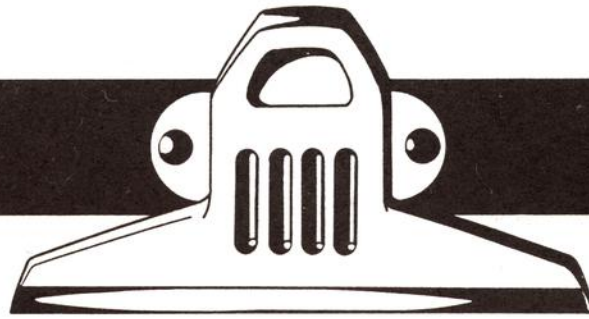


HILNISFOS POSTEN





Frist for stoff til neste nr. er 2-5-88

HUNSFOSPOSTEN
utgitt av
Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

REDAKTØR:
Reidar Liane
Tlf.: 56713, arb.: 333.

REDAKSJONSMEDLEMMER:

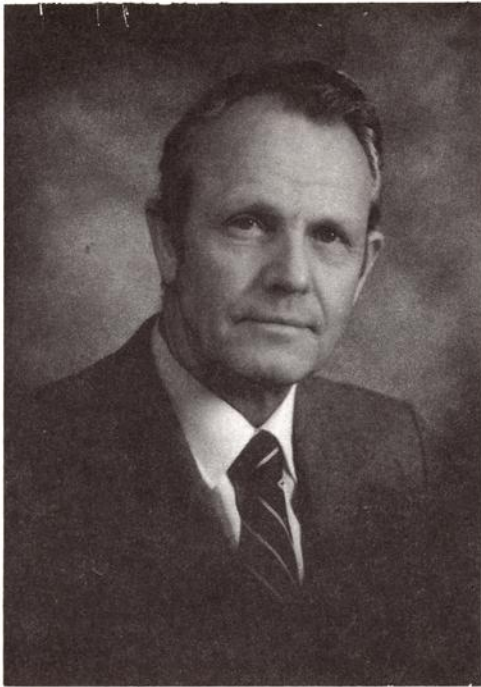
Ingeborg Haraldstad
Anne Marie Egebakken
Edgar Sakariassen
Jan Skårdal
Tom Enersen
Sigurd Gundersen
Bjørn Østefjell

Ettertrykk bare etter
nærmere avtale

TRYKT HOS
Sørtrykk, Vennesla
på 100 gr Crown Set
Omslag
150 gr Crown Set

*Forsiden er tegnet av:
Sigurd Gundersen*





Mot lysere tider

Alle, og alltid lengter vi mot noe. Etter en mild vinter lengter vi mot vår med krav om en påfølgende fin og varm sommer. Et vanlig forventningspress!

Slik også i bedriftslivet. Det ansees å gå rimelig bra, men hva med fremtiden? Vær og vind kan vi neppe gjøre noe med, men å produsere papir, se det er noe helt konkret. Og resultatet er i avgjørende grad avhengig av Hunsfosansattes egen innsats – og så mange andre ting.

Ved utgivelsen av tidligere H-nytt, er det redegjort for de resultater vi nådde i 1987. Slett ikke dårlig – med produksjons- og salgsrekord og med en inntjening godt over det vi satte oss ved utarbeidelsen av budsjettet for året. På den annen side vil det kunne hevdes med atskillig vekt at vår fortjeneste er for lav i forhold til virksomhetens størrelse og omfang. Nok om det. Jeg takker i alle fall samtlige ansatte for fin innsats også i 1987.

Hva så? Hva med inneværende år? Norsk økonomi er så visst inne i en dramatisk og ustabil periode, og mangt et dypsindig utsagn kan fremføres. Det tales om børskrakk, rentepolitikk, lønnspolitikk, konkurranse-evne, tapte markedsandeler osv. osv. Noen ganger har en faktisk følelsen av å leve i det rene «Sutreland».

Vel, vi for vår del har mer enn nok med å tenke praktisk på våre egne utviklingsmuligheter. Hvilke veier skal Hunsfos Fabrikker trå på? Først og fremst må vi fortsatt være innstilt på endringer samt situasjonsbestemt ledelse. Vår langtidsplan mot 1992 er under delvis realisering og betydelige investeringer er gjennomført og/eller bevilget i Hunsfos Fabrikkers planer. Samtidig må vi imidlertid være innstilt på en løpende vurdering av tidligere oppsett – og en rekke muligheter må utredes nærmere. Det kan her nevnes problematikken rundt PM 5 kombinert med vår bstrykeravd. 9. Hunsblade har fortsatt etter min mening meget å hente.

Et annet aktuelt vurderingsområde (ikke medtatt i vår langtidsplan), er evt. bygging av nytt lager på fabrikk-tomt her oppe. Dette forutsetter salg/bortleie av vårt lager i Kristiansand. I så fall vil vi få en helt ny transportstruktur for våre ferdigvarer. Det er grunn til å presisere at dette er et område som må utredes atskillig før et eventuelt vedtak fattes.

Ved siden av vår mer langsiktige utvikling, må vi såvisst ikke glemme de krav som stilles til oss alle m.h.t. en

skikkelig utførelse av vårt daglige arbeide. Det er mange som har for vane å drømme seg inn i fremtiden og lar dagens gjøremål skure og gå. Virkelighetsflukt, mener mange.

Også ved vårt nåværende anlegg er det meget å hente.

Med fare for gjentagelse, tar jeg likevel sjansen på å fremheve en del ting jeg mener er vesentlig for å oppnå bra resultater.

Kvalitet må settes mer i fokus. Vi kan spare store beløp med en mer nitidig kontroll og å gjøre de riktige ting til rett tidspunkt. (Jfr. en del større reklamasjoner i 1987).

Bedre planlegging. Heri er inkludert en tilfredsstillende tilrettelegging av arbeidet.

Forbruk av ting. Sløsing må påtales. Hvordan går vi frem i vår egen husholdning?

Orden og renhold. Nå må du gi deg med det maset! (hører jeg noen sier). Men har jeg ikke rett? Orden i ett og alt fremmer produksjonen, bedrer kvaliteten, fremmer sikkerheten og endelig øker trivselen. Vi har atskillig å hente på dette området. (Uten å nevne et bestemt område må jeg si at PM 1 har hatt en fin fremgang.)

Samtidig må det selvsagt også stilles store krav til bedriften og dens ledelsesmønster. Nøkkelordet er her *samarbeide*. Riktig kommunikasjon, riktig og rettidig informasjon og ivaretagelse av sikkerhet og medmenneskelighet. *Kort sagt vi må løfte i flokk.*

La oss møte hverandre i den daglige dont nettopp på disse premisser.

Ved siden av å oppnå et nødvendig tilfredsstillende økonomisk resultat, tror jeg i så fall vi alle og hver enkelt av oss realiserer et viktig budskap!

Glede ved arbeidet – Glede i arbeidet – Glede seg til arbeidet – Glede av arbeidet

GOD PÅSKE

Egil Flaatin

Etter at ovennevnete epistel er skrevet, vil det nå være kjent at vårt selskap har inngått et engere samarbeide med nabobedriften Norsk Wallboard A/S. Meget interessant og fremtidsrettet, tror jeg. Vi kommer tilbake til saken i tur og orden.

Pensjonistfesten 1988

På tross av 10 cm. slaps, kom de første gjestene klokka seks. Ved halv sju tida var de fleste kommet og praten om gamle dager gikk livlig.

Under dyktig ledelse av toastmaster Øystein Lie, begynte festen med middag ved sjutiden.

I tillegg til underholdning av den rykende ferske «Hunsfostrioen», ble det arrangert en del selskapsleker.

Arnold Beurling og Sverre Thorsen utviste en bemerkelsesverdig kontroll over armer og ben, der de samtidig som de holdt en ballong i luften, kvittet seg med jakke, slips og sko. I denne noe utradisjonelle idrettsgren, er det mistanke om at Thorsen har ligget i høydetrening og han gikk derfor av med seieren.

