjon kan man kanskje noe diffust si at avdelingen tar hånd om rutinene omkring ethvert salg fra fabrikken med unntak av selve salget, d.v.s. forhandlingen med kunden. Mer konkret betyr dette at vi har ansvaret for produksjonsplanlegging, lagring av ferdigvarer, internt transport (Gården) og distribusjon.

Som kjent har vi lagre både i Vennesla og Kristiansand. I tillegg til dette har Hunsfos også lager i Oslo og Boston (U.K.). Disse to siste lagrene må vi benytte oss av for å yte best mulig service overfor våre kunder.

- Hvor mange er ansatt i Adm. Salg?

- Denne avdelingen innbefatter ca. 10% av de ansatte på Hunsfos. I løpet av de siste årene er det skjedd en radikal omveltning av arbeidsrutinene i og med innføring av EDB og endrede skipningsmetoder. Dette har vært mulig p.g.a. en meget velvillig og positiv innstilling fra avdelingens medarbeidere.

- Kan du forklare litt nærmere om EDB's betydning i denne sammenheng?

- Ordren registreres og overføres til produksjonsprogrammet. Informasjonene ligger da på skjermen i Skipningsavdelingen, og når ordren er produsert og pakket kommer antall og

vekt inn på skjermen fra pakkeriet og salen slik at Skipningsavdelingen ved å legge inn noen skipningsopplysninger kan få ut alle nødvendige dokumenter.

Når skipningsdokumentene er skrevet ut via EDB blir lagerbeholdningen automatisk justert. Dette betyr igjen at vi til enhver tid vet hva som finnes på de enkelte lagre.

- Hva mener du med endrede skipningsmetoder?

- Som de aller fleste vet så leide Hunsfos tidligere en båt, MS «RYTIND» som ble benyttet til å skipe papir til England og clay fra England til Hunsfos. Dette er nå en saga blott. Kundernes krav til service, bedriftens behov for å redusere kostnader og nødvendigheten av å redusere skadeomfanget har medført en overgang til containerskipninger, ikke bare til England, men også til oversjøiske markeder, som f.eks. India og USA.

I det hele tatt har transportnæringen endret meget av sin karakter. Tidligere brukte Hunsfos i stor utstrekning jernbane og konvensjonelle båter i forbindelse med uttransporter. Som nevnt ovenfor har kundes krav til service og punktlighet økt betydelig, noe som igjen har medført en utstrakt bruk av trailer og container. Ideelt sett burde papiret helst blitt lastet opp på fabrikkens område og gått direkte til kundes lager (dør til dør

transport). Dette for å oppnå en rasjonell, skånsom og kostnadsbesparende transport.

- Er det nye ting på gang?

- Selv om vi føler vi er kommet langt på EDB-sektoren vil det også skje nye ting her i fremtiden. Vi har bl.a. tenkt å knytte til oss våre største agentkontorer i England og Holland til EDB-systemet.

England vil forhåpentligvis være «on line» første halvår 1988. Dette vil medføre at agentene kan registrere ordrene selv, og får mulighet til å se produksjonsprogrammer samt lagerbeholdninger. Dette vil, slik jeg vurderer det, bety en avlastning for Salgsavdelingen totalt og bør derfor gi en positiv effekt for Hunsfos.

Ut over dette kan jeg opplyse at det nå i høst ble lagt frem en større rapport om materialflyten ved fabrikken. Dette er den første totalvurderingen av dette viktige området, som forhåpentligvis vil bli et av de områdene det satses på i fremtiden. Det er nok foreløpig for tidlig å si noe om det endelige resultatet, men vi skal forsøke å holde leserne orientert om framdriften.



Kan du nevne en arbeidsgruppe vi er glad for å ha her på bedriften, men som vi ikke ønsker skal få noe å gjøre?

Det er **INDUSTRIVERNET**.

Det er betryggende å vite at vi har et godt industrivern i ryggen dersom en ulykke skulle inntreffe og samtidig vet at dette er folk som kan sin jobb.

Vi har stilt deres leder, Einar Solli, en del spørsmål omkring industrivernets oppbygging og arbeid.

- Hvor mange mann er det med i industrivernet?

