

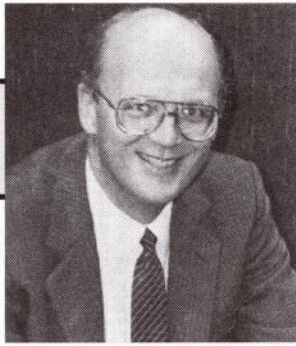
HUNSFOSPOSTEN

NR. 3
SEPTEMBER 1995
35. ÅRGANG



Laksefiske i Otra

God høst



Direktøren har ordet

STERK FREMGANG I FØRSTE DEL AV 1995!

Den 4. august sendte bedriftens styre ut halvårsrapporten for januar - juni 1995. Jeg regner med at alle ansatte er kjent med hovedinnholdet i den. Det er oppbyggelig lesning!

En resultatforbedring i forhold til foregående år på 46.5 mill.kr. og et overskudd i 1. halvår på 24 mill.kr. lar seg høre. Jeg synes vi har all mulig grunn til å gratulere hverandre og glede oss over fremgangen vi har gjort! Et halvårsresultat som ikke er så langt unna det beste årsresultat som noensinne er oppnådd synes jeg vi kan være stolte av. Det gir muligheter for enda sterkere satsing på investeringer i fabrikken.

Det er to hovedårsaker til fremgangen. For det første har markedet for papir bedret seg kraftig i løpet av det siste året. Det er lettere å få solgt papiret vårt nå, og prisene vi har oppnådd, er vesentlig høyere. Denne andre hovedårsaken er at vi særlig etter påske har fått frem betraktelig bedre produksjonsresultater enn i fjor. Disse to faktorene samlet tilsier at resultatet for 1. halvår i år

skulle ha vært enda bedre. Men det er dessverre en faktor som trekker sterkt i negativ retning, og det er kostnadsøkningene spesielt på innkjøpt cellulose og tømmer.

I årets påskenummer av Hunsfosposten skrev jeg at med utgangspunkt i de forutsetninger konjunktorene synes å gi oss, er det vår overordnede ambisjon å gjøre 1995 til et rekordår!

Jeg synes vi er på god vei til å få dette til, og utviklingen i juli/ august svekker ikke dette inntrykket. I de siste månedene er det bl.a. satt flere fine produksjonsrekorder.

Det spørsmål vi stiller oss alle sammen er: Hvor lenge vil de «gode tider» for treforedlingsindustrien vare? Ingen har noe sikkert svar på dette spørsmålet. Jeg tror at den totale balanse mellom tilbud og etterspørsel fortsatt tilsier «gode tider» i månedene fremover. Det har ikke kommet til så mye ny produksjonskapasitet. Dessuten er det sterk vekst i verdens forbruk av papir. På den annen side så har jeg i skrivende stund det inntrykk at den sedvanlige «avmatningen»

rundt sommerferien har vært sterkere enn man på bransjehold opprinnelig hadde antatt, og ordrebøkene har hos mange produsenter blitt temmelig tynne. Vil etterspørselen i høst ta seg opp igjen, eller står bransjen overfor ett svakere halvår enn tidligere påregnet? Vi vil vite vesentlig mer om disse forhold når vi kommer ut i oktober. Det blir spennende å se!

Også på anleggsiden gjennomføres det store ting i år. Den store ombyggingen i avd 9 er fullført, og bestrykningsmaskinen fremstår som et nytt anlegg. Ombyggingen har gått etter planen. Vi kjører bestrøket tapet på maskinen med gode resultater, og inntrimming på ensidig bestrøket emballasjepapir pågår for fullt. Planleggingen av ombyggingen på PM 6 i desember er også i rute.

Som vanlig er utfordringene mange og store! Jeg håper vi sammen makter å videreføre «den gode sirkel» som vi nå en tid har vært inne i. Da vil vi nå våre mål i år.