Uten at vi skal antyde noe som helst i retning av doping, viste det seg at vår spesielt inviterte gjest, Salve Aas, hadde et imponerende håndlag og tempo når det gjaldt å flytte kålhoder. Kanskje ikke så rart, årene som personal-sjef tatt i betraktning.

Flyttingen av de to første kålhodene gikk greit, men da Salve fikk tak i ørene til Van Putten i tredje runde, brøt han løpet.

En ekstra hyggelig overraskelse var det at Mjåland hadde tatt turen helt fra Stavanger for å delta på festen, og da han ble intervjuet av toastmasteren, kom han med noen betraktninger som kunne ha vært den greske filosof Sokrates verdig.

Morsomt var det også at vår eldste pensjonist Olav Omdal hadde tatt turen til ungdomshuset. Han fortalte litt om tidligere års skibragder i nokså beskjedne ordelag. Ingenting i veien med hukommelsen der nei.

Apropos ungdomshuset. Dette var etter vår mening den ideelle plass å arrangere fest for pensjonistene som alle deltok med et humør og en glød som mange av den yngre garde kan misunne dem.

Det synes ikke å være noen tvil om at dette var et arrangement som bør gjentas hvert år.

Tom Enersen



Arnold Beurling og Sverre Thorsen i hard konkurranse.



Bevaremævell – æ de du Pytten.



Grand old man, Ola Omdal, fortalte om gamle dager på HF.



Salve Aas imponerte stort.



Fra Stavanger kom Ragnvald Mjåland.

VETERANER SOM TAKKER AV

Sigurd Hagen



Det var med virkelig glede jeg mottok redaktørens anmodning om å skrive litt om en kjær kollega og god venn. Sigurd Hagen (66) har takket av.

Hans løpebane som mekaniker begynte på Kristiansand Mekaniske Verksted. Samtidig gikk han på teknisk aftenskole. Etter 4 år var han 2 år på Knudsens Karosserifabrikk, og deretter 1 år på Kristiansand Auto.

Senere hadde han avtale med direktør Ruenes om å begynne som 1. mann på verkstedet til Norsk Wallboard. Da det dro ut med igangsettingen der søkte han en midlertidig jobb på Hunsfos hvor han begynte på sveiseverkstedet 16. mai(!) 1949. Forholdene på Hunsfos syntes han var så gode at han ble der i hele 39 år.

I 1964 ble Sigurd ansatt som formann på vedlikeholdsavdelingen og maskinverkstedet. I de senere år har han vært fritatt for vedlikeholdet i råstoffavdelingene. Dette var en nødvendig reduksjon: På det meste hadde det vært 36 mann som skulle settes i arbeid og forsynes med hjelpemidler, og det var for meget under en formann.

Tillitsverv har Sigurd hatt. I årene -55 og -56 var han sekretær i arbeiderforeningen, han har vært viseformann og styremedlem i Arbeidslederforeningen og i mange år var han medlem av Arbeidsmiljøutvalget.

Sigurds fritid er et kapittel for seg. 46 år gammel begynte han med idrett. Det merket vi på hans virksomhet – se så spretten Sigurd er blitt – var omkvedet. Han deltok ikke bare aktivt. Som den positive mann Sigurd er har han påtatt seg og påtar seg administrativt arbeid. I en årrekke var han formann

i ski- og terreng-gruppa. Sammen med Harry Voreland og Karl Hodne-myrtok han i 1966 opp igjen O-løpet i Vennesla. Denne idrettsgren hadde lenge ligget nede. Nå ble den meget populær på Hunsfos, og senere i Vennesla etterat Vindbjart overtok løpene sammen med Hunsfos.

I de senere år har Sigurd vært viseformann i bedriftsidrettslaget. Vi har alltid kunne regne med Sigurd når noe skal gjøres – det være seg legge ut O-poster, arrangere terrengløp, løp med skyting, langrenn på ski og annet. Jeg kan bevitne at Bedriftsidrettslaget er meget takknemlig for det.

Spillopper og humør følger i Sigurds fotspor – selv under mer alvorlige avgjørelser. Men hans holdning er fast har vi hørt av hans arbeidskamerater. Ikke rart at han har bare gode venner på Hunsfos. Jenter setter han stor pris på, men på en meget fin måte. Han unnlater aldri å omtale den kjæreste av alle – Liv der hjemme – med respekt og kjærlighet (dette er i høy grad gjensidig, har vi forstått).

Jeg oppsøkte turtledueene i deres hyggelige hjem på Måneglytt.

Sigurd, hvordan kan det ha seg at du hver dag har stått opp kl. 05.15 slik at du kunne være på arbeidsplassen en time før arbeidstidens begynnelse? I alle årene har du også brukt sykkel uansett føre til og fra arbeidet.

Det er ikke noe merkelig ved det. Det var for å lette arbeidet – så jeg tjente på det selv. Jeg oppnådde da tidlig orientering fra skiftformennene om arbeider som måtte prioriteres, og jeg kunne i ro og mak planlegge arbeidet for mannskapet. Dette var viktig for å unngå venting. At jeg alltid bruk-

te sykkel på arbeidet har bidratt til at jeg har følt meg opplagt. – Her skyter Liv inn at hun mange ganger har følt seg engstelig når hun så syklisten forsvinne i full fart selv på holkeføre i den tidlige morgenstund.

Lunsjen din Sigurd – den var alt annet enn fredelig.

Jeg har alltid av praktiske grunner spist lunsj på kontoret. På det tidspunkt var jeg tilgjengelig for spørsmål eller for å motta oppdrag i telefonen eller ved besøk. Dette syntes jeg var trivelig – ikke noe stress i den forbindelse. Jeg savner det også.

Kan du nevne noen spesielt vanskelige perioder?

De største belastninger var oppstartingen av det nye renseriet i 1963, og oppstartingen av det nye kokeriet + gjenvinningsarbeidet i 1977. Da var det altfor mye mas – også utenom arbeidstiden med oppringinger om natten. Men vi kom igjennom det også med et skrik.

Hvordan har du likt deg på Hunsfos? Det har vel ikke vært fritt for stress?

Det har vært et enestående miljø. Noen ganger har det selvsagt vært divergerende meninger om hvordan et arbeid skulle utføres. Det har nok forekommet at jeg har gått oppe om natten og grublet. Men vi har, såvidt jeg har registrert det, alltid kommet ut av det uten at det har påvirket vennskapet. Mange venner har jeg på Hunsfos som jeg nå savner å se daglig. På den annen side må jeg si at jeg på slutten begynte å bli trøtt av det stadige maset i forbindelse med å holde hjulene igang. Det er årsaken til at jeg sluttet litt før tiden.

Jeg fikk en voldsom spiss på tilværelsen da jeg begynte med idrett. Jeg beklager nå at jeg ikke begynte tidligere. Jeg håper at idretten og miljøet i den forbindelse fortsatt vil være med på å holde meg oppe.

Da Sigurd sluttet på nyåret ble det holdt to avskjedsfester for han med gaveoverrekninger. Den ene i «Velferden» hvor overordnede, bedriftsidretten og andre kolleger var representert. Den andre i kantinen arrangert av arbeidskameratene på verkstedet. De sistnevnte hadde skrevet en sang av melodien «Bamsens Fødselsdag». Vi avslutter med å gjøre siste vers til vårt.

Så TAKK da Sigurd, mange takk for alle disse åra.
Ikke stur og lure på, hva skal jeg gjøre i måra.
Ta med Liv på livets fest, og gjør hva dere liker best.
Så skal pensjonisten få det som pensjonister flest.

Tryggve Kittelsen



LORENTS LARSEN



Lorents Larsen har nå gått over i pensjonistenes rekke. Sviktende helse gjorde at han ble sykmeldt ved nyttår i fjor, og han har nå gått over på uførepensjon.

Lorents ble født 30. november 1925 i Sveve i Numedal. 5 år gammel flyttet de til Lyngdal i Numedal, og der hadde han også sin skolegang. Etter at den var ferdig ble det å drive med gårds- og skogsarbeid. Han var også til sjøs 3 års tid.