- Vi varierer mellom 16-18 mann i tillegg kommer portvakta.

- Er det nødvendig med så mange mann da?

- I følge offisielle oppsetninger skulle vårt industrivern bestått av 96 mann. Vi har valgt og fått dispensasjon på det at vi har kun 16-18. Men disse skal til gjengjeld kunne alle tjenestegrener.

- Hvor raskt kan industrivernet være klar til innsats?

- Det beror endel på om det er på dagtid eller ikke. Våre folk går med pip 24 timer pr. døgn når de er innenfor pipsenderens område. Øvelser og virkelighet har vist at vi er igang med å aksjonere etter 2-3 min. på dagtid og 10-15 min. på kvelds- og nattestid.

- Er dere godt nok drillet?

- Vi kan alltid bli bedre, så vi vil alltid ha endel å lære. Imidlertid prøver vi å legge øvelser o.l. realistisk opp. Det kan her nevnes at annen hver måned har vi alarmøvelse med ukjent tidspunkt for alarm. I mellom disse øvelsene har vi øvelser på kjente tidspunkt samt instruksjoner.

- Hvordan ligger dere an utstyrmessig?

- Utstyrmessig ligger vi rimelig bra an. Selvfølgelig var det endel ting vi gjerne skulle hatt, men vi som alle andre avdelinger må stikke fingeren i jorda og leve med bedriftens økonomi. Nå skal det også sies at utstyr av vital betydning både har vi og får vi uten større problemer.

- Hvordan rekrutteres nye til industrivernet?



- De forskjellige grenlederne får inn meldinger om folk som har lyst og anlegg. Dessuten må de være nok så lette å ta ut fra daglige gjøremål. Vi har ikke noe problem med rekrutteringen.

- Er Hunsfos en farlig bedrift å jobbe i?

- Nei, men den kan være farlig hvis vi ikke tar tingene på ramme alvor. Det prøver vi på sammen med de ulike avdelinger.

E. Solli

Arbeidslivet og AIDS

Tirsdag 3.11 ble det arrangert en konferanse med overnevnte tema. Hunsfos var representert både fra arbeidstaker og arbeidsgiversiden, samt fra bedriftshelsetjenesten og verneavdelingen.

Det aktuelle tema som ble tatt opp var: Hva skjer på vår bedrift når vi får en som er HIV-positiv?

Først må vi ha begrepene klare. Vi vet at HIV-viruset ofte ligger som latent smitte i kroppen i flere år før det bryter ut i sykdom. De som vi kaller HIV-positive er de som har smitten i seg, men som ennå ikke har sykdom. AIDS er derimot sluttstadiet på sykdommen med masse betennelser, hudsvulster og lignende, og denne tilstanden tar så til slutt livet av pasienten.

Det vi i arbeidslivet må forholde oss til er hvordan reagerer vi når vi får en smittebærende HIV-arbeider iblant oss? Er det farlig å omgås ham i det daglige? Skal vi ta spesielle forhåndsregler? Hvis dere fikk vite at deres nærmeste medarbeider hadde HIV, ville dere arbeide sammen med ham?

Alle data og opplysninger som er fremkommet om AIDS viser at sykdom smitter kun ved blodkontakt, dvs. at man må ha blod fra en positiv

person som kommer i kontakt med blod på en mottaker, eller via seksuell kontakt. Når det gjelder seksuell kontakt smitter den særlig ved homoseksuell omgang, men også ved vanlig heteroseksuell omgang. AIDS smitter ikke ved vanlig sosial omgang. Klem, kyss, bruk av samme bestikk, bruk av samme toalett – alt dette fører ikke til smitte.

I USA, hvor det har vært tusenvis av AIDS-pasienter, har ikke familiemedlemmene som har levd sammen med disse blitt smittet. Skal man bli smittet må man ha seksuell kontakt, eller man må være uheldig og få direkte blodkontakt.

De råd som derfor blir gitt, er at en arbeidstaker som har AIDS bør fortsette i sin jobb uten noen spesielle tiltak. Han bør imidlertid informeres om faren ved blodsmitte, og ta vanlige

hygieniske forhåndsregler. Den største belastningen er oftest når omgivelsene får vite om hans sykdom, og deres reaksjoner på dette. Det er derfor viktig at vi er opplyste om smitemåten, og den svært mikroskopiske sjansen for at vi skal bli smittet ved vanlig sosial omgang. Hysteriet omkring AIDS må dempes ned, og AIDS-pasienten må kunne leve videre i arbeidslivet.

