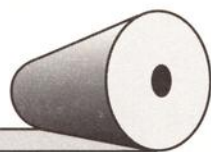


Organ for Hunsfos Fabrikker
og Norsk Wallboard



NR. 1
PÅSKEN 1995
35. ÅRGANG



God Påske

HUNSFOSPOSTEN

Hunfosposten

er utgitt av:
Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

Redaktør:

Reidar Liane
Tlf: 38 1567 13, arb. 733

Redaksjonen består av:

Hunfos:

Ole J. Tharaldsen
Paul Torkel Joreid
Merethe Pedersen
Ole Louis Lilløy
Alf Hodnemyr
Sigmund Siljan
Arne Skagestad

Wallboarden:

Tor Strandberg
Arnstein Jeppestøl

Trykk:

Scan Profil, på 100g Partner

**Frist for stoff
til neste nummer:
1. Juni 1995**



Direktøren har ordet

Store utfordringer i 1995

Så er vi allerede langt inne i det som for kort tid siden var "det nye året".

Tiden den flyr som aldri før! 1994 er historie. For Hunsfos ble det nok et år med underskudd i regnskapene, til tross for at Norsk Wallboard gikk med overskudd.

For Hunsfos Fabrikker ble 1994 på mange måter et underlig år. Vi opplevde bunnen av den verste lavkonjunktur for treforedlingsindustrien etter krigen i 1. kvartal. Samtidig hadde vi som dere husker, problemer i produksjonen. Regnskapsresultatet ble derfor svært dårlig, for å si det mildt! Men så begynte oppgangen for bransjen. Produksjonen bedret seg vesentlig, og prisene også på endel papirprodukter begynte å bevege seg i riktig retning etter flere år med prisfall.

Og så fikk vi et 3. kvartal som ga et historisk godt regnskapsresultat. Men så ble 4. kvartal en skuffelse. Prisene spesielt på cellulose og tømmer, økte vesentlig mer enn vi maktet å øke prisene på våre papirprodukter. 2. halvår 1994 ga imidlertid overskudd sett under ett. Men dette er altså et tilbakelagt stadium. Vi er i ferd med å skrive historien for 1995 nå. Alt tyder fortsatt på at året skal være preget av gode konjunkturer for vår bransje.

Prisen på konjunkturindikatoren cellulose utvikler seg nå oppover med en kraft som de færreste hadde forutsett, og papirprisene følger etter.

Det er en stor utfordring for oss å gjennomføre de prisøkninger som er nødvendige for å kompensere for de kraftige prisøkninger vi nå opplever på innsatsfaktorene. Men salgssavdelingene står på og vi ser nå resultater av det arbeidet.

Med utgangspunkt i de forutsetninger konjunktorene gir oss, er det vår overordnede ambisjon å gjøre inneværende år til et rekordår!

Imidlertid skal det som bekjent mer til enn god etterspørsel og kompensere for de kraftige prisøkninger vi nå opplever på innsatsfaktorene. Men salgssavdelingene står på og vi ser nå resultater av det arbeidet.

Med utgangspunkt i de forutsetninger konjunktorene gir oss, er det vår overordnede ambisjon å gjøre inneværende år til et rekordår!

Imidlertid skal det som bekjent mer til enn god etterspørsel og kompensere for de kraftige prisøkninger vi nå opplever på innsatsfaktorene.

Men salgssavdelingene står på og vi ser nå resultater av det arbeidet.

Med utgangspunkt i de forutsetninger konjunktorene gir oss, er det vår overordnede ambisjon å gjøre inneværende år til et rekordår!

Imidlertid skal det som bekjent mer til enn god etterspørsel og for å få dette til er stort på alle plan i bedriften. Det skal vi være glade for alle sammen!

Jeg har tilogmed fått brev fra maskinbetjeningen på PM 5 hvor de bl. a. gir uttrykk for sine frustrasjoner over svake produksjonsresultater og ber om "utredningsmøte" slik at "vi i felleskap kan komme frem til tilfredsstillende løsninger".

Dette synes jeg er et flott initiativ som vi selvsagt skal følge opp! Det er en stor utfordring å forbedre kvalitetsstyringen i bedriftene.

I Norsk Wallboard sikter vi mot å bli sertifisert etter ISO 9000 standarden i år. I Hunsfos Fabrik

ker kan vi se tilbake på sertifisering og den første eksternevisjonen foretatt av Det Norske Veritas.

Vi har grunn til å være svært fornøyd med det vi har maktet, men det er ikke ensbetydende med at vi nå kan slappe av!

For tiden gjennomføres et omfattende opplæringsprogram som ledd i å gjøre vårt kvalitetsstyringssystem til det verktøy for forbedringer for hele organisasjonen som vi mener det bør og skal være!

På investeringsfronten foregår det mye for tiden, og mer skal skje utover resten av året.

Etter planen skal 1995 bli det største investeringsår i bedriftens historie. Det er litt av en utfordring! I sommer skal de store investeringene i bestrykningsavdelingen gjennomføres og rundt kommende årskifte skal ombyggingen av PM6 være gjennomført.

Det er veldig spennede! Så langt ser disse store prosjektene ut til å være under kontroll både når det gjelder fremdrift og kostnader.

Med disse høyt prioriterte oppgavene (og en god del andre i tillegg) fremgår det at forventningene til oss er høye og arbeidsoppgavene er mange.

Kan vi under marsjen løse utfordringene og samtidig videreutvikle fellesskapet, da er vi i en positiv utviklingssyklus til glede for både bedriften og den enkelte av oss!

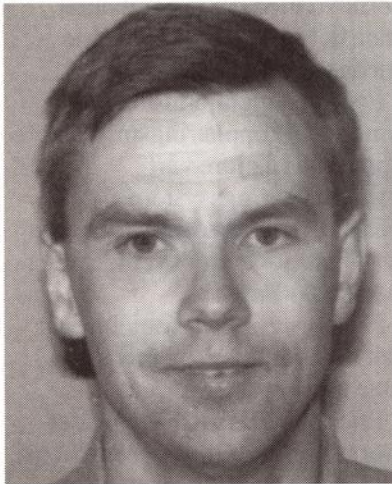
God Påske!
Guttorm Vennesland

Ny sjef for Automasjon-Elektro

Nils Gunnar Gjelsten.

Født i Oslo i 1962. Gift med Anita. Far til en gutt på 5 år. Bor i Øvre Hestheia i Lillesand. Elektronikingeniør (AID i -Grimstad) i 1984. Siv. ing. elkraft fra NTH i 1987.

Ansatt: NTH 1987-1989, Alcatel (Oslo) 1989-1992, AID (Grimstad) 1992-1995.



Nils Gunnar Gjelsten

Jeg vil med en gang få lov til å takke for at jeg får lov til å komme til Hunsfos. Jeg gleder meg til å begynne og håper at vi som skal arbeide sammen kan gjøre det på en konstruktiv og ikke minst trivelig måte.

Jeg er født i Oslo og har bodd i Oslo en del år, men jeg er ingen innbarket østlending. Min far var offiser, og forsvarrets beordrings-system har gjort sitt til at jeg er relativt godt kjent mellom Kristiansand og Skjold i Troms.

På Evje har jeg bodd i 6-7 år, og slekten min på morsiden kommer derfra. Anita, kona mi, er også fra Evje. Hun arbeider i ingeniørfirmaet Berdal Strømme i Kristiansand.

Da familien flyttet nedover fra Oslo i 1992, valgte vi å bosette oss i Lillesand. Det valget har vi ikke angret på siden.

I Lillesand trives vi som bare det og har kjøpt oss hus der.

Vi har også kjøpt oss ei tresjette som vi bruker mellom Ulvøysund og Homborsund. Vanligvis blir det bare en kort tur ut på en av øyene utenfor Lillesand, hvor vi bader og koser oss noen timer. I vinter er den 2-sylindrede FM-motoren som står i sjekta blitt fullstendig overhaldt, så vi håper den kan taffe trofast rundt i Lillesands skjærgård i fortsatt mange år framover.

Hele familien liker dessuten å ferdes i skog og mark, og i sommerhalvåret er vi med i orienteringsløp rundt om på Sørlandet. Orientering er en aktivitet som jeg absolutt kan anbefale. Den passer for tykk og tynn i alle aldre. Vi i Lillesand og Høvåg har med litt misunnelse lagt merke til resultatene som har framkommet av samarbeidet på O-fronten mellom Vennesla og Øvrebø. I vinterhalvåret setter familien pris på å kunne gå på ski. Skiføre er imidlertid ingen selvfølge langs kysten, og det blir som regel noen turer til heiene rundt Evje (Flatebygd/Gautestad) i løpet av vinteren. I tidligere jobber har jeg vært mye engasjert i forskning og utvikling, og det har lært meg mye. På NTH/Sintef i Trondheim er forskningen i stor grad grunnfors

kning. Jeg arbeidet der med å definere elektriske isolasjonsmaterialers egenskaper og anvendelsesmuligheter. Hos Alcatel i Oslo, tidligere Standard Telefon og Kabelfabrikk, arbeidet jeg med å utvikle nye produkter som kunne markedsføres av Alcatel-konsernet. Alcatel-konsernet har mer enn 100.000 ansatte i en rekke land. De siste årene har jeg vært høyskolelektor ved Høgskolen i Agder, avdeling for teknikk, Grimstad. Dette er den tidligere ingeniørhøgskolen, først kalt SØTS (Sørlandet Tekniske Skole), senere AID (Agder ingeniør- og distriktshøgskole) og nå HiA. Her har jeg undervist ingeniørstudenter i elektrofag.

Ved HiA i Grimstad er det ca. 800 ingeniørstudenter, så det er en forholdsvis stor undervisningsinstitusjon. En stor andel av studentene kommer fra Agder, men hele landet er representert. Den erfaringen jeg har fått ved å undervise føler jeg selv har vært verdifull, og jeg håper å få bruk for den i tiden som kommer. VI sees i begynnelsen av mai - når snøen på Svalandsheia forhåpentligvis er smeltet!

*Vennlig hilsen
Nils Gunnar Gjelsten*

Husk stoff til neste nummer, må leveres innen 1. Juni 1995.

Takk

Hjertelig takk for gaver og blomster til ledelsen og arbeidskolleger i anledningen min 50 års dag.

En spesiell takk til ansatte ved lønns- og personalavd. Norsk Wallboard.

Kåre Langevold

Jeg vil takke mine arbeidskamerater og bedriften for gaven jeg fikk da jeg sluttet på Hunsfos.

Hjertelig takk alle sammen.

Børre Baardsen

Takk for gave og blomster da jeg gikk over i pensjonistenes rekke.