Vennesla, 6. september 1995
Guttorm A. Vennesland

Hunsfosposten

er utgitt av:
Hunsfos Fabrikker
Hunsfos Arbeiderforening
Hunsfos Funksjonærforening
Hunsfos Bedriftsidrettslag

Redaktør:

Reidar Liane
Tlf: 38 1567 13, arb. 733

Redaksjonen består av:

Hunsfos:

Ole J. Tharaldsen
Paul Torkel Joreid
Ole Louis Lilløy
Alf Hodnemyr
Arne Skagestad

Wallboarden:

Tor Strandberg
Arild Eriksen

Trykk:

ScanProfil, på 100g Partner

**Frist for stoff
til neste nummer:
15. november 1995**

Kjempetur til Paulen!

Turen med Setesdalsbanen til Paulen ble arrangert av Velferdsgruppa og ble meget vellykket.

Stor oppslutning fra de ansatte og deres familier og et fantastisk vær la en ramme om hele turen.

Toget kjørte først opp til Beihølen og så ned til Paulen hvor komiteen tok i mot 250 personer med smått og stort.

Det var lagt opp til forskjellige aktiviteter. Først en familietur rundt i området med innlagte spørsmål om naturen, om plassen vi var på samt noen spørsmål om dyr. En tur alle var med på og som ble vunnet av Magnar Aavitsland.

Etter hvert som de kom tilbake var komiteen klar med grillene (4 svære tønner hvor det ble servert hamburgere, pølser og nødvendig drikke til). Tydeligvis hadde turen gitt appetitt til både flytende og fast føde.

Etter maten da folk satt og koste seg i gresset fikk de en oppgave med spørsmål om de nære ting på Hunsfos i de siste uker. Denne oppgaven ble vunnet av familien Drivenes Larsen.

Så ble det leker og gøy for både unge og eldre, stor aktivitet alle plasser i en times tid inntil kaffen var klar med kaker og noe snadder til de små.

Mens alt dette skjedde på Paulen gård, hadde de som var mest plaget av varmen tatt turen ned til elva for å bade, noe som sikkert kjentes veldig godt.



Takk

På oppfordring tar vi med spørsmål og svar fra konkurransen på Paulen, da ikke alle fikk med seg de riktige svarene:

- 1. Hvilken dato var det siste allmannamøtet?**
Tirsdag 8. august.
- 2. Når virket den nye loven fra, for bruk av redningsvester/flytevester i fritidsbåter?**
1. juni.
- 3. Hvilke 2 stillinger ble avertert på oppslag 2.8.?**
Valsesliper/lønningssjef vikar
- 4. Etter halvårsregnskapet er egenkapitalen?**
40,5%
- 5. Hva ble overskuddet i 2. kvartal?**
16,8 mill.
- 6. Hva ble omsetningen i kr. 1. halvår?**
433,1 mill.
- 7. Hvor stor er likviditetsreserven etter 1. halvår?**
148,6 mill. kr.
- 8. Hva heter den nye salgsdirektøren?**
Bård Gjertsen.
- 9. Hvilken dato starter de lokale lønnsforhandlingene for medlemmer av HAF?**
25. august.
- 10. Hvor høy var virkningsgraden i uke 31 for hele bedriften?**
75,5
- 11. Hvem fikk kr. 1.000 for å påpeke farlige forhold siste gang?**
Bjørn Ivan Premak.
- 12. Hva ble produksjonsrekorden i uke 28 for PM 3?**
295 tonn.
- 13. I hvilken avdeling ble påbud om bruk av hjelm innført?**
Avd. 9
- 14. Når kom Otraledningen i drift?**
27. juni.
- 15. Hva ble rekorden i tonn for alle papirmaskinene i uke 28 i år?**
2346,3 tonn.

Hjertelig takk til mine arbeidskamerater på verkstedet for den fine gaven og den hyggelige sammenkomsten dere hadde stelt til i kantina da jeg sluttet etter 46 år. Og en hjertelig takk til bedriften for den fine isbjørnen.

**Hilsen «Tydder»
Trygve Lundevold**

Tusen takk for de nydelige bildene vi fikk til bryllupet.

Anne B. Sætran

Tusen takk for de to nydelige bildene vi fikk til bryllupet.

Anita (Foss) Berås

Hjertelig takk til Hunsfos Fabrikker og arbeidskamerater for de fine gavene jeg fikk i anledning min avgang.

Erling Roland

Hjertelig takk for oppmerksomheten i anledning min 60-årsdag.