Statistikken viser at vi i Vest-Agder har 6 HIV-positive. Dobblingstiden er ca. 1 år, slik at det antas at neste år har vi 12, og slik vil det gå i årene fremover. Sannsynligvis vil det være en stund før vi får en slik situasjon på Hunsfos, men ingen vet. Plutselig er vi oppe i situasjonen, og da må vi ha tenkt igjennom den.

Harald Skuland
Bedriftslege

Hunfosposten for 25 år siden

Direktør Borgen opplyste at 1962 hadde vært det vanskeligste år siden krigen. Konkurransen om ordrene hadde vært stor og kravet til kvalitet hadde vært de aller strengeste. Omkostningen var steget og bedriften arbeidet under lønnsomhetsgrensen som så mange andre bedrifter her i landet.

★

Halvor Norgaards juleandakt omhandlet «Underet». Frelserens person og hans gjerning er under.

★

Den årlige pensjonistferd gikk til Mandal med middag på Solborg Hotell. Direktør Borgen sa noen minnerord over de personer som var gått bort siden forrige utflukt. Sogneprest Norgaard som var med sammen med sin kone holdt en kort tale. Tønnes Neset takket på vegne av pensjonistene.

★

Rasjonaliseringsutvalget som ble etablert i november på et fellesmøte mellom styret, Hunsfos Arbeiderforening og produksjonsutvalget fikk sitt navn endret til produktivitetsutvalget med følgende sammensetning – Arnt Back (form.), Egil Lie (sekr.), Johnny Hagen og Asbjørn Angsund.

★

26 bedrifter innen treforedlingsindustrien konkurrerte om færrest mulig skader i 1962. Hunsfos ble nr. 20 i rekken m.h.t. skadehyppighet og nr. 22 m.h.t. fravær.

★

Humor:

– Jeg er nødt til å ha bil i mitt arbeid, forklarte Jørgensen. Ellers rekker jeg ikke det ekstraarbeidet jeg må ha for å få betalt bilen min.

– Får jeg en kopp kaffe til, gryntet Jakob til sin kone.

– Men skal du ikke på kontoret?

– På kontoret, ropte Jakob. Jeg trodde jeg var der.

Direktør Sverre Walter Rostoft hadde en lengre artikkel med tittel: «Stanser demokratiet ved bedriftsporten?»

★

Hunsfos Bedriftidrettslags årsmøte ble leder av formannen Elias Omdal. Det ble opprettet gruppe for skyting og for svømming.

★

Mellom Hunsfos Fabrikker og Hunsfos Arbeiderforening var det inngått en avtale om å yte dagpenger til arbeidere ved fravær som skyldes bedriftsskader.

★

Legekantoret var kommet igang med hørselmåling. Bedriftslege K. Gilje redegjorde for bruken av audiometeret og tolking av resultatene.

★

Følgende innkomne forslag ble premiert:

Alf Hornnes: Bruk av stanseapparat til utforming av brikker som benyttes til bremsebånd.

Kåre Jakobsen: Verktøy for innsetting av sykkloner i radiklonanlegget i sileriet.

A. Kløvfjell: Forslag vedr. utstrekking av wire under wireskifte på PM 4.

Ludvig Holte: Forslag til oppheng av bandjernsavruller i nye ballepakeri.

Einar R. Olsen: Lufttilsetning med et lite overtrykk mellom dobbelte pakningsringer for cellehjul og mateskrue ved MgO, tørrdoseringsanlegg.

Syvert Larsen: Forslag til vasketrau for bruk ved parafinvasking av lagre etc.

★

Nils Voreland, Sigurd Hagen, Ivar Andersen og bedriftssøster Martha Ulltveit representerte Hunsfos Fabrikker ved vernemøtet som Vern og Velferd arrangerte i Klubben i Kristiansand.