Harald Hagen

Jeg vil takke alle mine arbeidskamerater for den fine gaven jeg fikk da jeg sluttet.

Takker også Hunsfos for blomster jeg fikk til jul.

Henry Ellingsen

Jeg vil sende en hjertelig takk til mine arbeidskamerater for gaven jeg fikk da jeg sluttet ved bedriften.

Kjell Honnemyr

Hjertelig takk for gaver, blomster og gode ord som jeg fikk i anledningen min fratreden etter 47 1/2 år ved Hunsfos Fabrikker.

En særlig takk for godt samarbeid sendes til alle mine arbeidskamerater på fabrikken.

Karl Hodnemyr

Hjertelig takk til bedriften og arbeidskamerater ved H-lab og P-lab for blomster og gave til min 50 års dag.

Esther Haugland

Jeg vil takke mine arbeidskamerater for et godt samarbeid, og for oppmerksomheten ved min avgang.

Jonny Holberg

En hjertelig takk til bedriften for den fine krystall-bjørnen, takk til personell på kontor og lager for det fine sølvfatet og til de på skift 1 som gav meg den flotte kniven. Ellers takk til alle for godt samarbeid og en god arbeidsplass i over 20 år.

Magne Aa. Lindekleiv

Jeg vil sende en hjertelig takk til arbeidskamerater og bedriften for gaver jeg fikk da jeg sluttet ved bedriften.

Kjell Honnemyr

Hjertelig takk til alle arbeidskamerater på Hunsfos, for oppmerksomheten da jeg sluttet.

Peter Premak

Vi Gratulerer

50år

Trygve A. Fjermedal 1.5

Asbjørn Ellingsen 7.5

Bernt Bachke 21.6

Jan Olav Lunden 13.7

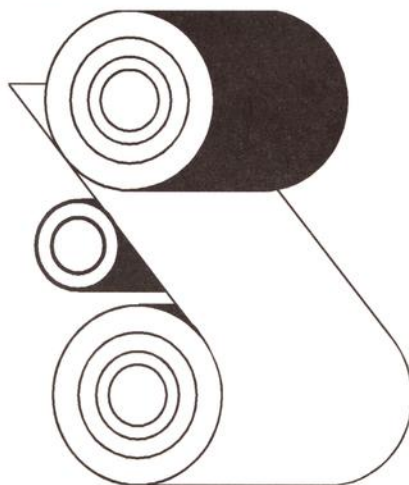
Dag Omdal 20.7

60år

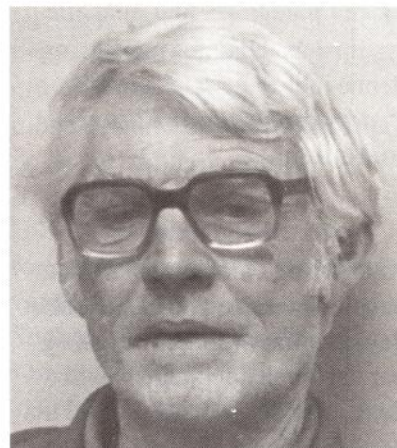
Kari Bjørg Limm 2.5

Einar J. Bakken 19.5

Olav Frøysaa 3.6



Vinner av konkurranse



Harry Thorsen

Vinner av Bennett reisebyrås konkurranse.

Den heldige vinner ble **Harry Thorsen**, som arbeider i rammebua her på Hunsfos.

Premien var en reise for to personer. Han valgte flytur med Braathens til Tromsø, hvor hans kone kommer fra. Det vil da bli anledning til å treffe familie og venner som en ellers ser sjelden.

Humor

Per: Det er så dårlig bilde på fjærnsynet, det hopper hele tiden.

Kurt: Har du prøvd å sette noe tungt på den.

Birger våkner opp etter en fuktig fest med føttene på hodeputen, og sukker tungt:
-Her har jeg ligget hele natten og innbilt meg at jeg har hodepine- og så er det bare skoene som klemmer.

-Vet du hvordan man avvenner lommetyver?

-Nei.

-Man tvangssender dem til en nudistleir.

Har du hørt om han som var så lei av fisk ?

-han hadde middagspølser i akvariet.

*

Rørmerking

Etter pålegg fra SFT skal alle typer rør på Hunsfos merkes, og denne jobben er det **Kenneth Pedersen og Oddvar Ellingsen** som utfører.

Jobben skulle passe bra for Kenneth og Oddvar. De er i dag pensjonister, men tidligere jobbet de i råstoffavd. som formenn og har derfor en del kjennskap til dette arbeidet. Her på Hunsfos må det være mange mil med rør med luft, damp, rims, vann, masse osv., og når det skal være max 10 meter mellom skiltene, blir det en anselig mengde som skal settes opp. Skiltene er et Vennesla-produkt. Selve skiltet blir laget hos Reber, og skriften er det Scan Profil som lager. Arbeidet ble påbegynt i 1993, og hittil er ca. 9.000 skilter satt opp, og enda gjenstår flere store avdelinger. Arbeidet regnes med å bli ferdig høsten 1996. Når prosjektet er ferdig, påpeker de viktigheten av at når nye rør skal settes opp, må det merkes skikkelig. Likedan ved reparasjoner, når gamle rør byttes ut må også merket settes på plass.



Kenneth Pedersen og Oddvar Ellingsen

Innlegg av hovedverneombud

Siden forrige nummer av Hunsfosposten har verneavdelingen avsluttet undersøkelsen på papirlageret, tomta og rullepakkeriet. Ting som kom fram av denne rapporten er blitt tatt opp med ledelsen for avdelingen, og det arbeides med å rette på disse punktene. Fra nyttår og fremover mot sommerferien er det PM 5, kjemikalieavdelingen og forebyggende vedlikehold som skal under lupen. Det har vært avholdt ett møte med alle verneombudene. Åtte plasser har fått nytt verneombud: Jorunn Aas på labben,

Arild Heistad på tomta, Ånen Langeland på fyrhuset, Kjell E. Askedal på salen, Gunstein Viksnes på elektroverkstedet, Børge Lie på sentralverkstedet, Freddy Uldal på kjemikalieavdelingen og Tor Helge Gunvaldsen på forebyggende vedlikehold. Etter at jeg tok for meg PM 3 og 4 i høst for å se på farlige forhold der, har jeg nå tatt for meg PM 6. I denne avdelingen kom der frem 24 forskjellige farlige forhold. Disse tingene ble tatt opp med ledelsen i avdelingen og bedriftsledelsen. Alle punktene ble gjennomgått, arbeidsopp

gaver fordelt, og tidsfrister ble satt for å rette på disse farlige forholdene. Nå som det går mot vår, er det tid for de interne vernerundene, og jeg håper og tror at verneombudene tar oppgaven alvorlig og at de påser at vernerunden blir utført slik at det gavner avdelingen. Verneombudet må også se til at tingene som kommer frem etter denne vernerunden blir fulgt opp. Verneavdelingen har byttet tilholdssted, dette skjedde i midten av februar. Vi holder nå til i andre etasje i den hvite "brakkebyen".

GODPÅSKE!
Egil Olsen

Nye helkontinuerlige skift ?

Det har gått en del rykter om innføring av ny skiftordning på Hunsfos. For å få vite om det er noe i ryktene, har vi kontaktet *Bjørn Arild Lindland* for å få vite litt mer om dette.

Ja, det stemmer at jeg holder på å utarbeide nye skiftplaner, men foreløpig er det ingen konkrete planer. Det er mye som først må undersøkes før en slik plan kan fremlegges.

Til syvende og sist er det jo de ansatte selv som skal stemme over en eventuell ny skiftplan.

De skiftene du nå bearbeider, hvordan ser de ut?

Det er årskontinuerlige skift, dvs. ingen stopp i pinsa, jul eller påske. Det er to alternativer: 6-skiftsordning innebærer 2 dager på jobb og 3 dager fri samt 1 ukes avspasering pr. måned. Denne planen medfører at den enkelte arbeider ca. 12 skift i året for lite! Disse kan tenkes brukt bl.a. til opplæring. 5-skiftsordning er 2 dager på jobb og 2 dager fri samt 1 uke avspasering pr. mnd og i tillegg individuelle avspa-

-seringer. Det vil bli 2 årlige stopp hvor verkstedet (og leiefolk) kan utføre større reparasjoner/monteringer. En stopp på 3 døgn og en på 5 døgn.

Hva med lønn?

Hva som angår lønn er et forhandlingsspørsmål, og det er vanskelig å spå om hva den blir. Som nevnt er det mange detaljer som enda ikke er ferdig før vi eventuelt legger frem en ny skiftplan, men dette skulle jo gi litt å tenke på.

Andakten

Johannes Åpenbaring

1. kapittel

8. Jeg er Alfa og Omega, sier Gud Herren, han som er og som var og som kommer, den Allmektige.

Es. 44,6. Åp. 2,8; 21,6; 1,4

Jeg er Alfa og Omega, sier Jesus. Alfa er den første, og Omega er den siste bokstaven i det greske alfabetet. Hvilken bokstav kommer foran Alfa? Ingen! Hvilken bokstav kommer etter Omega? Ingen! Jesus vil på denne enkle måten si oss:

Det er ingen foran meg.

Det er ingen etter meg.

Jeg er den første og den siste.

Jeg er begynnelsen og enden.

Dette sier han som er og som var og som kommer, den Allmektige. Jesus sier om seg selv at han er (nåtid), var (fortid) og kommer (framtid). Legger vi sammen det som er sagt om Jesus i dette bibelverset, kan vi si:

JESUS ER EVIG! Jesus er. Jesus var. Jesus kommer.

JESUS ER. Jesus er der du er. Han vet hvor vi bor, gate og nummer. Så trygt og godt å vite. Jesus lever.

JESUS VAR. Før universet ble skapt var Jesus. Jesus var til før han ble født og lagt i en krybbe. Han ble født inn i vår verden for å fullføre Guds plan og Guds vilje.

JESUS KOMMER. Han er den Allmektige. Han har all makt i himmel og på jord. Han kan hjelpe oss i vår kamp mot synden, mot alt det som vil ødelegge og ruinere våre liv. JESUS KOMMER. Han kommer når vi ber, når vi leser Bibelen, når vi hører evangeliet og når vi synger eller samtaler om ham.

Så godt det måtte være for apostelen Johannes å oppleve at Jesus åpenbarte seg for ham. Johannes var landsforvist til en øde øy. For en trøst. Jesus glemmer ikke sine!