På sensommeren 1949 reiste han så sammen med foreldrene til Vennesla. Det var meningen han ville til sjøs

igjen, men han fikk jobb på Hunsfos mens han ventet på hyre. Der likte han seg så godt at han ble her i vel 36 år. Han var først på tomte en måneds tid, så 7-8 måneder på eneren. Deretter kom han over på PM 3-4, og der ble han værende til han tok over som fagforeningsformann i 1979. Dette vervet hadde han i 6 år, og etter det var han tilknyttet verne- og miljøavdelingen.

Det meste av tiden har han vært maskinfører på PM 3. Han var bare 28 år gammel da han «debuterte» som maskinfører, og det var uhørt på den tiden. Da var det slik at man helst skulle ha 25-30 år på maskinen før man fikk lov å kjøre.

Lorents kom tidlig med i fagforeningsarbeidet. Første gang han satt i styret var på midten av 60-tallet, under Salve Aas ledelse. Han ble valgt til nestformann under Øystein Lies tid, og overtok som formann i 1979. Og da var det «ulvetider» på Hunsfos. Årene 78-79-80 er vel de hardeste bedriften har vært gjennom, og mang en gang så det ut til at bedriften ikke skulle klare å overleve.

Man skulle tro at en fagforeningsleder ville bli utslitt i en slike vanskelig periode, og det røynt nok på også mange ganger. Likevel ser Lorents tilbake på denne tiden som en rik tid.

Han fikk oppleve samholdet mellom de ansatte og ledelsen, og det ga glede å være med på å bygge opp igjen bedriften. Sammen med direktør Flaatin drev de nærmest og pendlet mellom departementene og Hunsfos en periode. Men det ga da også resultater, og i dag er Hunsfos igjen en solid bedrift med tillit både blant kundene og de ansatte.

Midt oppi alt dette hadde Lorents Larsen også tid til lokalpolitikk. Han satt som formann i Vennesla Arbeiderpart i 6 år, og som nestformann i 4 år. I 4 år var han også medlem av formannskapet og kommunestyret, og medlem av teknisk utvalg. Ellers har han 12 år som medlem i diverse andre utvalg.

Men nå er denne aktive perioden over. Nå blir det endelig tid til å gjøre det han har lyst til, og ta igjen det forsømte overfor kona, Ruth og barna. Nå kan han sette seg i godstolen og gjøre det han liker mest, nemlig å lese. Han er altetende når det gjelder bøker, sier han. Og om sommeren er det bilturer og friluftsliv som står på programmet.

Vi på Hunsfos vil takke Lorents for den tiden han var her. Samtidig ønsker vi han og Ruth mange gode år framover.

Jan Skårdal

KARL LINDE



Karl Linde ble født den 24. november 1925 i Flesberg i Numedal. Etter skolen ble det litt av hvert med arbeid. Han var hjelpemann på en lastebil, og drev også med skogsarbeid. Han måtte også som alle andre i militæret, og der tilbrakte han et halvt år i Tysklandsbrigaden.

Han flyttet til Vennesla tidlig i 1947, og begynte på Hunsfos litt senere samme år. Den første tiden var han på gården under Ivar Andersens ledelse. Så kom han ned på PM 2 hvor han gikk litt som reserve. Senere var han wiregutt et års tid. Så da PM 5 ble bygget begynte han der. Gikk gradene oppover, og var snart maskinfører. Der ble han til den nye skiftordningen kom i 1961. Da flyttet han over som maskinfører på PM 6, og der ble han til han gikk av i november 1986.

Karl synes Hunsfos har vært en grei arbeidsplass, hvilket jo også nærmere 40 års tjeneste skulle tilsi. For dette har han da også fått Norges Vels medalje, 30-årsnål fra Papirforbundet og gullklokka.

Etter at han gikk av har han hatt nok å henge fingrene i. Han har ingen fritidsproblemer, og liker å være ute i naturen. Litt vedhogging, fiske, turer til hytta blir det en del av.

Vi takker Karl for samarbeidet her på Hunsfos, og ønsker han alt godt for fremtiden.

Jan Skårdal

Sunnhet, helse og velferd



Vørsågod Bernt skal det være litt salat? Skuland, Tangstad og Fles følger spent med.

Under dette mottoet hadde Hunsfos bedriftsidrettslag med Ragnhild Aurebekk, Liv Tone Larsen og A. Hodnemyr stelt i stand noe som nesten må kalles en hyggeaften med dette som tema.

Kveldens konferansier Ø. Lie, kunne kl. 18.00 ønske velkommen til ca. 50 Hunsfosansatte, noen observatører fra lærerskolen samt kveldens foredragsholder Willy Tangstad fra ernærings-senteret, Fles fra leverandør av trimapparater og en representant fra meieriet.

I tillegg til de 3 nevnte hadde også flere medhjelpere fra Hunsfos gjort en framragende jobb med å stille til prøveprodukt på sunn og riktig kost, velsmakende også. Det hadde de gjort

med produkter velvillig levert fra Gartnerhallen, Christianssand Bryggeri, Hans Liebermann og fra Meieriet.

Tangstad fra ernærings-senteret holdt et interessant og levende foredrag om et emne som vanligvis kanskje oppfattes som noe kjedelig, nemlig om kostens innhold av karbohydrater, fett og vitamininnhold.

Han fortalte også om nordmenns spisevaner slik den var og hvilke innvirkninger det kunne få, ikke bare for den enkelte, men også faktisk for hele samfunnet selv med relativt små endringer.

Illustrerende overheadsplansjer, videofilm og lysbilder var med og levendegjorde foredraget.

4 tilfeldige valgte personer (Hjelm Johansen, B. Nettet, O.J. Tharaldsen og Hodnemyr) ble kalt opp for å fortelle om sitt frokostmåltid for deretter å få sitt kostholdspass påskrevet.

K. Grundetjern fortalte om sitt biologiske/vegetarianer kosthold som hadde berget hans liv/helse.

I ytre trekk ikke så helt galt om enn noe ensformig. Før neste del av programmet var det prøvesmaking på produkter som var satt fram. Representanten fra meieriet og Tangstad fortalte samtidig om produktene.

Siste del av programmet var gjennomgang i bruken av utstyret vi har i aktivitetssenteret. Fles, fra leverandøren av utstyret, forklarte og besvarte spørsmålene fra salen.



Tharaldsen, Hodnemyr, Nettet og Hjelm-Johansen forteller om sitt frokostmåltid.

BON APPETITT



Kolesterol – nyttig å vite, eller hysteri?

Hunfos bedriftsidrettslag arrangerte en kostkveld 20. januar. Vi fikk da en gjennomgang av sunt, ernæringsrikt kosthold fra kostspesialist, og i tillegg fikk vi smake på sunn kost som var næringsrik, men allikevel fett- og kalorifattig.

Siden hjerteaksjonen høsten -87, har det vært en økende interesse om kolesterol og fettinnholdet i blodet. Trond Viggo Torgersen skapte med sin TV-serie blest om fettavleiringene i blodårene. Alle la merke til hvordan han med piasavakosten feide årene for fett, og det ble også lagt merke til hvilke faktorer som virket ugunstig inn på fettavleiringene. I programmet som fulgte under hjerteaksjonen ble det også lagt stor vekt på kolesterolnivået i blodet, som en viktig faktor for risikoen til utvikling av hjerte- og karsykdommer. Sammen med røyking, høyt blodtrykk, overvekt og sukkersyke er kolesterolnivået en viktig risikofaktor.