TAKK

Hjertelig takk til alle tidligere kolleger i fabrikken og kontorer samt til pensjonister for oppmerksomhet i anledning min 80-års dag, som gledet meg med hilsener, blomster og gaver i anledningen.

Hilsen
A. Meyer-Knudsen

Hjertelig takk for den nydelige blomsterhilsen jeg fikk til min 60-års dag fra bedriften.

Georg Nygård

Nye sykepleiere ansatt ved bedriftshelsetjenesten

Sykepleierne Aslaug Utsogn og Tonia Stokke er ansatt som bedriftssykepleiere ved Hunsfos. De har begge oppsigelsestid på 3 måneder, og vil derfor ikke kunne begynne før etter nyttår. Vi vil komme tilbake med nærmere presentasjon når de kommer hit til oss.

Til vårt kryssord i forrige nummer ble det innsendt 15 løsninger, og alle var riktige!

Vi har trukket ut 2 vinnere og disse ble: TORDIS HELLAND OG TERJE KRINGLEN.

Vi gratulerer!

VIDEO-OPPTAK?

Kontakt:

OLE SVALLAND

Tlf.: 61712 – 61776



Heldige damer på sortersalen

4 damer på salen har dannet et «lotto-lag» og de benytter en tallkombinasjon som er litt utenom det vanlige.

Tallene tar de fra deres bryllupsdag pluss sin sønns fødselsdag.

Enkelte smiler kanskje av deres «lykketall», men hittil har de fått 12 000 kroner i gevinst. Noe ergelig er de på en av deltakerne, hun giftet seg 14 dager for tidlig, hadde hun utsatt bryllupet hadde de fått full pott.

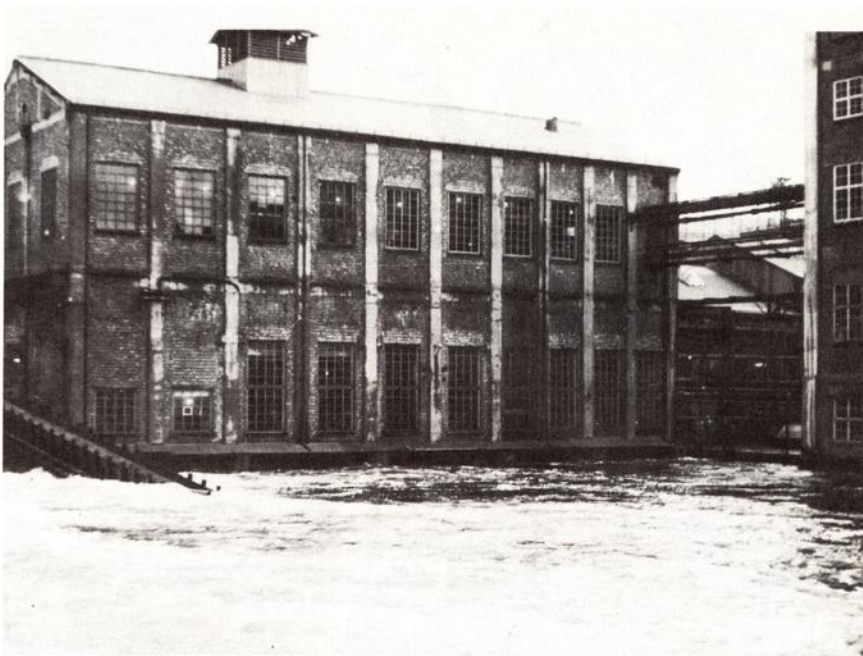
Flom gjennom tidene

Høstens storflom var en av de største flommene vi har opplevd på Hunsfos hva vannføringen angår. Det regnes med at vannføringen var over 1300 kubikkmeter pr. sekund. Flommen i 1933 ble målt til 1250 km³ pr. sek.