Vi nærmer oss påske. Jesus døde for oss etter skriftene. Gud lot han få vår straff. Påskemorgen stod Jesus opp av graven. Da hadde han overvunnet døden, slettet skyldbrevet som gikk oss imot, og avvæpnet djevelen. Han triumferte over ham på korset. Han la grunnlaget for fremtid og håp for oss, uten vår hjelp. Jesus deler seieren med oss. Derfor kan vi juble: Seieren er vår! Jesus vant og jeg har vunnet!

Æren for frelsen, tilgivelse for syndene, tilhører Gud og Jesus. Gud velsigne deg!

God Påske!

Hilsen Vidar Bryne

Er salgets rapporter sprengstoff?

Av Arne Skagestad

Denne gang ingen "markedsrapport", men en spennende opplevelse som synes å følge med yrket nu til dags.

En ukes reise i Tyskland var nesten slutt. Vår agentansatte Joacim Watterodt kjørte meg til Frankfurt flyplass.

Det var fredag, og klokken var bare 15.30 og flyet til København skulle ikke gå før 20.00. Joacim gledet seg til å komme hjem til Hamburg til weekenden, men enda hadde han 4 timers biltur foran seg. Jeg misunte ham ikke.

Jeg sjekket inn bagasjen og beholdt bare stresskofferten. Fikk den gode idé å ta toget inn til Frankfurt for å se på juleutstillingene, siden dette var i desember. Men først leverte jeg inn stresskofferten i oppbevaringen på flyplassen.

Etter 4 timers traving var jeg tilbake på flyplassen, men her var livet et helt annet enn for noen få timer siden. Politi og militære overalt, utstyrt med hjelmer, skuddsikre vester, sterkt bevæpnet med maskinpistoler og pistoler. Et utall rasende politi schäfere laget et lurveleven.

Store områder var sperret av, og jeg ble bryskt avvist når jeg prøvde å komme bort til oppbevaringen. På lang avstand kunne jeg se at den var stengt. Jeg henvendte meg til en av de bryske vaktoffiserene og sa jeg ville gjerne hente min stresskoffert. "Det er bombetrussel på Frankfurt flyplass, og vi er blitt fortalt at bomben befinner seg inne på bagasje oppbevaringen, hvor Deres koffert er er! Så her må De bare komme unna. Smeller det, ser De ikke kofferten igjen, hvis ikke så be SAS flyplass service om de kan sende kofferten etter neste dag".

Jeg fløy ut fra Frankfurt en time forsinket, med stresskofferten etterlatt ti sin egen skjebne.

På flyet kunne jeg ikke la være å tenke på at det hadde gått bra også denne gangen. 4 år tidligere smalt det kraftig foran en av innsjekkingskrankene på Frankfurt flyplass. Jeg kom heldigvis 3 timer etter at det var over.

Men denne gang var det muligens salgsrapportene mine de var på jakt etter og som var sprengstoff!

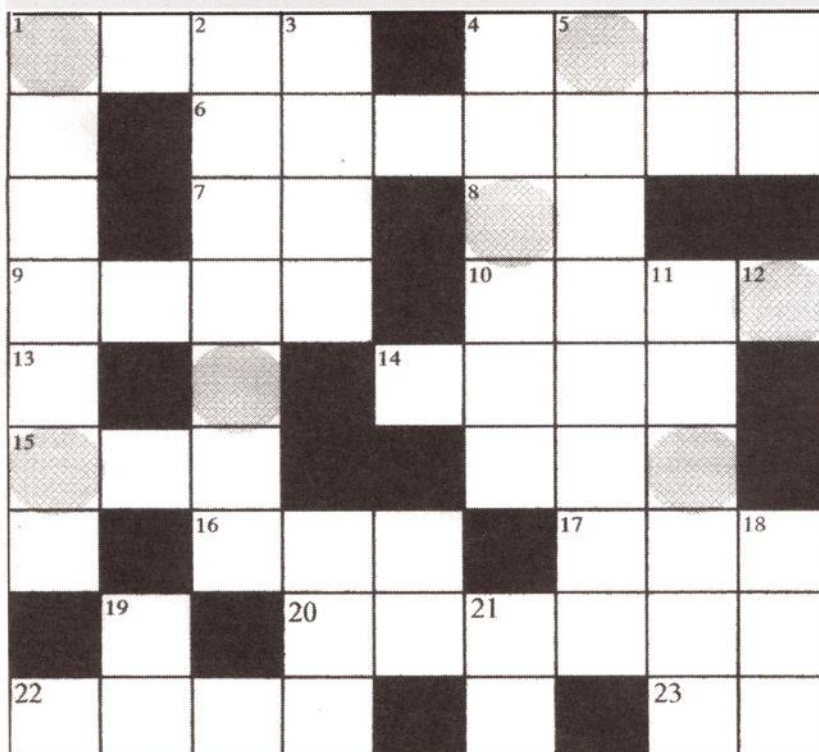
Stresskofferten fikk jeg levert på døren hjemme på søndag. Innholdet så ut som det hadde vært igjennom en hurtigmixer.

Men nøklene til bilen som jeg hadde tatt til Kjevik og nøklene til huset var også på plass.

Det var godt å komme i hus igjen!

Påske-kryss

Løsningsordet finnes i de feltene med grå sirkel



Vannrett:

- Gmlt. verksted.
- Arbeider på lager 1.
- Avd. på Hunsfos.
- Mål.
- Tidl. Elektro sjef (fork.)
- Finnes i det gule hus.
- Simpel grafikk på PC.
- Eset, hevet..
- Sår.
- Redskap.
- Klissete men brukbart stoff.
-ridning.
- Sang "dock of a bay"
- Fortsett (eng.)

Loddrett:

- I tennene.
- Norsk by.
- Dessert.
- Mye brukt i orkester (band)
- Finnes på fyrhus.
- Nyopprettet gruppe på H.F.
- Stillhet..

Sendes til H.P. redaksjonen innen
1. Juni 1995. 3 vinnere får skrapelodd.

Fasten your seat belts!

Hunsfos har som bekjent sine kunder ikke bare i Mandal, Tønsberg eller Bergen, men spredt over hele kloden, og representanter for bedriften forflytter seg stadig fra Mexico i vest til Taiwan i øst. Og da redaktøren spurte meg om et bidrag til Hunsfosposten, kom jeg til å fundere litt over hvordan kommunikasjonen fra Vennesla til den store verden har utviklet seg siden jeg i 1949 kom tilbake fra Hongkong.

Salgsdirektør Arvid Andersen - da på Oslokontoret - tok meg med på en introduksjonstur for å hilse på agenter og kunder i Europa. Det begynte med natt-toget til Oslo, besøk på Oslokontoret, natt-toget til Bergen og derfra Englandsbåten til Newcastle. Hertil var ca. 60 timer gått med.

To dager gikk med til å besøke kunder i Manchester-området, blant annet til Bibby & Baron som var den første kunde til å plassere en posepapirordre å PM 4 etter starten i 1939. (B & B kjøper fremdeles sitt posepapir fra Hunsfos!!!). Så kom en halv dags togreise til Edinburgh + Glasgow for besøk hos agent og kunder. En natts togreise bragte oss til London, hvor et par dager gikk med til samtaler med Crossley for Pakkpapir og Northern Paper som dengang var vår agent for trykkpapir.

Overfarten til Kontinentet var med tog til Harwich, nattbåt til Zeebruge i Belgia og tog til agent og kunder i Brussel. Derfra tog igjen til "same procedure" i Amsterdam.

Nest siste etappe gikk med natttog fra Amsterdam - uten tulipaner - til København for å besøke Papir Union i Nørre Farimagsgade. Så kom den siste natt-togsreisen til Oslo, og så vidt jeg husker tok jeg dagtoget

tilbake til Vikeland st. (som den dengang het).

Turen tok ca. 14 dager, og jeg hadde inntrykk av at jeg hadde tilbragt det meste av tiden på natttog eller båt - hoteller var det ihvertfall ikke mange av som tjente penger på oss...

Når jeg i dag på salgskontoret spør etter Arne Skagestad, får jeg som regel til svar at han reiste til Italia, Polen eller Paris i går - men han kommer tilbake i morra. Eller Bernt Bachke - "Nei, han er på en todagers tur i U.K". Kjevik, SAS og Braathens har forandret livstakten en smule...

I 1950-årene betenkte vi oss 2 ganger før vi bestilte en rikstelefon til London, (som det tok flere timer å få igjennom) selv om det var aldri så viktig. I dag taster de inn et kodennummer og forbindelsen er klar - like fort som å ringe opp til bokhandelen på Graslia.

Det var en stor begivenhet da telexen kom, og jeg husker at jentene på Skrivestua var meget betenkt på å betjene den til å begynne med.

Jeg tror Ingeborg Haraldstad var den første som skjøt hjertet opp i livet og klimpret i vei.

I dag synes det imidlertid som om telefaxen har tatt fullstendig over, og brevskrivning på gammel-dags skrivemaskin etter diktafon synes å være en sjeldenhet. Stenografi er snart like ukjent som hieroglyfer. Hertil kommer etter det jeg hører, noe som heter DATA-styring, som regjerer alt som foregår på Hunsøya. I gamle dager var det noe som het ordrebekreftelse, pakkelister, fakturaer og statistikk som alt ble produsert av flittige hender med eller uten neglelakk, men i dag trykkes det øyensynlig bare påknapper...

Det er her en gammel pensjonist kaster håndkleet i ringen og sier at dette er noe neste genera

sjon får stelle med.

Reise-PS

Til sammenligning med det tidsforbruk dagens reiseaktiviteter medfører, kan jeg etter hukommelsen - gjengi den reiserute jeg hadde da jeg i 1946 dro til min nye jobb i Hongkong:

Avreise 1. mai med DNL's DC3 - ombygget Dakota fra krigens dager. Flytid fra Fornebu til Croydon ca. 4 timer.

Ventetid i London ca. 14 dager for plass på det første BOAC-fly til Australia etter krigen. Ombygget Hythe sjøflybåt, 16 passasjerer, køy til alle og spising ved 4-mannsbord. Start kl. 07.00 fra Poole (kanalkysten), mellomlanding i Marseilles og på Sardinia for bensinfylling og "motorpleie". Derfra til Cairo hvor vi landet på Nilen ved 24.00-tiden. På'n igjen, over natten til Bahrein hvor det var stor motoroverhaling, og så en lang dags hopp til Calcutta. Der ble jeg og noen andre passasjerer satt av, og flyet fortsatte til Australia.

