

# HUNSFOS

## POSTEN

Organ for Hunsfos Fabrikker og Norsk Wallboard A/S



*God Påske!*

## **Frist for stoff til neste nummer er 15.5.92**

Hunfosposten  
er utgitt av:  
Hunfos Fabrikker  
Hunfos Arbeiderforening  
Hunfos Funksjonærforening  
Hunfos Bedriftsidrettslag

**Redaktør:**  
Reidar Liane  
Tlf.: 56 713, arb. 333.

**Redaksjonen består av:**  
Ole J. Tharaldsen  
Paul Torkel Joreid  
Merethe Pedersen  
Arne Bentsen

**Wallboarden:**  
Tor Strandberg  
Björg Marit Viste

**Trykk:**  
ØDEGÅRD Reklame & Datatrykk  
på 100 g Natur Offset

***Forsiden:*** Hunfos volleyball-lag ble seriemester i 1. divisjon.

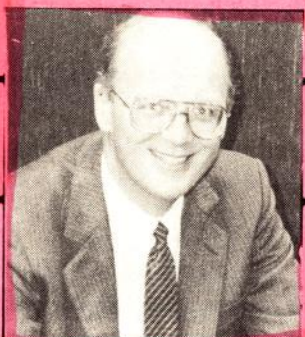
*Første rekke fra venstre:*

Tom Egil Seljås, Roy Steinar Hodne, Kari Stine Tærum, Karin Hodne og Anita Foss.

*Bakre rekke fra venstre:*

Tore Dalsøren, Lars Juvastøl, Bjørn Erik Aastveit, Kristin Hempel, Jan Egil Jacobsen, Inger Beate Østerhus, Anne Marie Mortensen og Terje Olsen.





HILSEN FRA DIREKTØREN

# Lys i tunellen!

Det er harde tider for treforedlingsindustrien. Den ene bedrift etter den andre varsler om dårlige resultater for 1991. Verst synes det å være for finnene, hvor de store treforedlingskonsernene rapporterer om milliardtap i fjor. 1992 blir også et tøft år for bransjen.

I slike tider er det alltid en fare for å fokusere for mye på det negative - på problemene. Parallelt med at bekymringsrynkene i panna blir mer og mer markert og smilet mer sjeldent, svekkes ofte evnen til å se det positive - til å se mulighetene.

Slik vil vi ikke ha det hos oss! Vi må fokusere på de muligheter de vanskelige tider gir oss og hva vi kan make å få ut av dem. La oss se på hva vi har oppnådd til tross for vanskelighetene og hvilke nye muligheter det gir oss. Vi må bruke det barske klimaet til å bli bedre skikket til å møte fremtiden.

Vi har oppnådd mye positivt. La meg nevne:

- Resultatnedgangen i vår virksomhet er mindre enn i mange andre nordiske treforedlingsbedrifter. Hunsfos Fabrikker maktet et lite plussresultat i en lavkonjunktur.
- Konsernets konkurransevne er forbedret. Våre kostnader er sterkt redusert i løpet av fjoråret, og nye reduksjoner gjennomføres nå i år.
- Salget av papir til Tyskland økte med 24% i fjor. Dette var 4. året på rad med sterk vekst. Veksten ser ut til å fortsette i år.

- Vi økte salget til Mexico til 2.700 tonn (+71%) i fjor, og vi har gjort nye kontrakter for 1. halvår i år som vi er fornøyd med.
- Også Norsk Wallboard har gjort det bra på eksport. Eksportandelen har økt kraftig og utgjorde i 1991 29%.
- Politikerne og folkeopinionen ser nå ut til å akseptere at dersom vi vil ha industriarbeidsplasser i dette landet, så må industrien tilbys rammevilkår (f. eks. miljø- og energiavgifter) som ikke er dårligere enn våre konkurrenters rammebetingelser.
- Celluloseprisene har nå begynt å krabbe noe oppover fra bunn-nivået sist høst. Prognosene indikerer ytterligere økninger. Papirprisene har en tendens til å følge etter!
- Vi har lagt en utviklingsstrategi for bedriften som vi tror på. Vi vet hvor vi vil!

Er det noen som mener at vi ikke har interessante fremtidsmuligheter? Ta gjerne kontakt.

God påske!

Guttorm A. Vennesland



### Organisasjon

Den nye organisasjonen har nå fått virke noen måneder, men fremdeles går det nok en tid før alle brikker er på plass. En slik endring tar tid, og særlig når den henger sammen med en omfattende bemanningsreduksjon.

### Bemanning

Bemanningsreduksjonen går sin gang etter den oppsatte planen. Av disse er det følgende kategorier:

Frivillig avgang:	
Ledighet	12
Uføre	22
AFP	1
Spesialordning	2
Slutt annen årsak	10
Alderpensjon	7
Oppsigelser	<u>54</u>
Sum	<u>108</u>

Vi har fortsatt noen permitterte, men da bemanningen på PM 5 og i sliperiet er redusert med et skift, er antallet ikke stort.

### Personal-avdeling

Alle har vel nå registrert at personalkontoret har flyttet tilbake dit det kom fra, og vi regner med at det skal bli godt synlig derfra.

Inntil vi får ansatt ny personalsjef, har kontoret

noe mindre kapasitet, men med litt forståelse fra den enkelte skal det gå bra.

Vi har satt i gang arbeid med ny personalhåndbok, og planen er at den skal være klar i løpet av sommeren. Forslag til innhold mottas med takk.

### Arbeidsbok

Arbeidsboka er nå så godt som klar, og vi er i ferd med å utarbeide en sluttrapport.

Selv om prosjektet avsluttes, vil de enkelte punkt som ikke er avklart bli behandlet videre i den enkelte avdeling.

### Møte for oppsagte

For å hjelpe de av våre medarbeidere som er oppsagt, arrangerte vi møter i kantina. På det første møtet deltok hele 4 personer fra Arbeidsformidlingen, men bare 12 personer fra Hunsfos møtte. På det andre møtet deltok 3 personer fra Vennesla kommune med ordføreren i spissen, her møtte bare 3 personer fra Hunsfos.

På grunn av den lave interessen, har vi valgt å avlyse videre arrangement av denne type.

Derimot vil vi fortsatt ha en oppdatert oversikt over alle ledige stillinger og arbeidsmarkedskurs i hele landet på personalkontoret på vår PC. Kontakt Gunhild.

*Kjell*

---

## VI GRATULERER

---

### 50 år

Knut Grosås	7.5.
Ragnhild Aurebekk	10.5.

### 60 år

Oddvar Reidar Renstrøm	4.4.
Ivar Ingemann Hansen	10.4.
Oddvar I. Ellingsen	18.4.
Arne Johan Andersen	1.5.
Karl Hodnemyr	15.5.

---

### Bruk av hørselvern

Bedriftssykepleiere har i 1991 gjort en undersøkelse om hvorvidt folk bruker hørselvern på arbeid. Resultatet er som følger:

#### Bruk av hørselvern:

Bruker ikke	18,40%
Bruker lite	8,28%
Bruker av og til	12,88%
Bruker nesten hele tiden	21,16%
Bruker konsekvent	39,56%

Nesten 40% av de ansatte ved Hunsfos Fabrikker bruker hørselvern konsekvent, med Stein Solheim Olsen i spissen. Vi lurte faktisk på om han tar de av når han sover! Den gruppe som er like pliktoppfyllende som han, er de som arbeider nærmest maskinene, som er utsatt for kontinuerlig støy.

Bedriftshelsetjenesten har ellers registrert at de som er noe mindre konsekvent er de som ikke oppholder seg kontinuerlig i støybelastede områder, dvs. verkstedarbeidere og arbeidsledere. Vi ønsker å henstille de å ta det til etterretning og forsøke å gardere seg bedre i framtiden.