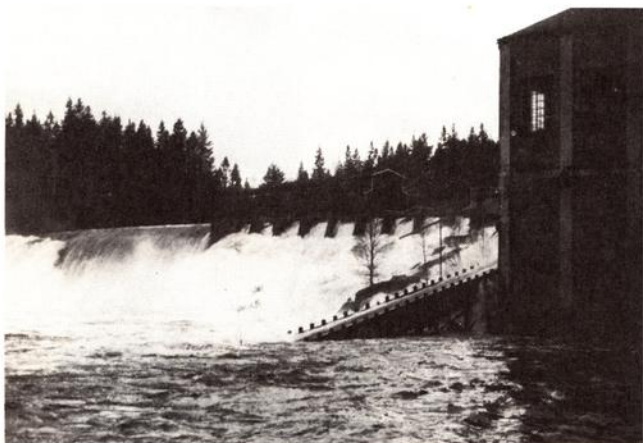
I år ble det ikke de helt store skadene. En del motorer ble vannskadet og dette medførte bl.a. til at papirmaskinene stoppet en stund.

Gjennom årene er vannføringen i Otra utbedret slik at det er nå muligheter til at de helt store ødeleggelser, slik som i 1933, ikke vil forekomme.

Vi har funnet en del bilder i vårt arkiv og bringer her en kavalkade over flommer fra de senere år.