Etter ca. 2 ukers ventetid med daglig fremmøte på Transportkontoret fikk jeg plass på et RAF-Transport Command Dakotafly med "bucket seats" langs veggene - og tjukke brødsriver og svart soldat-tea til å holde oss i live til landing på militærflyplassen Mingaladon i jungelen i nærheten av Rangoon. Overnatting i seng med tak over og moskitonett ute i det fri. Ble anbefalt å ta bagasjen opp i senga (2 koffert og en ryggsekk) og forsøke å pakke moskitonettet rundt, for å holde moskitoene og tyver borte.. Derfra bar det med mellomlanding i Bangkok til Saigon i dengang fransk Indo-China, hvor jeg sov i de mest møkkete sengeklær jeg noen gang har vært borti...

Fortsetter side 14

Årsmøte H.B.I.L. 1995

Først ønsket formann Øystein Lie de 17 fremmøtte velkommen. Før det ble gått løs på sakslisten, ble det servert gryterett av innehaver av Trekanten Bistro, Reidar Dahl. Det gjorde godt for magesekken, samtidig som det var viktig å ha fulladede batterier ettersom årsmøtet varte i hele fire timer. Etter at Øystein Lie hadde foretatt åpning og konstituering, stod styrets og gruppenes beretninger for tur. Styret hadde hatt 16 styremøter. Det kom frem at det hadde vært dårlig fremmøte på bedriftslagets arrangementer i 1994. Bl.a. hadde den tradisjonelle vårhyggefesten blitt avlyst pga. dårlig fremmøte. Sykkellarrangementene hadde derimot vært vellykket, spesielt sykkelturen rundt Steinsfossen/Moseidmoen som ble avsluttet med grillfest og premieutdeling. 70 personer deltok, noe som styret syntes var veldig positivt. representasjonspakke. I den vil følgende inngå: Overtrekksdress m/Hunsfos logo på ryggen, caps, T-shirts, shorts og sokker. Bedriften vil gi en sum til dette formålet. I tillegg må de aktive selv bære en del av kostnadene i form av en egenandel. Styret vil til slutt i sin beretning takke Bedriftshelsetjenesten og Sykkelgruppa for deres oppslutning og samarbeid i året som gikk. Bedriftsidrettslaget er 50 år i juni 1996. Det er foreløpig satt ned en komite med Trygve Kittelsen som leder. De har som hovedoppgave å lage et sammendrag av bedriftsidrettens aktiviteter de siste 50 år, ved hjelp av tekst og bilder. På vårparten ble det avholdt en joggesko-aksjon. Dette gav positiv respons. Det ble i alt solgt ca. 100 par joggesko. Bedriftsidrettslaget vil gjerne at de aktive skal markedsføre seg ute på arrangementer. Det er derfor blitt lagt ned et

arbeid i å lage en.

15. januar holdt Hunsfos Bedriftsidrettslag årsmøte på Trekanten. Fra gruppenes beretninger var det mye positivt og stor aktivitet, men en del av gruppene slet litt med lite folk. Bordtennisgruppa var litt skuffet over å ha tapt alle kampene (ni i alt), men at det hadde tatt seg noe opp med interessen.

Sykkelgruppa hadde hatt en fin sykkellesong, men hadde ønsket flere deltakere fra Hunsfos på sykkelløpene.

Damehåndballen klarte seg såvidt med mannskap, men var kjempefornøyd med treneren, Edgar Sakariassen, som fulgte laget godt opp. divisjoner. Volleyball hadde god oppslutning, mens Terrenggruppa håpet på flere deltagere til høstens Oslo halvmaraton (6 stk. i fjor).

Regnskap

Det ble et stort underskudd, vel kr 25.000,- i forhold til budsjettet for 1994. Imidlertid så har idrettslaget stående en del på bankkonto, så alt i alt er beholdningen i pluss. Den største sprekken kom fra Fotballgruppene, som hadde "skylden" for over halvparten av underskuddet. En av årsakene var en nystartet vinterserie som to av lagene deltok i. For 1995 ble det besluttet at fotballturneringer skulle strykes fra budsjettet og at man heller skulle prioritere den nye og populære vinterserien.

Hvis lagene derimot også ville delta i turneringer, ble man enige om at spillerne selv måtte dekke kostnadene. Styret erkjenner at det er en vanskelig balansegang for å få utgifter/inntekter til å gå opp i opp.

Man måtte derfor redusere noe både for fotballen og sykkelgruppas budsjetter for 1995, for -

ikke å komme helt skjevt ut i det nye året.

Bedriftsidrettslaget kommer til å gå til bedriftsledelsen for å be om mer økonomisk støtte hvis aktivitetene skal kunne opprettholdes på dagens nivå.

Forslag

2. laget i fotball søkte om nye drakter. Dette ble imidlertid avslått av styret pga. dårlig økonomi. Oppmann Edgard Larsen presiserte at det bare var "fillene" igjen av draktene.

Han la til at han så ikke poenget med nye flotte representasjonsdresser hvis resten av bekledningen ikke holdt mål. Styret besluttet allikevel å se nærmere på saken. Sykkelgruppa søkte om økonomisk støtte til dekk. Dette ble avslått av styret. Per Yngvar Lorentzen, Sykkelgruppas formann, syntes de hadde like god grunn til støtte som ballgruppene hadde til fotballer/håndballer/keeperhansker etc. Han poengterte at syklistene slet dekk akkurat som håndball/fotballagene slet ut baller. Han mente at summen det var søkt om (kr 4.000,-) ikke var det viktigste, men at støtte i en eller annen form ble gitt. Alf Hodnemyr foreslo at styret burde se nærmere på denne saken. Heller støtte grupper som er på vei oppover, og kutte ned på grupper som det vises liten interesse for, mente han.

Årsmøtet bestemte at styret skulle se nærmere på denne. Saken fortsetter med Øystein Lie som formann. I terreng og skigruppen trakk Svein Johannessen seg ut, mens de andre fortsetter. For fotball 1. lag er det mer usikkert om Rune Haugen/Willy Larsen fortsetter. Hvis ikke tar sannsynligvis Jack

-Vidar Svendsen over. For Old Boys trekker Paul T. Joreid seg. Her er det mer uvisst hvem som tar over.

Man har imidlertid et par navn på blokka som man skal spørre.

Det ble tatt opp et par andre ting på årsmøtet. Edgard Larsen nevnte i sin beretning for fotball 2. lag at de savner en plass å trene om sommeren. Kvivollen som ble brukt for en del år tilbake, er visstnok i elendig forfatning og Moseidmoen har fullt belegg.

Man mente det måtte være mulig å få til noe med Kvivollen gjennom de rette kanaler. Tove Mønstedt skulle ta opp dette i idrettsrådet, der hun sitter.

Idrettsrådet, tidligere IKU, Idrettens Kontaktutvalg, er et slags mellomledd mellom kommunen og kretsen. Er med på anleggsplaner og gir råd.

Ellers er det muligens noe på gang igjen på håndballsidan. Geir Sandaker har tatt på seg oppgaven med å lodde stemningen for å starte et herrehåndballag igjen.

Uansett så er ikke dette aktuelt før sesongstart til høsten.

Referent Paul T. Joreid

Førjulsteater 1994



For 5. året på rad inviterte Hunsfos og Wallboarden sine ansatte med familier til teaterforestilling.

I år feiret Kristiansand Barne- og Ungdomsteater sitt 30-årsjubileum med oppsettet "Løven, he-

-ksa og klesskapet".

Det så ut til at de fleste hadde det trivelig. Til slutt var det som vanlig trekning av kurver "med noe godt i" og kransekaker.

Volleyball

Det ble arrangert volleyballturnering i Venneslahallen i midten av januar.

"Nyttårstreffen", som turneringen het, ble vunnet av Politiet foran Vest-Agder sentralsykehus og med Hunsfos 1. lag på 3. plass. 2. laget til Hunsfos kom på 11. plass. 12 lag deltok.



Bak fra venstre: Karin Hodne, Kristin Hempel, Tom Egil Seljås, Tor Dalsøren, Bjørn Erik Aas-

-tveit
Foran fra venstre: Anita Foss, og Beate Østerhus.

Veteraner som takker av

Hunfosposten har hatt en intervjurunde hos en del "veteraner", hvor vi stilte 4 spørsmål:

1. **Hvor lenge har du arbeidet på Hunsfos?**
2. **Hvor har du arbeidet på Hunsfos?**
3. **Har du arbeidet andre steder før du begynte på Hunsfos?**
4. **Hvilke planer har du som pensjonist?**

Ole Bergstøl

1. 40 år.
2. Begynte på PM 5, deretter på PM 3. Var med på ombyggingen av PM 6 og ble ved denne maskinen til jeg sluttet.
3. Ved vannverket i Vennesla kommune. Tømmerhogger. Arbeidet på Høye i 1 1/2 år.

4. Hjelp svigerfar med jorda og skogen på gården.
Regner med at det også blir tid til litt fisking.

Ole vil benytte anledningen til å takke alle arbeidskamerater for det gode samholdet som har hersket på Hunsfos opp gjennom årene.

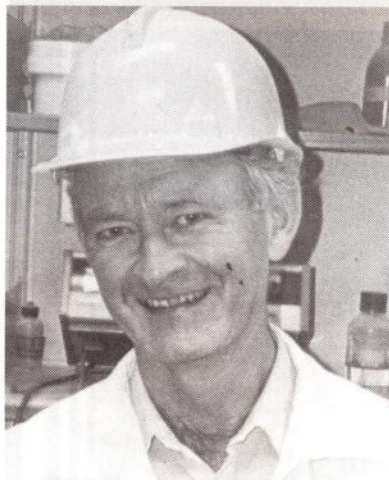
Torleif Sagedal

1. 14 år.
2. Sileriet og kokeriet.
3. Maler - arbeidet for meg selv.
4. Sykkelturer og skiturer og liker å gå i skogen. Fisketurer - helst i Vanner.
Ellers blir det de daglige gjøremål en får når en har hus og hage.

Torleif Selland

1. 13 år.
2. Sliperiet og gården.
3. Veivesenet.
4. Pga. sykdom blir det lite jeg gjør, det blir helst gjøre litt med hus og hage.

Leif Gotten



1. 20 år.
2. Data-form på Salen, A4, Avd.9
3. Wallboarden ca. 10 år. Div. arbeid på Sunnmøre, hvor jeg kommer fra. Sjømann noen år.
4. Reiser en del til syden, og lange ferieturer i Norge med bilen.
Har egen båt, så det blir en del båtturer langs kysten om sommeren.
Ellers blir det hus og hage.

Johnny Johannessen

1. 36 år.
2. Gården, PM 5 (30 år) og omruller.
3. El. verket, Televerket, div. og hage, hjelpe kona, hytte i

Lyngdal, litt jakt på elg og hare. strøjobber før jeg kom til Vennesla.

