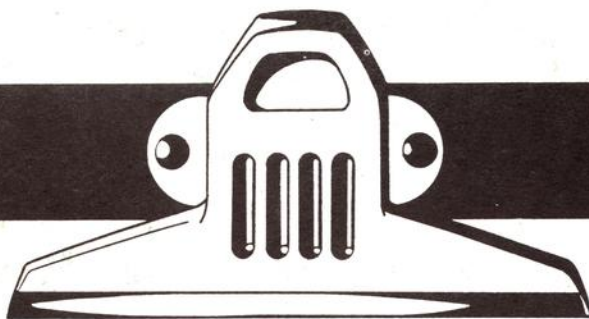


HUNSFOS POSTEN



Organ for Hunsfos Fabrikker og Norsk Wallboard A/S





Frist for stoff til neste nr. er 1/2 - 89

HUNSFOSPOSTEN
utgitt av
Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

REDAKTØR:
Reidar Liane
Tlf.: 56713, arb.: 333.

REDAKSJONSMEDLEMMER:

Ingeborg Haraldstad
Anne Marie Egebakken
Edgar Sakariassen
Jan Skårdal
Tom Enersen
Sigurd Gundersen
Bjørn Østefjell

WALLBOARDEN:

Elin Wilhelmsen
Bjørg Marit Viste
Tor Strandberg

TRYKT HOS
Sørtrykk, Vennesla
på 100 gr Crown Set
Omslag
150 gr Crown Set

Ettertrykk bare etter
nærmere avtale





Tanker oppunder jul

Julen står for døren. Om kort tid settes sluttstrek for 1988 og et glemselens slør senker seg etterhvert over alle de mindre ting – detaljene som på godt og vondt er med å prege hverdagen. Tilbake står de større spørsmål som: Brakte 1988 fremgang? Nådde vi våre mål?

Jeg tror det er nyttig at vi med utgangspunkt i vår hverdag stiller den slags spørsmål og forsøker å besvare dem. Selv om jeg må ta forbehold med hensyn til innspurten, tyder mye på at vi her ved Hunsfos Fabrikker vil nå mange av de mål som ble satt ved inngangen til året. Det er i tilfelle bra, og gir grunnlag for tilfredshet og glede.

For Norsk Wallboard, som nå er en del av «familien», må vi dessverre fastslå at 1988 ikke har brakt de resultater vi hadde håpet på. Bedriften er svært hjemmemarkedsorientert, og derved helt avhengig av aktiviteten i den norske byggevaresektor, og den har falt dramatisk i løpet av relativt kort tid. Heldigvis ser det ut til at hardt arbeid med å snu en negativ utvikling i selskapet nå bringer resultater. Jeg synes i den anledning det er imponerende å se den samling av ressursene og det gode samarbeidet man har greid å få i stand i en vanskelig situasjon. Det lover det beste for fremtiden.

Forøvrig vil det fremgå at denne utgave av Hunsfosposten også bringer nyheter og annen informasjon om Norsk Wallboard. Bedriftsbladet vil fra nå av også bli distribuert til de ansatte i Norsk Wallboard gruppen. Jeg håper at dette skal bidra til å understreke familiefølelsen og samarbeidsånden innad i konsernet. Formålet med samarbeidet er å styrke begge bedrifter. Vi kan nå fastslå at samarbeidsfordelene vil beløpe seg til flere millioner kroner pr. år.

Hverdagen er full av utfordringer og oppgaver for oss alle. Summen av det vi sammen makter å få til er avgjørende for om det blir fremgang, stagnasjon eller tilbakegang. Hva er så dagens mest pressende oppgaver for oss ved Hunsfos Fabrikker? Etter min oppfatning er det:

1. Å sørge for at maskinene går og produksjonen holdes oppe.

2. Å sørge for at kvaliteten er på topp.

Vi har i dag en interessant markedssituasjon, og kostnadene er under rimelig kontroll. På disse og andre felter må vi selvfølgelig ikke slippe av ett øyeblikk, men helt avgjørende for våre resultater nå og i fremtiden er det at vi kan få frem en god produk-

sjon med en stadig bedre kvalitet. Og her står vi overfor store oppgaver.

Men, vil du kanskje si, kan det være nødvendig å mase mer om dette nå oppunder jul? Jeg stopper der i denne omgang.

Imidlertid har det på den næringspolitiske arena også skjedd interessante ting i det år vi nå snart har bak oss. Vi vet alle at vi her i landet har betydelige økonomiske problemer, og at det er nødvendig med et krafttak. Etter det jeg forstår, har Regjeringspartiet besluttet å gå til valg med slagordet: KRAV TIL INNSATS. For få år siden hadde det vært politisk umulig å gå til valg på et slikt slagord. Det er etter min oppfatning uttrykk for at en interessant og sunn holdningsendring i samfunnet vårt nå finner sted. Nå går det an å kreve innsats! Og krav til andre må alltid begynne med krav til oss selv! Har vi økonomiske problemer, så vet vi at utveien er å jobbe hardere, bedre og riktigere som enkeltindivider og som nasjon. Jeg ser i det som nå skjer en økende erkjennelse i det norske samfunn av at vi selv må arbeide mer og bedre før vi kan kreve. Jeg ser en voksende forståelse for at verdiene må skapes før de kan fordeles, og skaper vi ikke større verdier, så kan vi heller ikke kreve mer.

I perspektiv representerer dette etter min mening en styrking av nedarvede idealer om innsats og stolthet over ærlig og vel utført arbeid. Det er arbeid som gir resultater!

Tanken går til dem som gjennom tidene har skapt slike idealer, til de slitets kvinner og menn som alltid har stått på i gode og onde dager, til dem som skapte fremgang og brakte arven videre. Og nå er det oss som er midt oppi det! Du verden for et ansvar vi har for å bygge videre og bringe stafetten over til neste generasjon.

Men nå er det snart jul – en fantastisk tid. For meg er julen lysets og smilets tid. Midt i den mørke vinternatt er det mer lys i enn i den lyseste sommerdag, lys i de tusen hjem, lys i hjertet, lys i sinnet, lys i glede over julens store gave til menneskeheten.

Jeg ønsker samtlige ansatte i Hunsfos-konsernet med familier en velsignet jul og alt godt i det spennende året vi har foran oss!

Vennlig hilsen

Guttorm Vennesland



Det var en gang

Hvor ofte har vi ikke hørt de ordene. Det var slik mor begynte, når vi omsider fikk henne til å sette seg ned i kveldingen. Det var en gang en prins og en prinsesse, en bjørn og et troll – ja, hva var det alt sammen, det som ble levende for vår barnefantasi når mor fortalte.

For oss var det virkelig nok. Det var bare det, at livet litt etter litt stillet dem på plass og flyttet dem ut av virkelighetens verden, både prinsen og prinsessen og hele kongeriket. Til slutt sto bare trollet igjen med de mange hodene, den verden vi lever i med alt sitt gråvær og kamp.

Men nettopp fordi livet ble så hardt og kaldt, fikk vi stundom igjen en ubendig lyst til å flykte fra det og leve igjen en stakkert stund i barndommens drøm. Jo mer realistisk mennesket blir og plantes med begge ben midt i dagens strid, dess sterkere kan det føle trangten til flukten fra virkeligheten. Livskampen er jo ellers ikke til å holde ut.

Mon juleevangeliet kommer inn her? Er det derfor at det har slik merkelig makt over sinnene den dag i dag?

«Det var en gang . . .» en gang i vår barndoms år, da far hogde grana i skogen og mor pyntet juletreet, da vi gikk hånd i hånd rundt tindrende julelys og

sang salmer, som ennå toner igjen i sjelen. Da det var *bare* fred og *bare* glede. Det er noe uvirkelig ved det i dag, men det får ikke hjelpe, vi må tilbake til det, om det bare er for noen timer! Vi må prøve å leve det opp igjen i våre barn, i våre hjem!

Oppriktig talt, er det ikke slik julen er for de fleste i dag, en flukt tilbake til barnedømmen og barneminnene? Og vi skal ikke riste på hodet om den er bare det. Det har sin verdi også dette. Det menneske er fattig, som ikke kan søke sin tilflukt i barneminnene.

Men hva er grunnen til at julen for de mange ikke er mer? Grunnen er den, at de aldri har levd seg inn i selve julens historiske virkelighet. De hører juleevangeliet og vil gjerne høre det, for det er så uendelig vakkert. Men de tror at selve juleberetningen begynner som alle vakre historier med disse ord: «Det var en gang . . .». En vakker fortelling som har levd i menneskesinene i snart 2000 år. Men heller ikke noe mer.

Her er å si, at juleevangeliet begynner ikke slik. Det innledes tvert imot med disse ordene: «Og det skjedde i de dager . . .». Det er intet vakkert eventyr om et fattig barn og en krybbe og englesang. Det er et stykke virkelighet. Ja, det er virkeligheten fremfor

noe annet som er hendt på denne jord. Guds egen virkelighet, som står om alt annet faller.

Det *skjedde* i de dager, at Gud i uendelig kjærlighet bøyet seg ned mot den verden som hånet og trosset ham.

Et sikkert tegn på at noe virkelig er skjedd, er de følger det får i tiden. Er det noen hendelse i verden som har hatt større følger enn det som hendte den første julenatt? Er det for syns skyld, at vår tidsregning går tilbake til den timen, eller ble det den stund satt krefter inn i tilværelsen, som virket nyskapende og som kan nyskape verden og det enkelte menneske ennå i dag?

Gud skje lov – *det skjedde*. Det er ikke drøm og stemning vi bygger på, vi som for alvor vil feire jul. Det er livets og evighetens høyeste virkelighet. Den som ennå i dag kan løfte verden fra angst og hat og som i hatets verden kan gjøre et lite menneske trygg og glad.

Det skjedde i de dager og det skjer i dag, at Gud forkynner verden: «Eder er i dag en Frelser født!» Det og intet mindre er julens innhold og budskap. Og aldri har du og jeg og hele verden trent det så sårt som i dag.

Juleevangeliet bygger på en håndgripelig kjennsgjerning. Enn om vi alle bygget vårt liv på den, hva ville da skje?





Fra personalkontoret

Ved personalsjef Arne Aanesland.

Som nevnt tidligere ønsker vi på denne siden å informere om aktuelle saker som vedrører de ansatte. Denne gangen gjelder det: **NY FERIELOV – OVERGANGSREGLER.**

Lov av 29. april 1988, nr. 21 om ferie

Det er vedtatt en ny ferielov som vil tre i kraft 1. januar 1990. Fra det tidspunkt oppheves den gjeldende lov av 14. november 1946 nr. 3.

Ferieåret og det forutgående opptjeningsåret for feriepenger går i dag fra 1. mai til 30. april. Etter den nye loven skal ferieåret og opptjeningsåret følge kalenderåret i fremtiden.

Det er dette forhold som skaper behov for overgangsregler.

Overgangsreglene går i hovedsak ut på at ett opptjeningsår og ett ferieår forkortes fra 12 måneder til 8 måneder. Overgangsordningen blir da i korte trekk slik:

- Lønnsinntekten i opptjeningsåret 1. mai 1987 – 30. april 1988 skal i samsvar med reglene i den gjeldende lov gi grunnlag for feriepenger til vanlig ferie i ferieåret 1. mai 1988 – 30. april 1989.

- Lønnsinntekten i det forkortede opptjeningsår 1. mai – 31. desember 1988 skal gi grunnlag for feriepenger til en ferie på 18 virkedager (3 uker) – (med tillegg av ekstraferie for 4 virkedager for arbeidstakere over 60 år) i det forkortede ferieår 1. mai – 31. desember 1989. Procentsatsen for feriepenger som opptjenes i det forkortede ferieår, fastsettes til 11,3%.

Enkelte vesentlige punkter fra ny ferielov gjeldende fra 1.1.90

1. Hovedferien

Arbeidstaker kan kreve at hovedferie som omfatter 18 virkedager gis i hovedferieperioden 1. juni – 30. september.

2. Restferien

Arbeidstaker kan kreve at restferien (7 virkedager) gis samlet innenfor ferieåret.

3. Ferieavvikling under sykdomsfravær m.v.

Arbeidstaker som har vært helt arbeidsufør minst 6 virkedager i ferien, kan kreve at et tilsvarende antall virkedager ferie utsettes og gis som ny ferie senere i ferieåret.

Medfører arbeidsuførhet at feriefritid ikke blir avviklet innen ferieårets utløp, kan arbeidstaker kreve å få overført inntil 12 virkedager ferie til det påfølgende ferieår.

4. Den alminnelige procentsats

Arbeidstaker har rett til feriepenger fra arbeidsgiver med 10,2 prosent av feriepengegrunnlaget.

5. Forhøyet procentsats for arbeidstakere over 60 år

For arbeidstakere over 60 år med rett til ekstraferie etter § 5 nr. 2 forhøyes procentsatsen med 2,3 prosentpoeng.

Feriepenger etter første ledd ytes ikke for den del av feriepengegrunnlaget som overstiger 6 ganger grunnbeløpet etter folketrykdeloven § 6-2.

6. Opptjening av feriepenger under sykdom, fødsels- og omsorgspermisjon m.v.

Som feriepengegrunnlag regnes også sykepenger utbetalt av arbeidsgiver i arbeidsgiverperioden. Tilsvarende gjelder sykepenger for inntil 10 dager som er betalt av arbeidsgiver ved barns sykdom.