*Bedriftshelsetjenesten*



# Bedre tilbud i kantina

Etter at Hanne Beate, Åse og Edel har overtatt "kommandoen" i kantina og selv kan bestemme hva som skal selges, har det blitt virkelig oppsving. Nå kan en få kjøpt et utall varianter i smørbrød og andre spesialiteter. Du kan også få kjøpt varmretter enkelte dager i uken, fra karbonader og komper til pølse m/stappe.

Også kantina ble utsatt for bemanningsreduksjon, og en stilling ble fjernet. Men også driften ble satt under lupen, og dette resulterte i at de ansatte bl.a. skulle foreta innkjøp, og de har nå fått leverandører som kan levere varer rimeligere enn tidligere.

Inntjeningen måtte bedres, og dette er blitt gjort ved å øke tilbudene. De har nå levering av smørbrød til "Det hvite hus" samt andre arrangementer ved bedriften. Dersom noen må på uforutsett overtid er det mulig å bestille maten fra kantina.

Kantina ønsker å nå alle, derfor har de iverksatt flere nye

tilbud slik at det skal passe også de som ikke benytter kantina i spise-pausen.

Vi kan nevne:

- \* Du kan bestille mat fra kl. 9.00 og avtale tid for henting.
- \* Dersom det skal holdes avskjeds/bursdagskalas ordner kantina med maten. (Kantina kan også benyttes etter kl. 13.00).
- \* Venter du besøk i hjemmet etter arbeidstid? Hvorfor ikke kjøpe inn smørbrød fra kantina!
- \* Er det ting du ikke finner på menyen? Snakk med betjeningen, kanskje de kan hjelpe deg.

Da røykeloven ble innført ble det på Hunsfos bestemt at kantina skulle være røykfri. Dette resulterte i at en god del holder seg borte. For mange er kaffe og en god røyk en del av et godt måltid.

Her mener også betjeningen at i et avgrenset område bør det være anledning til å ta seg en røyk, slik som en finner overalt i offent-

lige spisesteder.

Siden det nå skal forsøkes å bedre inntjeningen av kantineutgiftene, bør denne regelen tas opp til ny vurdering og betjeningens ønske i denne sak må telle svært mye.

Av den rikholdige menyen vil vi nevne:

- \* Salat m/dressing (kinakål, ananas, mais, reker), kr.8,00.
  - \* Rundstykker (hele) m/smør, kr. 3,00.
  - \* Varme karbonadesmørbrød m/løk kr. 8,00 (tirsdag og torsdag).
  - \* Baguett m/ skinke og eggerøre, kr. 13,00.
  - \* Smørbrød, kr. 8,00. (Her kan du velge mellom skinke, egg, aspik, stek, rekesalat o.a.)
  - \* Rekesmørbrød, kr. 10,00.
  - \* Horm m/skinke og ost, kr. 9,50.
  - \* Fylte boller, kr. 6,00.
  - \* Wienerbrød, kr. 5,00.
  - \* Rundstykker m/ost eller pålegg, kr. 4,00.
  - \* Komper m/smør, kr. 18,00.
  - \* Brus, melk, kaffe, te.
- BON APETIT!



*Edel, Åse og Hanne Beate i full sving i kantina.*





## Datastyring, PM 4

### PM 1, PM 5, Avd. 9

I alle avd. er det planlagt lavere bemanning i løpet av 1992. Forhandlinger er i gang.

PM 1 vil få ny oppløser for returpapir og innkjøpt cellulose. Dette for at PM 1's produkter skal kunne selges og markedsføres med svane-merket. Det er også på trappene nøytralliming på denne maskinen.

PM 5 er over på 4 skiftsordning fom. uke 8. Det produseres mye PVC base og backing. Vedr. lagerholdet finnes noe som går fort inn og ut, og noe som ligger svært lenge. Positivt er det at Naturkopi er produsert flere ganger i år for det tyske markedet.

Avd. 9 er sterkt berørt av svikten i markedet på Hunsblade. Vi bstryker i dag ca. hver 6. uke papir for den svenske fabrikken Korsnäs. Papiret brukes bl.a. til emballasje for dyremat. I avd. 9 fortsetter ordningen med et skift.

*Stein Solheim Olsen*

### PM 3

Året startet ikke så veldig bra. Vi hadde problemer med bakenden som viste seg å stanne fra wira. Etter at dette ble ordnet, har maskinen gått på budsjett. Vi merker markedssvikten også på PM 3.

### PM 4

Der har vi kommet inn sterkt på det tyske markedet med vår klorfrie posekvalitet. Det stilles veldig strenge krav til trykkfargegjennomslag i papiret. Det har resultert i høy møllemaling av fiberen, som igjen har resultert i ca. 10% lavere

PM 4 har nå endelig fått sin etterlengtede datastyring. Dette er i dag helt nødvendig for å kunne tilfredsstille de krav som våre kunder stiller til flatevekt, baneprofil, tørregehalt osv.

Vi som arbeider på PM 4 følte det mange ganger som håpløst å levere den kvaliteten vi ønsket.

Det ble som kjent bevilget penger til datautstyr i 1991, og A. Eidet la sammen med en prosjektgruppe ned et kolossalt arbeid for å få til det beste resultat. Sigvart Bakkan bør også få ros for å ha spandert mye av sin fritid til prosjektarbeidet.

Vi fulgte som sagt spent med siste halvdel av 1991

hastighet enn budsjettert. Maskinen er blitt utstyrt med siste nytt når det gjelder datastyring. Maskinen ligger 111,4 tonn etter budsjett pr. uke 12 korrigeret for stopp. Vi merker det veldig prispresset veldig godt.

### PM 6

Denne maskinen har gått meget bra. Har veldig store kjøringer annen hver uke med Topliner. I uke 11 hadde vi havari av lager til veksling på Yankee-sylinder. 44 timer i stopp. Maskinen ligger pr. utgangen av uke 12 på 13 tonn over budsjett korrigeret for stopptid.

*Roar Gaustad*

mens monteringsarbeidet foregikk. Det dro ut, men så etter nyttårsstoppen var det klart.

Maskinbetjeningen og formenn hadde allerede fått en liten innføring i betjeningen på et kurs holdt av A. Eidet og leverandøren.

Det var med stor spenning vi startet opp med famlende fingre over tastaturet, og mye rart skjedde de første skiftene. Det bør her nevnes at leverandøren sammen med A. Eidet og S. O. Aanesland støttet førsteklases opp den første tiden.

Nå skriver vi mars, og innkjøringsfasen er over. S. O. Aanesland har dessverre forlatt oss, men R. Hals har overtatt hans plass.

Vi vil påstå at vi har 100% kontroll på kvalitetsmålingene, noe som også går igjen i kommentarer fra våre kunder.

Det vil nå bli gjort de siste forberedelsene slik at vi kan kjøre på optimalisering. Dette betyr at vi da utnytter maskinen 100%. Vi håper å kunne øke tonnasjen noen prosent.

I disse ulvetidene med stort prispress på vårt papir, trenger vi hver kilo som vi kan få ut av maskinen.

Vi på PM 4 vil med dette takke for datastyringen, og vi skal stå på for å leve opp til emblemet på rullene: A QUALITY PAPER FROM HUNSFOS!



# Storbesøk på Hunsfos fra England

Igjen vaiet det engelske flagg, Union Jack, over fabrikkens. Onsdag 18. mars fikk vi besøk fra firmaet Chamberlain Phipps, Bishop Aukland, nær Newcastle.