4. Knivmaker på hobbyplan, hus

Kjell Honnemyr



1. 40 år.
2. Rullepakkeriet, renseriet, sliperiet, sortersal, saksosal, A4-linjen.
3. Har bare jobbet på Hunsfos.
4. Har ikke spesielle hobbyer. Liker å kjøre til andre steder her i landet og besøke døve venner.
Sport på TV setter jeg pris på og en fisketur av og til blir det nok tid til.

Alfred Guse

1. 40 år (bortsett fra en periode på 3-4 mnd. i 1964).
2. Gården, gamle saksa på PM 5, kalenderen, PM 3/4 (maskinen), rullestolen både på PM 5 og 6 og den siste tiden var jeg på loftet-PM 5/6.
3. Trelandsfoss (massefabrikk) i Kvinesdal.
Den ble nedlagt for noen år siden.

Veteraner som takker av

4. Nok å stelle med. Hytta, hogge ved, fiske og jakt og hus og hage.

Johan A. Solli



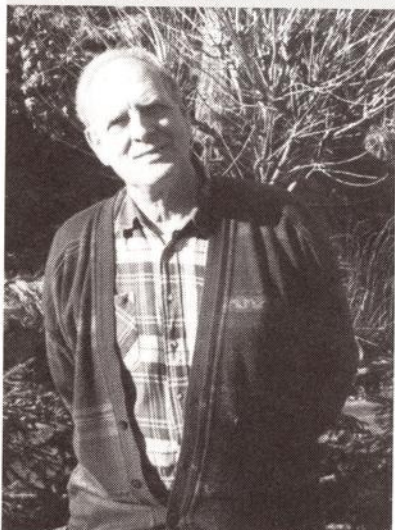
1. 20 år.

2. Sileriet, blekeriet og den siste tiden i kokeriet.

3. Falconbridge 4 1/2 år og Eikestøl pølsemakeri. Ellers har jeg jobbet i forskjellige slakterier i Nord-Norge.

4. Hjemme og kose meg med kjerringa. Ellers blir det turer med campingvogna til Finsnes (nær Bardufoss) hvor jeg kommer fra.

Magne Lindekleiv



1. 20 år.

2. 16 år som formann for papirlageret. De siste åra var jeg

på omrulleren.

3. 10 år i samvirkelaget på Vikeland og Moseidmoen. 14 år i Transportsentralen.

4. Nok å gjøre. Har nesten ikke en kveld ledig. Bl.a. driver jeg og maler litt og så er jeg formann i Indremisjonen.

Sigurd Langeid

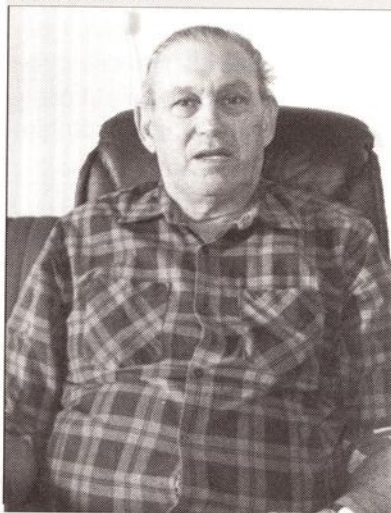
1. Siden 1971.

2. Flere plasser, bl.a. Limloftet, Gården, Fyrhuset, Rensieriet, Brettet og Omrulleren.

3. Alt mulig, men veldig mye skogsarbeid.

4. Nok å gjøre. Problemer med å få tida til å strekke til.

Einar Olsen



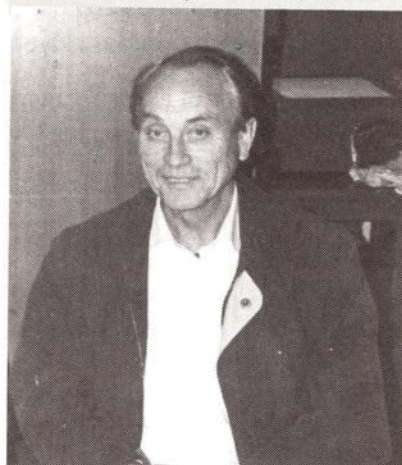
1. 46 år.

2. Jobbet i verkstedavd. i alle år.

3. Begynte på Vigelands Brug i 1937 rett etter konfirmasjonen. Deretter i Smia til Klausen på Grovane. Så var jeg ca. 2 1/2 år på "Mekken" (KMV).

4. Driver litt med jakt, så blir det også litt bingo.

Karl Hodnemyr



1. 47 år.

2. Verksted, tegnekontoret, cellulosen. Sluttet som vedlikeholdsing. i hele massefabrikken.

3. Visergutt på Samvirkelaget i Graslia.

4. Friluftsliv, liker fjellturer. Reiser en del, besøker da som oftest museer og går en del på klassiske konserter. Deltar i ski/orienteringsløp. Hus, hytte og hage tar også en del av tiden. Får også mye besøk av barn og barnebarn. Ingen problemer med å fylle fritiden.

Elna Ellingsen

1. 23 år + deltid.

2. Sortersalen.

3. Kontorhjelp, vaskeri.

4. Strikking og hekling. Hjelper min gamle mor som bor på Krossen. Ellers blir det å stelle hjemme for mannfolkene.

Henry Ellingsen

1. 45 år.

(forts.neste side)

2. Rensieriet, gamle taubanen, sliperiet og barkanlegget på Moseid.

3. Litt ved NSB.

4. Liker å gå turer i skog og mark. Litt husarbeid blir det, og jeg liker å treffe gamle kjente på "Striten", så det blir nok en del turer opp dit til sommeren.

Børre Baardsen

1. 31 år

2. Jeg begynte på gården deretter 16 år på PM1, så i noen år i Colorganga. Så arbeidet jeg på Glitten Avd.9, og de siste årene hadde jeg på PM6.

3. Jeg jobbet for Søren Robstad i Vennesla Landhandel, på Grovane Sagbruk, og var 4 år i Amerika.

4. Jeg har et grei verksted hjemme hvor jeg lager Tiner, og så driver jeg litt med treskjæring.

Odvar Renstrøm

1. 20 år.

2. Jeg begynte som skiftarbeider på Fyrhuset, deretter på dagen som Industrireparatør, og de siste årene som avløser på Clayanlegget.

3. Jeg var i Marinen i 6 år, reiste deretter til sjøs som maskinist. Jeg var deretter en stund på Falconbridge, og så Fiskaa.

4. Det blir mest vedlikehold på huset, en del vedhogging, samt båtpussing. det blir også litt tid tid fiskeing.

Peter Premak

1. ca 30 år

2. Først som skift arbeider på PM 5-6 i 15 år. Deretter som smører 6 år, og den siste tiden arbeidet jeg på ADKA'en.

3. Før jeg begynte på Hunsfos arbeidet jeg i Vegvesenet i Vegusdal.

4. Jeg er ute og reiser en del ellers så blir det litt småpusling i hagen, da jeg liker å stelle i jorden. Ellers er jeg fornøyd bare jeg kan holde meg på beina.

Jonny Holberg

1. 33 år

2. Jeg arbeidet først på Taubanen, så hadde jeg et opphold, og kom tilbake og begynte på verkstedet. Der jobbet jeg til siste arbeidsdag.

3. Jeg arbeidet litt på Høie, så dro jeg til sjøs. Deretter vervet jeg meg i militæret, hvor jeg jobbet i flyvåpenet.

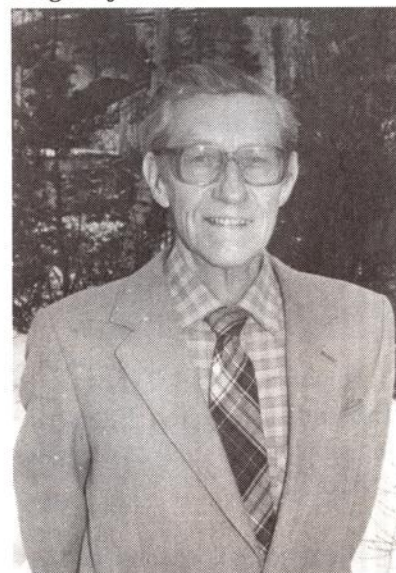
4. Jeg har nok å stelle med, bl.a. Hus, hytte, kona. alle barnebarna. Jeg synger også i et par kor, så jeg har ikke fritidsproblemer.

fortsettelse fra side 9

Så endelig den 2. juni landet jeg i Hongkong på Kai Tak Aerodrome hvor jeg ble møtt av mannen som tilbød meg jobben i Hongkong under togreisen fra Kristiansand til Oslo i slutten av januar da jeg var på vei inn for å begynne å arbeide på salgskontoret der.

Hilsen

Birger Fjeldstad



Birger Fjeldstad

Glupe ord

Som man roper i skogen får man kjeften full av kongler

*

Døm aldri i sinne, sinnet går over - men dommen står fast.

*

Senere blir ofte for sent

*

Ordet spare brukes alltid i annonser for å lokke folk til å bruke penger.

*

Store menn kan iblant tenke forbausende små tanker.

*

Du får aldri en sjanse til å gjøre et nytt første inntrykk.

*

Spør de unge - for de vet alt

Det er ingen feil å være klovn, bare en vet at en er det.

*

En sky er nok til å formørke solen.

*

Bekymre deg ikke for hva folk tenker om deg, for det gjør de sjelden.

*

Med kritikk kan man oppnå noe, med oppmuntring enda mer.

*

Det finnes ikke kloke svar på dumme spørsmål.

*

Sett deg ned til hastverket er over.

*

Hvordan opplevde Hunsfosfolk frigjøringsdagen 8. Mai 1945

Slutten på 5 års engstelse, lidelse og savn fremkalte følelser som sitter spikret i oss som opplevde 8. mai 1945.

For mange var nok den enorme glede blandet med både hat og hevnløst. Det skulle gå lang tid før vi også fikk fred i våre hjerter og kunne tilgi de som hadde vært årsak til redsler som verden aldri tidligere hadde opplevd maken til. Men nå var det lettelse og jubel som dominerte. Hjemmestyrkene fryktet uro i forbindelse med frigjøringen. De hadde i god tid i forveien installert base i direktørboligen. Oppgavene var å hindre overilte handlinger fra tyskerne. De skulle også anholde nazister.

Allerede 5. mai - danskenes frigjøringsdag - ble det reist flaggstang på tomte. 8. mai stoppet hjulene i bedriften. Vi skulle få fri noen dager. De som var på jobb og andre samlet seg til høytidelig flaggheising. Adm. dir. Knobel ville markere begivenheten med avfiring av et skudd. Pistolen klikket - symbolsk for det materielle forfall under krigen.