1957



1959



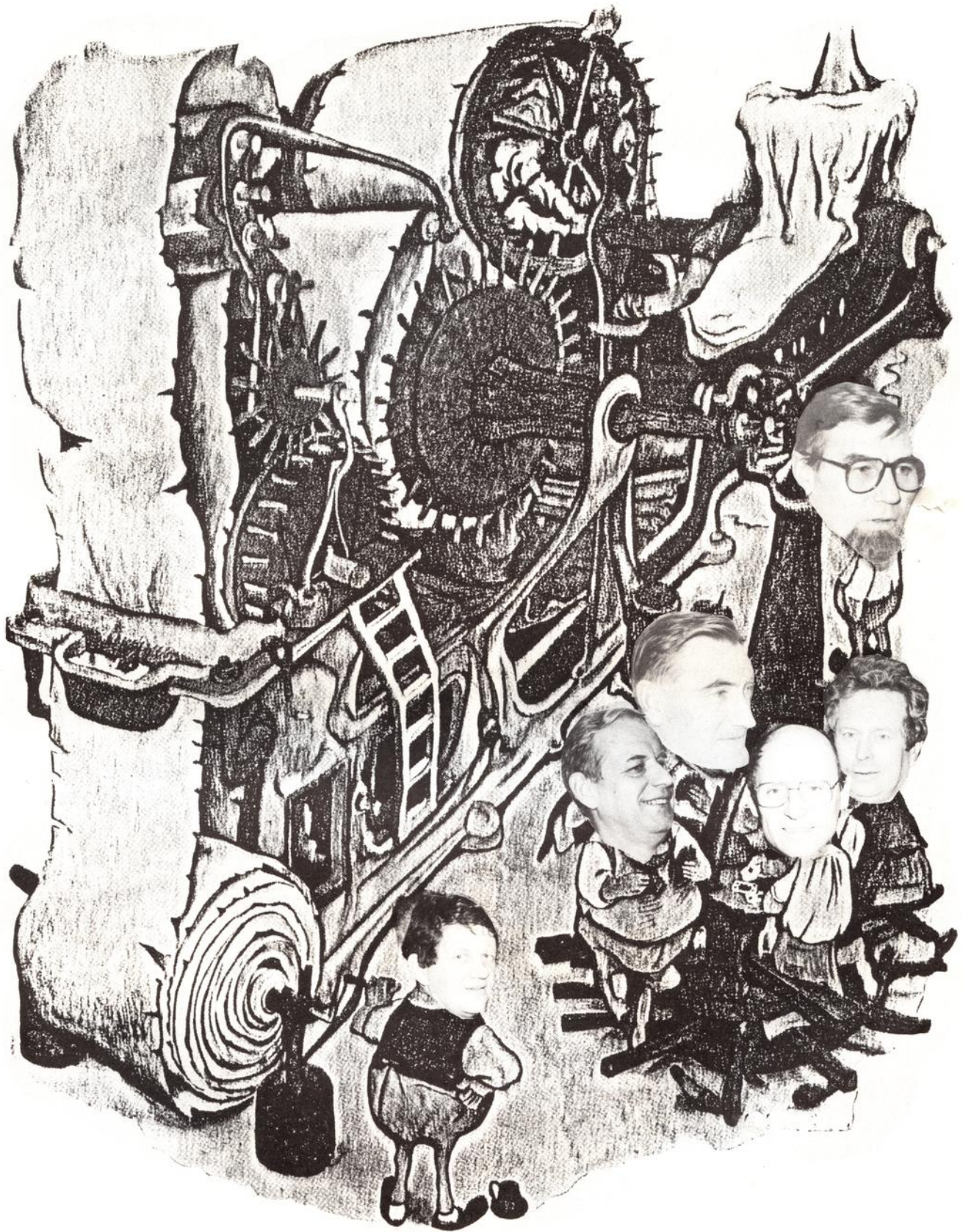
1987



1987



1987



For å kunne produsere vårt papir enda bedre ble det bestemt at bedriftens toppeksperter skulle overta kjøringen i en periode for å vise hvordan det skulle gjøres. Konstruksjonsavd. ble koblet inn for å legge alt til rette og maskinbetjeningen ble håndplukket.

Tegningen viser folkene i arbeid og hvordan papiret ble.

Vi kan nå bekrefte at dette prosjektet er avsluttet og produksjonen er igjen overført til «mannen på gulvet» så nu går alt mye bedre.

fentlig emisjon av 120.000 aksjer pålydende kr. 50,- pr. aksje.

Et vesentlig spørsmål her blir hvilken kurs som oppnås (overpris). F.eks. vil kurs kr. 150,- pr. aksje gi 18 mill. kr. i ny aksjekapital, og kr. 200,- pr. aksje vil eksempelvis gi 24 mill. kr. Ved børsnoteringen vil det danne seg en markedskurs på Hunfosaksjene som vil måtte legges til grunn ved fastsettelse av prisen på aksjeemisjonen.

Et viktig moment sett fra bedriftens side er at kostnadene ved ny egenkapital i form av en emisjon er rimelig. Dette fordi utbytte utbetales på pålydende. F.eks. vil en aksjekurs på kr. 200,- og pålydende kr. 50,- med 10% utbytte gi en effektiv rente for bedriften på bare 2,5%. Til sammenligning er rentenivået på lånefinansiering over 15% rente.

Nytegning til ansatte

Når aksjekapitalutvidelse blir aktuell, vil de ansatte bli tilbudt å kjøpe inntil 10.000 aksjer på spesielle vilkår. Nåværende aksjonærer har fraskrevet seg fortrinnsretten til disse aksjene. Dette ut fra at det er bedriftens ønske å ha flest mulig av de ansatte i Hunfos med som aksjonærer. Allerede i dag er mer enn 300 ansatte og pensjonister medeiere i bedriften.

Til tross for dette synes jeg at jeg har det bra. Tre ganger i uken er jeg til middag i eldresenteret like i nærheten. Der treffer jeg gamle kjente også fra Hunsfostiden, og der er god underholdning. Da min datter og svigersønn var på ferie i sommer, var jeg på 3 ukers avlastningsferie på Venneslaheimen. Signe og Erling er til stor velsignelse for meg, de er så gode og snille. Er det noe jeg vil så kommer Else og henter meg med bil. Det er ikke mange som har det så bra som meg!

Men nå når bena svikter synes jeg kveldene blir lange. Jeg blir ofte sittende å se på veggene. Det er lite jeg ser på TV – det er mye der jeg ikke har behov for eller ikke liker. Det blir mest naturfilmer, Ingrid Espelids matlagning eller gudstjenestene jeg ser på. På radio hører jeg andakten hver morgen. Tidligere likte jeg å slå nupereller, jeg har mange produkter å vise frem. Det er litt for besværlig nå. Allikevel er jeg så fornøyd og takknemlig for alt!

– Takk Karen! Du har med det du har fortalt oss lært oss noe vesentlig:

– Det å sette pris på de nære ting, og være fornøyd selv om ikke alt er som det helst bør være. Billig underholdning og streben etter mere rikdom har sjelden ført til større lykke, snarere tvert om. Du har gjennom ditt virke utad vist hvor de virkelige verdier er å hente.

Trygve Kittelsen



Vi skylder å gjøre oppmerksom på hvorledes utvalget skjer når det gjelder pensjonister i spalten: «Oss pensjonister imellom». Som alle vet så har desverre Hunfos ingen registrering av pensjonistenes vita. Derfor offentliggjør Hunfosposten bare liste over de ansatte som fyller 50 år og 60 år.