Olav Frøysaa

På min siste dag på Hunsfos var det ikke alle jeg traff og fikk anledning til å trykke i handa og takke for et godt samarbeid i mer enn 40 år, så jeg vil på denne måten takke for gaver og blomster både til ledelsen, kollegaer og ansatte forøvrig og ønske lykke til og alt det beste for Hunsfos Fabrikker.

**Vennlig hilsen
Arne Johan Andersen**

Hjertelig takk til Hunsfos Fabrikker og mine arbeidskamerater for gavene jeg fikk da jeg sluttet.

Olav Abusland

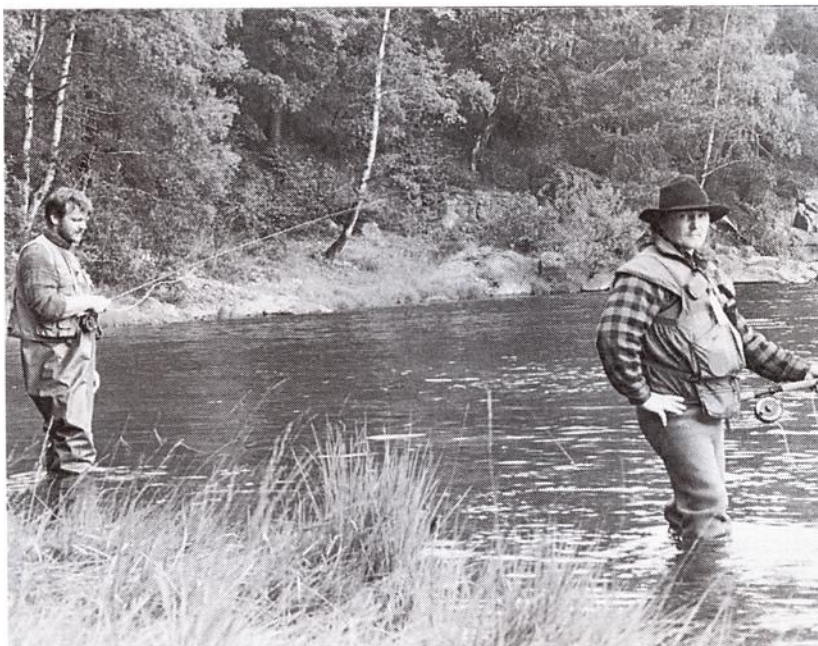
Laksefiske i Otra

Fra 1.6. til 30.9. varer laksefiskesesongen i Otra, så om kort tid er det over for denne gang. Selv om det er 2-3 uker igjen å fiske, var vi interessert i resultatet hittil.

På vår vandring langs elva nede ved Heisel traff vi på Jonny Lunden fra PM 5 og Wiggo Larsen fra Avd. 9. Disse to er ivrige fiskere og tilbringer størsteparten av fritiden ved elva. Da vi traff dem, hadde de fisket i flere timer uten å ha fått et eneste napp, men de regnet med at om ikke så lenge ville lykken snu seg.

På vårt spørsmål om hvor mye de hadde fått hittil i år og hvor mye den største veide, så hadde Jonny fått 9 laks + en del ørret, hvor den største laksen var på 7,5 kg. Wiggo hadde fått 10 laks + ørret, og vekten på den største var 2,9 kg.

Vi var også innom vakta for å se hvor ofte fiskekortene som



Wiggo Larsen og Jonny Lunden

bedriften hadde innkjøpt var benyttet. Ca. 140 utlån på 3 mnd. og fangsten var 13 laks og 18 ørret.

Hyggelig å se at mange

benytter seg av dette tilbudet, men vi må ærlig talt si at fangsten ikke var mye å skryte av. Men til neste år blir det sikkert bedre - får vi håpe.

Innlegg fra hovedverneombud

Verneavdelingen har i vår og i sommer arbeidet med PM 5, forebyggende vedlikehold og kjemikalieavdelingen. Dette arbeidet er nå ferdig, og en rapport blir skrevet om ting som har blitt tatt opp under denne undersøkelsen, slik at eventuelle feil eller mangler kan bli rettet på.