Firmaet er landets største produsent av hvit vinytapet som de igjen selger til sine kunder i hele verden for trykking og preging. 10.-12.000 tonn papir pr. år belegger de med flytende hvit Poly Vinyl Clorid (PVC). Det burde bli mange millioner tapetruller!

I 1988 leverte vi over 3.000 t PVC base i 80-90 gr til firmaet. Problemer av forskjellig art, kvalitetsmessig, førte til at vi siden har mistet det meste av dette. I 1991 leverte vi 750 tonn, de begynner nå å bli mer fornøyd med oss og kan tenke seg å øke uttaket

fra oss, i første omgang mot ca. 3.000 tonn ved utgangen av 1992. Så blir det nye diskusjoner for 1993 for å analysere erfaringene fra året som er gått. Holder kvalitet, service, pris og "personlig kjemi" mål, burde vi ligge an til økte leveranser. 3.000 tonn betyr kroner 18 millioner på årsbasis. En bra begynnelse, men lett blir det ikke. Kravene de stiller er tøffe på alle felter. Tabbekvoten er nærmest 0, men er det noen som helst grunn til at finnene skal gjøre dette så mye bedre enn oss? Svaret gir vi selv.

Besøket besto av administrerende direktør David Staines som også er bonde "på si" med 100 stuter og store korn- og fruktmarker. Videre finansdirektør David Rivers som er nokså ny i den

stillingen, men har vært ved firmaet i 20 år. Så var det teknisk sjef Keith Giddens, en jovial og hyggelig kar, så lenge kvaliteten er i orden! Og til slutt innkjøpschef Harry Heaviside som "bare" skal underskrive alle ordrene. Et meget hyggelig team som sa de godt kunne tenke seg å komme igjen til sommeren etter å ha sett litt av Kristiansand omegn og skjærgård.

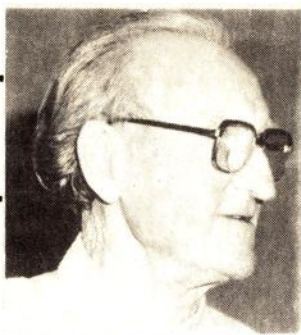
De kom i eget chartret fly, og Ian Tunstall fra agentkontoret vårt utenfor Manchester var med som annen flyver! I dag er det ikke nok bare å kunne selge papir! La oss håpe vi får masse luft under vingene og god oppdrift i årene fremover sammen med Chamberlain Phipps.

*Arne Skagestad*



*Fra venstre ser vi: David Rivers, Harry Heaviside, Keith Giddens og David Staines fra Chamberlain Phipps.*





## OSS PENSJONISTER IMELLOM

# Willy Mathisen (68)

Denne gangen gikk turen til Nordahl Griegsv. 5, hvor Margit og Willy Mathisen har sitt koselige hjem. Barna er forlenget ute av redet. Tre døtre er gift og bor i Drammen, Rakkestad, resp. Vågsbygd, og sønnen som bor i Vennesla arbeider på Nordsjøen. 7 barnebarn er det blitt, og eldste er allerede 20 år!

Willy kom fra Østre Toten og begynte på Hunsfos ved PM 4 som viregutt i mai 46 knapt 22 år gammel. Full av livskraft må han ha vært, for allerede på høsten samme år giftet han seg med Margit Arstad og ble en del av en kjent Hunsfos-familie. Margits far Otto var i fyrhuset. Bror Odd arbeidet allerede da på kontoret, og bror Gustav var på samme skift som Willy ved Yankeemaskinene.

*Willy, vi vokste opp som nabobygdinger, du var riktignok 9 år yngre. Hvordan var det å bo på en gård i Østre Toten?*

Det var trivelig. Vi ble tatt med i de fleste gjøremål, og kontakten mellom generasjoner og med dyr var verdifull. Vi bodde i heia ca. 5 km fra Mjøsa og hadde praktfullt utsyn. Vi kunne se helt til Hamar. Særlig trafikken på Mjøsa var fascinerende. Ikke bare var det stas å se gamle ærverdige Skibladner som går enda, men også store tømmerselep og en mengde småbåter. En tur til seteren ble det av og



Willy Mathisen

til. Særlig likte jeg som 16-åring å være med en onkel på tømmerhogst. Det var jo bare håndkraft som ble brukt den gang, så vi fikk riktig brukt kroppen. Noe som ikke eksisterer i dag var at gårdbrukerne hadde rett til å hogge 4 mål ved i allmenningen. Fra hver gård ble veden hentet av 1 mann med 2 hester (2 vogner). Under returen kom vognene samlet i rekke. Det var en egen opplevelse å høre lyden fra alle bjellene og knitringen under meiene.

*Hvordan var det i ung alder å komme fra bjelleklang og kuraut til fremmed miljø og hvinende papirmaskiner?*

Å bli vist kjempemaskinene første gangen og få være med å kjøre dem var en opplevelse så stor at jeg ikke har ord på det. Tidligere hadde jeg bare sett småindustri. Min bestefar hadde jobbet 40 år i et brenneri, ellers var det på Østre Toten et spinneri, en flatbrødfabrikk, noen møller og snekkerverksteder (kfr. Totendører). Der var ikke så mange arbeidsplasser, og

der var ingen fremtid for meg. Dessuten skulle min 4 år eldre bror overta gården.

Det var formann Nils Engh som medvirket til at jeg fikk jobb som viregutt på PM 4. Uventet oppsto visse språkvansker. Ikke alle forsto en ekte Toting. Særlig ille var det en gang dansken Rasmus Johansen bad meg å hente en pøs. Han var kjent for å tenne lett, og rasende ble han da jeg ikke kunne begripe hva en pøs var. Det var Gustav Beurling som måtte gripe inn og forklare at en pøs var det samme som en bøtte. Heldigvis ble jeg aldri holdt for narr, slik som en kollega ble utsatt for. Han var i ferd med å miste håret. Skøyeren og akrobaten Walter Gunnufsen gav ham det råd å gni håret godt inn med maskinolje. Hvilke reaksjoner dette førte til senere fra spinnesiden kunne vi jo tenke oss til.

*Hvordan foregikk opplæringen og opprykningen?*

Jeg måtte gå rett inn i jobben. Maskinførerne den gang ville helst ikke lære bort mer enn



hva angjeldende jobb gikk ut på. Heldigvis fikk jeg etter hvert en bredere instruksjon av min svoger Gustav Arstad. Opprykk skjedde etter ansiennitet. Etter å ha vært maskingutt i 5-6 år ble jeg reserve maskinfører. Jeg fikk også 14 dagers opplæring på PM 3, men da maskinen gikk uten avbrudd denne tiden ble opplæringen så som så. Da jeg første gang skulle løse ut på PM 3, fikk jeg erfare hvor påkrevet det er med grundig opplæring.

Etter 15 år som maskinfører gikk jeg 1 år i opplæring og ble reserveformann i 1966 for Yankee-maskinene og for PM 5. Utdannelsen foregikk ved Institutt for Arbeidsledelse. Foruten brevkurs var det i to perioder undervisning i Oslo. Under avslutningen ble vi testet. Da kom også Bård Joreid og Gunnar Høland til Oslo og var med i en fingert arbeidssituasjon.

Som et ledd i samarbeidsprosjektet ved PM 3 og 4 var driftsoperatørene overlatt større ansvar, og avdelingen ble kjørt uten skiftformenn. Jeg var da dagformann, og det ble en særlig interessant tid, ikke minst takket være samarbeidet med driftsingeniøren Helge Kno-

bel. Hans evne til å delegere arbeidet medførte trivsel og arbeidslyst i avdelingen. I 1977 måtte Helge slutte av helbredshensyn. Det ble ikke ansatt noen ny ingeniør og mer ansvar ble overdratt til meg.