Men i beste stand var sangen til Arnvad og andre som lød vakkert i det ualminnelige herlige vårværet. For et land vi hadde fått tilbake! Ved denne anledning begrenser vi oss til å høre hva tilfeldig valgte personer fra Hunsfos opplevde da freden var et faktum. Men først vil vi nevne noen sterke inntrykk vi fikk de nærmeste dagene som fulgte. Øynene var våte da vi så barnetoget komme 17. mai. Andaktsfulle barn i beundringsverdige pene drakter som mødrene hadde klart å kombinere av lite. Noen hadde flagg. Hva visste vel disse barna om den menneskelige virkelighet som nok kunne være fylt av kjærlighet, oppofrelse og mot, men også av den svarteste ondskap i krigens fotspor.

Etter barnetoget holdt direktør Knobel tale under folkemøtet på festplassen, hvor han bl.a. hedret husmødrene for det de hadde klart å få ut av de knappe forsyninger til husholdningene.

Betagende var det å høre de russiske fangene syngende. Dengang ante vi ikke hvilken trist fremtid de skulle få etter hjemkomsten.

Sterke følelser hadde vi også da vi 28. og 29. mai tok imot 7 fanger som hadde overlevd fangenskapet i Sachsenhausen. Det var møtt frem et par tusen som under Vennesla Musikkorps eskorterte fangene hjemover. Blant fangene var 2 av våre kollegaer: Einar Tønnesen som hadde vært medlem av en politisk motstandsbevegelse og ble arrestert av Gestapo under arbeid i kokeriet i sept. 1942. Han er nå 81 år og bor med sin kone Inger på Graslia. 3 barn og 11 barnebarn er de beriket med.

Og Georg Grundetjern som hadde vært med i Major Laudals gruppe og ble arrestert av Gestapo i 1943 under arbeid på taugbanen. Han døde for 5 år siden, 86 år gammel.

Begge hadde drevet idrett og hadde sterk vilje til å overleve. Dette var nok grunnen til at de hadde klart påkjenningsgodt. Allerede 14 dager etter tilbakekomsten var de i fullt arbeid i papirfabrikken og tok snart opp igjen idrett. Før arrestasjonen var begge varslet og oppfordret til å stikke av, men de valgte å la seg anholde, for i motsatt fall ville familiemedlemmer bli tatt som gisler. Inger Tønnessen hadde under frigjøringen en opplevelse og forventning så sterk at det lar seg ikke beskrive. Hun hørte fra Einar allerede da "de hvite bussene" kom til Danmark, og senere da fangene var til legeundersøkelse og opphold i Sverige. Hjemme var det en 3-åring som

var 6 mnd. da faren ble tatt og som 28. mai tok imot den fremmede mannen. Etter hvert strømmet den tallrike slekten til som ville være med og feire tilbakekomsten. Kristian Hodnemyr arbeidet ved PM 4 den 8. mai og deltok i høytideligheten. På tur i bygda opplevde han at russiske fanger surret rundt og delte ut brennevin. Flere av tyskerne lagre var åpnet, og det var fritt frem. Kristian fikk en flaske som han knuste i steinrøysa, selvsagt uten at russeren så det. Noen tyskere solgte varen. Dette ble anmeldt til kommandanten som bodde i direktørboligen på Hunsfos (hvor han nok ikke følte seg velkommen). Vakt holdet ble overlatt Vaktkompaniet.

Kristian hadde tidligere tjenestegjort i Vaktkompaniet og ble innkalt til Gimlemoen hvor han var i 4 mnd. Det ble en interessant tid. Et oppdrag var å kjøre bak tyskerne som marsjerte til Mandal hvor utskipningen foregikk. De skulle plukke opp utslitte tyskere underveis.

Arthur Svendsen fikk en forskrekkelse like før frigjøringen. Han ble forhørt og arrestert av Gestapo, mistenkt for å ha brukt og skjult sin egen radio som var innlevert forskriftsmessig. Heldigvis klarte han å overbevise sin uskyld, og et par dager før 8. mai var han igjen på jobb i verkstedet. Etter høytideligheten på gården gikk han for å besøke sine foreldre på Lunden.

Da han passerte kinoen så han at folk forsynte seg med brennevin. Noen kjente kom ut med 5-6 flasker. Vi kjenner til at Arthur ikke verdsetter denslags varer særlig høyt, så vi antar at han ikke lot seg friste, men fortsatte sin vandring hoderystende.

fortsett neste side

Gunnar Høland var fri fra kokeriet og på ulovlig jakt på Storhei hvor han holdt geværet sitt skjult. 8. mai syklet han ned til Søgne, hvor familien var og fikk se flaggene. Hans første tanke gikk til broren Trygve, som satt i fangenskap i Tyskland.

Damene på kontoret - Aslaug Joreid (f. Harket), Ingeborg Haraldstad m. flere - var selvsagt med under høytideligheten. Etterpå satte de i gang forberedelser med å komponere drakter laget av Hunsfospapir som skulle brukes senere. Men det er en annen historie. Arnold Beurling var permittert så lenge det var stans på PM 3 og hadde midlertidig jobb i vakta på Vigeland Brug. 8. mai ble han beordret til tjeneste for hjemmestyrkene. Første jobb var å pusse våpen i direktørboligen på Hunsfos, og han var senere 2 mnd. i tjeneste i Lund kirke hvor styrkene holdt til. Det var sjelden uroligheter. Tyskerne var lei av krigen og tydelig glade over å bli fri.

Liv Kittelsen sto i 2. etasje i direktørboligen - radioen var fremme fra skjulestedet - og så flaggene etter tur gikk opp på Moseidsiden. Opplevelsen var ubeskrivelig og tårene rant. Tankene gikk til venner som hadde gitt sitt liv under krigen og til søsteren med familie som var i landflyktighet. Senere på dagen passerte hun tyskernes staller og skoleplassen på Hunsfos hvor tyskerne hadde messe. Soldatene var eldre og den dagen skjodesløse med uniformen. De virket lettet over at krigen var slutt. Selv var jeg hjemmestyrkene behjelpelig. Tankene gikk først og fremst til min søster med familie som var i landflyktighet. Slutt var det nå på blending og B-såpe, og tilgangen på ressurser ville bedres. I bedriften kunne vi sette igang planlegging og bygging av blekeri. Massekummene var alt bygget-

med sement stjålet fra tyskerne. Det hører med at direktør Knobel gjorde opp for sementen med staten etter krigen - for som han sa: "Nå måtte vi begynne å være ærlige". Vi kunne se en lys masse i 1948 og en lys fremtid i møte.

Tryggve Kittelsen

Min hobby

Per Yngvar Lorentzen - KNIVSAMLER

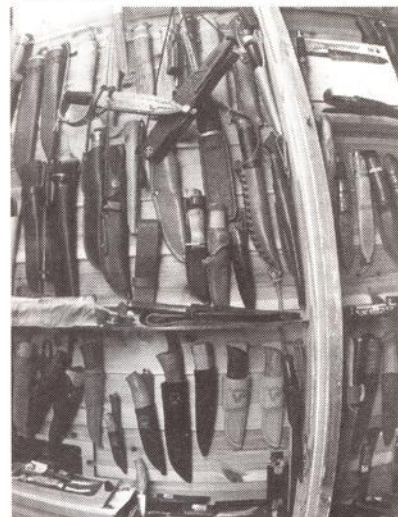
Det er nok ikke mange som kjenner til at Per Yngvar er en ivrig knivsamler og opp gjennom årene har anskaffet seg en imponerende knivsamling.

Det startet i 12 års-alderen, forteller han, da var det "speiderkniven" som var den fineste en gutt kunne ha. Siden har bare interessen økt. Til konfirmasjonen var gaveønsket kniv, og det ønsket ble heldigvis oppfylt.

I dag består samlingen av over 250 kniver, og her finner vi slirekniver, lommekniver og samekniver. Verdien på den enkelte varierer fra den rimelige lommekniven til den mer eksklusive utskjærte med sølvbeslag som er verdsatt til 4.000 kroner. Mange av knivene stiger i verdi da de er såkalte samleobjekter, og han regner med at de 100 fineste i samlingen i dag har en gjennomsnittspris på kr 500,- pr. stk. Det forteller noe om hvilken fin samling han har. Samlingen består av kniver fra mange land. Foruten norske finner vi svenske, finske, engelske, amerikanske, japanske og belgiske i gruppene sportskniver, brukskniver og staskniver.

OL-knivene finnes også i samlingen, disse består av 7 stk. hvorav 5 er nummererte, dvs. det er bare laget et lite opplag av hver. Av kjente, norske knivmerker er Bruslette og da vil

Helleknivene. Disse to firmaer har laget egne samlinger, og Per Yngve mangler bare noen få av disse før samlingene er komplett



En del av samlingen

I dag er det sykkel som opptar ham mest, både som utøver og med eget verksted i kjelleren. Da han også er formann i Vennesla Cykkel Klubb, er fritiden godt besatt. Men ønskedrømmen er at om noen år vil han innrede eget "knivrom" i kjelleren og da lage sine egne kniver. Både smiing av knivbladet og utforming av skaft og slire, og det bli kniver etter god, gammel, norsk tradisjon.



Per Yngvar Lorentzen

Når årets ferietur skal planlegges, forsøker han å få til en avstikker til kjente knivsteder, gjerne utstillinger, hvor han forsøker å finne fram til kniver av spesiell interesse og som vil bli en ny "perle" i en allerede fin samling.

Besøk fra Polen

I påskenummeret 94 av Hunsfos Posten skrev jeg om "et anderledes land Polen" og om det første besøket til Polen i Januar 1994.

Neste besøk ble i Juli 1994 og siden har vi kommet riktig godt i gang med salg av Natur Bok for trykking av bøker.

Noen hundre tonn er levert og budsjettet for 1994 ligger på 500 - 1000 tonn. Også prisene er økt med over 50% på samme tid og er i dag tilfredstillende.

Firmaet Dack Invent i Warszawa er våre lokale representanter som har økt sin stab fra 8 personer i Januar 1994 til 20 personer i dag, hvor av 19 er damer. I Januar i år fikk vi besøk av eier-

og President Malgorzata Marciniuh, hennes assistent Rumesksa og den skotske medeier og økonomi ansvarlig Mike Henderson.

Det var første gang de fikk se en papirfabrikk og var full av spørsmål og undring over hvordan det produktet de selger, ble produsert. Videre fikk de treffe vår nye ansvarlig for grafisk salg, Steinar Gjertsen, og våre kvinnelige salgsstøtte, grafisk og tapet.

De ble over weekenden og så seg litt om i distriktet, som de hadde mange lovord om. Jeg inviterte dem hjem til fest Lørdags kveld. De brakte med seg en blomster oppsats som takk for invitasjonen.

