

HUNSFOS

POSTEN

Organ for Hunsfos Fabrikker og Norsk Wallboard A/S



God SOMMER

Hunfosposten

er utgitt av:

Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

Redaktør:

Reidar Liane
Tlf.: 38 15 67 13, arb. 733

Redaksjonen består av:

Hunfos:

Ole J. Tharaldsen
Paul Torkel Joreid
Merethe Pedersen
Arne Bentsen
Alf Hodnemyr

Wallboarden:

Tor Strandberg
Arnstein Jeppestøl

Trykk:

OK Trykk
på 100 g Partner

**Frist for stoff
til neste
nummer:
1. september**



DIREKTØREN HAR ORDET

Ja til Norge i EF!

Noen av dere vil kanskje føle dere provosert av denne overskriften. Det får imidlertid stå sin prøve. Jeg synes det er riktig å bruke noe spalteplass på et av de aller viktigste politiske spørsmål i vår tid. Den stilling vi i vårt land til syvende og sist tar til dette spørsmålet vil ha en avgjørende innflytelse på våre muligheter som eksportrettet industri fremover.

Til dette vil du kanskje si: "Den har vi hørt før, også under den forrige EF-kampen ble det spådd dommedag over norsk industri!" Og det har du nok rett i, men så har vi da også her i landet klart å nedlegge industrivirksomhet i et omfang som savner sidestykke i Vest-Europa. Siden midt på 1970-tallet har industriproduksjonen økt med bare vel 5 prosent i Norge, mens den har økt med 40 prosent hos våre handelspartnere. På eksportmarkedene har Norge mistet nær en tredjedel av den markedsandelen vi hadde for knapt ti år siden, og vi har også mistet andeler på hjemmemarkedet.

De siste femten årene har industriens andel av landets samlede verdiskapning og sysselsetting blitt redusert fra en fjerdedel til en syvendedel. Bare de siste fire-fem årene har vel 50.000 årsverk blitt borte i industrien. Og de aller fleste synes å være enige om at denne utviklingen må snues. Men hvordan?

Jeg skal ikke gjøre noe forsøk på å gi noe fullstendig svar, men nå står vi igjen overfor veivalg som vil ha avgjørende innflytelse på om vi greier å snu denne trenden.

Det jeg frykter aller mest om vi blir stående utenfor EF - kanskje som det eneste land i Vest-Europa ved siden av Island - er at våre

kunder i EF ikke vil forstå dette, og at den usikkerheten som da vil gjøre seg gjeldende resulterer i at mange av disse kundene kjøper sitt papir annetsteds. For det finnes jo nok av papir på markedet! For Hunsfos Fabrikker er EF det suverent viktigste markedsområde. Vårt salg der er vel dobbelt så stort som salget på vårt eget hjemmemarked. Så da har vi i tilfelle virkelig gjort det!

Hva da med våre arbeidsplasser? Hva da med bygdesamfunnet? Hvor skal da skogeierne leveranser av tømmer ta veien? Da må nok enda mer sendes til Tyrkia eller andre land - hvis de vil kjøpe.

Det er vanskelig for meg å forstå at de bøndene på Sørlandet som også er avhengige av inntekter fra skogen kan ha et så negativt syn på norsk EF-medlemskap som det som har kommet til uttrykk i media. Kanskje er det frykten for konkurransen fra EF-bøndene på landbruksproduktområdet som er en del av forklaringen? De er kanskje redde for å miste sine støtteordninger? Men hvorfor slike holdninger? Hvorfor skal ikke norsk landbruk konkurrere med utlandet på samme måte som norsk industri må det?

Det har forbauset meg at man ikke i større grad har sett de fortrinn vi har innenfor landbrukssektoren i Norge, satset på disse og tatt konkurransen. Men det har forbauset meg enda mer at norske forbrukere finner seg i å betale de høye matvareprisene som norske subsidieordninger har

resultert i. Det må være et tids-spørsmål før vi sier stopp!

Det var da veldig til engasjement, vil du si. Javel, kanhende det, men hvis vi er opptatt av arbeidsplasser og industriutvikling så må vi mene noe om disse spørsmålene. Jeg ville oppleve det som ille om noen etter at beslutningene er tatt, med grunn skulle hevde: "Du sa jo ikke ifra om hva du mente!"

Dette ble mye EF, og innfallsvinkelen vår egen industrivirksomhet. De viktigste argumenter for norsk deltagelse i den europeiske samarbeidsprosess er imidlertid også for meg det ansvar vi må ta for å sikre fred og frihet i vår del av verden.

I fabrikkene skal vi som kjent stå i sommer og avvikle fellesferie - i hvert fall de fleste av oss. Men noen må stå på og jobbe i sommervarmen for å slutføre til dels omfattende tekniske prosjekter. Tvi, tvi, vi er avhengig av stor innsats for å sikre en vellykket oppstartning på det som forhåpentligvis blir en travel høst.

God sommer!
Guttorm Vennesland

Århundrets flåtetur i Otra

Lørdag 5. juni 1993 kl. 10.00 gikk årets største seilas ned Otra.

En gjeng ansatte på bedriften hadde tatt initiativ til en markering av bedriftens bestrebelser på å bli en miljøvennlig bedrift.

Etter 3 ukers intens dugnad over flere kvelder, stod farkosten ferdig sjø satt med alle sikkerhetsforanstaltninger på plass, dette måtte være i orden da flåten var nærmere 30 m² og skulle lose 15 voksne personer pluss proviant.

Elva har mange vanskelige stryk og fosser, så spenningen var stor da vi la fra land ved Vikeland Hovedgård med mange tilskuere til

stede, etter dåp til Klorfri med ord om lykke og hell på all ferdseil.

La konklusjonen komme, det var en fantastisk tur, 110% vellykket, vi gikk på egne seil hele veien (bare hjelp et par ganger) og la til ved gjestebrygga kl. 16.30 etter 6 1/2 timers ferd.

Mottagelsen var helt utrolig, leder av vannfestivalen ønsket oss velkommen og vi kvitterte med sangen vår som var forfattet av en av mannskapet om bord. Kort sagt mye folk, stor stemning og en vellykket seilas.

Etter en samlet middag på Sjøhuset og bytte av klær, inntok vi

byen i noenlunde samlet gjeng.

Takk til bedriften for tømmer og sjøsekk, vi fikk vist oss, og vi fikk orientert om de miljøtiltak bedriften arbeider mer, vi var, uten å skryte, gode ambassadører for Hunsfos Fabrikker.

Videre takk til Ringnes for drikke, Ringøen for mat, Samvirke, ABB, Texaco, Langeland, Selmer Furuholmen, Urdal Transport og Rimi for all hjelp og støtte.

Redningsvester og førstehjelpsutstyr fikk vi låne av Vennesla Hjelpekorps, så det takker vi også for.

Reporter Ø.L.

Melodi: Rolf Andersen
Tekst: Torstein Lian

Ja kanskje kjæme klorfri
ner te Kristiansand i dag.
Mi he dreve ner mæ Otra,
å mi kjæm frå Vennesla.

Det store mål for tia
æ å lage godt miljø,
sånn at lusa heng på laksen,
ja, heilt te han ska dø.

Mi kjæme i frå Honsfoss,
å mi ska sønge ud,
at mi aldri meir ska slepp ud
klor å gromsæ lud.

Mi æ femten tøffe gutte,
som mæ dette he det stas.
Å mi trives veldig bra mæ
ein skikkelig seilas.