*Du har hatt interesser utenom papirmaskinene?*

En kortere tid var jeg med i HAF's styre, og senere var jeg med og startet NATF i 1965/66.

Min største interesse har vært janitsjar. Jeg ble invitert til å bli med i Vennesla Musikkorps like etter at jeg kom til Vennesla og har vært med i 35 år, til jeg kuttet ut for 7-8 år siden. Jeg har spilt alle instrumenter og har gjennomgått gradene som kasserer, sekretær og formann. Dette var en fin måte å komme inn i et miljø og bli kjent med folk. Strevsomt var det mange ganger, som da jeg gikk rett fra skift for å spille. 17. mai var det marsjering fra tidlig til sent.

*Du har hatt og har et fint liv?*

Jeg er meget takknemlig over å ha hatt en grei arbeidsplass

og uten unntakelse hatt gode kolleger å samarbeide med. Fremfor alt er jeg takknemlig for et rikt familieliv. Helsa er god, og som pensjonist har jeg nok å gjøre. Vi har hytte ved Høvringsvannet hvor jeg liker å fiske og hvor omgivelsene er praktfulle. Margit og jeg liker å gå turer til fots og på ski. I Nordahl Griegsv. har vi hage. Jeg er ikke Toting for ingenting: Jeg liker å dyrke poteter. Riktignok går de til andre ting enn brennevin! Vi reiser en del - først og fremst for å besøke barn og barnebarn. Akkurat nå går jeg på Sportsenteret i byen for å kurere en ryggskade som et uskyldig barnebarn påførte meg mens vi veltet rundt på gulvet. Bortsett fra noen måneder om vinteren har jeg ingen problemer med å fylle ut tiden.

*Jeg takker Margit og Willy for hyggelig mottakelse. Ikke minst takker jeg for en aldeles "fremrakende" rakraøye, fisket og preparert av far sjøl. Det smakte Willy og meg, men jeg forsto at ikke alle i familien var like begeistret. Det må nok tilvenning til!*

*Tryggve Kittelsen*

---

---

## Rapport fra årsmøtet i HAF

Det var innkalt til årsmøte i kantina den 18.2.92 kl. 18.00, og fremmøtet var i år svært dårlig, ca. 50 fremmøtte.

Møtet ble åpnet etter vanlig prosedyre, og som dirigent ble Øystein Lie valgt. Til sekretær falt valget på Bjørn O. Pedersen.

Vi fikk beretning og regnskap fra HAF, beretning fra Vesøy og Hovden styrene, orientering fra AMU ved Reidar Arntzen og Tor Inge Lund orienterte fra bedriftens styre.

Under innkomne forslag var det en del saker.

A) Oppkjøp av Hunsfosaksjer. Her ble det vedtatt å kjøpe aksjer for 100.000 kroner, når summen fra

Samvirke (ang.underslaget) kom. Deretter skulle det handles aksjer for renteinntektene hvert år.

B) Salg av hytta ved Oggevann. Her ble det bestemt at medlemmer kunne leie hytta på åremål hvis ønskelig. Alternativ ble at Ogge gjestheim overtok hytta, og leide denne under Heimen.

C) Ingen deltakelse i 1. mai tog i Vennesla. Dette ble vedtatt, men det påpekes at det stilles opp 100% på de øvrige arrangementer 1. mai.

D) Det ble også vedtatt å legge ned en del data, teknologi, forsikring, studie og opplæringsutvalg. Dette p.g.a. ingen aktivitet. Perso-

ner i HAF-styret vil overta en del av disse verv.

E) Økning av honorar til formannen. Her ble det stemt for styrets innstilling på kr. 15.000, en økning på kr. 5.000.

F) Tilbake til gammel kassererordning for Vesøy og Hovden. Det har vært en del misnøye fra styrene om den nye ordningen, der alle regninger går gjennom HAFs hovedkasse. Styrene følte seg umyndiggjort. Det ble likevel gått inn for å fortsette den nye ordningen 1 år til for å se.

*Forts. neste side*



Så var det valg. Styrets sammensetning i 1991 var:

Formann: Rolf Andersen  
Nestformann: Bjørn O. Pedersen  
Sekretær: Arvid Hvalsmarken  
Kasserer: Roald Olsen  
(fra 24.6.)

Styremedl.: Reidar Arntzen  
Styremedl.: Torstein Lian  
Styremedl.: Tom Enersen  
(fram til 22.5.)

Styremedl.: Arild Larsen  
Styremedl.: Gunstein Viksnes  
Styremedl.: Terje Granås  
1. varamann: Arne Bentsen  
2. varamann: Torild Storemo  
3. varamann: Bjørn E. Guttormsen

Tor Enersen sluttet i perioden, Arne Bentsen ble da fast styremedlem. Torild Storemo rykket opp til 1. varamann og Bjørn E. Guttormsen ble 2. varamann. Sekretæren trakk seg og stilte ikke for neste periode av personlige grunner.

#### VALG 1992

Formann: Rolf Andersen  
Nestformann: Øystein Lie  
Sekretær: Bjørn O. Pedersen  
Kasserer: Roald Olsen  
Styremedl.: Magne Øystein Lian  
Styremedl.: Arild Larsen  
Styremedl.: Reidar Arntzen  
Styremedl.: Arne Bentsen  
Ungd.ansv.: Geir Heggland  
Ungd.ansv.: Gunstein Viksnes  
1. varamann: Bjørn Inge Løland  
2. varamann: Iris Vikhammer  
3. varamann: Bjørn E. Guttormsen

#### Generelle kommentarer:

Valget foregikk stille og rolig. Ellers ser det ut til at økonomien nå er på bedringens vei. Foreningen har mye å henge fingrene i for tiden. Vi har jo som kjent redusert arbeidsstokken ytterligere på Hunsfos. Vi er ennå ikke ferdig med dette da det forhandles om en del tariff-festede stillinger. Her håper vi det beste.

Situasjonen for Hunsfos ser fortsatt dystert ut. Utsiktene til noen snarlig bedring er ikke i sikte. Denne uken mistet vi ytterligere en Norad ordre til 20-30 mill. kroner.

## BEDRIFTSANDAKT

# Tenk om du ble en kristen!

Av Morgan Kornmo

Har du tenkt på - at du er utstyrt med evnen til å tenke? - Det er verd en ettertanke.

Alt begynner med en tanke, både godt og ondt. Det er derfor ikke likegyldig hva vi tenker, eller fyller livet med. Dette er ikke minst aktuelt i vår mediatid. Vi får faktisk ikke tid for oss selv til ettertanke, stillhet og meditasjon. En del er endog redd for stillheten og ettertanken. Derfor trenger vi som sangeren å si: "Jesus styr du mine tanker".

Mange går med hemmelige tanker om at en eller annen gang skal jeg bli en kristen, men ikke nå. Dessverre er det så at det å bli en kristen skal vi helst vente så lenge som mulig med; når jeg blir syk eller gammel kan det bli aktuelt. For en misforståelse!

Vismannen Salomo sier: "Tenk på din Skaper i dine ungdoms dager, før de onde dager kommer". Vi er skapt i Guds bilde, og er formet med et latent gudsbehov. Mange av de ting som folk søker sin tilfredsstillelse i er i mange tilfeller - gudsbehov på avveier - eller som Bibelen sier: "Sprukne brønner som ikke holder vann".

En gang står apostelen Paulus til rette for sin tro for det

Nå får vi bare håpe at bunnen er nådd. Ledelsen på Hunsfos vil nå vise oss om de er dyktige nok til å lose oss over kneika.

God påske til alle våre medlemmer.