Her på legekantoret på Hunfos målte vi kolesterolnivået fra 1975 til 1983. I 1982 var den medisinske interesse for kolesterol laber, og jeg be-

sluttet å kutte ut disse målingene, da de hadde liten praktisk nytte. Nå vil slik måling på ny bli tatt opp igjen her ved kontoret. Dette pga. den vitenskapelige dokumentasjon, og den utvilsomme nytte det vil være for den enkelte å vite kolesterolnivået. Likeledes er det den siste tiden tilkommet betydelige effektive medisiner for å senke kolesterol. Disse medikamenter er foreløpig ikke registrert i Norge, men vil bli registrert om et par års tid. Inntil da vil man kunne få disse medisinene på registreringsfritak. I Norge finnes det en rekke personer som arvelig har forhøyet kolesterol. Disse får fettavleiring i hud og sener. Dette tilkjenner seg som gule klumper, enten under øynene eller ofte i senene, både på armer og ben. Disse er spesielt utsatt for å få hjerte- og karsykdommer.

Langt hyppigere er imidlertid det kosthold-betingede høye kolesterolnivået. Dette skyldes den store bruk av dyrefett som er i kostholdet vårt. Det viser seg at de fettsyrer som finnes i fett fra dyr er mettede fettsyrer, og disse er mer ugunstige enn fett fra planteriket, slik som olivenolje, soya-

olje og lignende. Også fett fra fiskeprodukter har en mer gunstig virkning på kolesterol enn dyrefett. I den daglige bruken er det særlig fettinnholdet i melk og smør som utgjør hovedvekten av fettmengde-inntaket. Derfor er melk og smør det første man må kutte ned på når man skal redusere kolesterol. Ellers er det mange som har til vane å spise mye fett. De spiser gjerne fettsvoren på koteletten, de tar gjerne litt ekstra majones på smørbrødet osv. Alle disse tingene kan man redusere med en enkel kostomlegging, og man regner med at man kan gå ned 15-20% i kolesterolnivået ved kostomlegging.

Det som fra medisinsk hold anbefales er et kosthold som inneholder minst mulig dyrefett, rikelig med proteiner, dvs. kjøtt og fisk, mindre sukker enn normalt, men rikelig med poteter, grønnsaker og frukt. Et slikt kosthold vil være næringsrikt og gi tilstrekkelig kalorier. Det vil på vårt kontor ved bedriftshelsetjenesten bli lagt ut materiale, slik at man der kan få informasjon om et riktig kosthold.

Bedriftslegen

LODDRETT

1. Hunsfosmann
2. Bakke
3. Trengs i forslagskassa
4. Romertall
5. Vekt
6. Foredlet papir
7. I orden
8. Innkjøpt massetype
9. By i Danmark
11. Vesener
12. Hete
14. Tåll
15. Uthus
18. Sted på Vikeland
22. Vakre
23. Føl!
24. Nasjonalitetsmerke
26. Lager ost
32. Vokaler
33. Flokken
37. Idioten
38. Fagforbund, fork.
40. Slyngplante
41. Roman
42. Ofre
45. System
48. Jublende
51. Munning
52. Avkommet
55. Land i Afrika
57. Vokalen
61. Dessert
62. Langt borte
63. Skake
66. Fyr
67. Gud
68. Bibelsk kvinne
70. Dag Finstad
75. Intimt plagg
76. Mynt

VANNRETT

1. Ordspråk
7. Hovedstad
10. Låne
12. Over
13. Tilsettes i papirproduksjonen
16. Sjarme
17. Adverb (omv.)
18. Kjemisk tegn
19. Ikke for lite
20. Avgi ull
21. Produksjonsenhet
25. Dansk øy
27. Spise
28. Ringe
29. Jan Nilsen
30. Byrde
31. Omstridt ben
33. Tåll
34. Øyboere
35. Dyr
36. En av tre brødre
39. Oppdrett
41. Startet
43. Fiskeredskap
44. Elv
46. Luftmerter
47. Fri
49. Nakne
50. Vise
53. Politisk parti, fork.
54. Lars Svendsen
56. Forandre
58. Dyr
59. Sløse
60. Privat
62. Frukt
64. Vingle
65. To like
66. Arrangeres i år
67. Senke

69. Aristokratisk
71. Bilmerke, fork.
72. Fugl
73. Rot
74. Kluten
77. Anonym
78. To like
79. Lill Lindfors
80. Krok
81. I munnen
82. Retning

Løsning på «Er du kjent på Hunsfos»

1. Rammebua.
2. Grind under vann ved Sliperiet.
3. Gammel stem (er nå under vannet i dammen).
4. Sporskifter.
5. Jernbaneskinne m/feste.
6. «Defekt» vekselautomat i vakta.
7. Benk utenfor vakta.
8. Krana fra 5er lofte (i siluett).
9. Vifte over inngang til PM 5-6.
10. Kjellervindu i «Det hvite hus».
11. Jernklypper.
12. Låsen på brannstasjonen.
13. Dørhåndtak i vakta.
14. Vannhydrant.
15. Kumlokk.
16. Håndtak på heisdør.
17. Vinduer opp til «labben».
18. Stempingsur.

19. Kabel.
20. Syklom utenfor snekkerverkstedet.
21. Den gode gamle gradestokken på kontoret.



«Hodebry» (Hvor gløgg er du?)

Løsningene er:

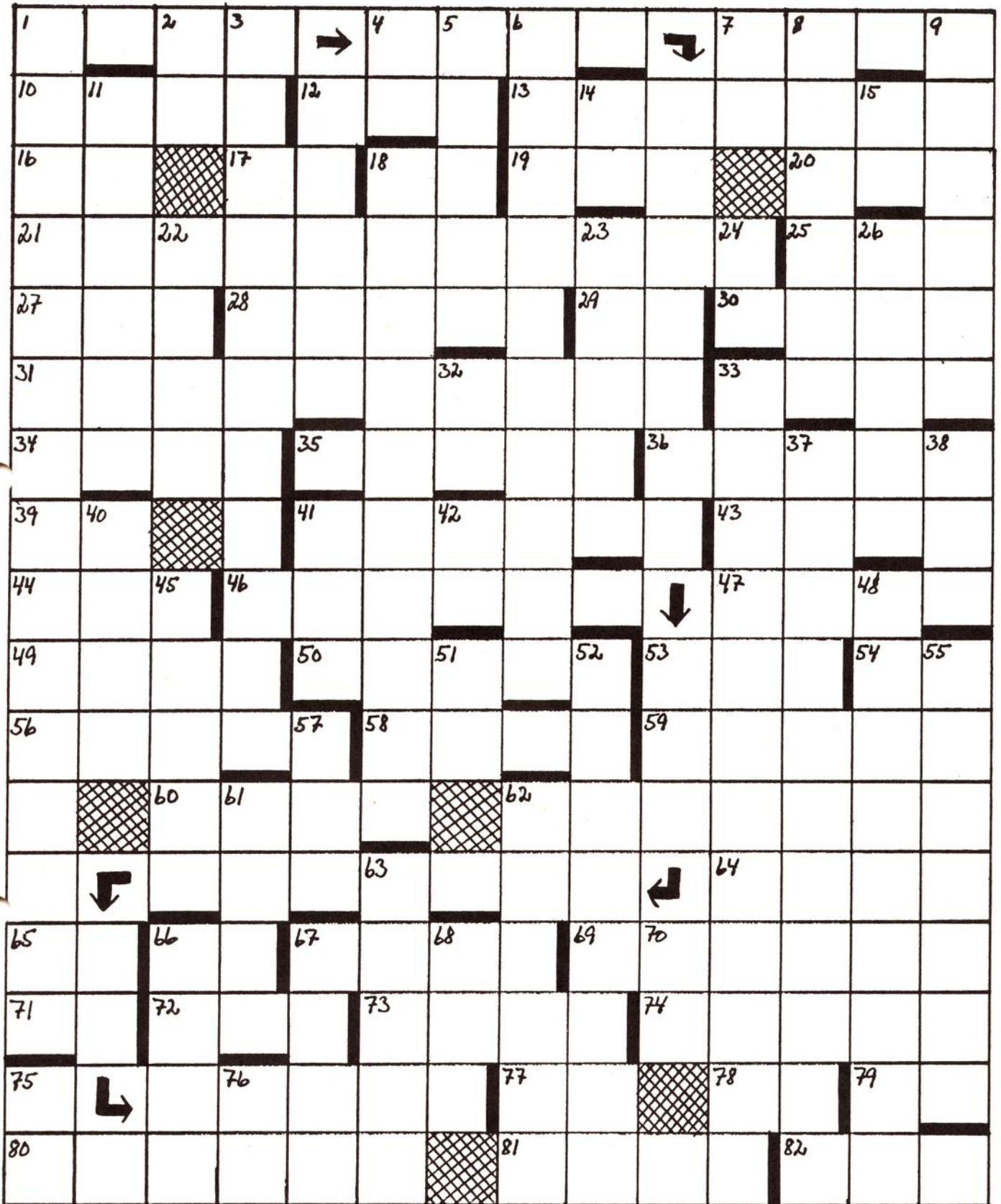
1. 1691 og 1881.
2. Nøkkelen havnet også i postkassa.
3. 29. stiger vannet, så stiger skipet også.
4. De byttet om hestene.
5. 4. Nemlig to enkemenn som har giftet seg med hverandres døtre.
6. Det var far, sønn og sønnesønn.