NB!! Ingen plagiat



Hjelpekassens ytelser

For å få hjelpekassens ytelser må vedkommende ha vært ansatt i 6 måneder.

Pensjonister og ektefelle får 100% dekning etter fylte 67 år.

Ansatte som blir uføretrygdet får 100% dekning etter fylte 60 år. De må for øvrig ha 10 års ansettelsestid ved bedriften når de blir pensjonert eller uføretrygdet for å få disse ytelsene.

Medisiner og egenandel medisiner:

Det gis mot fremvisning av resept 50% refusjon ved kjøp av medisiner til ansatte, hustru og barn (under 18 år) såfremt hustru eller barn ikke har lønnet arbeid eller annen form for ytelser (eks. uføretrygd).

Mellomlegg til spesialist/røntgen blir refundert med 50% etter fastsatt beløp.

Det gis ikke refusjon ved kjøp av A- og B-preparater (vanedannende medisiner).

De som har fått påført mellomlegg + egenandel på kvitteringskortet, kan ved årsskiftet og innen

januar måned få dette refundert.

Briller:

Ansatte får ved kjøp av brille/linse et tilskudd på kr 300,- pr. år mot fremvisning av kvittering fra godkjent optiker. For pensjonister og deres ektefelle gjelder også dette.

Fysikalsk behandling:

Det ytes til ansatte 100% av eget mellomlegg for fysikalsk behandling. Pensjonister og deres ektefelle får dekket 100%.

Kiropraktor:

Det ytes til ansatte 50% av eget mellomlegg - inntil 10 behandlinger pr. år. Dette gjelder også pensjonister.

Regninger er gyldig i 6 måneder. Medlemmer som ved uriktige opplysninger - eller ved å unnlate å gi riktige opplysninger - uberettiget har oppebåret stønad, plikter å betale tilbake til kassen det som er utbetalt for mye.

G. Lian

Kreftundersøkelse av arbeidere ved Hunsfos Fabrikker

I regi av Kreftregisteret er det planlagt en større kreftundersøkelse av arbeidere i treforedlingsindustrien.

Dette er en statistisk undersøkelse, hvor man går og ser på hvilke personer som har vært ansatt i industrien og sammenligner det med Kreftregisteret. Man skal gå helt tilbake til 1920 og se på personer ansatt i papirindustrien etter den tid. Man vil så sammenholde de krefttilfeller i papirindustrien opp mot det som finnes normalt i befolkningen. På den måten kan man se om det er spesielle typer kreft eller avvik som opptrer oftere hos arbeidere i papirindustrien.

Hunsfos er en av mange papirfa-

brikker i Norge som er med i denne undersøkelsen. Det er gjort svært få undersøkelser når det gjelder kreftisiko i papirindustrien, og man har ikke noen klare bevis for at det er spesielle risiko for kreft ved å jobbe på en papirfabrikk. En slik undersøkelse vil være med på å gi en rekke avklarende spørsmål om risiko ved arbeidet på en papirfabrikk.

Det er ikke bare Norge som er med i denne undersøkelsen. Den er egentlig satt i verk av Verdens Helseorganisasjon for å utrede kreftisiko i papirindustrien.

Resultatene av undersøkelsen vil først foreligge i 1995 - 1996, og det vil vi komme tilbake til ved en senere anledning.

Harald Skuland

VI GRATULERER

50 år

Solveig Larsen	27.7.
Trond Ivar Wiehe	2.8.
Willy K.Gundersen	9.8.

60 år

Kolbein Birkeland	2.7.
Torleif Selland	3.7.
Kjell O. Honnemyr	14.8.
Astrid Krogstad	7.9.



TAKK

Hjertelig takk til bedriften for blomster til min 60 års dag. En spesiell takk til arbeidskolleger for den flotte gaven.

Johnny Johannessen

Hjertelig takk til bedriften for den flotte blomsterkurven jeg fikk til min 60 års dag den 20.5.

Alfred Guse

Hjertelig takk for all oppmerksomhet i anledning min 60 års dag.

Magne Arntzen

Tusen takk til arbeidskamerater i sliperi/cellulose for gaven jeg fikk da jeg sluttet.

Knut J.Lunden

Jeg vil på denne måten få sende en stor takk for de fine gaver jeg fikk i anledning min 50 års dag.

Tarjei Sandaker

Hjertelig takk til bedriften for de fine blomstene som jeg fikk i anledning 50 års dagen.

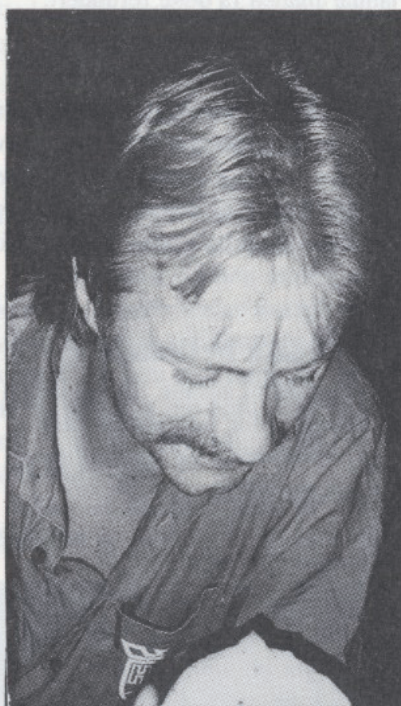
Trygve Rosseland

Hvilke ferieplaner har du?



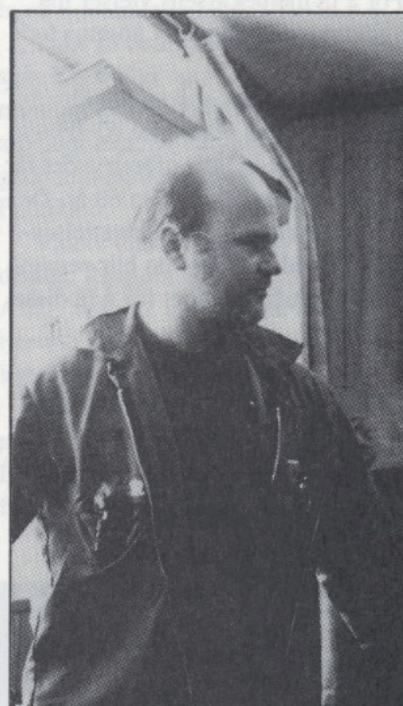
ATILLA BENDE

Tar to uker sammen med kona til Budapest i Ungarn.



OSMUND BÅRDSEN

Hjemmeferie. Arbeide med prøvekjøring blekeri.



GUNSTEIN VIKSNES

Tur til Telemark Sommerland. Fisketur til Vesøya.



HANNE BEATE SANDAKER

Vi skal være ei uke i Melkevika. Kanskje blir det en Sverigetur også. Ellers så blir det å ta det på sparket.



ARNFINN STEINSLAND

Det blir en tur nordover i 3-4 uker for å besøke konas familie. Det blir en del fising ved Tysfjorden.



DAG EIVIND OLSEN

Tur til svigermor i Holland. Skal for øvrig arbeide på grunn av prøvekjøring nytt blekeri.

Hunfos blir klorfri

Som første, og hittil også eneste bedrift, ble vi i 1990 pålagt av SFT å slutte med klor som blekekjemikalie etter 30. juni i år. Samtidig ble vi pålagt å redusere våre KOF-utslipp.