Hilsen HAF  
Arne Bentsen

høye råd. Blant tilhørerne var ingen ringere enn kong Agrippa. Da Paulus frimodig proklamerte budskapet om Jesus, ble kong Agrippa grepet og overbevist, og sa: "Det mangler lite i at du overtaler meg til å bli en kristen. Tenk om du ble en kristen! Det vil først og fremst få betydning for deg selv, ditt liv og din evighet. Det vil ha den største betydning for dine nærmeste, for din slekt, venner og bekjentskapskrets. Derfor - la tankene du har gått med bli til handling - til virkelighet! Andre kan ikke bestemme for deg, avgjørelsen er din egen, din alene!

Hvordan blir man en kristen? Ved av hjertet tro på Jesus som Guds Sønn. Ved å bekjenne våre synder, og av bare nåde takke for syndenes forlatelse. Dernest skal vi bekjenne - på en naturlig måte vår tro og vårt standpunkt, og gi uttrykk for at jeg er blitt en kristen. Så må du gjerne søke kontakt med en kristen du har tillit til. Oppsøk Guds hus og Guds folk, og ta del i det Bibelen betegner som de helliges samfunn.

Som gutt i 12-årsalderen kom jeg springende inn til min mor på kjøkkenet og sa at jeg ville bli en kristen. Hun la bort de huslige sysler og fant fram sin velbrukte bibel. Side om side lå vi på kne og ba. Der leste hun også fra Joh. 1,12 for meg: "Men alle dem som tok imot ham, dem gav han rett til å bli Guds barn, dem som tror på hans navn". Det ordet bygget jeg mitt kristne standpunkt på, og jeg gir det gjerne videre til deg, - som har tenkt på - og gjerne vil bli en kristen. Etter at du har blitt en kristen, vil det nye livet vokse seg sterkere og rikere ved lesningen av Guds ord - og bønn, og med et naturlig tilknytningspunkt til andre som bekjenner Kristusnavnet.



## Utbytte 1991

Styret og administrasjonen har foreslått å dele ut et utbytte på 2 kroner pr. aksje. Dette tilsvarer 10% av pålydende verdi og ca. 7% av dagens børskurs.

Vi vet at det kan være vanskelig å forstå hvorfor det deles ut 2,7 mill. kr. i utbytte når vi samtidig er nødt til å redusere bemanningen.

Vår begrunnelse for utbyttedeling er at vi tror det er helt nødvendig for å finansiere de nødvendige investeringer som står foran oss.

De neste 3-4 årene må vi gjennomføre omfattende investeringer i miljø- og oppgradering av maskinparken for til sammen 250 mill. kr.

Vi er avhengig av betydelig lånekapital og egenkapital for å gjennomføre disse investeringene. Det er ikke en selvfølge at noen vil plassere sine sparepenger i Hunsfosaksjer. Hunsfos må konkurrere med alle andre bedrifter om kapital. Hunsfos kan kun regne med å tiltrekke seg kapital ut fra rene økonomiske vurderinger.

Dersom noen velger å satse penger på Hunsfos, gjør de dette for å oppnå mer avkastning enn de evt. kan oppnå f.eks. på bankinnskudd.

De siste to år har aksjekursen falt fra 100 kroner til 20 kroner, og våre nåværende aksjonærer har derfor tapt betydelige beløp. Ved å dele ut utbytte selv i dårlige år, signaliserer vi til nye og gamle eiere at de kan regne med en viss avkastning på aksjene. Utdeling av utbytte kan også signalisere at Hunsfos har tro på fremtiden.

## Kjøp av Hunsfosaksjer

Vi har fått enkelte spørsmål fra ansatte om hvordan man kjøper aksjer i Hunsfos, og vi er selvfølgelig behjelpelig med dette.

Enten ringer du fonsavdelingen i Kreditkassen, tlf. 78100 (evt. annen bank) eller du kan ringe Bjørn Erik Aastveit eller Jan Ivar Nielsen.

Du må oppgi følgende opplysninger:

- Navn, adresse og skattekommune.
- Antall aksjer som ønskes kjøpt - avrundet til hele hundre.
- Dersom aksjene ikke ønskes kjøpt over en bestemt pris (limit) må dette oppgis. Ellers vil de bli kjøpt "best mulig".

- VPS-kontonummer og bankkonto for belastning av kjøpesum. Hvis du ikke har VPS-konto, må fødsels- og personnummer oppgis, slik at ny VPS-konto kan registreres.

- Oppdraget er gyldig i f.eks. 3 uker.

Kurtasjen utgjør 0,75% av omsetningsbeløp - min. kr. 250,-. I tillegg kommer VPS-gebyret, kr. 40,- pr. ordre. Disse gebyrsatser gjelder til og med april 1992.

For øvrig er det også utlagt kjøpsblanketter i vakta, som kan fylles ut og sendes:

Kreditkassen, Fonsavdelingen, Postboks 202, 4601 KRISTIANSAND

eller til Aastveit eller Nielsen. Lykke til!

## Det spirer og gror!



Mange ganger kan en lure på hvordan det kan spire og gro på de merkeligste plasser. Her på HF kom vi over en kålrabi plante som har presset seg gjennom asfalten og ser ut til å trives, så enkelte ting er i fremmarsj her på øya!



## Vannrett

1. Fjellvett-regel
11. Kraft
12. Dans
13. Tall
14. Hjelper
17. Vaskemiddel
18. Vokset
19. Åte
20. Plagg
23. Hylle
26. Gresk helt
27. Navn
29. Mot
30. Reisende
31. Lengdemål
32. Gud
34. Trim
36. Forkortelse
37. Blad
41. Dyr
42. Fartøy
43. Navn
44. Måltid
46. Bråk
47. Gjør
48. Merknad
52. Område
55. Snor
59. På bartrær
62. Slutten
64. Slag
65. Stuter
68. Fremkomstmiddel
70. Myntenhet
71. Akte
73. Tre
74. Virvar
76. Navn
77. Tall
79. Pikenavn
81. Bilkjennetegn

82. Yt
83. Kongestol
85. Smile
86. Rakk
87. Geni

## Loddrett

1. Opprettet av regjering
2. Sams
3. Vitenskap
4. Navn
5. Ve
6. En Caprino
7. Sted i Norge
8. Stirre
9. Vokser
10. Idrettsutøver
13. Drikk
15. Tone
16. Dyr
21. Jogging
22. Vokst
24. Belegg
25. Smile
26. Gud
28. Avskrivning
33. Nevnte
35. Tre
38. Oppdrett
39. Aske
40. Måltid
41. Husdyr
42. Leve
45. Organisasjon
49. Guttenavn
50. Tall
51. Etternavn
53. Gårdsplass
54. Kort
56. Mette
57. Løfte
58. Stelle

60. Prosjektil
61. Periode
63. Fersk
65. Slektning
66. Drue.....
67. Nevne
68. Fisk
69. Fingre
71. Lei
72. Forme
73. Vokalene
75. Ole Torsen
78. Atom
80. Ukokt
84. Lever

---

---

### Løsning i julekonkurransen var:

**“FATTIGMANN”.**

Selv om årets konkurranse var i vanskeligste laget, var det likevel flere som kom frem til riktig løsning. Blant de innsendte har vi trukket ut 5 vinnere, disse får tilsendt 5 skraplodd hver.