Konkurransene i vårt julenummer må ha vært ekstra vanskelige, ihvertfall var det bare et fåtall som sendte inn løsninger og selv de bommet på enkelte bilder.

HP vil denne gang ikke utrope vinnere, men utdele konfekt til SIGNE ISAKSEN, ELLEN KRISTENSEN, TRYGVE KITTELSEN for god, sporty innsats.

Vi gratulerer!





Løsningen må være innlevert innen 2. mai.

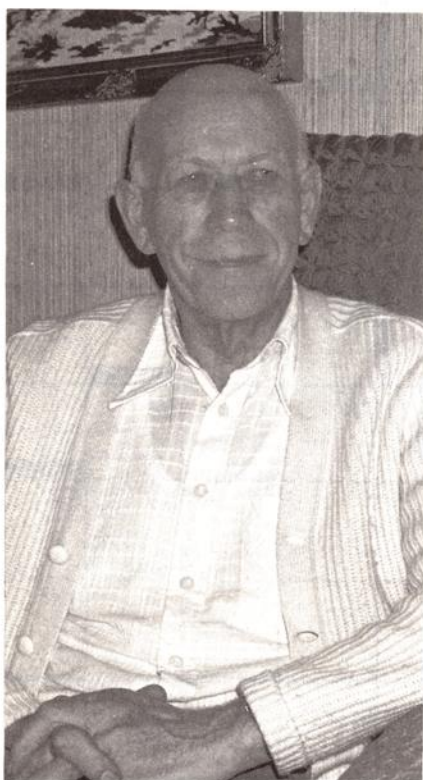
NAVN:

ADR.:

OSS PENSJONISTER IMELLOM

Arthur Svendsen (78)

Det er noe mere med Arthur Svendsen enn at han er en fredelig trivelig og vennsel mann med mange kontaktpunkter. Han har en stor lidenskap som han har hatt siden han var 15 år – i de 52 år han var på Hunsfos (de senere år som formann ved sveiseverkstedet), og deretter som medeier av ECO-Sveis A/S. Lidenskapen er levende interesse for sveising av metaller som både håndverksmessig og teknisk krever stor innsikt og er ofte forbundet med problemer.



Det kan være interessant ved denne anledning å erindre at Arthur på Hunsfos var med på å utvikle to sveisemetoder – den ene til å lage ekspansjonsbend for dampør – den andre muliggjorde helsveising av cellulosekokere. Den sistnevnte metode, som han utviklet sammen med Waldemar Sagen, ble nøye kontrollert av kjelforeningen før den kunne godkjennes. Metoden ble grunnlaget for overgang til helsveising av kokere langt utenfor Hunsfos. I det hele tatt har mange av våre folk gått foran på mange felter gjennom vår 100-årige historie, og har oppnådd resultater som vi kan være stolte av.

Arthur har også utfoldet seg i sin kjæreste beskjeftigelse som familiefar. Sammen med sin kone Gudny har han to sønner og en datter. Datteren Karin Beate Olsen kjenner vi fra den tiden hun var på kontoret hos oss. Sønnen Leif Hjalmar er elektriker og bor på Hovden. Med til historien hø-

rer at sønnesønnen også etablerer seg som elektriker på Hovden. Sønnen Svein Oddvar bor i Tønsberg hvor han er NPC konsulent. Han praktiserte på Hunsfos, er ingeniør fra Gøteborgs Tekniske Skole, har innehatt flere stillinger i USA, bl.a. i et atomdrevet kraftverk. Deretter jobb i forbindelse med de petrokjemiske anlegg på Rafnes.

Familien blir tallrikere etterhvert – det er nå 8 barnebarn i «alle» størrelser. Dette er de fineste «sammen-sveisinger» som Arthur har vært delaktig i.

Arthur vokste opp sammen med 9 søsken hvorav en er død. Faren Hjalmar Svendsen som senere ble snekker og snekkerformann på Hunsfos, kom fra Drammen i 1905 sammen med sin bror. De var utsendt fra firmaet Musculus som forskalingssekkere til Vigeland Brug. Derpå ble det for Hjalmar anleggsarbeid på HF under anleggsbestyrer Moe ved den gamle PM 3 – derpå bygging av syretårnene. Drammenseren gikk på frierfotter til en av de 14 barna til den navngjetne smeden Knut Lunden som jobbet full tid både på Hunsfos og i egen smie på Lunden. Slik begynte historien. Arturs første jobb var som oppslager i smia til bestefaren, 14 år gammel.

Arthur, vil du fortelle om ditt arbeid på Hunsfos – spesielt om hvordan din interesse for sveising oppstod.

15 år gammel i 1924 passet en kamerat og jeg opp bestyrer Skulberg. Vi kjente til den daglige ruten hans. Vi spurte om det var noe arbeid å få. Det var det ikke. Men dagen etter fikk jeg beskjed gjennom min far at jeg kunne møte opp og varme nagler for to lag som ble ledet av Viktor Svendsen og Otto Larsen. HF skulle legge om alle trerenner til jernrenner – et arbeid som tok 1 år. Jeg ble så lært opp i sveising av Bernt Syvertsen som lot meg arbeide selvstendig. Dette var det som førte til at unggutten ble så interessert. Alene brant jeg ned turbinanlegget i det gamle sliperiet. Jeg var for ung til å gjøre jobben, men bedriften så gjen-

nom fingrene med det.

Etterhvert ble det mere avanserte oppgaver. Vi lærte å sveise glasserte jernrør og aluminium. Derpå var det å sveise kobber. I hele bedriften skulle jernrørene byttes ut med kobberør.

På eget initiativ og omkostning deltok jeg i 1935 på et sveisekurs som Statens Teknologiske Institutt arrangerte. I 1947 og i 1948 gikk jeg på kveldskurs på NAG sveiseskole. Dette var under anlegget av blekeriet hvor alle rør skulle være av syrefast stål. I juli -62 deltok jeg i sveisekurs for arbeidsledere. Jeg ble da godkjent som sveiseleder på sveiseverkstedet hvor jeg hadde vært formann siden 1957.

Av større anlegg i min tid kan nevnes blekeriet, nye fyrhus, PM 5, nedrivning av taubane og konvoier, sileri, kokeri og gjenvinningsanlegg. En stor del av sveisearbeidet ble utført av egne folk. Under den siste jobb i forbindelse med gjenvinningsanlegget var vi 30 mann på sveiseverkstedet. Endel av disse var leiefolk.

Hva var det som førte til at du og Waldemar Sagen utviklet en metode som muliggjorde helsveising av kokere?

Som du kjenner til besto mantelen på de gamle murte kokere av jernplater naglet sammen med enkle eller dobbelte lasker. En lask på koker I var umulig å få tett og det spøkte sterkt for kokeren. Vi fant da på å ta av lasken og sveise sammen platene i mange lag fra to sider. Kjeltilsynet ville først ikke godkjenne metoden. Direktør Knobel tok seg av saken og enden ble at vi skulle sveise et prøvestykke på verkstedet. Dette ble undersøkt etter alle kunstens regler. Metoden ble godkjent og senere benyttet av mange andre.