Utover høsten og vinteren skal vi ta for oss nye avdelinger, men det er i skrivende stund ikke bestemt hvilke avdelinger som skal undersøkes.

I løpet av våren og sommeren har E. Solli, undertegnede og Ø. Reitan fra Det Norske Veritas hatt en «ROS»- (Risiko og sårbarhetsundersøkelse) på ti forskjellige jobber/steder som har vært utsatt for en del ulykker eller nesten-ulykker i den senere tid. Det dreier seg om hodeskader, truck-kjøring, lossing av svovelsyre fra lastebil,

utkast av kubb fra kappverket, adgang til kappverket, rullestol PM 5, fallskader i trapper, bruk av håndverktøy, fallskader på glatt underlag og oppsprekking av betongtak.

Vi har gått grundig gjennom alle punktene og kommet med en rapport. Når disse tingene som rapporten peker på blir utført / rettet på, mener vi at muligheten for skader er betydelig redusert.

Med jevne mellomrom innkaller jeg alle verneombudene til en samling i Velferden. Det viser seg dessverre at fremmøtet til disse møtene er heller dårlig. I tiden fremover vil jeg se på muligheter for å lage disse møtene mer attraktive.

Det kan være interessant med folk fra andre bedrifter som forteller om deres bedrift, eller at vi muligens avlegger andre bedrifter et besøk.

Til slutt vil jeg minne om bruken av nestenulykke-skjemaene som er plassert rundt på hele bedriften. De som har vært utsatt for en nesten-ulykke, eller ser ting som kan være farlig, må skrive om dette og levere det til Einar Solli eller meg. Dere er da med på en trekning på kr. 1000.- som kan benyttes hos Einar Torjesen A/S.

Hilsen
Egil Olsen

Sommer- konkurransen

Det var 2 som hadde riktig besvarelse:

Karl Johnny Lundevold
og *Andreas Aamdal* får hver 3 skrapelodd i premie.

Andakten

P erlen

Har du tenkt på hvordan perlen er blitt til? Vi tenker på perlen slik den glitrer i ringen i blått, grønt, rødt. Den gir uttrykk for noe av det vakreste og mest kostbare vi kan tenke oss. Som gave til den elskede kan den bli symbol på ekte kjærlighet.

Vet du at perlen kommer fra muslingen som lever i tusenvis i lagunens klare vann. Et rusk trenger inn under muslingskallet. Det er et fremmedlegeme, noe hardt og kantet. Et perlemorlag formes rundt fremmedlegemet i muslingens slim. Det betyr slutten for muslingen. Dens dager er talte. Men der inne under skallet formes en skinnende, glitrende perle. Perledykkerne vet den er verdt en formue. Han risikerer gjerne livet for å finne perlen.

Hvorfor skriver jeg om perlen? Fordi vårt liv ofte likner på perlen. Gjennom motgang og vanskeligheter formes vi. Skuffelse og ondskap kan komme inn i livet og føre til bitterhet. Et vondt

fremmedlegeme som forgifter livet, gjør oss søvnløse. Det vonde kan føre til at vi blir harde, ufølsomme overfor andres nød. Motgangen førte til det motsatte av perlen.

Men så møter vi mennesker som har gått gjennom utrolig mye. Etter menneskelige beregninger skulle de vært ødelagt innvendig. Men motgangen har gjort dem medfølelse, sterke, trygge. Mennesker som det er godt å møte, fordi de har så mye å gi. Det er ingen dom i blikket. De har en toleranse og et vidsyn som får deg til å føle deg trygg og akseptert. Ansiktet lyser av indre fred og glede. Er det ikke som en skinnende perle?

Hva har skjedd? Den store kunstner Gud har formet og omskapt mennesket. Han kan lage en perle av livet ditt så menneskene kan se noe av Guds kjærlighet og storhet. Men da må han ofte bruke kniven og skjære bort det som skjemmer. En lege ville ikke være god om han kjente byllen men bare la på plaster og lot

deg gå. Den store legen, Gud, vet hva grunnskaden er i ditt liv. Våger du å slippe ham til? Dikteren Kai Munch sier: «Den skarpeste kniv ligger i den ømmeste hånd».