Når vi intervjuer eller omtaler pensjonister så er det bare etter forslag som vi har fått. Så også når det gjelder ovennevnte spalte. I den sammenheng kan ingen føle seg trygg. Såvel en nybakt som en eldre pensjonist kan komme på tale.

Det vi er interessert i er å få vite hvordan det er å være pensjonist.

Red.



VI GRATULERER

50 år

| | |
|------------|----------|
| Henni Guse | 07.02.88 |
| Thor Olsen | 24.02.88 |

60 år

| | |
|-------------------|----------|
| Tom Honnemyr | 28.12.87 |
| Gunnar Hansen | 31.12.87 |
| Einar Viksnes | 19.01.88 |
| Knut Heistad | 20.02.88 |
| Knut Johan Lunden | 17.03.88 |
| Knut Askedal | 14.03.88 |

«HODEBRY»

Hvor gløgg er du?

På torvet i en liten by lå det to gamle hus. Det ene var 190 år eldre enn det andre, noe man lett kunne overbevise seg om, for på begge hus var det anbrakt en plate med året da huset ble bygd. En gang da husene skulle pusses opp, ble begge platene tatt ned. Da man satte dem opp igjen, ble begge platene snudd uten at noen på noe tidspunkt la merke til det. Når ble husene bygd?

★

Da kontorsjef Madsen reiste på forretningsreise til utlandet, glemte han å gi kontordamen nøkkelen til firmaets postboks. Da han følgelig ikke fikk posten ettersendt, skjønnte han grunnen og sendte straks nøkkelen hjem. Men han fikk fremdeles ikke ettersendt post. Hvorfor ikke?

★

Det lå en damper på havnen. Fra relingen gikk det en leder ned til vannflaten. Det var 28 trinn i denne stigen og 25 cm mellom hvert trinn. En dag steg vannet fire meter. Hvor mange trinn var det nå mellom relingen og vannflaten?

★

To ryttere inngikk en dag et usedvanlig veddemål. De avtalte at den som eide den hesten som kom sist hjem i stallen, skulle ha hundre kroner av den andre. Det knep med å få avgjort hvem som skulle ha de hundre kronene etter som begge lenge holdt hestene sine tilbake. Men plutselig fant de på en utvei og fikk avgjort veddemålet. Hvordan?

★

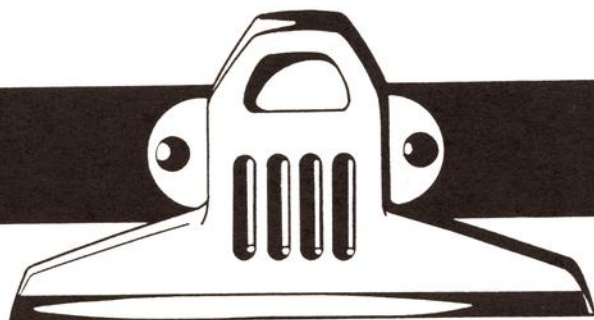
To kvinner satt i selskap med sine mødres menn, sine fedre, sine stefedre og sine barns fedre. Hvor få personer kan selskapet ha bestått av?

★

To fedre og to sønner var på jakt og skjøt tre harer. Disse tre harene delte de slik at hver fikk en hel hare. Hvordan kunne det gå til?



- HVOR LENGE BLIR DET Å VENTE?
- CA 3 UKER!



Frist for stoff til neste nr. er 1/2-88

HUNSFOSPOSTEN
utgitt av
Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

REDAKTØR:
Reidar Liane
Tlf.: 56713, arb.: 333.

REDAKSJONSMEDLEMMER:

Ingeborg Haraldstad
Anne Marie Egebakken
Edgar Sakariassen
Jan Skårdal
Tom Enersen
Sigurd Gundersen
Bjørn Østefjell

Ettertrykk bare etter
nærmere avtale

TRYKT HOS
Sørtrykk, Vennesla
på 100 gr Crown Set
Omslag
150 gr Crown Set

*Forsiden er tegnet av:
Sigurd Gundersen*