For å make dette, har vi iverksatt og gjennomført flere ombygginger. De største er følgende:

- ombygging av siler
- vannreduksjon i sileri
- all masse gjennom O₂-reaktor
- vannreduksjoner i kokeri
- nytt vaskefilter
- ombygging av blekeri

Til sammen er dette investeringer på godt over 30 mill. kroner.

Vaskefilteret ble satt i drift rett før påske i år, og prosjektet var svært vellykket. Kalkyler og framdriftsplaner holdt, og vaskeresultatet synes bedre enn

forutsatt.

Det siste - og største - prosjektet, er ombyggingen av blekeriet. Hovedkomponenten i dette er den nye oksygenreaktoren som nå er montert på dammen. Dagens oksygenreaktor skal benyttes som en ren peroksydreaktor i sluttblekeriet.

Anlegget skal omkobles/innkobles i fellesferien, og det må arbeides på skift for å holde de stramme tidsplanene. Siste halvdel av ferien skal benyttes til prøvekjøring og opplæring.

Mange av våre ansatte har endret ferien i år for at vi skal få gjennomført våre prosjekter som planlagt.

Blekeriprojektet engasjerer svært mange på Hunfos i øyeblikket, og er nå (første uke i juni) inne i den mest hektiske fasen rent anleggsmessig. Dernest blir

omkoblingen i første halvdel av ferien en travel periode, med små tidsmarginer.

Overgangen til klorfri masse medfører mange endringer for Hunfos, bl.a.:

- * bare ferskt virke
- * redusert tømmerlager
- * nye cellulosekvaliteter

Planleggingen for å møte denne situasjonen er i full gang.

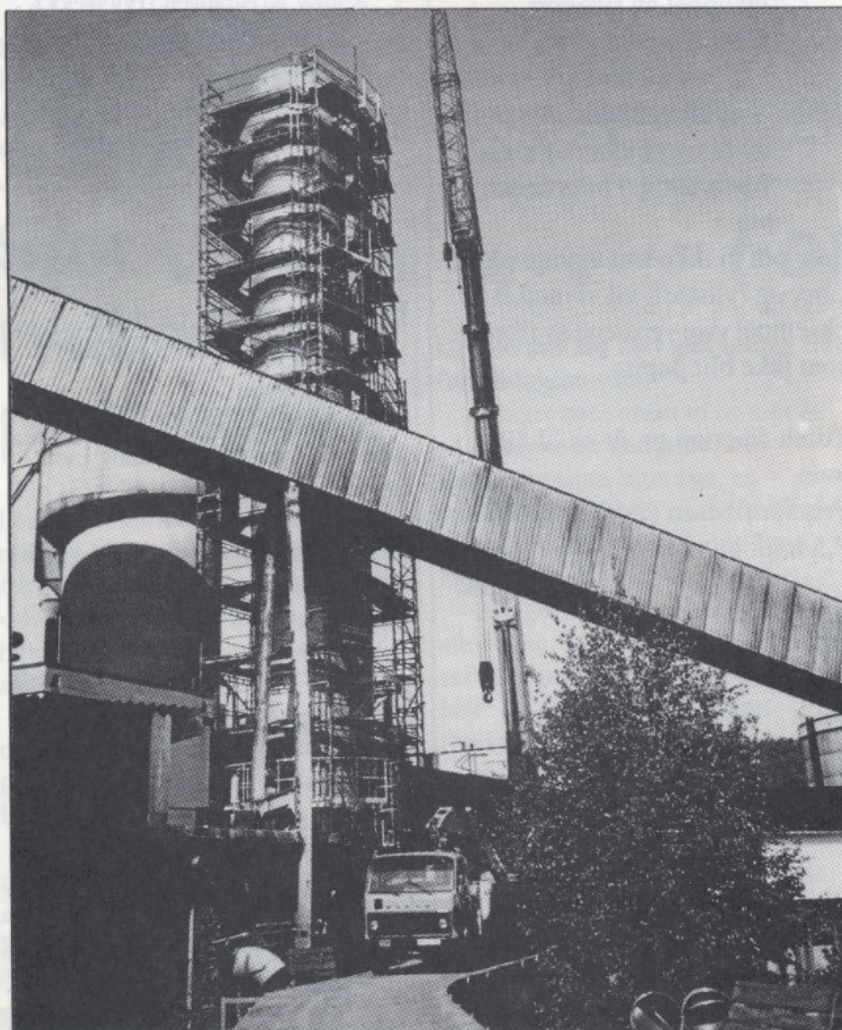
Fra og med oppstarten 26. juli skal vi produsere 3 miljømassekvaliteter, TCF-masser (Total Chlorine Free):

- * halvblekt langfiber
- * helblekt langfiber
- * helblekt kortfiber

Navneforslag mottas med takk!

Til slutt en takk for innsatsen så langt til alle og stå på videre. TVI-TVII!

Kjell Myrann



Den nye oksygenreaktoren ruver godt i landskapet. Selve reaktoren er nesten 30 meter høy og 3 meter i diameter. Med fundament og topp rager den nesten 40 meter over dammen og 12 meter over taket på kokeriet.

MILJØ



HJØRNET

- Arbeid med nye barkdeponier fortsetter. Det har kommet inn flere kommentarer på vår søknad, blant annet fra Vennesla kommune.

Konsulentrapporten om nye barkdeponier foreligger endelig. SFT, Vennesla kommune og Hunsfos Fabrikker skal ha et møte om saken før SFT tar endelig beslutning om nye barkdeponier.

- Arbeid med industriledningen går sin gang. Tidsplanen holdes, og arbeid i marken starter i høst.

- Vårt største problem for tiden er utslipp av fiber og fyllstoff. Vi ligger over tillatte utslippsgrenser. Stort arbeid er satt i gang for å finne årsaken:

- * Det er flere ganger holdt møter med alle drifts-avdelingene om problemet. Et strakstiltak er å forsøke å redusere vannmengder. På lengre sikt må vi splitte renvann og bakvann, og dessuten resirkulere mest mulig bakvann.

- * Det er foreslått at hver driftsavdeling utnevner en driftsleder med spesielt ansvar for vannforbruk og utslipp.

- * Det er besluttet å registrere

vannforbruket for hver papirmaskin i kontrollrommene samt å føre de samme registreringene over til gjenvinningen. Gjenvinningen har ansvar for drift av sedimenteringsanlegget.

- * Det vil bli forsøkt kjemisk felling i sedimenteringsbassenget fra uke 23. Dette for å redusere utslippet av fiber og fyllstoff.

NB! Vær alle på vakt mot bruk av for mye vann og store fiberutslipp i bakvannet.

Selv om vi ikke kan ta vare på all fiber og fyllstoff, vil vi med et eksempel vise verdiene av fibre som ikke blir papir:

Totalt fibertap pr. år ca. 2.500 tonn.

Pris for fiberen (2.500 x 3.000) = 7,5 mill. kr.

R. Berntsen

Fiskekonkurransen på Vesøya

Den årlige fiskekonkurransen ble i år avholdt den 29. mai. Værgudene viste seg fra sin beste side, og det gjorde at mange fant veien til Vesøya denne lørdagen. Totalt var det 59 personer som deltok, derav 9 i barneklassen.

Mens fisket pågikk, fra kl. 12 til 13, ble det arrangert aktiviteter på land. Det var leker for alle barn, og det ble inntatt store mengder brus, pølser og vafler.

Selve fisket ble en "fiasko", det ble bare halt i land småfisk, den største var på ca. 700 gr.