Når Gud bruker kniven er det med den ømmeste hånd. Han vil ikke ødelegge men gi liv og overflod. Han vil vise oss vår sanne stilling for å frelse og gi fred med Gud og mennesker. Ingenting er så frigjørende som syndenes tilgivelse. Du skal få hvile i trygghet hos Gud, gå med en far som aldri forlater deg.

Perlen er Guds rike: «Himmelriket kan liknes med en kjøpmann som lette etter fine perler. Da han kom over en meget verdifull perle, gikk han bort og solgte alt han eide og kjøpte den». Matt. 13,45.

Spørsmålet er ikke om Han kan lage ditt liv til en perle, men om Han får slippe til. Da skaper han perlen som skal skinne for alle.

*Torodd Evjen Olsen
Sokneprest*

En prat med Rolf Stokkeland

Fullt navn: Rolf Stokkeland

Alder: 55

Sivil status: Gift, 4 barn m/
tilhørende ektefeller og 5 barne-
barn

Bosted: Hunsfos

Yrkestittel: Driftssjef

Hva er en perfekt helg for deg?

En godværs helg på hytta sammen med familien, store og små.

Hjelper du kona med husarbeidet?

Det er dessverre lite, eller kanskje jeg heller skal si heldigvis lite.

Hva setter du mest pris på hos din kone?

Tålmodigheten. Hun har ventet mye på meg.

Hva er dine beste egenskaper, tror du?

Nei, der får andre prøve om de kan finne noen.

Og dine dårligste...?

Det lar jeg stå ubesvart.

Er du A eller B menneske?

Sterk B om kvelden, moderat B om morgenen.

Din yndlingsrett/drikk?

Cola, peanøtter og wienerbrød.

Hva liker du best på TV?

Dagsrevyen.

Hva leser du helst?

Aviser.

Favorittmusikk?

Gamle bedehussanger.

Hobbyer?

Slikt må man holde seg unna.

Det tar for mye tid.

Hva er det verste du vet?

Nei, det vet jeg ikke.

Hva slags bil har du?

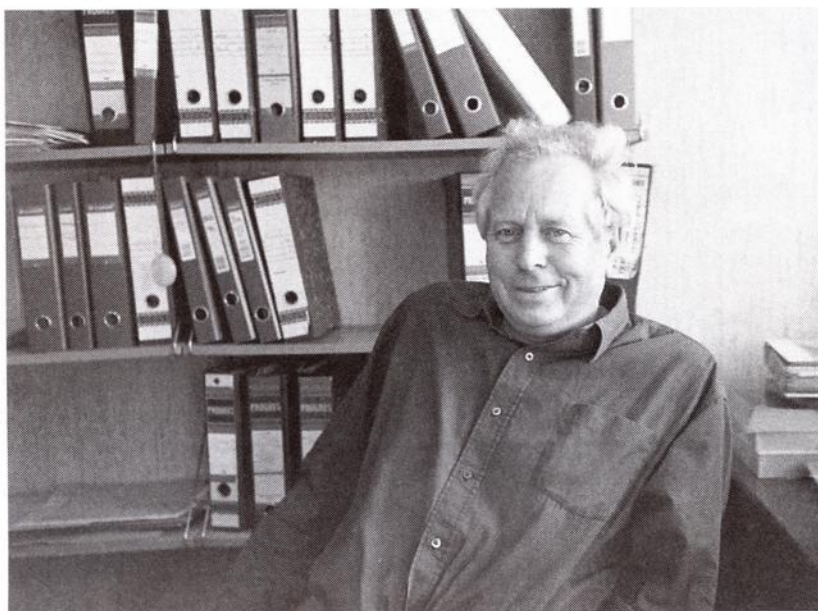
Mazda 323.

Verdens vakreste kvinne?

Sett fra min alder, er de unge og pene alle sammen.

Hva har du på nistematen?

Ingenting, jeg spiser to av konas hjemmebakke boller.



Hva gjør deg skikkelig sint?

Jeg blir nesten aldri skikkelig sint.

Hvor kunne du helst tenke å reise i verden?

Amerika.

Driver du med fysisk aktivitet?

Tygging og svelging.

Er det noe du virkelig "brenner" for?