Den var på ca. 1/2 meteren i omkrets dandert i et stort trau med en slags håndsvamp og vann. Det imponerende var at alt dette hadde de balansert på fanget i flyet fra Warszawa til København, flyskiftet og videre på "miniflyet" til Kjevik. Bra de likte festen !

Hvis bildene av gjestene kommer ut bra vil dere kunne se ar damene ikke bare er "trøtte" papirselgere !

Nå skjønner dere hvorfor Steinar gjerne ville overta Polen og alt har bestilt flybillet til Warszawa.

*God Påske
Arne Skagestad.*

AHHH... ENDELIG PÅSKEFRI



En prat med Harry Haugland

av Paul Torkel Joreid

Fullt navn: **Harry Haugland**
Alder: **54**
Sivil status: **Gift, 5 voksne barn og en elghund**
Bosted: **Hunsøya**
Yrkestittel: **Driftsleder**

Hva er en perfekt helg for deg?

Tur i skogen med hunden.

Hjelper du kona med husarbeidet?

Dårlig.

Hva setter du mest pris på hos din kone?

At hun alltid er til stede.

Hva er dine beste egenskaper, tror du?

Spør kona.

Og dine dårligste ...?

Snorking.

Er du A- eller B-menneske?

A, tror jeg.

Din yndlingsrett/drikk?

Elgsuppe/kaffe.

Hva liker du best på TV?

V6-resultatene.

Hva leser du helst?

Trav og galopp.

Favorittmusikk?

Ikke noe spesielt.

Hobbyer?

Jakt og friluftsliv.

Hva er det verste du vet?

Måke snø.

Hva slags bil har du?

Ford Sierra.

Verdens vakreste kvinne?

Vet ikke, det er så mange.

Hva har du på nistematen?

Ost og Hunsfospålsa (den vi fikk til jul).

Hva gjør deg skikkelig sint?

Urettferdighet.

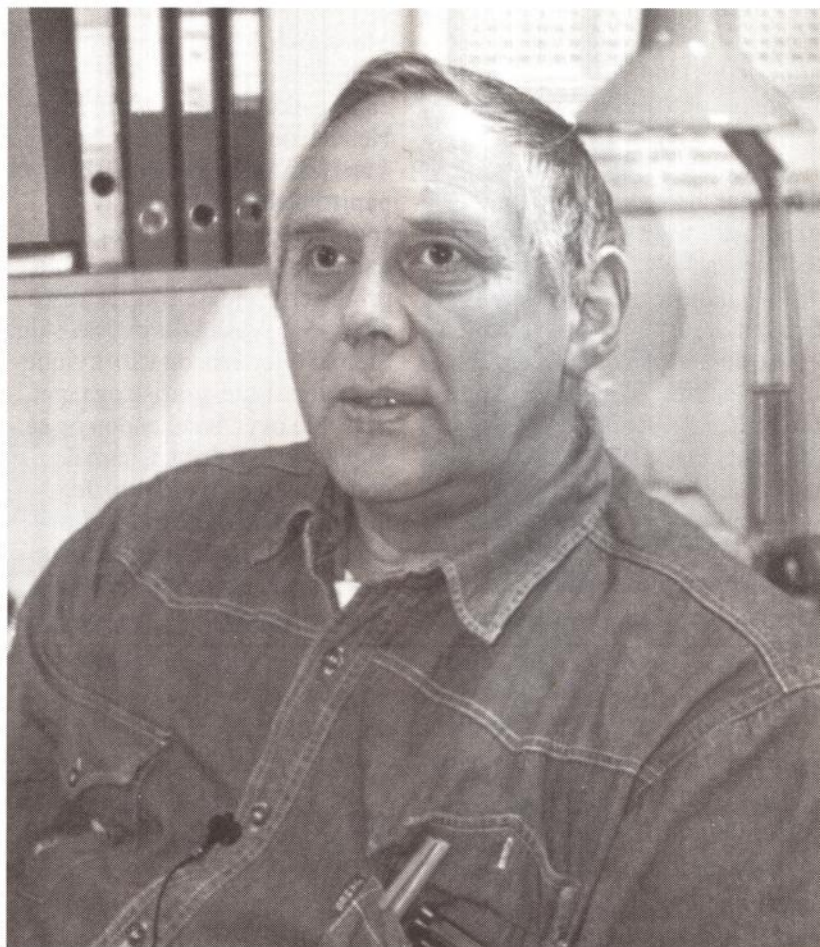
Hvor kunne du helst tenkt deg å reise i verden?

Gjennomreise i USA.

Driver du med fysisk aktivitet?

Ja. Går jevnlig lange turer med hunden, både på ski og til fots.

Er det noe du virkelig "bren-



Harry Haugland

ner" for?

Hjelpe vanskeligstilte barn.

Hvis du fikk en million kroner

for å gi videre til et godt formål,

hvem ville du gitt dem til?

Barn og ungdomsarbeid.

Hvor skal du i påsken?

Være hjemme.

Flere glupe ord

Det er ikke mange som vet hvor godt de har det, men hvor godt andre har det, det vet de.

*

Du skal aldri misunne en rik mann -
det er bare en fattig mann med penger.

*

Aldri har vi hatt så mye fritid-
aldri har vi levd så lenge-
aldri har vi hatt så liten tid.

*

Iblant er glemsomhet bedre enn god hukommelse.

*

Det er mye lettere å tolerere naboens fester-
når man selv er med.

*



NORSK WALLBOARD'S SIDER

Fabrikkens gang

Vi har begynt på et nytt år med blanke ark, vi har fått tallene for de første månedene i året og skal se litt på dem.

PRODUKSJON PR: 28.02.95

Standard vegg/takplater	491
tonn	
Malte plater	3174 "
Gulvplater	217 "
2-6 mm tynne plater	986 "

TOTAL PRODUKSJON

5029 tonn

I forhold til budsjettet er produksjonen litt lavere, dette skyldes i hovedsak høy stopp på Linje 2 grunnet igangkjøring av nytt utstyr. Produktivitetstallene er positive, de er alle godt over budsjett, utkast/svinn er også i tråd med budsjettet. Vårt mellomlager er på et minimum for øyeblikket, det har i perioder vært så lavt at det ikke har vært råstoff til vårt malingsanlegg.

Beholdningen av ferdigvarer er i tråd med budsjettet, men det er ikke større enn det må være. Avfallsfiberet fra Hunsfos er ikke hva det var, det viser seg at dette inneholder mindre fiber enn tidligere og dermed kan ikke vi nyttiggjøre oss av dette.

Hittil i år har vi kun benyttet oss av 171 kubikkmeter avfallsfiber og det er ikke mer enn i overkant av 1 %. Dette er en markert nedgang, for noen år tilbake var vi i perioder opp i et forbruk på 12-13 % avfallsfiber.

SALG PR 28.02.95.

Standard vegg/takplater	509
tonn	
Malte plater	2225 "
Gulvplater	182 "
2-6 mm tynne plater	854 "
Eksport	1023 "

TOTALT SALG: 4793

Nytt fra Byggma.

Byggma holder stadig på med å videreutvikle sin organisasjon, det virker som de klarer å få dette skikkelig bra til. De begynner å n'rne seg 20 ansatte og har i dag ansvar for ordrebehandlingen og all fakturering på innland. I disse dager søker de etter en ny medarbeider på salgssiden, en som skal konsentrere seg spesielt om distriktet rundt Oslo og Akershus. I dette distriktet er vi tradisjonelt veldig svake, og det er her vi har det største potensialet. Dette må være en riktig satsing, en må satse på de distriktene hvor befolknings tettheten er størst. All produksjon og bearbeiding av Masonitebjelker er flyttet til leide lokaler på Lumber. Knut Sollie har ansvaret for dette, og i tillegg er det ansatt to personer som tar seg av det daglige arbeid.

Ny medarbeider i Hunsfosposten.

Fra og med dette nummer av Hunsfosposten har vi på Wallboarden fått en ny medarbeider. Arnstein

Jeppestøl har takket av som medarbeider grunnet skolegang, som erstatter for Arnstein har vi fått med oss Arild Eriksen. Arild har vært på Wallboarden i snart 20 år, han er operatør på Herde/Fukte anlegget og er en trofast og dyktig medarbeider. Hans store interesse er fotografering, en hobby han begynte med i voksen alder. For øyeblikket holder han på med et prosjekt der han fotograferer alle ansatte på bruket.

Han er også på konstant jakt etter gamle bilder fra Vennesla eller Wallboarden, så dersom noen av våre lesere har bilder fra gamle Vennesla eller Wallboarden så ta kontakt med Arild og han sørger for å få bildene avfotografert.

Erfaringer fra skiftarbeid

Direktør Mortvedt var to dager på skift i fabrikken i januar måned, her er hans erfaringer. "To dager på skift var en opplevelse, med anledning til å føle direkte på kroppen hvorledes ting foregår ved Wallboarden. Malingsavdeling, takplatefres, sagavdeling og presse 2, fullt utlært ble jeg langt fra på to dager. Men for et fenomenalt annerledes inntrykk å være ute på gulvet og være en del av prosessen fremfor å teoretisere om den på et kontor. Det gikk med noen liter svette under dukskiftet på linje 2 (løpeturen den dagen kunne kortes noe inn), og det er jo et tankekors at vi fortsatt, i 1995, har en prosess hvor deler av den må være såpass manuell. Hovedinntrykket var imidlertid

menneskene som imøtekomende og positive lot selv en nybegynner være med å dele på jobben, og som, fremfor alt, var sterkt opptatt av hvorledes bedriften kunne gjøres bedre.

Da må det være mulig å få til nettopp det. Men enkelte var frustrerte fordi vi i for stor grad lar "humla suse", unnlater å ta tak i problemer eller gi skikkelig tilbakemelding.

Det har vi prøvd å gjøre noe med. Er vi blitt bedre nå? Jeg følte at jeg ble kjent med noen, på en helt annen måte enn det ellers ville vært mulig, og det ga mersmak. Hvor og når blir neste skift?"

Dette var reaksjonen fra Mortvedt, vi har også tatt en prat med de som jobbet sammen med han. Vi tok først en prat med fungerende formann Roald Lund, vi var spent på om Mortvedt var en av gutta og hvordan han var å jobbe sammen med, var dere spent?

- Vi var kanskje litt spent, men det gikk greit. Til nybegynner å være gikk det ganske greit unna.

- Var det med litt skadefryd du sendte han bort til presse 2 for å være med på å skifte duker?

- Nei, det var jo jobben som skulle gjøres, og det skal kjennes på kroppen når en har vært på jobb. Dukskifting på presse 2 er en fæl jobb, denne gangen var det tross alt en mann ekstra, så alle slapp litt billigere enn vanlig.