#### Vinnerne var:

Torstein Nygaard  
Torbjørn Bjørå  
Bjørn Inge Løland  
Jan Tore Strandberg  
Helge W. Nygård

**Vi gratulerer!**

---

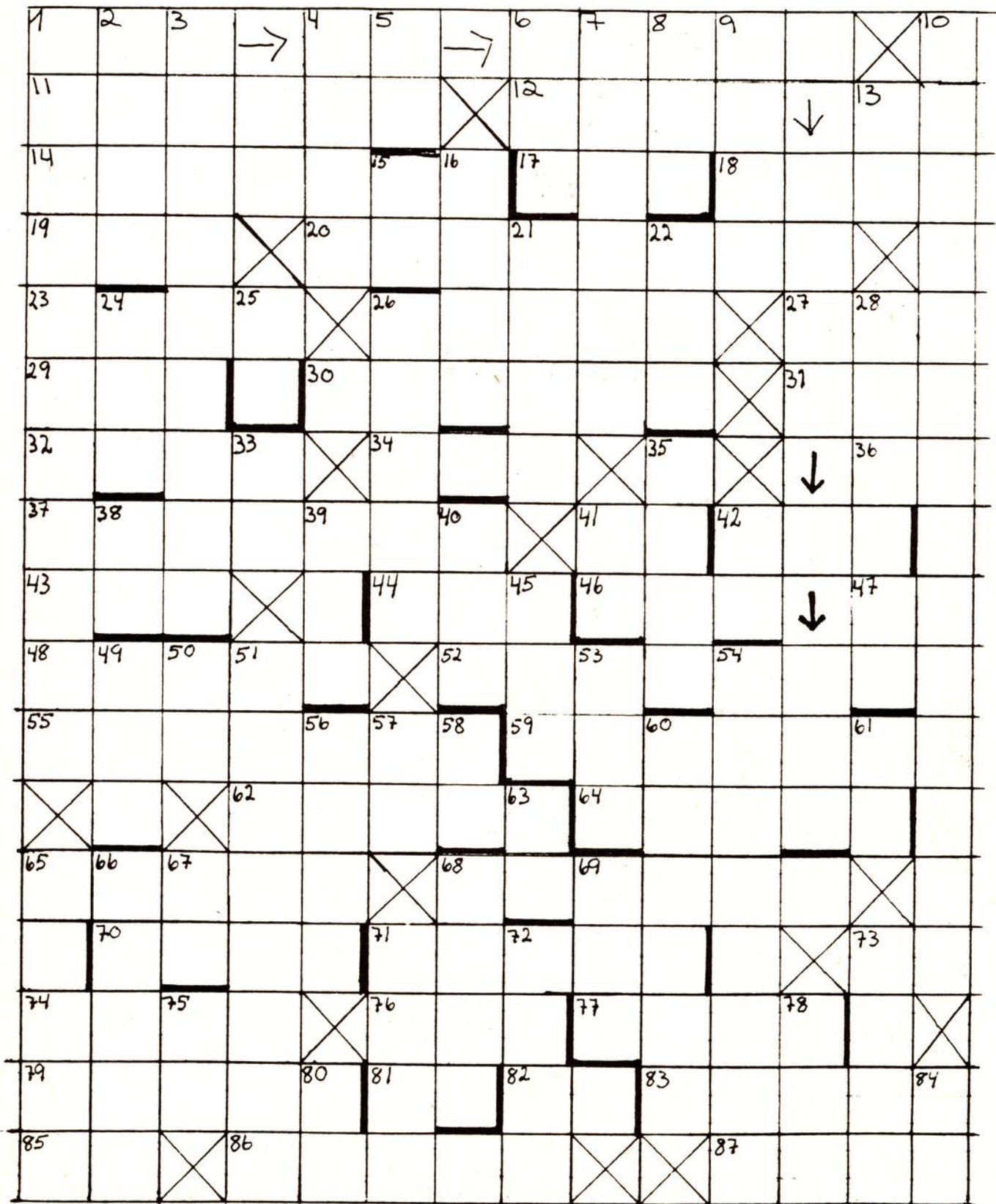
---

*Frist for innsending av kryssordløsning: 15.5.1992*

---

---

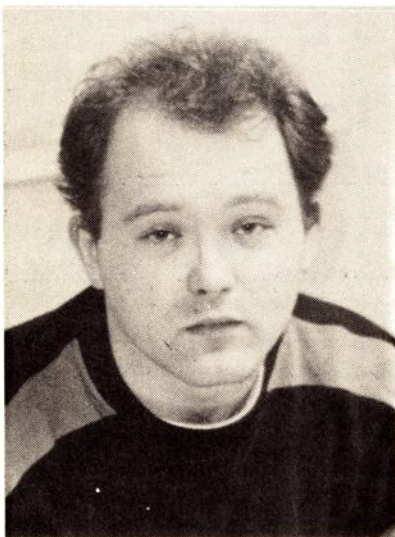








## Hunsfos volleyball-lag seriemester



*Volleyball-lagets oppmann og trener Tom Egil Seljås smiler bredt etter at Hunsfos vant årets 1. divisjon.*

Etter en flott 3. plass i fjor, gikk like godt Hunsfos hen og vant årets 1. divisjon. Hunsfos vant 8 av i alt 10 kamper (to tap). Av 37 spilte sett vant laget 26 av disse.

På spørsmål til oppmann, Tom Egil Seljås, om noen har fremhevet seg spesielt, sier han det har vært lagets fortjeneste og ikke enkeltspilleres.

Vi spør Tom Egil videre om hvor mange spillere han har hatt til disposisjon?

Det har vært 12-14 stykker som nokså regelmessig har vært med på trening og kamper. Av disse vil 8 spillere få tildelt Hunsfos' krystall-

glass etter å ha oppnådd 25 treninger/kamper.

Tom Egil fremhever det gode miljøet i laget. Han synes det er veldig positivt å treffe arbeidskamerater under andre omstendigheter. Bli bedre kjent, ha det gøy, og ikke bare tenke "papir". Kall det gjerne en form for avreagering, sier han.

For de uinnvidde kan det nevnes at det spilles med mix-lag i volleyballserien. Dvs. blandet lag med damer og herrer. Hvert lag består av 6 spillere på banen, der minst tre av dem må være damer. I tillegg kommer inntil seks reserver.

## Håndball - damer

Håndballjentene våre holder fortsatt koken og slåss om opprykk til 2. divisjon. I skrivende stund gjenstår tre kamper (av 14). Med god poengsanking på de siste kampene burde det være gode muligheter til opprykk.

Jentene har fått ny oppmann i år, Tove Mønstedt. Hun er kjempefornøyd med oppslutningen, både på trening og kamper. Gløden og humøret blant jentene er stor, sier hun.

Håndballjentene har i år fått tildelt treningstid i Venneslahallen hver onsdag fra kl. 18.30 - 20.00. Der trener de sammen med Vigewall, Kommunen og Reber.



## Fotball

Det skjer, naturlig nok, forholdsvis lite på fotballfronten på denne tiden av året.

Imidlertid er det en og annen innendørsturnering. 1. laget gjorde sine saker svært så bra i en turnering i begynnelsen av mars.

I Tollcup turneringen spilte laget seg helt fram til finalen, med til dels glimrende spill, ifølge oppmann Tommy Slåen.

Det ble 0-1 tap i finalen mot Brannvakta, i en kamp der "Fru Fortuna" ikke var på Hunsfos' side. Bl.a. hadde Hunsfos to skudd i stengene.





# NORSK WALLBOARD'S SIDER

## Fabrikkens gang

Vi har fått klare tallene for de to første månedene av det nye året.

### Produksjon pr. 29.02.92:

Standard vegg/takplater	1243 tonn
Malte plater	2554 tonn
Gulvplater	352 tonn
2-6 mm tynne plater	1657 tonn

---

<b>Total produksjon</b>	<b>5806 tonn</b>
-------------------------	------------------

---

Produksjonen ligger på budsjettnivå, men fordelingen viser at det er produsert mindre malte plater og mer tynne plater. Nøkkeltallene for produksjonen er stort sett på budsjettnivå.