Hvordan var det å bli pensjonert?

Jeg lurte jo først på hvordan jeg skulle få de 8 timene til å gå, men jeg har vært heldig og har arbeidet med det som har interessert meg i alle år. Det første året som pensjonist var jeg sveiseleder i forbindelse med voksenopplæring ved Flekkefjord Yrkeskole-

Forsett side 13



STYRETS BERETNING FOR 1986/1987

Styret har bestått av:

Ragnhild Aurebekk, formann
Sigurd Hagen, nestformann
Trygve Kittelsen, sekretær
Liv Tone Larsen, kasserer
Åsta Ingebretsen, styremedlem
Alf Hodnemyr, styremedlem

Forsikring

H.B.I.L. har inngått forsikring av idrettsutøverne gjennom «Samvirke» – gjelder også for ektefeller. Organisert trening samt slike arrangementer som vi hadde i forbindelse med 100 års jubileet (Skjærhauane og Drivenesøya) dekkes også av forsikringen. NB! H.B.I.L. dekker ikke egenandel (kr. 200,00).

Brusautomat

Brussalget gir en god inntekt. Det viser seg at den nye brusautomaten svarer til forventningene. Det er inngått avtale med Fidjeland og vakta om betjening av automaten. Hjelpekorpsset har sagt opp avtalen. Brusen blir levert direkte fra bryggeriet.

Bowling

Bowlingen startet opp med bra deltagelse. Det viste seg imidlertid at dagen vi hadde fått tildelt passet dårlig, så det hele er utsatt inntil Bowlinghalen i Vennesla er ferdig.

Ski-mesterskap

H.F. mesterskapet på ski gikk av stabelen 7. mars i nydelig vær og gnistrende føre.

Avdelingsmesterskapet i Skiskyting stafett er ualminnelig godt representert. Like populært hvert år.

Ball-aktiviteter

Det er fortsatt god aktivitet innen ball-idretten.

Det henvises til oppmennenes rapporter og Hunsfospostens julenr.

Håndball – damer

Norges beste bedriftslag. Dette stod å lese i avisene, og vi er veldig stolte av laget som både er seriemestere og vinner av «Sørlandscupen».

Det blir i år en del utskiftninger av håndballdamene og det er vanskelig med rekruttering, bl.a. på grunn av manglende tilbud på treningshall. Nå har de endelig oppnådd å få en time til trening på Vennesla Videregående Skole.

Barneskilangrenn

Barneskilangrenn ble arrangert på Skjærhauane. Det er oppsatt 2 vandreokaler, – en for kort løype 0-6 år, og en for lang løype 7-15 år. Disse skal alltid gå på vandring, slik at det blir mange navn på dem. Alle barna ble ellers premierte. Det er meningen å arrangere barneskilangrenn hvert år.

Nye trimdresser (overtreksdresser)

Laget har gått til anskaffelse av nye trimdresser. Draktene ble solgt for Kr. 250,00 pr. stk.

Bedriften subsidierte med kr. 100,00 pr. drakt.

H.B.I.L. subsidierte med kr. 100,00 pr. drakt.

Dette har vært et svært populært tiltak.

Aktivitetssenteret

Trimrommet, nå omdøpt til aktivitetssenteret har vært hovedoppgaven for styret dette året. Der er det lagt ned et betydelig arbeid, både i dugnad og penger.

Bedriftslaget er blitt møtt med velvilje over hele linjen. Spesielt hyggelig har det vært at vi i tillegg til den gode økonomiske støtte fra bedriften, Arbeiderforeningen og Funksjonsærforeningen også har fått et betydelig beløp fra Hunsfos Hjelpekasse. Dette sammen med midler vi selv har ytet har gjort det mulig å gå til anskaffelse av de beste apparater og det beste utstyret. Valg av apparater er gjort i samarbeid med Skuland og Usterud. Det nydelige maleriet, som vel de fleste har sett, er malt av Sigurd Gundersen.

Det ble holdt en liten innvielsesfest for å markere åpningen av senteret. Samtidig ble alle som hadde deltatt, det være seg dugnad, planlegging, snekker og verkstedsarbeid eller økonomisk støtte takket på behørig måte.

Det ble besluttet ikke å arrangere familietrim i høst p.g.a. arbeidet med aktivitetsrommet.

Trim med skyting

har fortsatt ved Honnemyr i høst på tradisjonell måte. Planen er å fortsette med skiskyting når snøen kommer.

Økonomien

Økonomien i laget har vært god, takket være akkumulert overskudd i kantinen og alle bidrag nevnt ovenfor. Det henvises til regnskapet.

Åsta deltok på IKU's årsmøte.

Trygve og Ragnhild representerte VAIK's 50-års jubileum på Caledonien.

Edgar Sakariassen deltok som representant for Kristiansand Bedriftsidrettsråd. Han er nestleder i rådet.

For styret
Ragnhild Aurebekk
(formann)

Bedriftsfotball

Selv om det er vinter ligger ikke fotballen helt død. Det arrangeres en masse innendørsturneringer (five a side). Både fra 1. og 2. laget har en rekke spillere vært med på endel av disse turneringene.

Fra 1. laget har Jarle Lie, Tommy Slåen, Svein Erik Slåen, Egil Moy, Øyvind Omdal, Tor Harald Olsen, Paul Torkel Joreid, Helge Honnemyr, Bjørne Abrahamsen og Allan Tharaldsen vært med.

Resultatet så langt har vært litt blandet, det er ikke lett å gå til topps. Det beste resultatet ble oppnådd i Diplom-is cupen hvor laget ble slått ut i semifinalen, en kamp hvor spillerne forøvrig mente at resultatet etter spillet godt kunne vært annerledes.



I siste cupen, Otra cup 6/2, ble de også slått ut etter innledende kamper etter 2 seire, 1 uavgjort og 1 tap. 20/2 står så Sørlandsbankens cup for døren.

2. laget: Torbjørn Bjorå, Edgar Larsen, Harald Hansen, Rune Haugen, Jon Wetrus, Helge Nygård, Arve Berntsen, Willy Kyllingstad og J. Svendsen, har også deltatt i de samme turneringene. Her gjorde laget det meget bra, selv om det ble tap i finalen i den 1. turneringen, Skagerak cup. I Starts julecup ble de slått ut i kvarfinalen. I de øvrige turneringene har laget blitt utslått i innledende.



Håndball – herrer 1 1986/1987

Laget gjorde en verdig sesong, selv uten treningsmuligheter. I løpet av sesongen spilte laget 14 kamper. Resultatene ble: 9 seiere, 1 uavgjort og 4 tap. Det ble laget 123 mål og 154 ble sluppet inn. Tor Dalsøren og Torstein Lian utmerket seg som målskårere.

Laget deltok i 2 turneringer, KMV-cupen og Sørlandscupen, uten nevneverdige resultater.

Laget ble nr. 4 i serien med følgende lag foran:

KEV – 22 poeng, Brannvakta – 22 poeng, OIS – 21 poeng, Hunsfos – 19 poeng.

På laget spilte: Alf Olsen, Jan M. Olsen, Torbjørn Bjorå, Edgar Sakariassen, Jan M. Robertsen, Tor Dalsøren, Torstein Lian, Rolf Andersen, Gustav Moy, Bjørn H. Knutsen.

Bedriftshåndball

Serien går videre. Alle lagene deltar med friskt mot, og for herrelagene har det til nå i sesongen ikke bydd på problemer med å stille lag. Og resultatene er vel heller ikke noe å være direkte misfornøyd med.

Siden forrige HP har laget spilt 5 kamper i serien, det har blitt seier 13-12 mot Vegvesenet, seier 13-10 mot Falconbridge 2, uavgjort mot Stabburet/Ringøen 14-14, seier mot Posten 16-13, tap, knepent, ble det mot Sparebanken med sifrene 9-8.