Trygden betaler feriepenger av:

a) Sykepenger utbetalt av folketrygden for inntil 10 uker (50 sykepengedager) hver opptjeningsår. I tillegg betaler trygden feriepenger av sykepenger som arbeidsgiver

får refundert fra trygden for arbeidstakere som er unntatt fra reglene om arbeidsgiverperioden, eller for fravær ved barns sykdom ut over 10 dager etter folketrykdeloven § 3-22 nr. 3. Trygden betaler også feriepenger for inntil 12 uker (60 sykepengedager) av sykepenger ved barns sykdom.

b) Den pensjonsgivende del av fødselspenger for inntil 12 uker.

c) Omsorgspenger ved adopsjon for inntil 12 uker.

7. Feriepenger for ikke avviklet ferie

Er feriefritid overført til et påfølgende ferieår, utbetales feriepenger for den overførte del først når ferien tas.

8. Ikrafttreden

Loven trer i kraft 1. januar 1990. Overgangsreglene trådte i kraft 1. mai 1988.

Begynt – sluttet

I tidsrommet 31.08.88 – 31.10.88 har vi hatt følgende endringer blant de ansatte:

Begynt:

Snekker Øyvind Solbakken, 26/9.

Sluttet:

Truckfører Gunnvald Tønnessen 5/9 (uføretrygdet).

Mekaniker Charles Hæstad 5/9 (død).

Ruller Terje Skårdal 5/10.

Hj.skjærer Khanh Tang 19/10.

Vikarer er ikke medregnet.

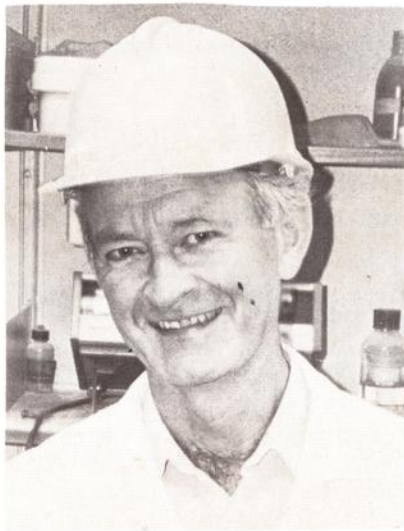
JULEGAVEØNSKE

«Hva ønsker du deg til jul» spurte vi en del Hunsfosfolk og svarene vi fikk var:



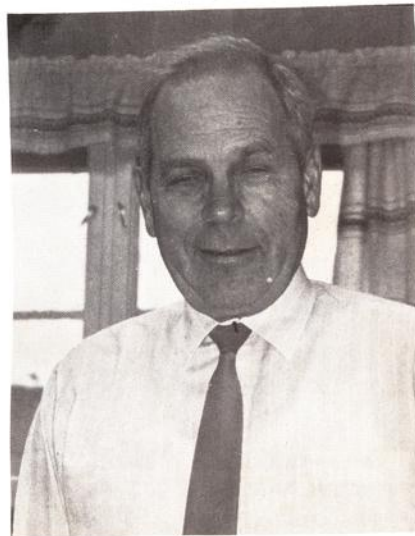
Tove Kaasa, Hovedlab.:

At Geir snart lager et hobbyrom til meg.



Leif Gotten, Avd. 9:

5 gears sykkel, fortsette å sykle på jobb.



Oddvar Robstad, Regnskapsavd.:

Som vanlig – ei skjorte!!



**Karin Hodne,
Merethe Limm Sjøberg,
Skipningsavd.:**

En radio til kontoret.



Edgar Sakariassen, Hovedlab.:

Batteriverktøy og kanskje også noen myke pakker.



Kay Ove Steinsland, Avd. 9:

Myke pakker + strykejern.



Signy Kalsnes, Hovedlab.:
Leilighet eller hus.



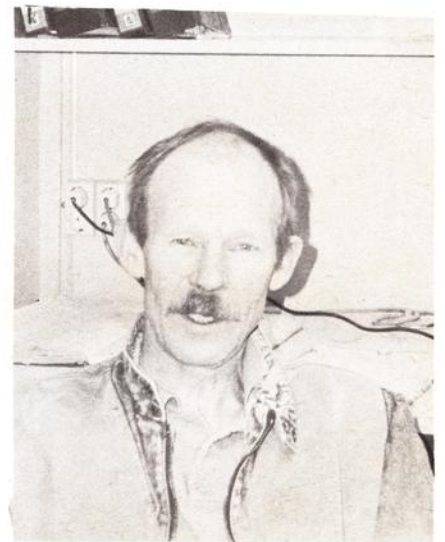
Øystein Lakskjønn, Salgsavd.:
Som ny skipsreder, ønsker jeg meg utstyr til båten.



Esther Haugland, Hovedlab.:
Fortsatt jobb på Hunsfos.



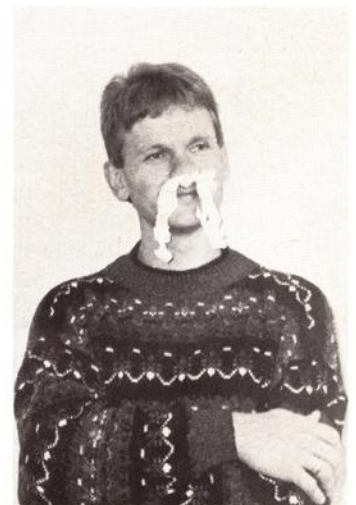
Harry Aas, Økonomiavd.:
I hvert fall ikke sild!



Bjørn Johansen, Avd. 9:
God og varm vinterjakke.



**Astrid Hodnemyr, Kari Bjørg Limm,
Inger Flateland, Regnskapsavd.:**
I hvert fall ikke sild!!



Sigmund Andersen, MA-avd.:
Større mustasje.

Oss pensjonister imellom. Denne gang:

ROLF VORELAND

Ved den trivelige Erkleivveien nærmest broen som går over jernbanen i nr. 12 bor et trivelig ektepar som jeg har hatt den fornøyelse av å få besøke. Veien er kanskje ikke så trivelig som før. Da Klara (66) og Rolf (69) Voreland bygde der i 1949 var det bare en bil på strekningen til Erkleiv, ellers var det mange hester. Nå er veien i følge Rolf nærmest å sammenligne med Sinsenkrysset om fredagskveldene, og noen av trafikantene sjenerer seg ikke for å kjøre med klampen i bann. En slik utvikling hadde nok ikke far til Rolf Nils Voreland tenkt seg da han og fru (som kom fra Stadt) bygde sitt hus i 1926 i Erkleivveien.



Nils var en kjent mann på Hunsfos og i Vennesla. I 47 år arbeidet han hovedsaklig som smører i papirfabrikken. Han var en foregangsmann i forbindelse med miljø og vernearbeid. Hunsfos Arbeiderforening hedret ham for hans arbeid for foreningen. Videre var han en drivende kraft som formann for arbeidstilsynet i distriktet. Vi som hadde med Nils Voreland å gjøre minnes ham som en særlig forstandig og behagelig mann. Interessant er det at sønnene Normann, Harry og Rolf alle har lang tjenestetid på Hunsfos. Sammen med Nils og hans kone som var et arbeidsjern og var en tid vaskehjelp på Hunsfos, dreier det seg om ca. 200 år.

I virkeligheten var det et under at Rolf skulle få vokse opp. Han ble 3 mnd. for tidlig født i 1919. Det var bare et lite nøste som overlege Andersen og navngjetne jordmor Natvik klarte å få til å leve – og det godt til og med. Hvem skulle vel trodd at dette var starten for

en av storfuglene som svedde over grantoppene i storbakkene i distriktet, og som skulle vinne metervis av sølvpokaler. Dette vidnet ikke nettopp om noen svekket fysikk. Og hva skal vi si om all den verdifulle energien han tilførte Hunsfos Fabrikker i 44 års tjeneste. Der begynte han en junidag 1941. Han hadde arbeid på Vågsbygd Samvirkelag til kl. 18.00, syklet så til Hunsfos og begynte den lange arbeidsdagen kl. 21.30. Det var om å gjøre å slå til straks en mulighet bød seg – frykten for å bli utkalt til arbeidstjeneste for tyskerne var stor. På Hunsfos var han bl.a. ved rullestolene i PM 3 og PM 4 en tid før han begynte i rullepakkeriet. Det ble hans siste arbeidsplass i ca. 30 år. I de siste 20 årene var han skiftleder for avdelingen.

Livet har tvunget Klara og Rolf til å se fremover og ha tro på fremtiden. Klara har gjennomgått vanskelige sykdomsperioder. De har mistet sin eneste sønn og andre nære slektning-

ger. Klara sier at hun hele tiden har fått krefter til å bære motgangen. Hun har stolt på at Gud står bak alt og at en måtte ta med de lyspunkter som finnes. Dette er kanskje en forklaring på hennes gode humør og åpne sinn. Til sin trøst er svigerdatter og barnebarn.

Klara kom til Vennesla fra Tvedestrand (Dypvåg) hvor hennes mor (91) bor. Hun er kjekk og stiller sitt hus alene. Stor stas er besøkene fra Vennesla. Klara begynte som frisør og startet senere egen forretning i Vennesla. Hun var litt av en frisksporter. Rolf var kjent som en tøff motorsykelkjører og stillingen som eksosrype klarte hun med glans (« . . . det vare bare å ligge over i svingene . . . »). Hun likte å være med Rolf på skirenn – og hun var like lite redd som han da han satte utfor storbakkene.

Vanskelighetene begynte da de fikk barn og Klara samtidig skulle drive forretningen. Det ble for meget, nervene holdt ikke. Legene måtte gå til en alvorlig hjerneoperasjon for å få bukt med problemene. Det ble en lang og vanskelig rekonvalesenstid. Det er et under at hun nå er så godt i lag.

– Rolf du må fortelle om hvordan det var å arbeide på Hunsfos.

– Det er bare en ting å si – det var helt topp. Særlig tidligere da vi kjente hverandre alle på Hunsfos, og jobben ikke var så stressende som nå. Senere ble arbeidet mer presset. I rullepakkeriet går maskinene for fullt unntatt i noen hvilepauser som er nødvendige for at mannskapet skal klare å holde ut. Dette forhold har ledelse hatt vanskelig for å forstå – de mente maskinene måtte gå uavbrutt. Heldigvis ble vårt syn under forhandlingene støttet av Helge Knobel. Såvidt jeg kan forstå har avdelingen fulgt med i det tempo som har vært påkrevet til tross for hvilepausene.

Direktør Flaatin var interessert i mitt arbeid og fulgte med i rutinene. Engang spurte han om hvor lenge jeg hadde jobbet i avdelingen, og ble for-



ferdet da han hørte om alle årene. Så ville han høre om hvordan helsa var. Den var jo ynkelig – nakken verket, det samme gjorde armene og hoftene var utslitt. Da sa han det forløsende:

«du må gå til medisinn mannen». Og den mannen fant ut at hele kroppen min var skjev. Jeg måtte ikke jobbe mer, unngå å gå på hardt underlag og kle meg etter årstiden. Det har vist seg at det går bedre med sykkel, og jeg kan gå i skogen. Nå som pensjonist har jeg stor glede av å være på vedhugst sammen med min gode venn og nabo Leif Wennerberg som jo var papirmester da han sluttet.

– *Du må også fortelle litt om din tid som skihopper.*

– Jeg begynte som ung. Da var det særlig stor deltakelse. Man var med for moro skyld. Lenger opp i årene fylte vi fra Vennesla en hel buss når vi skulle på renn. Jeg kan nevne kjente hopper som Birger Fjeldstad, Thorbjørn Jepestøl, Finn Fredriksen, Bjarne Robstad (lensmannen), Emil Reber, Martin Torkildsen og mange flere kjente. Som en kuriositet vil jeg nevne at P.A. Ellingsen jr. var med meg en gang, det gikk ikke bedre enn at han slo seg, og fikk nok skrekken. Et annet idrettsminne: som gutt var jeg så heldig å få være med far, Gustav Johansen, Einar Olsen og Olav Lundevold på et bedriftsskogslop ved Kristiansand. Dette var et av de første bedriftslop i distriktet – og det var før bedriftsidretten var blitt organisert.

– *Før vi gir oss vil jeg høre litt om din virksomhet som motormann.*

– Min lidenskap er fiske fra egen motorbåt. Nå har jeg måttet kutte ut båten – det ble for meget å stelle med.

Så var det motorsykkeldilla da. Før jeg la opp hadde jeg hatt 5 sykler – hvorav noen fæle beist som ikke skremte «rypa mi». Bil hadde jeg ingen interesse av før jeg ble 60 år. Hvordan det gikk til at jeg fikk dilla også på det område skal du få høre: Anny Pettersen befalte en dag: Jeg har bestilt time for deg hos kjørelærer. Du begynner i morgen tidlig. Det var ikke annet å gjøre. Jeg var svært nervøs de første timene. Men lappen fikk jeg. Nå er bilen god å ha når Klara og jeg skal på tur eller besøke svigermor. Men jeg bruker fortsatt buss når jeg skal til byen, og sykkelen får ikke ro på seg. Det er viktig å gjøre litt for å begrense bilismen – det skulle flere gjøre.

– *Jeg takker Klara og Rolf for en hyggelig prat som har gjort oss nærmere kjente. Hvordan dere har klart motgang, og hvordan dere fyller ut pensjonisttilværelsen gir håp for oss andre.*

Jeg ønsker dere fortsatt et godt liv. Jeg skulle gjerne være flue på granleggen når Rolf og Leif koser seg med kaffen i tømmerkogen. Må det bli mange turer fremover. Og bruk fortsatt buss og sykkel i den utstrekning det passer.