### Salgstallene pr. 29.02.92.

Standard vegg/takplater	1394 tonn
Malte plater	1755 tonn
Gulvplater	263 tonn
2-6 mm tynne plater	830 tonn
Eksport	1273 tonn

---

<b>Totalt salg</b>	<b>5515 tonn</b>
--------------------	------------------

---

Markedet er fortsatt meget stramt, det som svikter er eksporten, og da spesielt det svenske markedet. På innlandet er salget over budsjettet, men lavere enn på samme tid i fjor. Det er fortsatt et stort prispress i markedet, presset kommer fra andre fiberplateprodusenter og spon/gipsplateindustrien.

Budsjettet for 92 tar utgangspunkt i salg for 91 med en reduksjon på 10 % på innland og med en liten økning på eksport. Økonomisk kommer budsjettet ut med et lite overskudd.

Det er i budsjettet lagt inn et normalt vedlikehold gjennom hele året, men investeringene er på et lavmål. 1992 blir et vanskelig år markedsmessig, det er et år vi må gjennom og vi må prøve å få sorte tall i bøkene ved årets slutt. Et positivt trekk i kostnadsbildet er prisen på tilfeldig kraft som har blitt mye billigere enn budsjettet.

Vi får håpe at dette vil vedvare. Vi har nå vært gjennom en toukers permisjon, med full driftsstans over hele linjen, vi får håpe vi slipper med dette i år. Økonomisk ligger vi foreløpig i budsjett pr. utgangen av februar, d.v.s. med et lite overskudd. I disse tallene er ikke salget av tomte til Texaco med.

## Personal- opplysninger

### 60 år

Trygve Haugland	12.4.92
Einar Lund	26.4.92

## Turkart over Vennesla

Orienteringsgruppa i Vindbjart holder for øyeblikket på med å avslutte arbeidet med et stort turkart over Vennesla. Turkartet er i målestokk 1 : 25000 og det dekker Vennesla østhei i øst, Røyknes i nord, riksvei 12 i vest og Stølen/Ravnaas i sør. Det vil si at kartet dekker alt av turterreng i Vennesla når en ser bort fra enkelte deler av Øvrebø og Hægeland.

På baksiden av kartet fins opplysninger av lokalhistorisk art. Historielaget har samlet inn og systematisert endel opplysninger om gamle boplasser, gruer, heieslåtter og navn som har lokalhistorisk verdi. Alle plasser som blir omskrevet på baksiden av kartet er det mulig å finne i terrenget, alle ruiner o.l. er merket av på kartet. I tillegg har lektor Jørgen Beckmann skrevet en artikkel om rabeltet/geologien i området.

Turkartet er finansiert gjennom midler fra miljøpakken og tippemidler. I tillegg til dette blir det utført endel dugnad av folk fra o-gruppa i Vindbjart og medlemmer fra Historielaget.

Det planlegges at turkartet vil være i salg i løpet av sommeren og det bør bli et kart som blir inventar i hvert eneste hjem i bygda vår. Terrenget som blir kartlagt er et av de mest benyttede turterreng i hele landsdelen.



# Presentasjon av Sverre Schjøtt Steen

Sverre Schjøtt Steen ble i styremøte den 4. desember i fjor engasjert som administrerende direktør i Norsk Wallboard, et foreløpig engasjement for et år.

Redaksjonen i Hunsfosposten har avlagt den nye direktøren et besøk. Vi bad han fortelle litt om hva han hadde drevet med før han kom til Wallboarden.

Jeg er bergenser, men har ikke bodd i Bergen siden jeg gikk ut av skolen. Min sivilingeniørutdannelse har jeg fra England og som ferdig utdannet drog jeg til Canada hvor jeg fikk jobb på en plastfabrikk. Ved denne bedriften fikk jeg ansvaret for kontakten med kundene på den tekniske siden, reiste mye med salgsvdelingen rundt til kundene. Av kundene fikk en føling med hva markedet hadde behov for, og derfor var det lettere å drive produktutvikling.

Jeg ble etterhvert mer engasjert i den tekniske utviklingen av nye produkter og vi utviklet bl.a. plast som kunne galvaniseres og plast som var støtdempende og som ikke fordampet. Mye av disse produktene ble brukt i bilindustrien i USA, et eksempel er gummistøtfanger forniklet på Buick 67 modell.

Samtidig som jeg jobbet på plastfabrikken tok jeg siviløkonomutdannelse på kveldene, det var harde tider men det gikk bra.

Senere flyttet vi til North Carolina i statene hvor jeg ledet en plastfabrikk som produserte plastkurver o.l. til McDonalds gatekjøkkenkjede. I min periode hadde bedriften en meget positiv utvikling.

*Etter mange år i utlendighet, hvordan kom du tilbake til moderlandet?*

Jeg ble kontaktet av Brd. Sunde på Sunnmøre, de viste interesse for min kompetanse innen plastindustrien, og jeg overtok ledelsen av firmaet fra 1976. Vi reiste over hele verden og solgte



*Sverre Schjøtt Steen - ny direktør i Norsk Wallboard*

vår kompetanse, og det var en meget interessant periode i mitt liv. I 1983 søkte jeg jobb som toppsjef ved Fibofabrikken i Lyngdal. Jeg fikk jobben og bosatte meg i Mandal. Vi fikk snudd den negative utviklingen ved bedriften og fikk en veldrevet og økonomisk sterk bedrift ut av det. Det som skjer når en bedrift går godt er at en blir kjøpt opp, det skjedde også med Fiboen.

Etter oppkjøpet fikk jeg ansvaret for fire bedrifter og 350 ansatte. I 1987 sluttet jeg på Fiboen og begynte hos Mosvold Shipping, et firma som stod foran en industri-satsing.

Den siste tiden har jeg drevet mitt eget firma, Combi Craft

System i Svarstad kommune, en bedrift som produserer baderoms-paneler.

*Du har vært på Wallboarden i snart tre måneder, hva har du engasjert deg mest med den tiden du har vært her?*

Det første vi gjorde var å se på bedriftens kostnader og deretter har vi satsset mest på salg og markedsføring. Kostnadene på hjelpstoffer, emballasje, paller og andre ting fikk vi redusert endel og dette er meget positivt. Det går en grense for hvor mye en kan skjære på kostnadssiden, derfor har vi engasjert oss veldig i salg og markedsføring for å øke våre inntekter.

Etter fusjonen mellom



Treschow Fritzøe og Hunton Bruk er det veldig viktig for oss å få Byggma operativt så fort som mulig. Vi har klart å endre flere av forutsetningene for Byggma, endringer som er til vår fordel.

*Du har sammen med salgsavdelingen foretatt flere reiser både i inn- og utlandet, hvordan ser du på mulighetene for å øke salgsvolumet vårt på innland eller eksport?*

- På innlandsmarkedet er det slik markedssituasjonen er pr. idag vanskelig å øke salgsvolumet. Vi må satse alt vi har av ressurser på å øke salget på eksportmarkedet. Vi har vært i England og der møter vi stor konkurranse fra de baltiske stater som selger billige plater på

det engelske markedet. I Skottland skal vi prøve å komme inn på markedet med våre plankettplater, en skotsk byggevarekjede skal satse på plankett og markedsføre platen på det skotske markedet i to måneder. Når det gjelder tynne plater er det vanskeligere, men vi prøver å endre våre distribusjonskanaler i England for å kunne selge mindre partier til en høyere pris.

I BeNeLux landene går det bra, vi satser også på å komme inn med partier i Sveits og Østerrike.