1. laget deltok også i Sørlandscupen, her ble imidlertid laget slått ut etter en uavgjort og en tapt kamp.

Serien går mot slutten, og sjansene for opprykk er vel heller ikke tilstede i år, det har til nå blitt 5 tap og det holder ikke.

2. laget har spilt 4 kamper siden forrige HP. Mot Eg Sykehus møtte vi ikke, mot Kommunen seier 13-9, mot Høie/Norgesplaster seier 12-7 og mot Sørlandsbanken 2. lag, tap 12-8.

Håndball – herrer 2 1986/1987

Fjorårssesongen ble en ganske bra sesong for laget. Det gikk faktisk så bra at laget kan smykke seg med en plass i en høyere divisjon for 87-88 sesongen.

De som medvirket til opprykket var:

Torbjørn Olsen – 11 kamper, Tor Harald Olsen – 10 kamper, Øystein Olsen – 10 kamper, Bjørn Johansen – 8 kamper, Egil Olsen – 8 kamper, Helge Honnemyr – 8 kamper, Rolf Andersen – 6 kamper, Lars K. Sørhus – 6

kamper, J.E. Svaland – 6 kamper, Helge Premak – 5 kamper, Jon Brandsnes – 5 kamper, Svein Ove Ånesland – 3 kamper, Edgar Sakariassen – 2 kamper, Torstein Lian – 2 kamper, J.M. Robertsen – 2 kamper, Gustav Moy – 2 kamper, Tor Jørgen Hagen – 2 kamper, Egil Moy – 1 kamp, Bernt Usterud – 1 kamp, Arild Larsen – 1 kamp, Hanso Skeie – 1 kamp.

*Hilsen Egil Olsen
Oppmann*

Referat fra årsmøte Hunsfos bedriftsidrettslag

Leder Ragnhild Aurebekk ønsket de i alt 9 fremmøtte velkommen. 1. punkt på dagsorden var bevertning (og småprat ved bordet).

Det lave frammøtet ble kommentert som svært skuffende. Man kunne da håpe at flere ville møte opp, selv om det ikke var store saker som var forventet.

2. punkt på dagsorden var beretning for 87-sesongen. Styrets beretning var fyldig og god. Arbeidet med aktivitets-senteret har vært en av de absolutt store oppgavene for styret i det forløpne år (og kommer vel fortsatt til å kreve sitt).

De forskjellige gruppens beretninger ble også referert. Skyttergruppa har ikke vært aktive i 87-sesongen heller. Beretningen ble så godkjent.

Regnskap var punkt 3. Det framlagte regnskapet ble godkjent.

Valg, punkt 4 på dagsorden. Det presiseres at nå heter det ikke lenger formann og nestformann, men leder og nestleder når det gjelder bedriftsidrettens organisasjon. Ellers hadde valgkomiteen arbeidet bra og framlagt liste ble gjennomgått, og de foreslåtte kandidater godkjent.

5. punkt var innkomne forslag. Det var ikke kommet inn forslag ved fristens utløp. Eventuelt Budsjettforslag for 1988 ble ikke lagt fram, dette fordi man ikke visste hvor mye aktivitets-senteret fortsatt ville kreve, men økonomien er ganske bra og det ble presisert at lagets vanlige aktiviteter er prioritert.

Det ble også på møtet fra en representant anmodet om skigruppa ville se på muligheten av å få arrangert H.F. mesterskap tidligere på vinteren enn tilfelle var i år.

Skyttergruppa bør også få aktiviteten i gang. Det brenner et blått lys for gruppa, men de har styret å henvende seg til om de skulle trenge støtte av noe slag.

Når det gjelder bowling-gruppa så bør også arbeidet i denne søkes å komme inn i ordnede forhold. Bowling-gruppa og styret samarbeider og finner ut hvordan aktivitetsnivået bør være.

Bruken av (trim) aktivitetsrommet har vært stor. Også mange pensjonister benytter seg av det.

Ragnhild Aurebekk takket så de frammøtte, M. Askedal, J.M. Robertsen, A. Renstrøm, T. Rosseland, T. Dalsøren, L.T.D. Larsen og referenten E. Sakariassen for fremmøte kl. 20.30.

Hunsfos 8/12-87
E. Sakariassen

Oss pensjonister imellom forset fra side 10

le. Senere har jeg vært sveiseleder for Eco-Sveis A/S, Grovane, sammen med min bror Egil som lærte å sveise på Wallboarden. Der arbeider 7-8 mann som også har hatt oppdrag på Hunsfos. Jeg er medeier sammen med noen andre.

Ellers har jeg hatt rikelig anledning til å dyrke mine fritidsinteresser. Jeg er interessert i å fiske, å sykle og i å vandre i naturen sammen med Gudny. For tiden spaserer jeg daglig 3/4 time sammen med et barnebarn - det er stor stas for begge. Og så har vi hus og hage. Vi håper bare på at helsa holder, det har skrantet litt for Gudny og meg i det siste.



Takk for praten Arthur! Jeg trodde jeg kjente deg godt fra før, men det jeg nå har fått vite i tillegg har vært verdifullt. Både du og jeg er i den lykkelige situasjon å kunne arbeide med det som har opptatt oss i det yrkesaktive liv. Måtte flere få anledning til det -

det betyr ikke bare helse og trivsel for den enkelte og kanskje for familien, men det er også en god ressursutnyttelse som vi må tro vil være til nytte for samfunnet.

Tryggve Kittelsen

HUSK

VÅRHYGGEFESTEN

I Ungdomshuset 20. april kl. 19.00, påmelding i vakta innen 18. april.

Alle ansatte og pensjonister er velkommen med ledsager.

Redaksjonen ønsker leserne
GOD PÅSKE!

Forslagsvirksomheten



Forslagskomiteen består av Arthur Coldal og Alf Melling.

Forslagsvirksomheten har lange tradisjoner på Hunsfos og mangt et godt forslag er blitt premiert og gjennomført. I de siste årene har det imidlertid ikke vært den store interessen for å sende inn forslag. Dette vil vi nå prøve å rette på. Vi vil om kort tid utlyse en konkurranse om de beste forslag og med høye premier. Så nå er det om å gjøre å bli svanger med et godt forslag! Skjerp dere folkens!

Bakgrunnen for at vi har forslagsvirksomhet er at det finnes alltid en bedre måte å gjøre tingene på. Kan vi finne frem til denne bedre metoden så har vi bidratt til å øke effektiviteten, konkurransevnen og/eller sikkerheten til fordel for bedriften og oss selv.

I vår brosjyre om forslagsvirksomheten pekes det på en rekke områder hvor forbedringer kan være aktuelle:

- økning av produksjonen
- reduksjon av fremstillingskostnader
- konstruksjonsforbedringer
- redusert materialforbruk
- minskning av vrak
- større sikkerhet

Det kan selvsagt også tenkes forslag på andre områder enn dette.

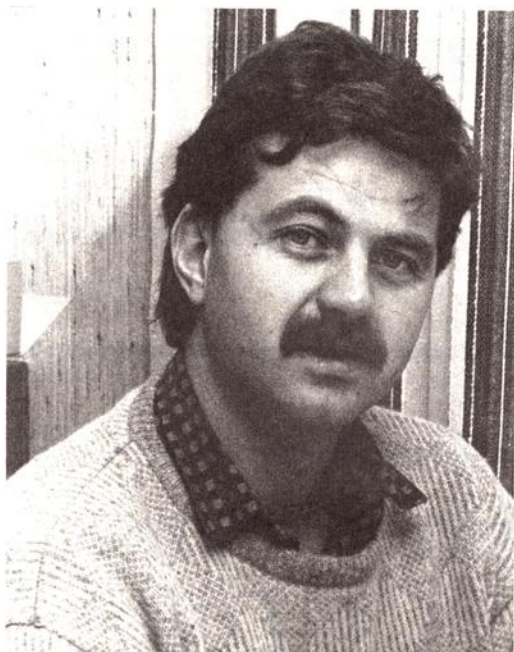
Alle ansatte oppfordres herved til å sende inn forslag og forslaget behøver ikke å angå forslagsstillerens eget arbeid ved bedriften. Det er imidlertid et krav om at ideen må være ny og komme fra forslagsstilleren selv.