Tryggve Kittelsen



Hunfosposten for 25 år siden

Prost Halvor Nordgaard skrev ut fra «Tidevende». Med Frelserens fødsel i Betlehems krybbe innledes en fullstendig ny epoke i menneskehetens historie. Nordgaard avsluttet med disse ordene:

«Så åpne du ditt hjerte for Ham som er kommet! At det medfører et smertefullt oppgjør med alt som hører mørket og natten til i ditt liv, det må så være. Du er kommet inn i det store tidevende. Det går mot dag.»

Varmeingeniør Y. Hjelm Johansen var utnevnt til verneleder. Det hadde i mange år vært drevet vernearbeid ved bedriften. Helse- og verneutvalget hvor ikke minst veteranen Nils Vøreland i samarbeid med bedriftslege, bedriftssøster hadde nedlagt et verdifullt arbeid, ble nå reorganisert. Det ble valgt verneombud i hver avdeling og på hvert skift som i samarbeid med arbeidslederen skulle ta seg av de daglige sikkerhetsspørsmål.

Ola Kostøl hadde en interessant artikkel vedrørende eksporthavnen Ålefjær omkring århundredskiftet – og om folk og forhold i Kostøls barndomsbygd. Omkring århundredskiftet var stedet en utpreget eksporthavn hvor store seilskuter, brigger, barker og dampskip lastet skåren trelast for salg til Belgia og England. Eikebark var også en viktig eksportartikkel. År om annet var opptil 40-50 mann sysselsatt i produksjonen av bark.

VETERANER SOM TAKKER AV

GUNVALD TØNNESEN



Gunvald Tønnesen er født 13/12 1925 på Danskehaugen i Vennesla. Da han var 5 år gammel flyttet de til Moseidmoen, og skolegangen hadde han på den gamle riksmålsskolen der hvor Hunsfos skole er idag.

Etter skolen bar det rett i arbeid. Den første sommeren drev han og gjettet buskapsen hos Bjørnestad på Mo-

seid. Et arbeid han likte veldig godt. Deretter var han på eskefabrikken og hos O.P. Moe i Kristiansand til krigen var slutt. Så måtte han inn til militærtjeneste hvor han deltok i Tysklandsbrigaden.

Da tjenestetiden vel var over, jobbet han en tid for Kruse-Smith. Det var anleggsvirksomhet og arbeid ved et pukkverk. Så begynte han i skogen, hogde last og ved. Noe i Vegusdal og noe i Holum.

Han begynte på verkstedet på Hunsfos ca. 1948/49. Han ble her da 4-5 år. Han hadde da fått egen skog og jord, og gikk tilbake for å drive for seg selv. Dette drev han da frem til begynnelsen av 70-tallet. Da kom det store kraftanlegget på Stølen, og kraftlinja til Danmark. Dette tok så mye av jorda og skogen, at det ble litt for usikkert

å bare ha dette. Han begynte så på Hunsfos igjen i begynnelsen av 1971. Det meste av tiden har han vært på skift, knyttet til PM 1 og 2, hvor han var i kollerganga, og også en tid som gjenvinner. De siste årene har han vært på dagen, tilknyttet tomta, til han ble sykemeldt i fjor høst, og altså nå har gått over på trygd.

Gunvald synes det har vært greit på Hunsfos. Godt kameratskap og humørfylte karer var det mange av. Og humør og glede har han selv vært en spreder av, slagferdig og kvikk i replikken som han alltid er.

Når jeg spør om hobby, så svarer han skogplanting. Og på skogen trives han best.

Vi vil takke Gunvald for samarbeidet gjennom årene her, og ønsker lykke til i årene som kommer.



Direktør *Gunnar Borgen* kom inn på det svake marked for papir. I de nærmeste 5-6 år ville det bli produsert mer papir i verden enn det forbrukes. Prisene hadde gått nedover og utgiftene hadde gått oppover. Til tross for de store avsetningsvansker hadde det lyktes å holde full produksjon gjennom hele året. Det sees da bort fra en periode på vinteren da bedriften slet med produksjonsinnskrenkninger på grunn av vannmangel.

I årets løp var man kommet langt på vei med nyanleggene. Det nye tømmerbehandlingsanlegget var tatt i bruk. Det gjensto å fullføre den nye kraftstasjonen og anlegget på Lagmannsholmen.

★

Etter å ha vært ved bedriften i 3/4 år ble teknisk direktør *Trygve R. Jarlsby* spurt om hvilket inntrykk han hadde fått av sin nye arbeidsplass. Han kom inn på de store prosjekter som sto foran sin løsning. Spesielt mente han det måtte legges stor vekt på opplæring, og det ville bli ansatt en opplæringsleder.

Ola Kostøl var 12 år i 1902 da han første gang så en bil. Det kom telefoning fra politimesteren i Kristiansand at en automobil kom til å kjøre gjennom bygda og at folk, hester og kuer måtte holde seg borte fra veien. Det var noen engelske gruveingeniører som skulle østover. Stas hadde det også vært å se gamle Hegermann i Boen, når han sammen med fruene kom kjørende i den skinnende sortlakkerte kalesjevognen og kusken i livré foran på bukken og to kraftige lyseblå droplete hester foran på vei til og fra byen.

★

Følgende 5 var premiert for innsendte forslag:

Alma Andersen for en metode til hurtig telling av papir, *Egil Grundetjern* og *Olaf Johansen* for et forslag til å måle av (telle) et ris på toppen av en stabel, *Signe A. Ingebretsen* for forandring av tømmeventilene på cellulosekokeren, *Arnold Kløv fjell* i forbindelse med hylsekappemaskinene

og *Erling Sakariassen* fikk den største premie som på lange tider var utdelt – kr. 500,- – for et forslag til et apparat med arrangement for å dreie av kalendervalser mens de står innesperret i slipemaskinen.

★

Det nye renseribygget var ferdig og tatt i bruk. Planleggingsjef *Per Bjørnsen* og bygningsingeniør *Aasmund Tveiten* redegjorde for arbeidene. Hele tømmerbehandlingen var nå en helt annen enn tidligere da over halvparten av tømmeret ble tatt inn i form av ferdig kappet kubb fra Ålefjær. Nå ble alt tatt inn i hel lengde.

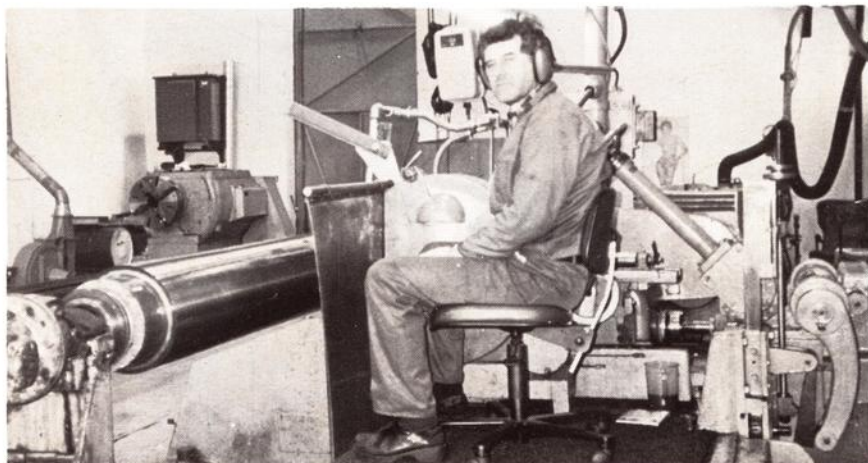
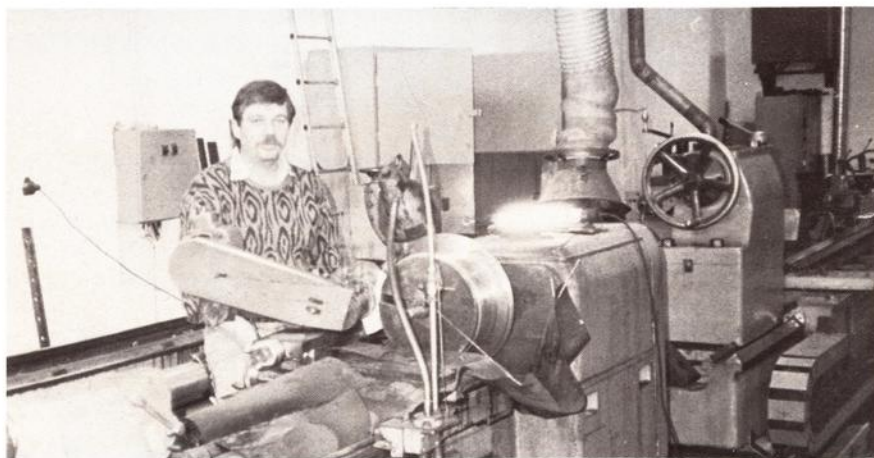
★

Optimisme og fremgang preget årsmøtet i Hunsfos Bedriftsidrettslag som ble ledet av formannen *Elias Omdal*.

Spesielt morsomt var den kraftige innsatsen fotballaget hadde gjort ved å vinne 2. divisjon. Skiidretten var fremdeles lagets sterkeste side.

Vår arbeidsplass:

VALSESLIPERIET



I valse sliperiet arbeider Olav Hansen, Kjell Olsen og Nedeljko Premak og de har vært bedriftens slipere i henholdsvis 23, 21 og 18 år.

Dagens valse sliperi kan om kort tid feire sitt 30-års jubileum. Den gamle bygningen måtte vike plassen for nytt papirlager og et nytt valse sliperi ble reist på «Moseidmoensia». Dette bygget var, i den tiden, helt up to date og det ble installert ny slipemaskin slik at de kunne dekke fabrikkens behov.

Maskinparken er idag økt betraktelig for å kunne møte dagens behov og de har nå 2 rundslipere for valser, 1 langsliper for kniver til skjærebord, 1 knivsliper for runde kniver til rullestol-omruller-sakser og 1 dreiebenk som brukes dersom en vals har store skader.

Hvor mange valsetyper har dere til sliping?

- Ca. 15-20 forskjellige, eks. stål, stein, gummi, plast, syntetiske.

Hvor mange valser sliper dere i året?

- 200-250 stk.

Da det er så mange valsetyper er det vel også store variasjoner i slipeprosessen, bl.a. i nøyaktighet og slipe-tiden?

- Slipetiden kan være fra 1 dag og opp til 1 uke, så det er stor forskjell i hardheten i de forskjellige valser. En stålvals nedslipes med 1/10 mm., mens en gummivals slipes ned 2 mm.

Det stilles også store krav til nøyaktigheten avhengig av hvilken valsetype vi sliper. Avviket er fra 1/100 og på stålvalsene må avviket ikke overstige 1/2000 mm. Det er heller ikke muligheter til «fusk», papirmaskinens datamaskin vil øyeblikkelig registrere unøyaktig sliping.

Hvor ofte de enkelte valser trenger sliping er svært varierende, alt etter valsetypen. Gode valser betyr fint papir, derfor er det nå innført rutiner ved at valsene skal slipes hver 2. måned slik at de til enhver tid «holder mål».

Er det valsetyper som er «vanskelig» å slippe?

- På grunn av nøyaktighetene vil vi si stålvalsen som benyttes ved maskingletten.

Er det noen papirmaskiner som er «storforbrukere» av valser?

- Vi får flest fra PM 1 og PM 5.

Dere arbeider dagtid, klarer dere å holde unna til enhver tid?

- Nei, ved stopp i papirmaskinene blir det ekstra hardkjør og vi går da på skift i en kort periode. Det hender også at vi må ta ekstraskift dersom noe ekstraordinært skulle inntreffe.

Salgsdirektør

MAGNE HOLMEN



Etter 20 år som salgsdirektør på Hunsfos ønsker Magne Holmen å få avløsning i sin nåværende jobb. Fra 1/1 vil han i samarbeid med adm.direktør utføre spesialoppgaver for bedriften.

I disse 20 årene har det skjedd store forandringer ved bedriften både ved utbygginger og ikke minst overganger til nye papirkvaliteter. Siden Holmen har vært direkte involvert i denne utviklingen har HP avlagt ham et besøk for å snakke om de årene han har vært på Hunsfos og hva han tror om bedriftens fremtid.

- Du har vært 20 år på Hunsfos, men du har vel arbeidet flere år innen papirbransjen?

- Ja, det er faktisk blitt 42 år innen denne bransjen. Jeg begynte i 1946 hos Star Paper Mill i Drammen hvor jeg var i 5 år, deretter i et eksportfirma i papir i Oslo i 8 år. I 9 år var jeg salgssjef ved Saugbruksforeningen i Halden og den 1. oktober 1968 begynte jeg som salgsdirektør her ved Hunsfos.

- Hva slags papirkvaliteter ble det solgt mest av da du begynte?

- Da jeg begynte skjedde en interessant salgsendring idet vi bygget om PM 1 og 5 til finpapir fra det tradisjonelle magasinpapiret. Vi kom da inn i det grafiske finpapirmiljøet, noe som passet meg godt da det var det jeg hadde drevet med tidligere.

- Du kom jo fra en stor papirfabrikk i Østfold, hvilket førsteinntrykk fikk du av Hunsfos?