Resultatlisten for 1993 ble:

1. Geir Hernes (påhengsmotor).
2. Bjørn Helge Knudsen (stang med Ambasadørsnelle).
3. Ronny Kristiansen (ryggsekk).
4. I år ble konkurransen om minste fisk kuttet ut, istedet ble det trukket lodd blant alle deltakere om premien, fiskestang med snelle, og den heldige vinner ble Merethe Granly.

I barneklassen ble vinnerne:

1. Janne Elefsen
 2. Geir Løland
 3. Malene Totland
- Alle fikk hver sin fiskestang med snelle.

Nok en gang kan styret for Vesøya v/Børge Lie notere seg for et flott arrangement.

Etterlysning

HBIL eterlyser en svart/hvit film fra et langrenn i Arendal, og en fargefilm fra et langrenn ved Moseid tjønn. Laget samler illustrasjoner til et arrangement. Beskjed i telefon 042-90756.

Ryddedag for kjemikalier

Den 26.3.93 var en historisk dag for Hunsfos. Da ble det nemlig ryddet opp i mange gamle synder. Det var kjemikalier i våt og tørr tilstand som ble samlet inn. Kjemikalier som vi ikke lenger hadde bruk for, uidentifiserte stoffer og mye oljeavfall.

Avdelingene hadde hatt god tid til å bringe det fram i dagen, slik at det var klart til den store innsamlingsdagen. Flere avdelinger la seg virkelig i selen for å bli kvitt alle de bryssomme kjemikaliene. R. Berntsen, A. Hodnemyr og undertegnede hadde ansvaret for den praktiske gjennomføringen, med hjelp av flere andre.

Industrivernet og tomteavdelingen sto for den praktiske innsamlingen ute i avdelingene. Stor iver og innsatsvilje ble lagt for dagen. Tanker, containere, bøtter, spann, esker, sekker, poser, all verden av ulik emballasje. Fra enheter på 1000 kg ned til 100 gram.

Etter å ha samlet inn anslagsvis 20 tonn må vi si oss bra fornøyd. Kjemikaliene ble samlet inn og lagret foran fyrhuset. Her er det for øvrig bygd en samlestasjon for



Noen av de ansvarlige for gjennomføringen av kjemikalieinnsamlingen.

spesialavfall. Som en seriøs bedrift ønsker vi å kvitte oss med avfallet på en lovlig og ordentlig måte. Derfor er vi i kontakt med godkjente mottaksfirmaer for at de skal ta over kjemikaliene.

Takker for en stor og positiv innsats fra alle parter. Fra nå av ønsker vi å kvitte oss med problemavfall etter hvert, derfor er den nye innsamlingsstasjonen bygd.

Einar Solli

Stor ryddedag på Hunsfos

I begynnelsen av september skal rydding, spyling, maling osv. stå i fokus på bedriften. Vi skal løfte oss selv mange hakk for å være på et høyt reinholds nivå også etter selve aksjonen.

Aksjonskomiteen lover mye gøy og premiering, men hovedbudskapet er at vi skal bli en renere bedrift.

Er det noen som har gode ideer til hvordan vi skal nå frem best mulig? Da kan dere kontakte en i komiteen eller undertegnede.

God sommer!

Einar Solli

Fotball

Det nærmer seg halvspilt sesong for fotball-lagene våre.

1. laget har vunnet to og tapt én på de første tre kampene. Den sistnevnte tapte laget pga. en misforståelse. Laget møtte én time for sent til kampen. I cupen har laget nådd kvartfinalen.

2. laget har hatt en strålende vårsesong. Laget har vunnet alle tre seriekampene så langt og scoret hele 12 mål. I cupen har laget foreløpig avansert til kvartfinalen.

Old Boys laget har foreløpig spilt fire kamper. Det har gitt én seier, én uavgjort og to tap.

I cupen har laget nådd 2. runde foreløpig. Det mest hyggelige så langt er vel at laget har fått flyttet alle høstkampene til Moseidmoen. Til nå har de fleste kampene gått i

Slettheia.

Dessverre ble kampen mot "erkefienden" Vigewall spilt etter at Hunsfosposten gikk i trykken. Det kommer vi imidlertid tilbake til.



Road show

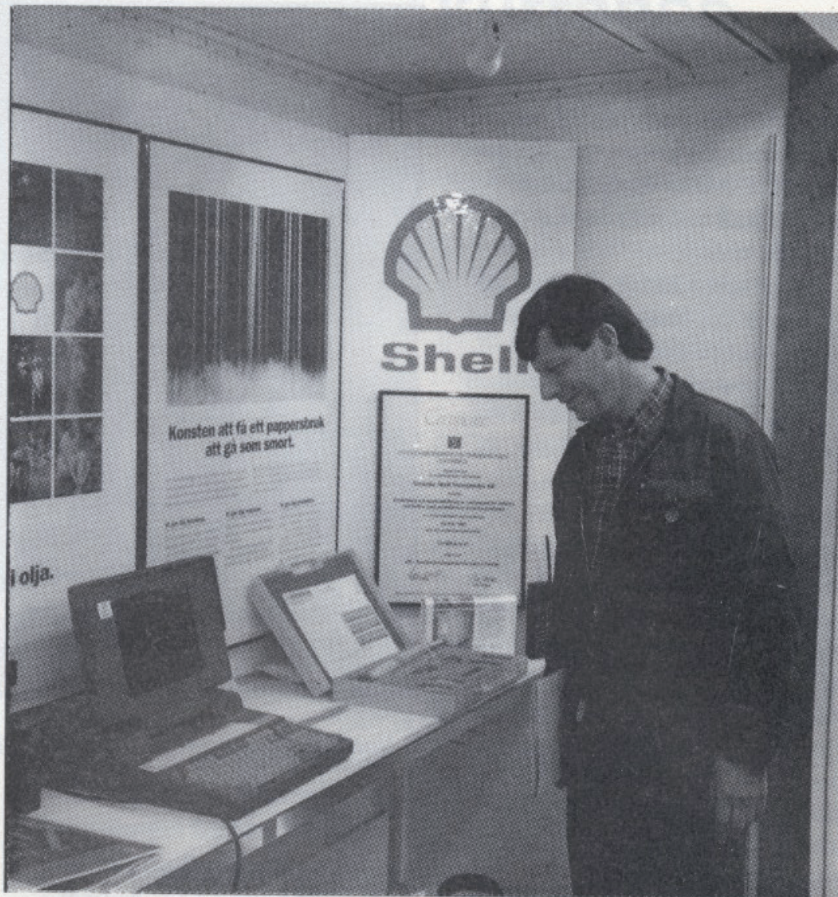
For en tid siden besøkte en mobil utstilling Hunsfos. Det var 2 spesialbygde lastebiler som fungerte som lokale, og det var 23 ulike utstillere som viste sine produkter. Denne utstillingen var innom 46 bedrifter og ble sett av 4751 personer. På Hunsfos var det 146 besøkende.

Produktene som var utstilt var beregnet for masse- og papirindustrien og det ble vist en masse moderne nye tekniske produkter. Noe av det som imponerte var hvilke muligheter datastyring har i en moderne bedrift. En av hensiktene ved en slik utstilling er at også arbeidere får sett hvilke produkter som er på markedet.

En av de som besøkte utstillingen var Roar Lunden, som til daglig jobber i Adkaverkstedet, vi har bedt om hans kommentarer til utstillingen:

“Dette syntes jeg var en OK måte å få vist fram sine produkter på. Det var et rikholdig utvalg av produkter utstillerne hadde tatt med seg.