I disse olympiatider oppfordrer vi alle til å ta ladegrep, stille inn siktet og trekke av når blinken skimtes i det fjerne.

A. Melling



ER OPPFUNNET,
men fremdeles
er det behov for gode
ideer!



NY VERKSTEDSJEF

Roy Thorbjørnsen har overtatt etter Harry Voreland som verkstedsjef.

Han er utdannet ved AID som maskiningeniør. På HF begynte han for 5 år siden og var da i konstruksjonsavdelingen.

Hunfosposten for 25 år siden

Direktør Borgen omtalte nye problemer som måtte forutsettes å bli tidsbegrensede. Det var vann- og kraftsituasjonen som var så prekær at to papirmaskiner og to tredjedeler av sliperiet måtte stanses, og et betydelig antall ansatte måtte permitteres. Han regnet med at vi ikke skulle komme i en lignende situasjon igjen. For det første ville vi i forbindelse med Brok-keanlegget få større vannmengde til disposisjon for eget kraftproduksjon, og dernest vil produksjonen ved Brokke bety en betydelig økning av distriktets strømtilførsel. Dertil kommer vår nye kraftstasjon som vil være driftsklar våren 1964, og vil bety et tilskudd på ca. 2000 kw på grunn av større virkningsgrad.

På kursavslutningsfest i Velferden for laboranter (7 stk.), for sjåførere og truckførere (11 stk.), for celluloseoperatører (13 stk.), for tomte og sortersalen (16 stk.) fikk alle diplom. En hjernetrøst ble utsatt for spørsmål fra teknikk og vitenskap. Transporten vant knepent over cellulosen, mens S-kandidatene måtte se seg dyktig slått.

Leif Lunde beskrev det nye ssvovel-forbrenningsanlegget som var konstruert for en maksimal forbrenningshastighet mellom 15 og 18 tonn og hadde stor fleksibilitet.

Jernbanesporet til det nye tømmerlageret ble høytidelig åpnet 7. januar. Stasjonsmester Dagestad kuttet snoren. Anleggsbasen Toralf Salvesen og siv.ing. Aasmund Tveiten holdt snoren.

Den årvisse juletefesten for barn ble avvirket i tradisjonelle former tross den sterke kulden. 45 småroller under 7 år møtte opp. Rudolf Holberg og Ole Grundetjern førte an som vanlig.

HBIL holdt bedriftslangrenn i den nye lysløypa. Det var første gang et bedriftsløp ble avvirket i lysløype i Vest-Agder.

Taubanen hadde gjort sin siste tur. I den anledning ble vist endel gamle bilder overlatt av Sigmund Neset.

Taubanen hadde gjort sin siste tur. I den anledning ble vist endel gamle bilder overlatt av Sigmund Neset.

Sovjets ambassadør i Norge, N. Lunkov ble vist rundt i fabrikken, senere holdt han foredrag i Hunsfos Arbeiderforening.

Salve Aas ble gjenvalgt som formann i Hunsfos Arbeiderforening.

HBIL hadde to lag med i Akers Mek. Verksteds store skistafett i Nordmarka. To av våre løpere gikk feil – så det store resultatet uteble – og det til tross for at Gunnar Grundetjern (G.G.) hadde barbert seg om morgenen for å minske luftmotstanden. Allikevel gjorde klasse 35-42 år det fint, Kåre Rødal, Henry Larsen og G.G. ble nr. 4!

I kretsmesterskapet over 10 km vant Harald Nordbø klasse 25-35 år, Gerhard Lundevoid klasse 35-42 år og Kåre Rødal klasse 42-50 år.

I kretsmesterskapet i hopp vant Elias Omdal i klasse 35-42 år, og Rolf Voreland klasse over 42 år. Hunsfos vant 3 lagpokaler.

Trykkmassetårnene ble tatt i bruk. De er bygget frittstående med uisolerte vegger med varmekabler innlagt i betongen. Sylindriske deler er malt – bunnene er flislagte. Det var nedlagt betydelig forskningsarbeid for å finne en maling som ikke ville slites eller skalle av. Det har holdt glimrende.

Følgende ble premiert for forslag:

Svend Åge Pedersen: Treing av tynde gramvekter på skjærmaskin.

Alf Renstrøm: Nivåarrangement for masse i sliperiet.

Arnold Kløvfjell: Forandring av håndtak på transportvogn ved rullestol PM 4.

Til alle mine venner på Hunsfos

Hjertelig takk for blomstene og konfekten til jul, jeg koset meg med begge deler.

Nå vil jeg også få takke for alle blomsterhilsingene jeg har fått under min lange sykdom.

Det har vært godt å vite at så mange har tenkt på meg.

Hjertelig takk alle sammen.

Hilsen Martha Ullveit

Jeg takker hjerteligst for blomsterhilsen som jeg fikk fra bedriften til min 60 årsdag.

Einar Vigsnes

Jeg vil takke bedriften for den fine blomsterhilsen jeg fikk til min 60 års dag.

Tom Honnemyr

Hjertelig takk for den fine blomsterhilsen jeg fikk til min 50 årsdag.

Henni Guse



VI GRATULERER

50 år

John Ravnevand	08/04
Henry Kløvfjell	17/05
Jens Høyåsen	19/05
Harald Thomassen	23/06
Otto Wiggo Vetrhus	27/06
Reidar Krogstad	11/04

60 år

Olav Huseland Hansen	18/04
Anny Hauglund	22/04
José Antonio Benitez	01/05
Anstein Andersen	22/05
Magnus Andersen	13/06
Bjarne Hagen	25/06
Oddvar Robstad	12/05
Finn Hagen	17/05

Hva produseres ved Hunsfos vaskemiddelavdeling?



Selv om dette er en av de minste avdelingene her på Hunsfos så er det ikke få lite som produseres hvert år av vaskemidler.

Daglig leder er Erik Ulltveit og han kan opplyse at det i år er produsert følgende:

Alkalisk filtvaske	44900 liter.
Hunsfos skum	8020 »
V.M.X.	5875 »
RM 3	2772 »
RM 4	12766 »
Filtvaske	5430 »
Sterk filtvaske	400 »
Systemvaske	900 »
Sur filtvaske	4247 »
TILSAMMEN	85310 liter.

V.M.X., RM 3 og RM 4 kan fås kjøpt på materiell lageret.

Til bilvaske er RM 4 å foretrekke. Denne skal påføres på vått underlag og den er derfor ikke skadelig for bil-lakken. Den er også ypperlig til motorvaske.

Dersom du er interessert i å kjøpe noe av dette så må du betale kr. 15.00 pr. kanne hos kassereren (2. etg. i det hvite hus), og du får det utlevert på materiellageret.

Tre av HFs «bestselgere».

Innsamling av småbatterier

Som kjent er småbatterier en forureningskilde. Store mengder brukte batterier til lykter, elektriske instrumenter, radioer, pipere o.l. blir hver dag kastet i den ordinære søpla.

Etter en tid vil tungmetaller sive ut av batteriene og forurense naturen i høy grad.

Dette vil vi prøve å unngå på Hunsfos. På *lager 1* og i *portvakta* er det opprettet oppsamlingsplasser for brukte batterier. Batteriene vil senere bli sendt til godkjent avfallsplass som er i stand til å motta slikt avfall.

Her har hver enkelt av oss anledning til å verne våre naturressurser på en enkel måte. La oss begynne i det små slik at dette kan være starten på en mer bevisst holdning fra hver enkelt av oss når det gjelder å ta vare på våre store naturverdier.

Einar Solli





KURS FOR NYANSATTE

I februar ble det nok en gang holdt kurs for nyansatte hvor generell informasjon om HF og vernearbeidet ble gjennomgått. Vi ønsker de nye velkommen til HF.