- Det var mye som manglet i forhold til teknisk kapasitet, men en merket jo fort at bedriften var i besittelse av betydelig kompetanse og lange tradisjoner. Det burde ligge til rette for store arbeidsoppgaver for utvikling av virksomheten, spesielt på bakgrunn av at bedriften nettopp hadde stilt om en vesentlig del av produksjonen til et nytt produktopplegg.

- Kan du huske hvor mye papir det ble solgt årlig i 1968?

- Jeg vil tro at vi lå i underkant av 60.000 tonn (idag 100.000) til en salgsverdi å ca. 90 mill. (idag 600/700 mill). PM 5 var blitt ombygd for å kunne produsere finpapir og lå vel heller dårlig an med beskjeftigelse siden vi var inne i et nytt område. Det jeg husker spesielt godt var at det lyktes oss i løpet av 4. kvartal å etablere den første store kontrakten med Sovjet for PM 5. Den var på 100.000 tonn og det var 84 cm. ruller med 70 gr. sat.trefritt skrivepapir. Dette førte også til at vi etter hvert ble lokalisert som en storleverandør av finpapir til Sovjet. Senere, i 70-årene, ble PM 6 100% beskjeftiget med kjøring til Sovjet.

-Er det noen papirkvaliteter som er solgt mindre enn forventet?

- Generelt sett har vi kommet frem med de produkter vi har lansert, men det ligger fortsatt markedsmuligheter åpne for produkter vi har hatt som mål men som vi enda ikke har realisert, for eks. lamineringspapir fra PM 3 og produkter fra Avd. 9.

- Alt salg av papir foregår jo ikke direkte her fra Hunsfos, men gjennom agenter. Har vi mange salgskontorer?

- Vi har eget salgskontor i Oslo som er direkte knyttet til vårt salgskontor

her på øya. Ellers har vi agenter i Danmark, Sverige, Tyskland, Italia, Holland, Frankrike, 2 i England og vi har forbindelser i New York. Det Øst-Europeiske marked bearbeides direkte.

- Dersom dere får signaler om at markedet er interessert i en ny papirkvalitet trenger da HF lang tid for en evt. omstilling?

- Det avhenger selvsagt av hvilken forutsetning som ligger til grunn for å lage et nytt papir.

Vi kan f.eks. ta for oss miljøpapir hvor HF hadde gode forutsetninger for å lansere nye alternativer for forskjellige formål, slike som kontorpapir, kopieringspapir, konvolutt, formular og miljøpapir for trykk generelt. Idag har vi en «pakke» på 5 produkter klar for markedet, inklusiv miljøpapir for poseformål.

Denne omstillingen skjedde raskt i løpet av dette halvåret, men skulle vi derimot investere i nytt produksjonsutstyr ville det selvsagt ta lengre tid. Miljøpapiret er idag et produkt som er tilpasset våre kunder og vi mener at dette er en kvalitet som nå er akseptert, og vi har en stadig økning av ordreinngangen.

- Tror du det vil komme nye papirkvaliteter i produksjon i løpet av 90-årene?

- Jeg tror at om vi finner forholdene lagt slik til rette at man kan bygge ut produksjonen i den retning som bedriftens ledelse nå ser muligheter for, vil vi i en 5-10 års periode se betydelige endringer i produktinnholdet. I første rekke gjelder dette PM 5 og avd. 9.

- Er det «vanskelig» å være ansatt i salget?

- Vi er jo en bedrift som eksporterer 70% av produksjonen og det betyr av vi sloss på verdensmarkedet med den konkurransen som til enhver tid befinner seg der. Papirbransjen er meget konjunkturømfintlig og det krever styrke for å møte de ofte store svingningene vi har i verdensøkonomien.

Opp gjennom 80-årene har vi hatt gode tider, men vi behøver ikke å gå lenger tilbake enn 1982 så ble dette av bransjen karakterisert som det svakeste året etter krigen. Men vi har hatt en utrolig lang oppgangsperiode fra 83 til 88.

- Hvordan ser du på fremtiden for HF?

- Jeg må si at med det grunnlaget vi har nå i teknisk utstyr, ikke minst på råstoffsidene, og med den kompetente organisasjonen vi har, må det være gode muligheter til å bygge bedriften ut til å være konkurransedyktig i fremtiden.

- Har kundene spesielle fordeler av å kjøpe papir fra HF?

- Ja, på mange måter vil jeg si det. Bl.a. fordi vi er en bedrift som ikke er for stor og kan tillate oss i stor grad å drive det vi kaller «skreddersøm» av produkter. Vi kan finjustere produktet mer til kundens spesifiserte teknikk i motsetning til kjempestore maskiner som teknisk sett må basere seg på et veldig smalt produktområde.

HF er kjent og respektert ute i verden idag for å kunne spesialisere seg med et forholdsvis bredt produktspekter som er integrert med råstoffproduksjon. Jeg tror at det er det mest særpregede med HF sammenlignet med de fleste av de vi konkurrerer med.

Dette er det tekniske. Det neste er at vi har en gunstig geografisk plassering.

For det første er vi vel plassert til å betjene hjemmemarkedet, som har 1. prioritet i vårt salg. Vi ligger også gunstig til for å kunne betjene markeder som sogner til Nordsjøområdene.

I det hele tatt så er kvalitet og serviceaspekt noe vi setter svært høyt og vi satser mye for å beholde vårt renommé ved å betjene våre kunder raskt og effektivt, og ikke minst holde avtalte leveringsfrister.

- Til slutt noen mer personlige spørsmål. Din jobb er jo ikke akkurat noen 9 til 16, mye av «fritiden» må du reise på kundebesøk, men når du virkelig har fri hva kobler du da av med?

- Jeg setter stor pris på utendørs aktivitet. Om høsten liker jeg jakt og fiske. På sommertid setter jeg pris på golf og om vinteren blir det skitur.

- Du har reist mye, også i utlandet, og da har du vel smakt på mange forskjellige matretter, men likevel er det vel en rett som er favoritt nr. 1?

- Så avgjort. Fersk avkokt torsk med tilhørende rødvin.



HUNSFOS INTERESSE- KONTOR

Hunfos Interessekontor arbeider for tiden for å bedre tilbudene for de ansatte på alle felter.

Nå som det er et nærmere samarbeid med Norsk Wallboard A/S og Hunfos Fabrikker, vil det være naturlig å søke å utvide dette til også å omfatte et interessekontor hvor samtlige ansatte i de to bedriftene kunne nyte godt av de rabattordningene som eksisterer idag, og nye som vil komme til.

Dette er en sak vi vil arbeide videre med. Av nye tiltak vi har fått gjennomført, nevner vi ordningen hvor Hunfos ansatte kan få kjøpe Wallboardplater til en meget gunstig pris. Informasjon og brosjyre finnes i vakta. Her er det også utlagt nye og ajourførte lister over varesortiment og firmaer.

Vi vil også minne om HI-kortet som bør benyttes mest mulig for å kunne øke rabatttilbudene ytterligere.

I dag er det 32 forretninger som yter ekstrarabatt til kunder med HI-kortet, og her finnes varesorter til mange behov. Vi nevner:

Bil- og båtutstyr, påhengsmotorer, finansiering, gressklipper, håndverktøy, sko, blomster, bildekk, kontorut-

styr, våpen, vedovner, solsengutleie, isolerglass, takstein, malervarer, tobakksvarer, snøfres, toalettartikler, manufaktur, møbler, bensin, tilhenger, antirust, sportsutstyr, maling, gattekjøkken, trelast, dører, tapet og tepper, VHF radio, motorsag, såpepulver, foto, rørlegger, bilbatteri, garn, belysning, sølv/gull, beis, hjemmeservering, vinduer, takrenner.

Dette er noe av utvalget, på listen vil du finne enda mer.

JULETILBUD:
Julebord fra kr. 100,-
Juletallerken kr. 50,-



LODDRETT

1. Julesang
2. Åre
3. Sted i Aust-Agder
4. Sted i Trøndelag
5. Tresort
6. Ulme
7. Fra Grønland
8. Kopier
9. Artikkel
10. Ulykkene
12. Prøve
16. Populær TV-figur
17. I midten
22. Hissig
24. Insekt
28. Haste
29. Studer
32. Ute
33. Kjent bygning i Vennesla
35. Paradis
37. Svensk guttenavn
39. Fra Sverige
40. Tidligere
41. Bibelsk mann
46. Snyter
47. Produkt fra Norsk Wallboard
50. Kunststart
53. Hardt materiale
54. Varmekilde
56. Gjøre opp
59. Selger
62. Blir enige
64. Ledd
65. Moromann
70. Eksklusiv
72. Omvendt svar
73. Hast
74. Grind

VANNRETT

1. Julesang
11. Sykdom
13. Stat i USA
14. Binde sammen
15. Tørt sted
18. Tall
19. Mikse
20. Dessert
21. Billedbok
23. Karl Berg
25. Bokh. uttrykk
- 25 A. Bosted
26. Sur
27. Svensk bokser
28. Forbilde
30. Dis
31. Mal
33. Fint rom
34. Guttenavn
36. Gud
37. Husdyr
38. Frykt
42. Rovfugl
43. Svensk A/S
44. Luring
45. Lidelse
48. Tilsprang
49. Italiensk skiløper
51. Våpen
52. Hoppe over
55. Opplagt
57. Sidemann
58. Skip
60. Trege
61. Prest
63. Kjøretøy
66. Arbeid
67. Buskap
68. Bibelsk kvinne
69. Sted i Finnmark
71. Ustø
74. Guttenavn
75. Magert
76. Sakte

KRYSSORD NR. 4/88

Løsningen i denne oppgaven er kun 2 julesanger, du trenger derfor ikke å sende inn hele kryssord-siden.

Premiene blir konfekt eller 3 lodd i pengelotteriet.

Når du sender inn løsningen (gjelder både kryssord og annonse-jakt) så noter premieønske, navn og adresse.
Innleveringsfrist 10. februar 1989.

Vinnere av kryssord i nr. 3/88:

Etter loddtrekning premieres følgende:

Oddleif Frigstad, Thorbjørn H. Olsen, Elna Ellingsen.

Vi gratulerer!



Takk

Hjertelig takk til Hunsfos Fabrikker for den nydelige oppsatsen jeg fikk på min 60 års dag.

Edgar Lian

Takk for blomsterhilsen fra bedriften på min 50 års dag.

Otto Weterhus



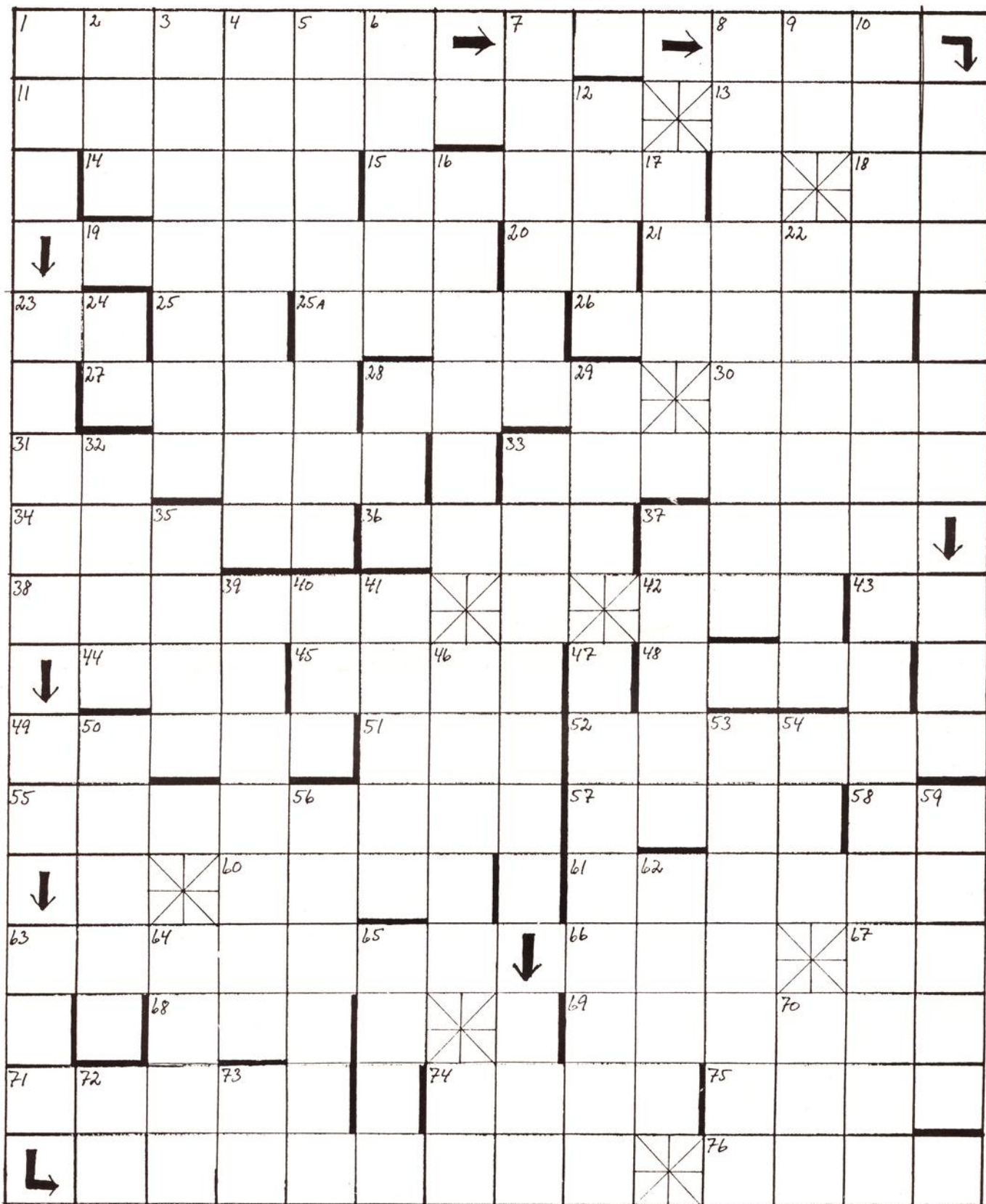
VI GRATULERER

50 år

Egil Odvar Føreid	17/1
Bjørn Johansen	17/1
Gabor Etsy	22/2
Olav Vennesland	23/3

60 år

Olav Hamre	15/1
John Ravnevand	22/3



Vi inviterer både ansatte og pensjonister ved Hunsfos og Wallboarden til å delta i våre konkurranser.