Det var et fint avbrekk i den vanlige hverdagen, det at vi fikk anledning til å få en prat med hver



Roar Lunden studerer siste nytt i datastyring

utstiller som gav gode informasjoner om sine produkter. Min reaksjon

på måten dette ble gjort på var positiv.”

Besøk fra norske forlag og forlagstrykkerier



Grafisk salg arrangerte i vår 2 turer til Hunsfos for norske forlag og forlagstrykkerier.

Den store nyheten som det ble fokusert på var ny innløpskasse på PM 5.

En ny forbedret bokpapirkvalitet er meget interessant for det norske bokmarkedet, og forlagene gav uttrykk for at de ønsker å kjøpe norske produkter når kvalitet og pris er konkurransedyktig.

Vi håper at bedriftsbesøket sammen med alle de andre aktivitetene vi gjør vil gi frukter i løpet av høsten slik at Hunsfos igjen kan bli hovedaktøren på dette markedet.

Finbesøk på Hunsfos

Onsdag 5. mai hadde vi et litt uvanlig og meget hyggelig besøk fra Ungarn. Det finnes to tapetfabrikker i Ungarn, og ved tapetseminar i Budapest i juni 1992 hadde jeg kontakt med begge fabrikkene. Med Keszta Dunawall i byen Leányvár, 37 km nord for Budapest, har vi siden hatt en del brev og faxveksling.

Firmaets tekniske sjef, fr. Hajnalka Szalay, hadde utav 18 konkurrenter vunnet et stipendium gitt av Norsk NITO og NIFF på NOK 50.000 for å studere treforedling og trykkeribransjen i Norge.

Hun har utdannelse fra universitetet i Budapest på 3 år innen treforedling og 2 år innen grafisk bransje. En meget intelligent og kunnskapsrik ung dame.

Fabrikken produserer ca. 2 mill. tapetruller pr. år i flexo trykk og i skumtapet. Videre produserer de hvit- og rødvin, en kombinasjon som høres interessant ut! Noe for Hunsfos? Kanskje vanskelig å få druene til å gro på Hunsøya?

Vi hadde nyttige diskusjoner, vårt papir var blitt utprøvd i deres laboratorium med bra resultat. Med salgsvdelingens vanlige optimistiske sans håper/venter vi nå på en



Fra venstre: Edgar Sakariassen, Anth. B. Nilsen, Hajnalka Szalay og Arne Skagestad

første 20 t. prøveordre.

Fr. Szalay ble ledsaget pr. bil fra Oslo av generalsekretær i NITO, Anth. B. Nilsen, og NITO's president Svein Erik Andersen var med oss om kvelden, som ble både hyggelig og nyttig. En litt ny vinkling på våre kunder.

Det blir spennende å se om Ungarn må inkluderes i reiseprogrammet fremover.

Et hyggelig besøk som vi håper kan gjentas.

Arne Skagestad

LUKSUSBIL

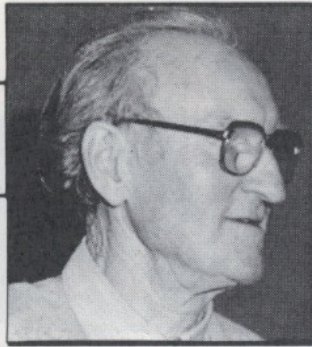


Det begynner å bli lenge siden vi leverte papir til trykking av 1000-lapper. Tingene roer seg etter hvert, inntil vi traff på vår salgssjef Lars E. Torjussen i ferd med å stige inn i en splitter ny bil i mildest talt luksusklassen, som bildet viser.

På spørsmål om de manglende 2-300 tonn papir til samme leveranse også kunne dukke opp som sedler til millionverdier, hadde Torjussen intet annet svar enn at: Papiret ihvertfall ikke var bak i den bilen!

En temmelig unødvendig opplysning så vidt vi kunne se.

Arne Skagestad



Kåre B. Andresen (60)

"Eplet faller ikke langt fra stammen". Dette ordtaket falt naturlig i tankene på vei til Marlyn og Kåre Berg Andresen i Parkveien, et stenkast fra den bedriften som har betydd så meget for dem. Kåres mor var i likhet med ham selv levende engasjert i nærmiljøet. Hun var født i Kristiansand, hadde 12 søsken og ble tidlig aktivt med i Frelsesarmeen. Som gift og bosatt på Vikeland fortsatte hennes samfunnsnyttige virksomhet ved siden av fostring av 5 barn. Nå var det kvinneorganisasjoner, sjømannsmisjonen, barnevern og pensjonistforeningen som interesserte henne mest. Faren stammet fra Flekkerøy, hvor såvel bestefaren som oldefaren hadde vært los. Han var også samfunnsinteressert, så de 5 barna hadde fått en god arv å føre videre. Faren døde tidlig, 64 år gammel, som følge av at hjertet ikke ville mer.

Etter folkeskolen var Kåre en tid på KVM og 4 år til sjøs. Så var det 2-3 år på Falconbridge, og derpå kabelarbeid på den nye Varoddbrua. På Hunsfos arbeidet han i det gamle og i det nye renseriet til han ble fagforeningsleder fra 1967 - 1971. Deretter var han lønningssjef til han måtte trekke seg tilbake høsten -92. I 70-årene hadde Kåre en rekke kommunale og politiske verv, og i 80-årene var han en periode med i HF's styre.

Marlyn og Kåre har 4 barn (2 gutter og 2 piker) og 9 barnebarn. Den eldste sønnen arbeider i renseriet og den yngste sønnen arbeider på verkstedet. Datteren Torild Renstrøm er kjent av de fleste. Hun har arbeidet på salen og jobber nå leilighetsvis i kantina og i vakta. Også den andre datteren, Edel, har vært på Hunsfos og er fortsatt sporadisk i kantina. Når det legges til at svigerbarna også



Kåre og Marlyn Berg Andresen

har arbeidet kortere eller lengre tid på Hunsfos og at svigermor selv har arbeidet der vel 10 år, hvor hun også var tillitskvinne, blir det en formidabel innsats denne familien har gjort og gjør for Hunsfos.

Kåre, du gikk på skolen under krigen?

Ja, jeg begynte i 1940 på Vikeland skole. Det var greie lærere, men forholdene ble vanskelige etter at tyskerne hadde beslaglagt skolen. En lang tid hadde vi skole i stuen til læreren. Vi var også en tid i Vikeland Bedehus og i Folkets Hus. Noe jeg husker spesielt godt fra den tiden var de russiske krigsfangene og noen jugoslaviske. Noen av de tyske fangevokterne så gjennom fingrene med at vi stakk til fangene mat og kart som viste krigens gang. Jeg ble spesielt kjent med en russer. Under frigjøringen og jubelen som fulgte lovet han å sende oss brev etterat han var kommet hjem. Vi hørte aldri noe. Krigsfangene og vi kunne ikke forestille oss at det som ventet dem ved hjemkomsten var død eller

forsendelse til Sibir.

De jobber du har hatt har vært krevende. Var det tynt bare å ha folkeskole?

Gjennom fagbevegelsen har jeg fått en hel rekke kurs. De var riktignok kortvarige, men gav et godt grunnlag. Det kunne være kurs i taleteknikk, bedriftsøkonomi, regnskap, forhandlingsteknikk, faglige lover og regelverk. Særlig de sistnevnte kurs har jeg hatt god nytte av.

Av interesse er noen trekk fra din fagforeningstid. Det var en tid med ordnete forhold og lite konflikter.