I slutten av mars skal vi på en stor messe i Berlin, her opptrer vi sammen med Konsmohus. På denne messen venter en storinnrykk av østtyskere, mange av disse er potensielle kunder. Markedet i

Tyskland er enormt, vi prøver å angripe det fra to innfallsvinkler i det vi prøver å gå direkte på forhandlere og entreprenører.

Det svenske markedet er også interessant, her bør det være mulig å øke salget. Sammen med salgsavdelingen jobber vi intenst for å øke salget av malte plater i Sverige.

*Det er endel positive ting på gang på eksportmarkedet, hvordan ser du på framtiden?*

Vi blir nødt til å klare å komme igjennom dette året, og jeg mener bestemt at vi skal klare det. Alle sammen må vi stå på, løfte i flokk så skal vi klare å få bedriften på fote igjen.

---

## Årsmøte i Wallboard fagforening

Wallboard fagforening avvirket sitt årsmøte på Trekanten Bistro den 24. februar. Årsmøtet ble holdt i tradisjonelle former med en treretters middag og med kaffe og kaker. All maten smakte fortreffelig. I alt 54 medlemmer var møtt fram til årsmøtet, og dette må man si er meget bra. Det var spesielt hyggelig å se at enkelte pensjonister hadde funnet veien til foreningens årsmøte.

Steinar Fredriksen åpnet årsmøtet, og møtet ble konstituert med Tor Strandberg og Bjørn Haugland som dirigent og sekretær.

Beretninger fra foreningens styre ble opplest av sekretær, leder gikk muntlig gjennom det som hadde foregått av forhandlinger, hovedverneombud refererte fra sitt arbeid i Arbeidsmiljøutvalget og representant i bedriftens styre redegjorde for bedriftens ve og vel.

Kasserer Steinar Sjøberg gikk gjennom regnskapene for

hovedkassen og hyttekassen. Tallene var positive med et overskudd i hovedkassen, mens det var et underskudd i hyttekassen. Det må nevnes her at det har blitt investert endel på hyttene 91.

Under middagen var det merkeutdeling, Bernhard Gautestad fikk diplom for 45-års medlemskap. Mardon Aas og Bjørn Oddvar Larsen fikk merke for 25-års medlemskap.

Det ble bevilget en del penger til lokale lag og foreninger og til bedriftsidrettslaget. Hyttekomiteen orienterte om salget av den ene hytten på Justvikøya, og om vedlikehold som skal utføres på hyttene til sommeren, blant annet skal det skiftes vinduer og tak på hytta på Hovden.

Valgkomiteen hadde gjort et meget bra arbeid for å få kabalen til å gå opp, men de hadde ikke klart å finne en ny leder.

Styret fikk følgende sammensetning:

Styremedl.: Sigbjørn Bjørkås  
Edvard Høyåsen  
Thorbjørn Wehus  
Kai Rune Mitander  
Øyvind Fredriksen  
Sekretær: Tor Ivar Ruud  
Kasserer: Vidar Lundevoold  
Varamenn: Roald Lund  
Lillian Olsen

Årsmøtet påla styret å konstituere seg selv med formann og nestformann.



# Bedriftsidrett

Vi har resultater fra bedriftslaget i håndball for herrer, laget er i tredje divisjon og ligger helt i toppen av divisjonen. Det er store muligheter for at laget kan rykke opp.

Vige/Wall - Kredittkassen II	16 - 8
Vige/Wall - Hunsfos II	14 - 7
Vige/Wall - Elektrikerne	18 - 12
Vige/Wall - Vestre Torv	15 - 7
Telesport - Vige/Wall	0 - 7
Vige/Wall - Falconbrigde III	27 - 2
Vige/Wall - Petter Løvås	12 - 8
Vegvesenet - Vige/Wall	11 - 9
Høie - Vige/Wall	6 - 14

Tirsdagsløpene i orientering starter snart opp. Disse løpene arrangeres rundt om i bygda, enkelte løp går utenbygds, og løpene er meget populære blant ølperne. Dersom dere er interessert i en fin hobby så begynn med øløl, her er tilbud til alle, ølpene har forskjellig vanskelighetsgrad. O-gruppa i Vindbjart vil være behjelpelig med undervisning og veiledning dersom noen har behov for det. Orientering er en sport for alle, passer veldig bra for ungdom, så få med deg hele familien ut i skogen. Terminlisten for de første ølpene:

07. apr. Kjåvatn  
21. apr. Idrettsplassen  
28. apr. Stølen  
05. mai Steinsland  
12. mai Bjortjønn (Honnemyr)  
19. mai Kosvikløpet

Starten foregår mellom klokken 1700 og 1800 og det er mulighet for å få tidtaking. Møt opp.

---

---

## Utdeling av vernesko

Den årlige utdelingen av vernesko står for døren. Prøveparene vil bli sendt ut etter påske, vi har som de senere år satset mest på norske sko fra lokale leverandører.

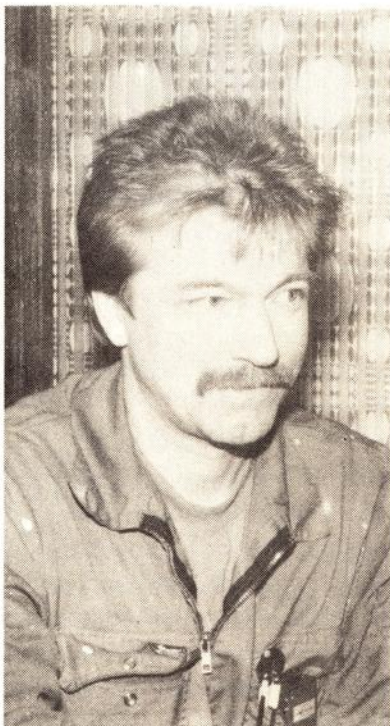
Vi har i denne forbindelse tatt kontakt med hovedverneombud Steinar Fredriksen som også er formann i Arbeidsmiljøutvalget.

*Fra neste år blir det innført en ny ordning når det gjelder utdeling av vernesko, hva vil dette gå ut på Steinar?*

Fra 1993 vil vernesko bli utdelt etter behov, vi vil inn på samme ordning som de har på Hunsfos. Ordningen innebærer at når verneskoene er utslitt kan vedkommende gå på rekvisitalageret, levere de utslitte skoene og få utlevert nye sko. Vi vil sørge for å ha liggende endel skopar på lager av de mest brukte størrelsene. De utslitte skoene vil bli makulert og kastet.

Ordningen vil innebære at de som sliter mye sko i jobben sin vil få nye sko mer enn en gang i året slik det er idag.

*Vernesko er veldig viktig å*



*Steinar Fredriksen*

*bruke, de har reddet mang en tå i årenes løp, er folk flinke til å bruke vernefottøy?*

De fleste er flinke til å bruke vernefottøy, men det fins enkelte

som helst neglisjerer bruken av vernefottøy. Når en vet hvor stor skade en kan pådra seg dersom en mister noe på tærne, er det rart at ikke samtlige benytter vernefottøy.

*Når folk nå skal velge seg nye vernesko, hva vil du anbefale dem å legge vekt på?*

Vernesko må velges etter arbeidsplass og etter det behov en har på sin arbeidsplass. Det er viktig å velge sko som har en myk såle, dette gjelder spesielt for de som går mye på hardt underlag. De som beveger seg mye i olje og fett bør ikke velge joggesko, men heller en sko som tåler olje og fett. Inne i produksjonen har det vist seg at vernejoggeskoene har vært gode og meget holdbare. Verneskoene har gjennomgått en rivende utvikling de siste årene, de har blitt lettere, bredere, de har fått bedre såler og et bedre utseende. Det er ikke lenger tungt og ubehagelig å ha vernesko på.

*Vi vil med dette takke Steinar for gode råd og vink angående valg av vernefottøy.*