Legg løsningen i vår postkasse eller send den til:

**HUNSFOSPOSTEN
HUNSFOS FABRIKKER**

Husk navn og nøyaktig adresse – samt premieønske, konfekt eller 3 lodd i pengelotteriet.

Annonse-jakt

I vår tradisjonelle julekonkurranse har vi denne gangen gjort en ny vri idet vi beveger oss utenfor Hunsfos område.

Denne gangen skal du finne ut fra hvilke forretninger vi har klippet ut disse annonsene.

Vi inviterer både ansatte og pensjonister på Hunsfos og Wallboarden til å delta og vi trekker ut 3 vinnere som kan velge mellom konfekt eller 3 lodd i pengelotteriet.



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



13



12



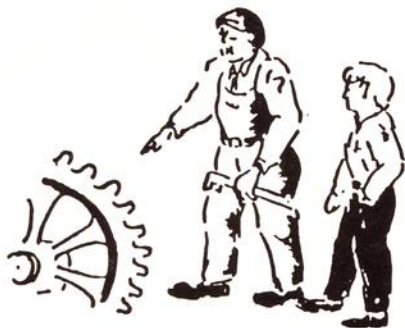
14



15



16



Fabrikkens gang . . .

Papirfabrikken pr. uke 43

	Produsert tonn	Avvik til budsjett
PM 1	19.837	- 0,4%
PM 3	5.769	- 3,2%
PM 4	9.708	- 1,9%
PM 5	31.944	- 2,8%
PM 6	13.351	- 4,2%
Sum	80.609	- 2,4%

PM 1

- 0,4% er i stort sett på budsjettet.

PM 3

Denne maskinen har bedret seg fra - 6,3% i uke 34 (forrige Hunsfosposten) ved å produsere 81 tonn mer enn budsjett.

Det er en mulighet tilstede for å nå budsjett for 31/12.

PM 3 vil ha en 48 timers stans i uke 45 for å skifte blandepumpe og sil blant annet.

PM 4

Maskinen har gått ganske stabilt og har forbedret seg med 20 tonn siden uke 34. Underskuddet var da 2,6%.

PM 5

Også PM 5 har gjort det bedre enn budsjettet siden uke 34 og gått fra - 3,8%.

PM 6

PM 6 har ikke gått så bra siden uke 34.

Den har tapt 107 tonn i forhold til budsjett. Av årsaker til dette kan nevnes: lav bruttoproduksjon, lange stopper i forbindelse med cleanerinstallasjon og dårlig utfylling på siste delen av Russerkontrakten.

Vi har i inneværende år fortsatt opprustningen av fabrikken. Utbyggingen av PM 3 som er den største enkeltsaken, er omtalt i tidligere nummer av Hunsfosposten. Oppkjøringen av maskinen foregår siste halvår i år og vi er i godt gjenge. Maskinen har enkelte uker gått over budsjett. De største problemene har vært forbundet med fremkjøring av ubleket masse. Spesielt er det vanskelig når denne massen gir harpiksproblemer.

Luktfjerning ubleket masse

Før har ubleket sulfitmasse gitt lukte i papiret. Dette har forårsaket reklamasjoner og uttelling. I råstoffabrikken er det installert en medium konsistens pumpe for å pumpe massen fra siste filter i sileriet til lagertårnet for ubleket masse. I forbindelse med dette er det installert dampoppvarming og tilsats av hydrogenperoksyd og natronlut. Ved reaksjon i tårnet fjerner peroksyden lukten på massen. Dette er en nødvendighet da det er vanskelig å måle lukte i papiret. Situasjonen vi hadde var at lukten ofte utviklet seg i negativ retning hos kunden.

Sliperiet

I sliperiet har vi overhålt sliperiturbin nr. 1. Dette er en kostnad av samme størrelsesorden som reparasjonen vi hadde på sliperiturbin nr. 2 i fjor.

Dette er nå ferdig og totalt har disse to turbiner blitt påkostet ca. 4 mill. kr. i fjor og i år.

I sliperiet er det også forsøkt en kjemisk stein i stedet for våre tradisjonelle sandsteder. Denne egnet seg ikke for våre apparater og den er nå tatt ut.

Fyrhuset

Ved Hunsfos er det tatt i bruk helt ny teknologi vi er alene om. Etter at Falconbridge har falt bort som leverandør av svoveldioksyd har Hunsfos bygget et anlegg for brenning av svovel direkte på gjenvinningskjelen. Svovelen mottas i smeltet form oppvarmet til 130 grader på biler og losses til dampoppvarmet lagertank. Den flytende svovelen brennes på en separat svovelsbrenner med forbrenningskammer som sitter direkte på lutgjenvinningskjelen. Anlegget er igangkjørt og det viser seg å være meget vellykket.

I øyeblikket erstattes ca. 70% av make-up behovet med svovel og resten som svoveldioksyd. Anlegget er tenkt utbygd med en oppgassingstank slik at forbruket av svoveldioksyd reduseres til et minimum.



Med dette fjernes et miljøproblem. Lagring av større mengder svoveldioksyd og stor losset mengde er redusert. Samtidig oppnår Hunsfos prisfordelen ved å bruke svovel som er ca. halvparten så kostbar som bruk av svoveldioksyd. Til anlegget har Hunsfos mottatt risikolån gjennom Industrifondet. Dette later til at vi må betale da installasjonen er meget vellykket.

PM 6

Denne maskin har fått hulldetek-

tor, dette er nødvendig da det lagres papir for metallisering. Hull i denne prosessen er et stort problem.

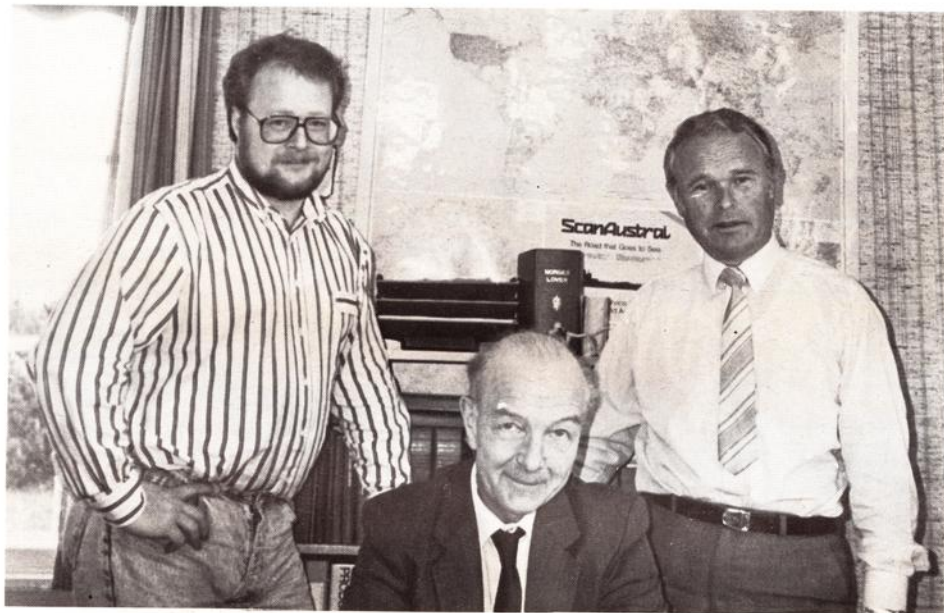
Maskinen har også fått nytt cleanranlegg som er kjørt i gang i høst. Anlegget fjerner sand og tyngre partikler fra massen. Disse var et problem når det ble laget MG som senere skulle bstrykes. Partikler som setter seg på bladet i bstrykeren lager striper. Maskinen er nå en av de best opprustedede MG maskiner i verden. Den har datastyring, hulldetektor, IR-tørke, dampkasse og cleanranlegg.

PM 5

På PM 5 er det installert kontinuerlig hollenderi basert på datastyring. Samtidig er hele silsystemet foran maskinen rustet opp. Utskuddet siles og raffinert før det går inn på maskinen. Samtidig har maskinen blitt utstyrt med 2. trinn sil på innløpet. Ved hjelp av dette kan det trekkes langt større rejeckerater og man får renere masse på maskinen. Snittflekker og annet som kom inn med utskuddet har bedret seg betraktelig.



Salg – grafisk papir



Runar Bye-Jenssen, salgssjef Olav Søholl, Arne Johan Andersen.

Det kvalitetsområdet som vi kaller «grafisk papir» eller «finpapir» omfatter en rekke papirkvaliteter for trykk og skriveformål, slik som bokpapir, kopieringspapir, konvolutt-papir og papir for datalister. (At vi fra Hunsfos også leverer papiret til selvangivelsene er det muligens ikke så populært å skryte av i disse restskatt-tider.)

Disse kvalitetene produseres dels på PM 1, hvor hele produksjonen hører

til denne gruppen, dels på PM 5, alt unntatt ubestrøket tapetpapir og rå-papir for bestrøket tapet. Hunsblade fra avdeling 9 hører naturligvis også med.

Total mengde grafisk papir som skal produseres i 1989 er ca. 46.000 tonn av et beregnet kvantum på ca. 100.000 tonn papir for hele fabrikk.

Det har skjedd store forandringer i både produksjonsmengde og kvaliteter på Hunsfos. Går vi 25 år tilbake i

tiden, så var hele papirproduksjonen i 1963 52.000 tonn. Av dette var over halvdel, 28.000 tonn, treholdig magasin-papir for ukeblader, en kvalitet vi ikke produserer i dag. Bare 4.000 tonn var finpapir i et kvalitetsspekter som idag er helt borte. Det ble i tillegg produsert 17.000 tonn Mg emballasje-papir og resten tapetpapir og andre kvaliteter. Det var den gang 1.000 ansatte på Hunsfos, så produksjonen pr. ansatt var liten sammenlignet med i

dag. Det økonomiske resultatet var heller ikke noe å skryte av.

Modernisering av maskiner, utstrakt innføring av datastyring i produksjonen, god kontakt med kundene for å få frem kvaliteter som er tilpasset formålet og ikke minst innsatsvilje i alle ledd i bedriften gjør at vi i dag kan vise til betydelig bedre resultater.

Etterspørselen i 1988 har vært meget god, og spesielt for PM 5 har det faktisk vært et problem å finne plass til ordrene innenfor rimelig leveringstid. Markedet i Norge er noe svakere enn ellers i Europa, men dette har naturlig nok en sammenheng med våre særnorske problemer. Generelt sett er det grunn til å tro at god etterspørsel også vil vare i hvert fall i første del av 1989. Det er jo spesielt om fremtiden det er vanskelig å spå.

Vi har de siste månedene opplevd en nesten utrolig sterk interesse for våre nye miljøkvaliteter. Dette er først og fremst NATURKOPI fra PM 5 som produseres helt uten klorbleket cellulose, og derfor bidrar til reduserte utslipp fra blekeriet. NATURKOPI inneholder også en stor andel tremasse og sparer derfor også naturressurser.

Fra PM 1 leverer vi NATURKONVOLUTT, NATURFORMULAR og NATUROFFSET som, på grunn av krav til høy styrke, er uten tremasse, men også helt uten klorbleket cellulose.

Med disse kvalitetene ligger vi i 1. divisjon, mens konkurrentene i miljø-sammenheng i beste fall havner i 2. med såkalte «miniklor-kvaliteter» eller kvaliteter laget av resirkulert papir hvor mengdene av klorbleket masse

ligger på ca. 25% eller mer.

På emballasjefronten leverer vi en miljøkvalitet til brødposer.

Interessen er stor ikke minst fra den offentlige sektor, hvor vi har hatt henvendelser fra fylker og kommuner over hele landet.

Presseomtalen av «NATURFAMILIEN» fra Hunsfos har også vært meget positiv, så vi håper på en positiv utvikling for disse kvalitetene.

Når det gjelder salget av grafisk papir, er vi derfor optimistiske når det gjelder månedene fremover.

Avslutningsvis må det nevnes at i de siste årene har ingen her i landet vunnet noen gevinst i Tipping, Rikstoto eller Lotto uten at kupongen har vært på papir fra Hunsfos. Det er derfor all grunn til å behandle mannskapet på PM 1 med den respekt de fortjener – og selvsagt alle i «salget». Flere advarsler gis ikke.

TAPET-AVDELINGEN



Tom E. Seljås, salgssjef Arne Skagestad.

Til tapetformål selges papir fra tre av våre maskiner, nemlig:

PM 5 – treholdig mf for P.V.C.-belegning, 80-120 gr. som gir vinyltapet, og mf treholdig for trykksmetbestrykning hos våre kunder. Årstonn forventet salg 1988 – ca. 11.000 tonn.