- Var du fornøyd med innsatsen



Dir. Mortvedt skifter duker ved presse 2 på N.W.

til Mortvedt? - Ja, men han syntes vist det var en tungvint og arbeidskrevende

måte å gjøre det på, så han var straks i gang for å se om ikke det var plass og mulighet for å gjøre jobben lettere. Men sånn er det vel med alt, man må prøve det selv for å se hvor vanskelig mange ting er.

- Vi tok også en prat med Arvid Gundersen, som fikk oppdraget med å lære opp Mortvedt i jobben, vi spurte han om hvilke erfaringer han fikk ut av samarbeidet.

- Han lærte relativt fort, var flink til å rulle duker. Vi satt sammen og hadde mat både til frokost og middag, men han virket trøtt og sliten. Mine erfaringer med Mortvedt var at han var grei og hyggelig og han sto på som alle andre.

- Enkelte sa i fleip at Mortvedt burde vært på skift i en måneds tid for å erfare hvor hardt det er å gå på skift, med samme betaling som operatørene hadde nok lønnsforhandlingene til våren gått glatt. Vi syntes alle det var sporty gjort av Mortvedt og han er hjertelig velkommen en annen gang.

Årsmøte i Wallboard Fagforening.

Mandag 20. feb. hadde Wallboard Fagforening sitt årsmøte på idrettshuset på Moseidmoen. Formann Sigbjørn Bjørkås ønsket velkommen til de ca 60 fremmøtte.



F.v: Asbjørn Jeppestøl, Yngvar Renstrøm, Oskar Eriksen, Gunleik Longreak B.v: Kjell Mjåland, Oddvar Aune, John Jeppestøl, Jan Joreid, og Reidar Joreid

Møtet ble konstituert med Bjørkås som dirigent og Tor Ivar Ruud som sekretær.

Det ble servert en deilig treretters middag. Etter maten ble beretninger fra styret, forhandlingsutvalg og arbeidsmiljøutvalg opplest og tatt til etterretning. Kasserer Terje Bergum gjennomgikk hovedkassa og hyttekassa, alt stemte og ble godkjent. Vår tidligere formann, Dagfinn Lund, som i dag er ansatt i LO-sentralt, orienterte litt om det såkalte sykefraværprosjektet, dette prosjektet har Lund jobbet med.

Under kaffepausen delte Dagfinn Lund ut diplom og nål for 30-40-45 års medlemskap i LO. Det var totalt 15 stk. som skulle ha utmerkelse, men bare ni stk. møtte fram. Fra foreningen ble alle jublantene tildelt blomster. I samme slengen ble Lund og Bjørkås tildelt blomster fra foreningen for et meget bra arbeid i foreningen.

Møtet fortsatte med innkomne forslag, under dette punkt ble det vedtatt at hyttekomiteen skulle få anledning til å oppta lån for å kunne finansiere et eventuelt hyttekjøp. Det viser seg at en må opp i høy prisklasse for å få et egnet sted ved sjøen. Valgene gikk etter innstilling fra valgkomiteen, Bjørkås fortsetter som formann, det var stort sett gjenvalg over hele linjen. Valgkomiteen hadde gjort en meget bra jobb. Møtet ble avsluttet ved nitiden, og Bjørkås takket for fremmøte og ønsket alle vel heim.



Årsmøte til N.W.fagforening: V.f: Arvid Gundersen, Steinar Fredriksen, Gunleik Longerak, Arne Holberg, Dagfinn Lund (skjult), Sigbjørn Bjørkås. H.f: Kai Rune Mitander, Trygve Honnemyr (skjult), ?, Arnstein Jeppestøl

Jan Lie slutter ved NW.



Ved årsskiftet sluttet Jan Lie ved Wallboarden. Helsen sviktet og det siste året har han vært sykemeldt. Jan har lang fartstid ved Wallboarden, vi traff han da han var på bruket for å rydde garderobeskapet. Vi lurte på når han begynte første gang på NW. - Jeg begynte her første gang i 1954, da fikk jeg jobb på sagavdelingen. Etter 5-6 år sluttet jeg og begynte hos Betongbygg. Senere jobbet jeg som maler hos Normann Dalane, bl.a. malte vi hos Norsk Hydro. Dersom det er noen som trenger hjelp til maling eller tapetsering så kan de bare ta kontakt, sier Jan og ler. I 1965 var jeg tilbake på Wallboarden, begynte på presse2, ble senere overført til tomte og sagavdelingen. De siste årene har jeg vært på malingsanlegget. - Vi er litt interessert i å vite hva Jan driver med i fritiden, har han noen hobbies?

- Nei, noen hobby har jeg aldri hatt, men tiden flyr fort likevel. Det blir en formiddagstur bort til "Prostatagjengen" i sentrum, sammen med en annen tidligere ansatt på Wallboarden, Bjørn Vigsnes. Daglig besøker jeg Eldrestua, hvor jeg spiser middag. Jeg er utrolig glad i god mat, som du ser sier Jan og klapper seg på magen.

- Jan bor i sin koselige hybel i blokka ved Venneslabrua, hybelen er liten, bare to rom, men Jan er ikke av de som fordrer mest, bare jeg har tak over hodet er jeg fornøyd, sier Jan.

Det er stille etter Jan sluttet, vi savner hans gode humør og smittende latter. Vi ønsker han enda har mange gode og fine år fremover, og håper han tar en tur innom gamle arbeidskamerater når han får tid.



v: Odd Sørensen og Tore Lunden kobler til det nye sprinkleranlegget til Herdeavdelingen på N.W.

Flere glupe ord

Den største faren for fremtiden er likegyldigheten.

*

En gentelmann er en mann som husker en kvinnes fødselsdag, men glemmer hennes alder.

*

Utålmodige mennesker er ofte kreative.

*

Sprinkleranlegget.

Som sikkert mange har sett har det vært stor aktivitet i herde- og sagavdeling den siste tiden. Det er rørleggere fra Egeland i Kristiansand som har montert anlegget med hjelp fra vår rørlegger Tore Lunden.

Arbeidet går meget raskt unna. Brannsjef Walter Abrahamsen forteller at det er nye forskrifter av brannforebyggende tiltak fra 5/7-90, som sier at alle lokaler over 1800 m² skal ha sprinkleranlegg. Walter forteller at det er medgått ca 1000 m rør og 250 stk. dyser, som skal utløse ved 65-70 graders varme.

Anlegget kommer på drøyt 350.000,- kr, men det blir nok fort tjent inn igjen ved billigere forsikring.

Så det er kanskje snart en saga blott å springe med vannslanger og bøtter.

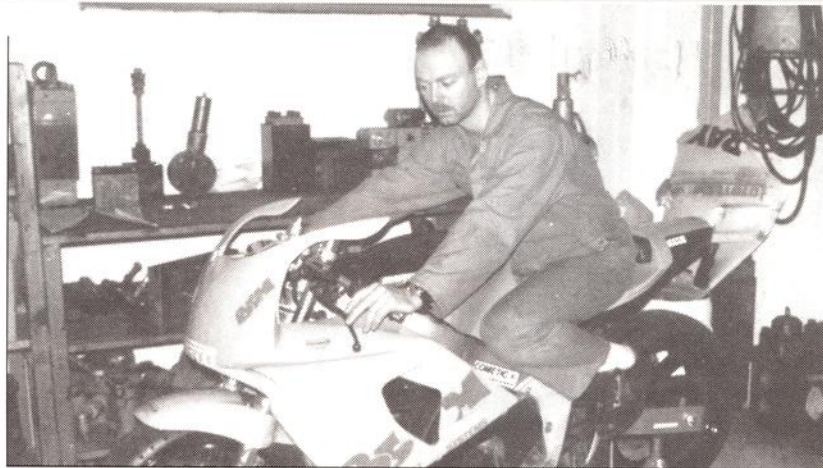
Ett Portrett

Det fins folk med mange forskjellige hobbies og interesser ved Norsk Wallboard. En av disse er Vidar Bakke, eller Vidar "høytrykk" som han sier. For det er han som har den ansvarsfulle jobben med pumper og høytrykk til pressene. En jobb han overtok etter sin onkel Finn Svaland.

Vidar holder til i kjlleren på Wallboarden, hvor han har sitt eget verksted for overhaling av pumper og annet. Vi avla Vidar et besøk, og da kom samtalen fort inn på motorsykkel, for dette er hans store interesse. For tiden har han to sykler, den ene er en stor Yamaha racer for landeveiskjøring, en sykkel han har hatt mange turer nedover kontinentet med. Den andre sykkelen, det er denne som vekker interesse, nemlig et monster av en banesykkel, denne sykkelen har han selv bygget helt om. Vidar forteller villig vekk om sykkelen og sin interesse om banekjøring. Jeg har hatt flere typer sykler, men denne er helt spesiell.

Denne sykkelen yter over 160 HK og veier bare 200 kg. Det er en 1000 kw, som er trimmet til deytterste.

Det meste av kåpa, tank og sal har han laget selv i lett aluminium, og med et enkelt handgrep-



Vidar Bakke med Banesykkelen han har bygget om.

bak løfter han av tank og sete og der ligger motoren helt åpen. Eksosanlegget er også helt spesielt, det ligger nemlig under salen og kommer ut bak som et tysk kanonløp.

Jeg regner med å bli ferdig til våren, sier han og viser fram en kasse med skruer, stempler og diverse deker, for da begynner banekjøringen. I fjor fikk han en 6. plass som B-kjører i NM, å starte som A-kjører blir for kostbart for da krevs det nemlig andre og dyrere sykler. Vi lurte på om det er Staten som sponser han, for etter den sterke gulfargen å dømme kunne han gå rett inn i vegvesenets maskinpark. Vidar opplyser oss om at han må dekke alle sine utgifter selv, men det går

på et vis når jeg kan reparere noe selv, men det blir dyrt i lengda. Kanskje jeg kunne få til en avtale med Byggma eller Wallboarden. Vi er spent på om han har hatt noen uhell, og han forteller at det har blitt noen velter, men det går bra når sikkerhetsutstyret er topp.

Kjøredressen han bruker er også spesiell, den er laget av kenguruskinns og er så myk som en joggedress. Vi krysser fingrene for Vidar og vi håper at det går bra med banesesongen.

Takk

Takk for gaven jeg fikk fra kontorpersonalet og formenn, da jeg sluttet til nyttår.

Leif Nordal

Vi gratulerer

60 år

Reifdar Kalsnes 10.03.95

50 år

Rune Karlsen 27.04.95

God Påske

fra redaksjonen