Hunsfos var pionerbedrift under demokratisering av arbeidstid både på gulvet og i de styrende organer. Det var en god hjelp at direktør Jarlsby respekterte oss og at vi respekterte ham. Egil Lie var teknisk direktør. Han var ikke bare dyktig, men hadde også alles tillit.

For meg ble det en interessant tid med mange gode kontakter. Årene -72 og -73 var en gunstig tid for industrien, med rom for lønnsøkning på landsnivå og lokalt. Det var nødvendig å rasjonalisere. Det

muliggjorde å heve lønnsnivået på Hunsfos til nr. 2 i landsmålestokk i bransjen.

Jeg hadde god nytte av å være med i Forbundsstyret 8-9 år. En av sakene vi fikk igjennom var en gunstigere arbeidssituasjon for jentene på salen. Der var det slik at jentene kunne sendes hjem på timen uten forvarsel hvis det ikke var mer å gjøre. Det var en uholdbar situasjon, særlig for enslige forsørgere.

Vi ansatte følte det betryggende at du satt i bedriftens styre under de dramatiske årene -78 og -79.

Det var en meget vanskelig og anstrengende tid. Jeg var lønningssjef på den tiden og var valgt av funksjonærene som deres representant i styret. Det var mye stoff å sette seg inn i. Som du kjenner til, var bunken av tekniske utredninger fra de forskjellige avdelinger enorm. Konklusjonene var klare nok. Det kunne dreie seg om nedleggelse av PM 1, salg av kraftstasjonen, bemanningsreduksjoner m.v. De økonomiske utredninger var ikke enkle å trekke klare slutninger av. Jeg tror nok at de endelige løsninger som vi kom frem til etter hvert til dels ved

ekstern støtte, var de riktige.

Oppi alt dette hadde du andre verv utenom HF.

I årene -74 og -79 var jeg mer ute enn hjemme. Jeg var med i Formannskapet, Herredstyret, Skolestyret og 2 år i samme periode var jeg leder for Vennesla Arbeiderparti. Det fulgte naturligvis med en god del arbeid i forskjellige komiteer.

Du tok initiativ til utgivelsen av Hunsfosarbeideren de årene Hunsfosposten ikke ble utgitt?

Jeg var ikke redaktør, men hadde en del skrivarbeid i den forbindelsen. Jeg syntes det var viktig at det ble utgitt en bedriftsavis og beklaget at Hunsfosposten ble stoppet. Den kom igjen i 1979 som du vet, og godt var det.

Hvordan er det å være pensjonist? Hva med sport?

Marlyn og jeg trives godt. Vi tilbringer 2 mnd. av året i campingvogn på Dvergsnestangen. Der treffer vi også mange Venneslafolk. Vi har en 14 fot båt med påhengsmotor, og fiske er en viktig del av livet. I så måte er jeg arvelig belastet. Bestefar og oldefar var lidenskapelige fiskere og sjøfolk. Det fortelles at bestefar hadde et

sikkert tidkrevende oppdrag med å kartlegge dybden i Byfjorden. Han rodde rundt og brukte loddesnor. Far hadde rosjekte i Ålefjær og fisket meget, det har jeg fortsatt med etter hans tid, så vi spiser mye fisk. Ofte er jeg på gamle tomter på Vikeland og frisker opp gamle minner. Vi følger godt med i livet på Hunsfos. Marlyn er også Venndøl og har røtter i Hunsfos. Både faren, Gustav Bakken, og bestefaren, Jon Andersen, arbeidet der. Hva sport angår, er jeg ikke på bølgelengde med deg! Den største gleden Marlyn og jeg har, sørger nok barna og barnebarna for!

La meg som avslutning av et hyggelig møte få dele ut to blomster. En til Kåre for all vennlighet, pågangsmot og rettferdige avgjørelser. Han har betydd meget for Hunsfos og oss ansatte. Og en blomst til Marlyn - ikke bare for å ha skaffet bedriften dyktige rekrutter, men også for de spor hun har satt etter seg på salen, og for tegninger fra hennes hånd som hun i sin tid tegnet for Hunsfosarbeideren og Hunsfosposten.

Tryggve Kittelsen

Nybakte fagoperatører



På bildet ser vi fra venstre: Rune Haugen, Sven E. Slåen, Tommy Slåen, Rolf T. Fjermeros og Rolf Tambini. Jack V. Svendsen og Rolf Bryne var ikke til stede da bildet ble tatt.

De har gjennomgått et helt nytt opplegg som cellulosen er den eneste avdelingen som har foreløpig. I sileri og blekeri har vi laget nye prøver som er bygd opp etter styrt praksis metoden. Follum Fabrikker har innført dette systemet, og vi har hentet mye fra de når

vi har jobbet med dette. Det blir også jobbet med ny prøve for kokeriet. Etter hvert vil flere fagområder komme inn under dette systemet.

Av de i alt 10 operatørene vi er i cellulosen er det bare 2 som ikke har fagbrev. Odd Johannesen, som er en av disse, er nå klar for å avlegge prøven, så tallet vil forhåpentlig bli redusert til 1. Dette er vi stolte over. Målet er 100% kompetanse.

Dag Eivind Olsen

Ny sykepleier



Sigrun Beckmann er ansatt som ny sykepleier ved bedriftshelse-tjenesten. Hun begynte nå 1. juni.

Hun har betydelig erfaring som oversykepleier på operasjonsavdeling ved flere sykehus, likeledes har hun arbeidet mye i hjemme-sykepleien.

Vi håper å dra nytte av all hennes erfaring her på Hunsfos. Vi ønsker henne alle velkommen som medarbeider her på Hunsfos Fabrikker.

Harald Skuland



TILSKUER til livet?

Det fortapte menneske er det mennesket som klarer å gå gjennom livet uten selv å behøve Guds barmhjertighet.

Av Karsten Isachsen

Matteus evangelium kapittel 25 er et av de avsnitt i Bibelen jeg sist blir ferdig med. Det forteller meg hvordan jeg skal leve. Det forteller også om hvem som går fortapt.

Det er ikke de slemme, lastefulle, karaktersvake.

Det er ikke alkoholikeren, butikkyven, koneplageren.

Det er tilskueren.

Guds rike har hatt mange tilskuere på jorden.

Tilskuere har meninger om mangt, de kan slå til høyre og venstre. De kan kommentere kirkens mange svakheter med et våkent øye og med stor dømmekraft. De kjenner til kristne mennesker som er dårligere mennesker enn dem selv. Det gir en viss kapitalfølelse.

De følger nøye med og går sjelden glipp av kirkelige feiltrinn og andre godbiter. De er ganske trygge.

Og er det ikke fristende for enhver å bli tilskuer i storsamfunnet?

Nytter det hva jeg gjør? Det er

jo politikerne og de multi-nasjonale selskapene som bestemmer allikevel.

Mellom det store som vi ikke er i stand til å gjøre, og det lille som vi ikke vil gjøre, er det fare for at vi ikke gjør noe i det hele tatt.

Det er en overrullende og ubehagelig tanke for oss dette som trer tydelig frem i Matt. Kap. 25: Latskap i kjærlighet er en alvorlig synd og blir straffet på linje med aktiv ondskap.

Det var ingenting Jesus var mer opptatt av i sine siste taler til disiplene enn menneskenes unnlattelsessynder.

Det er ikke nok å feie for sin egen dør.

Det er ikke nok å ha sitt på det tørre.

Det er ikke fromhet å si: Jeg duger ikke til noe.