PM 6 – en trefri Poster for topp-papir i 60-80 g/m² som lamineres, limes til et 80/90 g/m² treholdig under-papir, samtidig som papiret trykkes og preges. For tapeter hvor sterk preging og høyprofil mønster er ønskelig.

Enkelte ganger blir Posteren fra PM 6 kjørt gjennom Avd. 9 for bestrykning på den blanke siden. Siden blir det bestrøket papiret brukt som nevnt ovenfor om Mg Posteren. Forventet salg i 1988 – ca. 4.500 tonn.

Avdeling 9 – et treholdig papir fra PM 5, eller trefritt fra PM 6, bestrøket tapet i vektene 95 til 150 g/m² ferdig vekt for bestrøket fra PM 5 og område 60 til 100 g/m² for et bestrøket papir fra PM 6. Antatt salg i 1988 ca. 7.000 tonn fra PM 5/Avd. 9, og ca. 1.000

tonn fra PM 6/Avd. 9.

Litt om tapet

I motsetning til på Mg emballasjesektoren og på den grafiske trykksiden hvor papiret skal brukes til funksjonelle ting, skal tapeten sluttlig være et dekk- og «pynte»-materiale. Tapeten er derfor et mote-, farve og designprodukt og er svært sårbart overfor tidens trend og publikums smak til enhver tid.

Alternative veggdekkmaterialer som tapeten konkurrerer med er maling, strie, glassfiber, plater av forskjellige slag, mur, glass etc. Beklageligvis har forbruket av vanlig tapet blitt redusert nesten til det halve over de siste 10 år. Det har også vært en dreining fra enkelte av de kvalitetene vi kan lage til andre som vi ikke kan lage. For andre av våre produkter har det vært en økning for oss.

Totalt salg fra Hunsfos av papir for tapetformål er for 1989 anslått til rundt 25.000 tonn.

Priser

På de viktigste av våre markeder har vi fått økt våre priser i første halvår 1988. Utgiftssiden og til dels valutaendringer har spist opp dette, og det arbeides hardt for å gjennomføre nye økninger med virkning fra desember/januar.

Lønnsoppgjøret til våren vil også komme til å bety mye for vår lønnsomhet. Generelt sett har gjennomsnittsnedkningsbidraget på våre forskjellige tapetkvaliteter ligget på et akseptabelt nivå, men med fallende tendens. Økte priser er derfor i aller høyeste grad påkrevet.

Marked

Papir for P.V.C. vinyltapeter har vært svært bra, og vi ligger betydelig over budsjettet. Det samme gjelder for Mg Poster fra PM 6. Vi forventer at dette vil vedvare fremover. Derimot ligger vi svakt an når det gjelder bestrøket tapet ut fra Avd. 9 og kan heller ikke i dag øyne vesentlige forbedringer. Vi arbeider imidlertid med å kunne lage en bestrøken Poster nede i totalt 60 gr. Går det bra, burde vi kunne skaffe noen ekstra 1.000 tonn.

Kvalitet

Konkurransen er i dag meget hard. Våre kunder stiller meget store krav, til tider for store, vil enkelte hevde. Imidlertid får kundene det stort sett som de vil så lenge tilbudet og papirproduksjonskapasiteten er vesentlig større enn etterspørselen/forbruket. Det betyr at vi hele tiden må være på «tå hev» m.h.t. kvalitet, service og leveringsdyktighet.

Tabbekvoten er minimal, og kvalitetstoleransegrensene er trange. Noen stor endring til det bedre synes ikke sannsynlig, og vi må sloss hardt for å beholde eksisterende kunder, og om mulig, enda mer for eventuelle nye markedsandeler. Vi mener imidlertid å ha et aktivt og brukbart salgs- og markedsapparat rundt i Europa, og går følgelig optimistisk og ustopkelig videre.



MG EMBALLASJEPAPIR



Øystein Lakskjønn, salgssjef Bernt Bachke.

Til neste år er det 50 år siden Hunsfos begynte med produksjon av Mg sulfittpapir. Det startet med at man i 1938 besluttet å bestille 2 Mg-maskiner, og disse ble satt i produksjon sommeren 1939. Våre konkurrenter på den tiden var helt fra seg da det ble kjent at Hunsfos skulle bygge 2 Mg-maskiner. Man var redd for at dette ville ødelegge markedet fullstendig, og Hunsfos ble tilbudt en god sum

pengen for ikke å gjennomføre dette prosjektet.

Maskinene ble imidlertid kjøpt og installert og prisen den gang var 1,6 mill. kr. - for begge maskiner. Årsproduksjon i starten var henholdsvis 3.000 tonn og 4.500 tonn, og siden da har Hunsfos fått en større og større del av Mg sulfitt-markedet opp gjennom årene.

Flaggskipet PM 6 ble satt i drift i

1956, og fra en spe begynnelse i 1939 på 7.500 tonn har produksjonen bare økt og økt, og i dag sitter vi med en kapasitet på ca. 42.000 tonn pr. år.

Sammenligner vi oss med de store finpapir- og avispapirmaskinene rundt omkring i verden er ikke dette noe å skryte av, men som sulfittfabrikk betraktet er Hunsfos den største sulfittfabrikken i Nord-Europa og en av de største i hele Europa.

Tidligere var det en hel rekke sulfittfabrikker, spesielt i Skandinavia og langs Drammensvassdraget lå de tett som hagl. I Sverige og Finland var det også mange små fabrikker, men etterhvert som tiden har gått har den ene etter den andre lagt om eller lagt ned produksjonen, og i motsetning til disse har Hunsfos gått mot strømmen og bare økt sin produksjon og dermed også sine markedsandeler innenfor sulfitt-papiriområdet.

En av årsakene til dette er at det på Hunsfos er en integrert cellulose og papirfabrikk, og dette gjør at vi lettere kan konkurrere med de fabrikker som kjøper sitt forbruk av masse.

I dag konkurrerer vi for det meste med integrerte sulfatfabrikker på den ene siden og fabrikker som nyttiggjør seg av resirkulært papir på den andre siden. Vi har imidlertid et råstoff som gjør at vi produserer en særdeles sterk papirkvalitet – opp mot det sulfatfabrikkene gjør, og det igjen betyr at vi klarer konkurransen overfor de som benytter seg av billig resirkulært råstoff.

Som vi vet, så har Mg-maskinene opp igjennom 80-årene vært gjenstand for store investeringer, og dette har vært en dyd av nødvendighet for i det hele tatt å følge med i de krav som markedet stiller til våre produkter. Den siste og mest omfattende investeringen var ombyggingen av PM 3 i sommer, som egentlig resulterte i en ny maskin med økt kapasitet på ca. 75%.

Hva er det så vi kjører på disse 3 Mg-

maskinene våre? Altfor mange kvaliteter vil noen si. Det kan nok være riktig, men på den annen side så gir dette også flere ben å stå på i de tider hvor man må slåss for hver eneste ordre. Når det gjelder PM 3 så dekker denne maskinen et gramvektsområde fra 17 til 30 gram. De mest vanligste kvalitetene er:

Bleket/ubleket lamineringssulfitt, bleket krepprøypapir, behandlet/ubehandlet fruktpapir, farget/hvitt blomsterpapir, serviettrøypapir, toalettpapir, dekorasjonspapir, voksrøypapir.

Og i tillegg til PM 4 så kan PM 3 kjøre alle de massetyper som vi har nå på fabrikkene.

PM 4 med sin gramvektskala fra 32 til 50 gram er den maskinen som i første rekke henvender seg til posetilvirkerne rundt omkring i Europa. For 1989 er produksjonen for PM 4 budsjettert til 12.000 årstonn, og ut av dette vil i overkant av 9.000 tonn være papir for poser, og når vi vet at det aller meste går til bakerier, så er det ikke mange brød eller kaker rundt omkring i England, Holland, Belgia, Tyskland, Danmark og Norge som ikke kommer i berøring med vårt papir.

Det er forøvrig interessant å legge merke til at vår siste tilvekst på stammen av kvaliteter er vår Mg miljøpose-kvalitet som i første rekke er tenkt solgt på det norske marked. Dette er en ubleket lett treholdig kvalitet med særdeles høy hvithet som vi gjør uten innblanding av klor eller klorfor-

bindelser, og dette gjør at denne kvaliteten er spesielt aktuell nå i disse miljøverntider.

PM 6 er storebror i familien med sine vel 18.000 årstonn. I ca. 20 år har PM 6 vært engasjert med våre russerkontakter, og det er ikke uten grunn at maskinen også er kalt sovjetmaskinen. Det er Mg Poster eller etikett-papir som vi har levert på dette markedet. Kvantiteten har variert noe i de siste årene, og av den grunn så har det vært nødvendig å utvikle andre kvaliteter som erstatning. En kvalitet som her er fremtredende er Tapetposter, og for neste år tenker vi oss her et salg på ca. 6.000 tonn. Det er for det meste Posterkvaliteter som blir kjørt på PM 6 – Posterkvaliteter som er tilpasset de forskjellige brukergrupper.

En tredje Posterkvalitet er for metallisering som brukes til finere etiketter og gavepapirkvaliteter. For øvrig brukes Poster til en hel rekke forskjellige formål:

Plakater, bordduker, fyrstikker, kakebunner, etiketter, trykksaker.

For 1989 baserer vi oss på et salg på ca. 40.000 tonn Mg papir som fordeler seg på følgende måte:

PM 3	11.000 tonn
PM 4	12.000 tonn
PM 6	17.000 tonn

og de største markedene for disse produktene ligger i Storbritannia, Holland/Belgia, Tyskland samt at en del også sendes til Mexico, Tyrkia, Singapore og andre mer eksotiske steder.



Besøk fra Sovjetunionen

Vi hadde 28. oktober besøk fra vår forbindelse i Moskva, Exportles, ved herrene Kudrjashov og Sozinov.

Vi hadde interessante samtaler om leveringsmulighetene for 1989. Forhandlingene dreier seg om et kvantum på 8.000–9.000 tonn, og vi er svært spent på hvilket resultat vi kan komme frem til.

Russerne har en positiv holdning til en evt. ny leveringsavtale, hvor hovedproblemet synes å være knapp tilgang på vestlig valuta.

Vi skal føre videre samtaler i Moskva i begynnelsen av desember.

Hunsfos, 09.11.88





HUNSFOS' OL-MESTER

Ole Kristian Hodnemyr var med i Handicap-OL i Seoul på volleyball-laget. Som alle kjenner til vant de bronsemedalje.

Dette ønsket styret i MBIL å markere med en liten sammenkomst for ham i konferanserommet i «det gule hus». Der ble han behørig gratulert og overrakt en blomsteroppsats.



Styrets beretning for 1987/1988

Styret har bestått av:

Ragnhild Aurebekk leder
Sigurd Hagen nestleder
Tryggve Kittelsen sekretær
Liv Tone Larsen kasserer
Alf Hodnemyr styremedlem
Kjell Linde styremedlem

I slutten av januar ble det holdt en hyggekveld i Velferden under mottoet: *Sunnhet, helse og velferd*. Fremmøte var godt – ca. 50 stk., samt kveldens foredragsholder Ernæringsfysiolog Willy Tangstad, Fles fra leverandøren av trimapparaterne og en representant fra meieriet. Det ble servert prøver på sunn, riktig og velsmakende kost. Produktene var velvillig levert fra Gartnerhallen, Christianssands Bryggeri, Hans Liebermann og meieriet.

Det ble holdt et utvidet styremøte med oppmenn, i Kantina 1. mars. Hensikten var å informere om hva som var «på gang» i styret og å få impulser fra lagene.

Sko. H.B.I.L. har i år hatt tilbud til ansatte på joggesko begrenset oppad til 200 par. Skoene kostet ca. kr. 600,- i utsalg, men med prosenter fra butikken og tilskudd fra idrettslaget og bedriften kom prisen ned i kr. 200,- pr. par. Tilbudet viste seg å være så populært at skoene ble revet bort i løpet av kort tid.

H.F. Klubbmesterskap på ski ble arrangert på Kjåvatn 7. mars. Godt før og gode løyper.

Stafett. H.F. Avdelingsmesterskap i skiskyting på Skarpengland 18. mars, samlet 10 lag. Fortsatt populært.

Barnelagrenn ble arrangert i surt og lett blåsende vær på sletta nedenfor bedehuset i Vennesla. To greie løyper hadde skigruppa laget. Kort løype 2-6 år, lang løype 7-15 år. Alle ble premiært. Vinnerne i hver løype fikk navnene sine inngravert i vandrepokalene, og disse går videre til neste år igjen.

Bowling. Bowlingen startet godt opp. Det viste seg at svært mange var interessert i denne idretten. Hunsfos ansatte fikk kjøpe kort med støtte fra laget. Dessverre får bowlingen en foreløpig pause p.g.a. brannen i Sportsenteret.

Vårhyggefesten ble i år lagt til Ungdomshuset. John Leland ble årets idrettsnavn, Alf Hodnemyr ble æresmedlem nr. 7 i rekken. Begge to velvil-

lige og positive representanter for laget.

Balldrakter. Fotball 1. og 2. lag har fått nye drakter (blå overdel, hvite bukser, blå strømper), sponset av T.O. Slettebø A/S. Damehåndball-laget har også fått nye drakter i samme farge. Disse ble dekket av en gavesjekk fra Oskar Pedersen.

Trim (aktivitetsrommet). Høsten 1987, vinteren 1988 var det svært mange som brukte trimrommet. Den vannlekkasjen og muggdannelsen som oppstod på veggen mot elva, er nå utbedret. Laget har gått til innkjøp av et nytt apparat som føyer seg i rekken til de øvrige. Nytt av året er at trimrommet er åpent for familietrim fredag, lørdag og søndag. I den anledning er det også kjøpt inn en del leker og aktivitetsting for barn.

Det er opprettet et aktivitetsutvalg bestående av: Turid B. Hansen, Kjell Linde og Axel Ståhl.

Treningstider. Håndball- og fotball-lagene har fra slutten av august i år fått tildelt treningstider i gym.salen på Vennesla Videregående skole, onsdager fra kl. 18.00-22.00.

Det er fortsatt god aktivitet i ballidretten. Det henvises til oppmenne-nes rapporter.

Hunsfos 1. lag fotball er i år blitt seriemestre. Det er 17 år siden sist H.F. ble seriemestre. En spiller, nemlig Øyvind Omdal har vært med begge gangene, og er dermed blitt seriemester 2 ganger. Vi gratulerer samtlige deltagere.

Styret i H.B.I.L. ble av bedriftledelsen spurt om å arrangere en fotballkamp, samt være vertskap for 15 fotballspillere fra vår gode kunde Lyché i Drammen. Det tok vi med glede på oss. Fredag 9. september var det omvisning i fabrikk, med etterfølgende sammenkomst på «Trekanten». Der deltok Hunsfos 1. lag fotballspillere, Lychés fotballspillere, 2 stk. fra laget og styret i idrettslaget. Det ble en vellykket kveld og det var bred enighet om at det måtte gjentas i Drammen – da med Lyché som vertskap. Lørdag spilte de 2 lagene mot hverandre, der Hunsfos vant fortjent 4-3.

Trim med skyting startet opp på Honnemyr i høst – avbrutt av en måneds tid p.g.a. elgjakta, men er nå be-

gynt igjen. Det vil bli etterfulgt av skiskyting når snøen kommer.

Deltagelse i OL '88 i Seoul. Ole Kristian Hodnemyr (jobber på laboratoriet) deltok på OL-laget i handikapiddrett volleyball. Laget kom hjem fra Seoul med *Bronsemedalje!!* Dette er en prestasjon det står respekt av. Vi føyer oss i rekken av gratulanter.

Økonomien i laget er god, takket være brusautomaten, akkumulert overskudd fra kantina og bidrag som er nevnt ovenfor.

Edgar Sakariassen går nå ut av styret i IKU-Vennesla. Ragnhild møtte som representant i Vest-Agder Bedriftsidrettskrets.

for styret
Ragnhild Aurebekk
leder



Tor Harald med seier-champagnen.

Fra 1. laget fotball, sesongen 88

Vi har hatt en veldig god sesong, og blitt seriemestre for første gang på mange, mange år (er det 15-20 år siden sist?). Øyvind Omdal var med også forrige gang Hunsfos ble seriemester.

Vi har fått 22 av 26 mulige poeng etter 1 tap og 2 uavgjorte, 42 mål og 15 innslupne i serien.

I cupen røyk vi ut i 1/4-finalen for et lag vi 3 dager senere slo i serien, laget vi tapte for vant til slutt cupen.

Mye av grunnen til at det har gått så bra i år er den gode tonen og det gode kameratskapet som har hersket. Mange har trent mye sammen, og alle har vist at det tross alt er fordi det er gøy det spilles bedriftsfotball. Og med innsats i tillegg så gir dette utslag i godt spill og scoringer.

I år har det bare vært to uhell, et meget trist ved at H. Honnemyr brakk benet (i kamp mot besøkende fra H. Lyche) og at vi røk ut av cupen i 1/4-finalen.

Med på laget i år har vært: (antall seriekamper i parantes) Kenneth Retterholt (13), Egil Moy (10), Tor H. Olsen (13), Tommy Slåen (13), Bjarne Abrahamsen (11), Øyvind Omdal (9), Paul T. Joreid (13), Odd Inge Åbell (13), Jarle Lie (12), Helge Honnemyr (8), Jan M. Robertsen (13), Allan Tharaldsen (6), Rolf Tambini (1) og Vigleik Robstad (4). Toppscorer i serien: Odd J. Åbell 16 mål.

Det må også rettes en stor takk til arbeidskamerater og ledelse som har vist stor fleksibilitet med å få friggitt spillerne til kamper.

Vennskapskamper:

30/5 HF-Randaberg 7-1
10/9 HF-Harald Lyche 4-3

Seriekamper:

22/4 HF-Lærerne 1-1
29/4 HF-Handelsreisende 3-0
05/5 HF-Posten 4-1
20/5 HF-Tinghuset 4-0
03/6 HF-Bryggeriet 1-0
17/6 HF-Politiet 2-1
16/8 HF-KMV 2-4
19/8 HF-Co-op 4-1
26/8 HF-Bryggeriet 1-0
02/9 HF-Eg sykehus 5-1
05/9 HF-Brannvakta 4-2
13/9 HF-Bilbransjen 5-0
23/9 HF-Bankene 1-1

Cupkamper:

09/5 HF-KEV 5-0
07/6 HF-Krigsskolen 3-2
22/8 HF-Bryggeriet 0-3

Så vil vi bare minne om oppslagene på tavlene rundt i fabrikkens ang. trening. Hver onsdag mellom kl. 19.30 og 22.00 er vi på Vennesla Videregående. Når det gjelder lørdager; så følg med på oppslagstavlene.



Old Boys laget har også fullført sesongen og slutten av høstsesongen ble ikke god. 9/9 skulle vi møtt Bok og Papir, til denne kampen stilte vi ikke lag og fikk tap 3-0, heller ikke neste kamp, 19/9, fikk vi lag og 3-0 i tap også mot Falconbridge I mot Vegvesenet 23/9 stilte vi lag, men det forhindret ikke at vi fikk 3-målstap også her, 4-1 ble resultatet. Siste kamp, 29/9 mot Skriveteknikk, tapte vi 2-0.



HF's serievinnerlag.

Håndballen har også startet opp, hittil i sesongen har resultatene og kvaliteten på det herrelagene har presterert vært svært varierte. 1. laget tapte 29/8 12-8 mot Bergen Bank, så vant laget 5/9 12-10 mot ??????????, 19/9 ble det ikke stilt lag mot Skeie I, det ble tap 11-8 den 17/10 mot Brødrene Repstad, uavgjort 12-12 ble det mot Sentralsykehuset den 24/10, og Fædrelandsvennen slo oss 15-10 den 31/10.

Det har vært litt problemer med å stille lag til kampene.

Til nå har vi deltatt i 2 turneringer 15/10 var vi i Arendal hvor vi ikke kvalifiserte oss til sluttspillet; 1 tap, 1 uavgjort og 1 seier.

5/11 deltok vi i KMV-cupen. Hvor vi etter å ha tapt 6-3 mot Falconbridge I, vunnet 8-3 mot Geco og 9-3 mot Selmer-Furuholmen ble vi nr. 2 i pulja og var klar for sluttspillet. Her ble det imidlertid tap for KMV I, 5-2, i første kamp, og dermed ut av den turneringen.

2. laget har også vært i aksjon, resultatene burde vel bare forbigås i stilhet, men ærlighet varer lengst. Resultatet ble 23-12 tap mot Falconbridge 2, 23-6 tap mot Credit-Service, seier 7-6 mot ADH, tap 16-12 mot Eg Sykehus, tap 10-11 mot Tinghuset og på nytt et stort tap 24/10 mot Politiet 23-8.

Men vi gir ikke opp til tross for til nå, noe triste resultater.

I løpet av sesongen sanker vi 7 poeng, om dette er nok til å beholde plassen i 1. divisjon er usikkert.

Usikkert er det også om vi i det hele tatt stiller i neste sesong, det er problemer med å få oppmann, noe som også er forståelig når vi mannskapsmessig har store problemer.

2. laget i fotball har spilt 3 kamper etter forrige HP-utgave. 29/8 ble det 2-0 tap mot Reinco, 9/9 ble det 3-1 tap mot Bygg og farge og 29/9 ble det 3-0 seier mot Furuholmen.

Alt i alt 15 poeng og det gir en grei plassering på tabellen i 3. divisjon. I likhet med 1. laget har det gått relativt greit for seg i årets sesong med godt humør og god lagånd.

Bedriftsbesøk fra Harald Lyche

Det var 15 ansatte fra fabrikken og forretningen til Harald Lyche som ankom Hunsfos fredag 9/9 1988 kl. 17.00. T.E. Seljås og Runar Boye Jensen fra salget supplerte styret i H.B.I.L. Formålet med turen var i første rekke å spille fotball og knytte nye kontakter. Under et besøk fra Lyche i sommer inngikk Svein E. Lund fra Lyche og Egil Flaatin et veddemål om hvem som har det beste fotball-laget, 100 kroner var beløpet.

Gjestene våre ble mottatt på konferanserommet Hvite hus hvor det ble vist video. «Dette er Hunsfos». Smørbrød ble servert. Omvisning i fabrikken ble ledet av T. Kittelsen.

Det medførte at våre gjester viste en sviktende form. Tempoet fra start til mål var for høyt.

Vennesla Motell var herberg for våre gjester, dermed var vegen kort til idrettsplassen. Festen om kvelden var på Vennesla Bistro, ca. 35 gjester to-

talt. Våre fotballgutter ble presentert for laget til Lyche. Det var god mat og en hyggelig stemning, det ble anledning til dans for de som ønsket det.

Fotballkampen ble spilt kl. 12.00 på lørdag. Gjestene var ekstra hyggelige ettersom de lot vårt lag vinne 4-5.

Styret i H.B.I.L. vil takke administrasjonen for den støtte arrangementet fikk. Vi håper at den beskjedne innsats fra styrets side skal bidra til et enda mer positivt samarbeid.



Fotballaget fra Lyche.



HF's fotballag.





NORSK WALLBOARD A.S

SIDER

Redaksjonen på Wallboarden:



Elin Wilhelmsen – har jobbet på Wallboarden i 2 1/2 år. Begynte som postdame, men jobber nå i fakturaavdelingen. Hun er 22 år.

Bjørg Marit Viste – jobber i regnskapsavdelingen. Hun har jobbet her i 2 1/2 år, er med og spiller håndball på bedriftslaget. Hun er 21 år.

Tor Strandberg – jobber til daglig på lageret. Er aktivt med i bedriftslaget.



Har dere noe å skrive om, tips til hva vi skal ha med, så kan dere gi beskjed til en av oss eller legge lapp i postkassa. (Postkassa er hengt opp ved siden av døren til Signe på lønnskontoet.)

HISTORIKK OM WALLBOARDEN



Den direkte foranledning til at nye industriplaner dukket opp i 1946, var den store arbeidsledigheten som på den tiden fantes i Vennesla. Arbeidet med å starte en Wallboardfabrikk tok til.

Det var ment at reisningen skulle være en interkommunal affære der skogeiere og andre interesserte skulle tegne den nødvendige aksjekapital.

Dette viste seg å bli vanskelig, og en lovet garanti på 3 mill. kroner fra en Oslo-bank ble det heller ikke noe av. Da maskineriet allerede var bestilt, var man nå kommet i en kinkig situasjon.

Det var på dette tidspunkt man kom på tanken om å be skipsreder Mosvold om et lån på 1,5 mill. kroner. Etter en del forhandlinger gikk Mosvold med på å låne kommunen de 1,5 millionene mot garanti i maskinparken, og mot at kommunen garanterte for kr. 400.000.

Etter enda nye forhandlinger mellom skipsreder Mosvold og Vennesla kommune ble det til at Mosvold-konsernet den 6. juli 1947 sluttet en endelig avtale med kommunen og ble eneier av den nye fabrikk. Den gang var det snakk om en fabrikk med en årlig kapasitet på 10.000 tonn til en byggesumm av 7 mill. kroner. Senere

steg såvel kapasitet som byggepris. Selve byggingen av fabrikk tok til i 1948, og i juni 1950 startet fabrikk med en wallboardpresse. Den årlige kapasiteten var på ca. 12.000 tonn.

Salget de første årene gikk i stor grad til eksport. Senere endret dette seg, og hjemmemarkedet kom mer i fokus. Årsaken var en stadig sterkere utvikling av spesialprodukter.



NYE:

17. oktober:

Anita Granås – regnskapsmedarb.

1. november:

Inger Skailand – ingeniør.



VI GRATULERER

Kjell Mjåland	50 år	17.09.1988
Nils T. Vehus	50 år	25.09.1988
Toralf Finsland	60 år	23.10.1988
Finn Arntsen	60 år	26.09.1988
John Aas	60 år	05.11.1988

Trafikkfelle

Utkjørselen fra parkeringsplassen ved Hunsfos Fabrikker er en stor trafikkfelle. Ikke for trafikken på riksvegen, men for de som ferdes på sykkelstien. Grunnen til dette er at det er vanskelig å få øye på trafikken som foregår på sykkelstien. Samtidig viser det seg at bilister som skal syddover fra parkeringsplassen ikke ser nedover før de kjører ut på riksvegen, men bare oppover. Dermed overser de helt trafikken som foregår nordover på sykkelstien, dette er spesielt farlig for sykkelister som kan ha stor fart ned bakken. Jeg har ved flere anledninger nær blitt kjørt ned av bilister som kjører ut

fra parkeringsplassen ved arbeidstidens slutt. Før eller senere vil sykkelister bli påkjørt i dette krysset og det kan få store følger for de berørte parter. En skal være klar over at trafikk på sykkelsti har forkjøringsrett framfor kryssende trafikk.