Mindreverdighetskomplekser blandet med latskap er ikke det samme som ydmykhet.

Sann ydmykhet er når et menneske begynner å tenke Guds tanker om seg selv.

Så blir det underordnet med antall talenter.

Det meste som er blitt utrettet i denne verden er antakelig blitt gjort av mennesker som bare hadde én talent.

Men de gravde den ikke ned.

Matt. kap. 25 forteller oss hvordan vi skal leve og forteller oss hvem som går fortapt. Det fortapte mennesket er det men-

nesket som klarer å gå gjennom livet uten selv å behøve Guds barmhjertighet. Fordi han er blitt tilskuer, til Gud og mennesker.

Stolt vandret han på jorden. Med verdighet gikk han herfra.

Tilskuere går fortapt.

Det er et dypt rystende budskap til en fjernsynsgenerasjon.



NORSK WALLBOARD'S SIDER

Fabrikkens gang

Vi har tallene klare for produksjon og salg pr. utgangen av mai måned.

Produksjon pr. 31.5.93

Standard vegg/takplater	1030 tonn
Malte plater	5902 tonn
Gulvplater	706 tonn
2 - 6 mm plater	2849 tonn

Total produksjon: 10487 tonn

Produksjonen går stort sett bra. Foreløpig har vi en svikt i forhold til budsjett på ca 400 tonn. Denne svikten skyldes havariet på presse 3 i mars måned og den reduserte driften på presse 3 da pressen ble startet opp på tre sylindere. Utkast og svinn er høyere enn budsjett, tallene er også høyere enn tilsvarende tall ifjor. Dette er tall som vi må jobbe for å få så lave som mulig, her er store kostnadsbesparelser å hente. Stopptidene er foreløpig på et lavt nivå, lavere enn budsjett og lavere enn tilsvarende tall ifjor.

Salg pr. 31.5.93

Standard vegg/takplater	1185 tonn
Malte plater	4094 tonn
Gulvplater	626 tonn
2 - 6 mm tynne plater	1938 tonn
Eksport	2947 tonn

Totalt salg pr. 31.5.93 10790 tonn

Markedet er fortsatt meget dårlig. På innland opplever vi at markedet faller hvert eneste år, men vi klarer å holde våre

markedsandeler. Malte plater på innland selger bra, faktisk bedre enn på samme tid ifjor og litt bedre enn budsjett. Mai måned var salgsmessig under budsjett, samlet i år ligger vi et stykke under budsjett. Vår salgsvdeling mener fortsatt at de skal klare å selge årsbudsjettet på innland.

Svikten er stor på våre eksportmarkeder. Vi klarer ikke å få ut den tonnassen vi solgte ifjor og vi er foreløpig langt under vårt budsjett. Svikten er på de fleste markeder og det gjelder stort sett alle produkter.

På det økonomiske området har vi stort sett kontroll, men det sier seg selv at med salgssvikt vil også inntektene våre bli betydelig redusert. Dette vil slå ut med full tyngde når halvårsregnskapet legges fram i midten av juli.

Skifte av sylindere på presse 3 vil bli en stor post og denne jobben vil belaste regnskapet for inneværende år. Denne jobben vil ta minst tre uker med to skift a 10 timer. Taket over presse 3 må demonteres og hele pressen må tas fra hverandre for å få ut den havarete sylindere. To svenske montører vil stå som ledere av denne store jobben.

Grunnet denne jobben er ferien utvidet til fire uker, dvs. at den fjerde uken har produksjonen jobbet inn ved å starte på søndagskvelden istedenfor mandagskvelden.

Produksjonen blir stående i uke 27, 28, 29 og 30. I disse ukene blir det stor aktivitet med både vedlikeholdsarbeid og rengjøring.

Nytt fra personal- kontoret

Vi gratulerer:

60 år:

Gunnar Mykland den 2.07.93.



Nyansettelse:

Helge Haugland fra Hornes er ansatt som prosess/ automatiseringsingeniør fra 1. juli 93. Han er utdannet sivilingeniør fra University of Surrey i England innen elektro/elektronikk. Helge Haugland skulle være godt kjent på bedriften fra tidligere praksis. Vi ønsker han velkommen og lykke til i sitt arbeid.

Norsk Wallboard har ansatt **Odd Mortvedt** som ny administrerende direktør fra 1. september, dette vil vi komme tilbake til i neste nummer.

Foreningshytta på Justnes

Tidligere hadde fagforeningen to hytter på Justnesøya, men den ene, kalt Sommerro, ble solgt i fjor. Den gjenværende hytta, Knausen, er hvitmalt og har en nydelig beliggenhet med mye sol og fin utsikt. Tvers over sundet ses idylliske Justnes (derav navnet Justnesøya) og fra den koselige terrassen kan en betrakte store og små båter pendle fram og tilbake til Justvik havn.

Til hytta hører en GH-14 med en Yamaha 9,9 hk påhengsmotor, en stødig og god båt å ha når familien skal ut å fiske, eller inn til Justvik for å handle.

Terrenget rundt hytta er stort sett flatt og barnevennlig, og er stort sett gressbevokst. Selve hytta er praktisk og koselig innredet med seks sengeplasser fordelt på to soverom, romslig stue, vindfang og kjøkken med gass-kokeapparat og gass kjøleskap. Rett utenfor hytteveggen er der brønn med pumpe. Det kan også nevnes at det fins en ganske stor knoppsvane bestand i farvannet rundt øya, de setter stor



Knausen har en nydelig beliggenhet med mye sol og fin utsikt

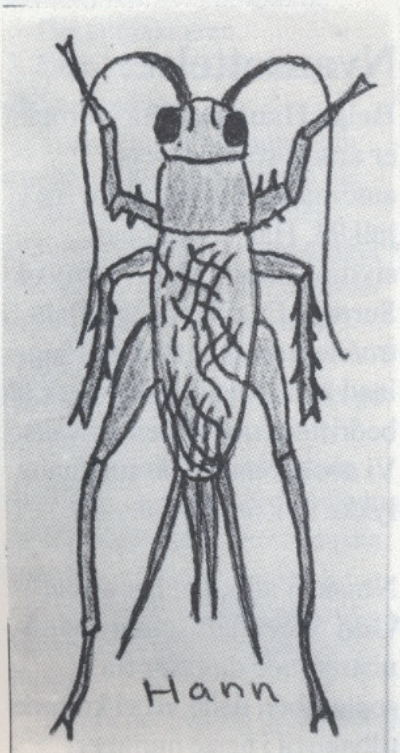
pris på barn som kaster brød i vannet.

Interessen for å leie hytta har vært noe beskjeden i årenes løp, noe som kanskje skyldes at adkomsten er basert på bruk av båt samt at hytta ikke har egen bade-plass. Likevel tror vi at de som tar

sjansen på å leie Knausen ei helg eller en uke vil få et trivelig opphold; å være på ei øy sikrer deg en fredelig og usjenert ferie. Får du lyst på et bad, tar det bare drøye fem minutter over til Hamresanden.

Prøv Knausen, den er bedre enn sitt rykte.

Hus-sirissen - sjelden og interessant



Skulle du befinne deg på Wallboarden en stille dag fabrikken ikke er i drift, vil du kanskje få høre Hus-sirissen sitte og syng i en mørk krok i kjelleren. Det er bare hannen som synger, for å tiltrekke seg en hunn. Sangen oppstår når de to forvingene gnis mot hverandre, og ligner på svakt fuglekvisper eller et pipende hjullager.