Jeg vil med dette henstille til bilistene som kjører syddover fra parkeringsplassen om å se nedover langs sykkelstien før de kjører ut på riksvegen, samtidig vil jeg henstille om å kjøre litt saktere. Dersom henstillingene følges vil det være mindre trafikkfarlig i dette krysset.

«TOST»



Kontor anno 1882:

Ingen dans på roser å arbeide på kontor

Noen klager over jobben andre gjør det ikke. Men alle kan ha utbytte av å høre litt om gamle dager, og her er de åtte budordene for kontorister i året 1882:

1. Personalet fyller hver dag lampeglassene og klipper vekene samt vasker vinduene en dag i uken.

2. Hver kontorist har å påse at der forefinnes ved, kull og vann i samtlige lokaler.

3. Pennespissene kan tilskjæres etter behag, men funksjonærene tilholder til enhver tid å holde dem i orden.

4. Mannlige funksjonærer kan få en ukentlig friaften til selskapelighet – to om han går regelmessig i kirken.

5. Etter dagens 13 timers arbeid henstilles til funksjonærene å benytte fritiden til lesing av Bibelen og andre gode bøker.

6. Det tilholdes de ansatte jevnlig å legge en del av sin gasje til side, så de i sin alderdom ikke skal ligge samfunnet til byrde.

7. Funksjonærer som røker spanske cigarer, nyter spirituosa, vanker i variteter og bevertninger, samt lar seg barbere i barbersalong, gir de foresatte grunn til å dra deres ærlighet og rettskaffenhet i tvil.

8. Funksjonærer som i 5 år har arbeidet feilfritt og pålitelig i firmaets tjeneste kan få en lønnsforhøyelse på 35 øre dagen dersom driften tillater det.



For ca. 1 år siden, den 1/10-87 organiserte vi oss i Handel og Kontor. Det har ikke vært noen organiserte blandt kontorpersonalet tidligere, så det ble jo møtt med litt skepsis.

Imidlertid gikk vi igang. Vi var 13 stk. til å begynne med. Det har i løpet av året kommet 3 stk. i tillegg, mens 1 har sluttet i firmaet. Slik at vi idag er 15 stk.

Grunnen til at vi organiserte oss er at vi synes det er greit å ha en organisasjon i ryggen hvis det skulle være noe vi ikke kunne takle uten hjelp, for eks. personalsaker som vi kunne være uenige i.

Vi er i disse dager akkurat ferdig med å få stillingsplassert jobbene våre.

I den forbindelse har vi vært i kontakt med Handel og Kontor på Hunsfos, noe vi synes var både hyggelig og lærerikt.

Vi håper at vi i fremtiden også kan få til et samarbeide, det vil kanskje være til felles nytte for oss.

Ellinor Mikalsen
Norsk Wallboard A/S
Tillitsmann Handel og Kontor





Sport- Nytt Vige-Wall

Ja, nå har vi begynt på en ny sesong for fullt. Av aktiviteter på bedriften har vi:

- Dame- og herrehåndball, fotball, bowling, skiløping.

Men til nå er det kun dame- og herrehåndballen som har spilt kamper mot andre bedriftslag.

Når det gjelder damehåndballen er det nå blitt innskrenket til 3 divisjoner, og Vigewall ligger nå i 3. divisjon. Men som dere kan se på kampene, er det en god del seire til nå, så de har gode muligheter til opprykk for neste år hvis det fortsetter i samme retning ut sesongen.

Herrelaget i håndball har ikke spilt så mange kamper enda, da en god del er blitt utsatt. Ifølge oppmann Alf



Vennesland har de hatt problemer med å stille lag, så han oppfordrer alle som har lyst, til å begynne å spille. De ligger nå i 2. divisjon.

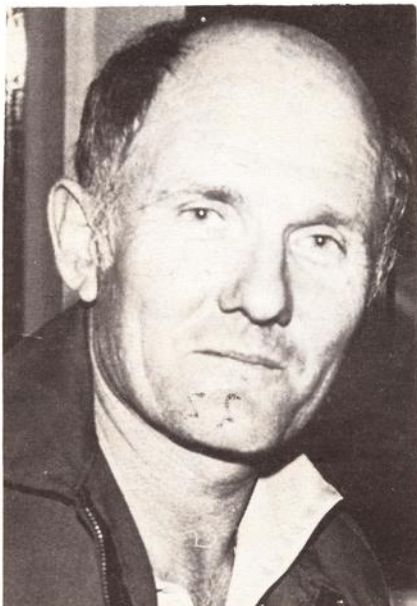
Damehåndball:

05.09. Vigewall-Cubus	5-3
26.09. Vigewall-Credit-Service	14-8
03.10. Vigewall-Ole Moe	12-5
10.10. Vigewall-Hennig Olsen	12-8
17.10. Vigewall-DNC	5-5
31.10. Vigewall-Apotekene	13-8

Herrehåndball:

22.08. Sentralsykeh.-Vigewall	Uts.
29.08. A. Asbjørnsen-Vigewall	Uts.
12.09. Brdr. Repstad-Vigewall	13-13
26.09. Vigewall-Bryggeriet	0- 7
10.10. Vigewall-Fiskaa	8- 8
24.10. Vigewall-Bergen Bank	7-13

Wallboard-mesterskap i skyting 1988



15-ÅRS JUBILEUM

I år var det hele 15 år siden vi startet opp med årlig skyting her ved Norsk Wallboard, opplyser skytegeneral Tore Lunden.

Det har vært mange med helt fra begynnelsen, og flere har det blitt etter hvert.

Da vi startet opp i 1973 var det 38 herrer med, mens det i år var 66 herrer og 8 damer.

Konkurransen foregår på skytebanen på Grovane, og det blir konkurrert i lagskyting, herreklasse, dameklasse og klasse for aktive.

I lagskyting er det 3 stk. på hvert lag.

Herrene skyter 2x5 skudd liggende og 1x5 skudd knestående, mens dame- n skyter 3x5 skudd liggende.

Dette er et hyggelig tiltak som alle



setter pris på, og det er jo en viss prestisje i å stikke av med seieren, sier Tore Lunden.

I år var det P. Lund's Lag I som stakk av med seieren i lagskytingen, mens det var Kjell Ranestad som ble beste mannlige skytter med 140 poeng (av 150).

Dameklassen ble vunnet av Tove Nomeland med flotte 142 poeng (av 150).

Et lite PS til slutt:

Kanskje tiden skulle være inne til å utfordre dere på Hunsfos til et lite uformelt møte på skytebanen?

RESULTATER FRA ÅRETS WALLBOARDMESTERSKAP I SKYTING:

Vinnere av lagskyting:

P. Lund Lag I: Kjell Ranestad 140 p, Dreng Thomassen 128 p, Edvard Høyåsen 127 p. = 395 p.

På de neste plassene fulgte: Verkstedet I 388 p, Tomta I 382 p, Lett MIX 382 p.

Damer:

Tove Nomeland 142 p, Elin Wilhelmssen 133 p, Randi Thomassen 130 p, Bjørg M. Viste 123 p, Anne M. Magnussen 123 p, Ellinor Mikalsen 122 p, Vigdis Magnussen 104 p, Ragnhild Eikeland 97 p.

Aktive:

Tore Lunden 138 p.

Herrer:

Kjell Ranestad 140 p, Arvid Slette-
ne 139 p, Kjell T. Haugland 135 p,
Gunleik Tveit 135 p, Gunnar T. Rødli
134 p, Trygve Honnemyr 133 p, Kåre
Iversen 133 p, Frode Trondsen 133 p,
Reidar Urdal 132 p, Willy Helgesen
131 p, Otto Steinsland 131 p, Torfinn
Salvesen 130 p, Rolf Urdal 130 p, Even
Neverdal 130 p, Egil Odderstøl 130 p,
Tor Strandberg 129 p, Bjørn Haug-
land 129 p, Alf Jonny Homme 129 p,
Sigbjørn Bjørkås 128 p, Dreng Tho-
massen 128 p, Kjell Mjåland 127 p, Kai
Rune Mitander 127 p, Jens Skårland
127 p, Edvard Høyåsen 127 p, Arvid
Gundersen 127 p, Yngvar Renstrøm
126 p, Walter Abrahamsen 125 p, Odd
Ivar Eikeland 125 p, Sigurd Eikeland
124 p, Olav Brateng 124 p, Johannes
Espeland 124 p, Trygve Haugland 123

p, Arild Karlsen 123 p, Vidar Bakke
122 p, Reidar Hansen 122 p, Bjørn Ur-
dal 122 p, Sverre Tveit 121 p, Omar
Heggland 121 p, Jan O. Aurebekk 121
p, Per A. Tambini 119 p, Arild Eriksen
119 p, Steinar Fredriksen 118 p, Dag-
frinn Lund 118 p, Harald Mitander 117
p, Egil Magnussen 117 p, Steinar Sjø-
berg 115 p, Ove Høyeklev 115 p, Nor-
mann Simensen 115 p, Edmund Sund-
støl 114 p, Syvert Ranestad 113 p, Olav
Klepp 113 p, Harald Granås 113 p, Ivar
Breland 109 p, Arild Skaiå 109 p, Alf
Magne Lundevold 109 p, Ingvar Bir-
keland 108 p, Tor Ivar Ruud 105 p,
John Revsnes 105 p, Bjarne Larsen
100 p, John Jeppetøl 98 p, Arne Nil-
sen 98 p, Arne Honnemyr 98 p, Thom
Gunnuf Gunnufsen 93 p, Vidar Lun-
devold 86 p, Gudmund Lunden 74 p.



Presentasjon av Wallboard Fagforening

Wallboard Fagforening er den stør-
ste fagforening på Norsk Wallboard.
Foreningen organiserer alle som ar-
beider i produksjon, videreførdling,
lager og vedlikeholdsavdelinger. To-
talt har foreningen rundt 150 medlem-
mer utenom de pensjonerte medlem-
mene. Opprinnelig hørte Wallboard-
arbeiderne inn under Vennesla Byg-
ningsarbeiderforening, men i 1958
gikk Wallboard-arbeiderne ut og dan-
net sin egen forening. Denne fikk da
navnet Wallboard Fagforening, og
den ble tilsluttet Norsk Bygningsindus-
tariarbeiderforbund. Dette forbundet
har foreningen tilhørt helt fram til fel-
lesforbundet så dagens lys tidligere i
år. Pr. dags dato hører Hunsfos Arbei-
derforening og Wallboard Fagfor-
ening inn under samme forbund.

Foreningen eier tre hytter som blir
flittig benyttet hele året. To av hyttene
er på en øy utenfor Justvik, mens den
tredje ligger på Hovden. For øyeblik-
ket vurderer foreningen å selge en av
hyttene på Justvik, for å kunne kjøpe
enda en hytte på Hovden. Det viser seg
at hytta på Hovden er veldig godt be-
lagt hele året gjennom. Om høsten blir

hytta på Hovden benyttet av jegere
nesten hver helg.

For flere år tilbake kjøpte forenin-
gen en stor tilhenger som medlemme-
ne kan leie. Dette har blitt veldig popu-
lært og tilhengeren dekker et stort be-
hov hos medlemmene. Behovet for å
leie tilhengeren er blitt så stort at fore-
ningen vurderer å anskaffe enda en
tilhenger.

Formann i foreningen er Dagfinn
Lund. Han har sittet som formann i
nesten ti år og er en høyt aktet tillits-
mann. I forrige periode var han repre-
sentant for Arbeiderpartiet i kommu-
nestyret og skolestyret. Av andre til-
litsvalgte kan nevnes:

Nestformann: Sigbjørn Bjørkås.
Kasserer: Steinar Sjøberg. Sekretær:
Bjørn Haugland. Hovedverneom-
bud: Steinar Fredriksen. Ungdoms-
kontakt: Kåre Iversen. Studietillits-
mann: Tor Ivar Ruud. Representanter
i bedriftens styre: Tor Strandberg,
Gudmund Lunden. Representanter i
bedriftsforsamling: Per Krogstad,
Sigbjørn Bjørkås, Bjørn Haugland.

Foreningen jobber meget aktivt og
har utviklet et meget bra forhold til

bedriftens ledelse. Ledelsen tar fore-
ningen med på råd før viktige avgjø-
relser blir tatt. Våre representanter i
styret og bedriftsforsamling føler at
de blir hørt og respektert for meninger
og synspunkter som fremmes i de uli-
ke fora.

Gjennom årenes løp har foreningen
støttet mange tiltak økonomisk. Det
finnes mange lag i bygda som har blitt
tilgodesett med midler fra foreningen.
De senere år har en konsentrert seg om
å bevilge penger til lokale formål, så
som pensjonistforeninger, L.H.L. lo-
kallag, revmatikerforeningen, idretts-
lagene og andre foreninger. Av lands-
omfattende foretak er det nesten bare
de landsomfattende TV-innsamlings-
aksjonene og Nei til atomvåpen som
har fått støtte.

Foreningen har et bra forhold til
sine pensjonister. De blir oppfordret
til å møte på våre årsmøter og på be-
driftens årlige julefest. Pensjonistene
har også mulighet for å låne hyttene,
samt at de hvert år blir bedt med på en
dagstur. Det er moro å ha slikt et for-
hold til våre eldre medlemmer for de
setter stor pris på det.

*Redaksjonen ønsker
leserne*



*God Jul
Godt Nyttår
med
tak for i år*