Hus-sirissen blir ca 15-20 mm lang, og trives der det er mørkt, varmt og fuktig. Den er ikke kresen i matveien og spiser det den måtte finne av matrester og lignende. Spesielt glad er den i frukt, salat-blader o.l.

Hus-sirissen kommer opprinnelig fra Afrika og Midt-Østen, men har spredt seg til Europa og Norge, hvor den hovedsakelig kan påtreffes innendørs.

En befruktet hunn kan visstnok legge opptil 2000 egg i løpet av livet.

Skulle du få øye på en Hus-siriss på din vandring, la den få være i fred; denne slektningen av gresshoppene er fullstendig harmløs og gjør ikke en flue fortred. Den er heller med på å berike oss med sin vakre og artige sang.

Forslagsvirksomheten ved N.W.

Protokollen viser at forslagsvirksomheten har fungert sammenhengende siden 1951. I løpet av denne tiden er det kommet inn 269 forslag, det er med andre ord i gjennomsnitt kommet inn mellom seks og syv forslag pr. år.

I 1952 kom det inn ni forslag, og av de ble fire premiert. Året før ble det også behandlet ni forslag, da ble sju stykker premiert.

Forslagene blir behandlet av en komite satt sammen av representanter fra drift, vedlikehold og teknisk avdeling. Premieringen er ordnet fra oppmuntringspremie til premiering etter klasse 4 som gjelder helt spesielle forslag i økonomisk og/eller driftteknisk sammenheng som det heter. Premien tas ut gjennom innkjøpskontoret som ting tilsvarende den verdi som gjelder for den aktuelle premieklassen.

“Den vet best hvor skoen trykker som har den på” sier et ordtak. Den vet best hvor forandringer er nødvendig, mulig og riktig på en arbeidsplass - som jobber der, kan vi også si.



Mange forbedringer som er gjort på vår arbeidsplass har sitt utspring i et forslag i forslagskassa. Men vi tror det er mange som går rundt og brenner med en eller annen ide. Da er forslagskassa veien å gå, få det

ned på papiret og send det inn som forslag. Det kan være verdifullt både for bedriften og forslagsstilleren. Den som trenger hjelp for å få ideen ned på papiret kan ta kontakt med teknisk avdeling.

Hilsen forslagskomiteen NW

Kvalitetssikring på N.W. - fremdrift

Prosjektet er nå i gang og vi har formet en fremdriftsplan. Det vil bli etablert i alt 11 arbeidsgrupper som skal arbeide med å oppfylle de forskjellige krav som ISO 9001 standarden setter innen de forskjellige aktivitetsområdene. Av disse er det fem grupper som har tilknytning til produksjonen. Som pilotgruppe er valgt tømmeromta som vil begynne sitt arbeide allerede nå i juni.

I begynnelsen av september vil de resterende gruppene starte sitt arbeide og bygge på den erfaring som tømmeromta har fått.

For at arbeidsgruppene og de personer som skal foreta interne revisjoner på bedriften skal være i stand til å utføre det arbeidet som skal gjøres, vil det bli arrangert kurs for disse. Grunnkurset går

over to dager og gir en grundig innføring i systematisk kvalitetsarbeid, kvalitetskostnader, kvalitetsforbedring med teknikker, sertifisering og revisjon av systemet. Det vil bli arrangert to slike kurs i august. Kurs ifm. intern revisjon vil gå over to dager i slutten av oktober. Fremdriftsplanen er meget stram, men det finnes allerede mye bra materiale som vi kan bygge videre på og kanskje systematisere noe bedre.

Hovedtyngden av arbeidet til arbeidsgruppene er gjort unna ved utgangen av januar neste år. Så snart vi har prosedyrer og arbeidsbeskrivelser som fungerer bra, vil man gå gjennom disse for å sjekke at det som står virkelig blir gjort i praksis, dvs. foreta intern

revisjon. Dette er en meget viktig del av oppfølgingen av kvalitetssikringssystemet.

Vi kommer til å søke om sertifisering allerede i desember i år. Sertifiseringsselskapet vil da i perioden tom. mai neste år gjennomføre en evaluering på grunnlag av den dokumentasjon vi har av kvalitetssystemet vårt, og i begynnelsen av juni vil sertifiseringsselskapet foreta første eksterne revisjon.

Merknader og avvik i.h.t. standarden må være korrigert innen 13 uker slik at vi har sertifisert vårt kvalitetssikringssystem i slutten av august neste år.

H. Håland

Brødreduell under Wallboardskytingen



Onsdag den 9. juni ble Wallboardmesterskapet i skyting avviklet på Vennesla Skytebane. Fjorårsvinnerne fra elektrikerverkstedet stod som arrangører med god hjelp av medlemmer fra Vennesla Skytterlag. Solen skinte fra en skyfri himmel, det var varmt og en lett bris fra sørvest, med andre ord perfekte forhold.

Resultatmessig skulle det vise seg å bli en duell mellom de to brødrene Haugland, Trygve på 61 år og Bjørn på 38 år. En duell det vil bli pratet om i mange år framover. Tilfeldigvis ble brødrene plassert i samme lag, Bjørn på skive 1a og Trygve på skive 4a. Allerede under innskyting viste brødrene god skyting, skuddene var plassert i niere/tiere alt fra første stund.

Bjørn brukte veldig lang tid på første ligg, anvisningen ble ulidelig spennende, Bjørn fikk anvist en nier og resten tiere, en serie på 49 poeng. Trygve var ikke regnet blant de store favorittene, men da han fikk anvist fullt hus 50 poeng på første ligg fikk han et ekstra press på seg. Kneserien er normalt den vanskeligste, den serien som skiller klinten fra hveten. Trygve fikk spesialopplæring av Tore Lunden om sittestilling på kne.

Anvisning av kneserien ble uhyre spennende, Bjørn fikk anvist meget sterke 46 poeng, Trygve svarte med 44 poeng. Før siste skyting fem skudd liggende ledet Bjørn med et poeng på broder Trygve. Tidligere har det vist seg at Bjørn har store problemer når han må skyte under press, derfor gikk de fleste tipsene i retning av at Trygve ville vinne duellen. Anvisningen av den siste serien ble veldig spennende, Bjørn og Trygve var veldig nervøse. Bjørn fikk anvist fire nier før han gikk i tier, dermed 46 poeng på Bjørn. Dette mente de fleste var for dårlig.

Anvisningen begynte på Trygves

skive, men han begynte med en åtter, så en ny åtter og en nier, dermed 45 poeng og Bjørn hadde slått broder Trygve med to poeng. Bjørn fikk notert 141 poeng, og det viste seg å bli årets vinnerresultat. På de neste plassene fulgte Trygve Haugland og Torfinn Salvesen med 139 poeng.

Trygve hadde som kommentar etter skyting at siden han hadde vunnet før var det nå på sin plass å slippe yngre folk til på toppen av resultatlistene, og det var spesielt moro at det var min bror som jeg har lært å skyte.

På spinnesiden, som bare skyter liggende, vant Anne Marie Magnussen med 136 poeng, meget bra skyting. På de neste plassene fulgte Ester Urdal og Astrid Moe. Av de aktive skytterne var igjen Tore Lunden den beste.

Lagskytingen ble vunnet av elektrikerne med Torfinn Salvesen, Otto Steinsland og Frode Trondsen.

Omkring 50 deltakere var med, dette er en liten nedgang i forhold til tidligere år.

For alle de som ikke hadde klaff i år, må vi bare si bedre lykke neste gang.