Hjelpe vanskeligstilte barn.

Hvis du fikk en million kroner for å gi videre til et godt formål, hvem ville du gitt dem til?

Hjelp til forfulgte og undertrykte kristne i muslimske land.

Sulten på kveldstid?



I gangen utenfor kantina er det plassert en automat hvor du får kjøpt mat og drikke. Prisene er lave, samme som i kantina. Automaten fylles opp hver kveld.

Besøk fra Borden Decorative Products



Stein Solheim Olsen, Bob Hartley, Arne Skagestad, Dave Fryers, Ian G. Tunstall og Edgar Sakariassen

I gjen har vi hatt besøk, denne gang fra Darwen i England. De fleste av oss vil nikke på hodet når navnene Storey og Crown nevnes, og det er disse firma som skjuler seg under modernavnet Borden. De er vår nest største tapetkunde etter Chamberlain Phipps, 13.000 tonn pr år, og kommer i 1995 til å ta rundt 4.500 tonn fra oss, hovedsakelig PVC og MG tapet poster, men også noe bestrøket og treholdig backing.

Salg i dag er blitt så mangt. Crown & Storeys hovedkunder av tapetruller er i England, de såkalte DIY sheds «gjør det selv» varehus hvor de finner alt til og rundt ditt hus. Navn på noen av de er B&A, Texas, Fads etc. Disse sheds er i kraftig konkurranse med hverandre og prøver å overgå seg selv og andre med sin profilering i markedet. Miljøprofil er det siste og her ønsker de alle å stå frem som jordens redningsmenn og store beskytter. For oss får det også bestemte utslag.

Shedene forlanger av Crown, Storeys og andre at de skal kun kjøpe tapetråpapi fra papirfabrikk som kjøper tømmer fra skoger som er riktig, miljøvennlig og planmessig drevet.

I den forbindelse var disse to herrer Bob Hartley og David Fryers her for å inspisere «en skog», bli presentert med skogplanen, driftsmetoder, gjenplantning etc. Alt dette ønsker de fotokopi av og i tillegg hadde de 10 A4 sider med spørsmål om disse og beslektede ting som: bruker vi klor i vår produksjon, hva gjør vi for å rense vann og luft, hvor kommer vårt tømmer fra etc. Innen 1995/96 må vi være godkjent og sertifisert av offisielt oppnevnte inspektører av WWF i England. De kan komme på inspeksjon når som helst.

Vi tok våre venner med på «elgsafari» mandag kveld 7. august og de fikk se at våre skoger lever, og var imponert over de 25-30 elger, kalver, kuer og okser vi fikk se i Fins-

land. De har ikke sett mye av dette i Manchester! Neste dag var vi på en 2 1/2 timers skogsmarsj sammen med Gregar Eikeland i hans område. Våre gjester var godt fornøyd med hva de fikk se og hva Gregar kunne fortelle. Han er en mann med god kunnskap, sunn filosofi og sans for gode menneskelige verdier. Våre engelske venner var tydelig imponert og ønsket kopi av hans skogsplan.

Et ikke helt vanlig opplegg for Hunsfos salgsfolk som sikkert har godt av å lufte seg litt også på denne måten!

Arne Skagestad

Boråstapet - 90 års jubileum

For ca. 1/2 år siden ringte adm. dir. Peter Koch og fortalte at Borås var 90 år og at man tenkte å gjøre noe for alle sine 60 ansatte. Man vurderte en tur til dagens leverandør Kyro i Finland eller muligens til Hunsfos, en mulig fremtidig leverandør.

Jeg svarte at det valget neppe kunne være vanskelig! De kom til Krisitiansand torsdag 17. august om kvelden og 3 fra Hunsfos deltok i deres middag på Ernst. Vi syntes det var på sin plass med en jubileumsgave. Det ble et flott håndskåret norsk troll i tre med opplysning ved overrekkelsen om at ingen på Hunsfos hadde stått modell!

Fredag ankom de i 2 busser til Hunsfos, velkomst i Velferden av Vennesland, generell info og teknisk klargjøring av Myrann og mer detaljopplysninger om våre produkter generelt, og tapet spesielt, ved Skagestad. Deretter fulgte et 2 timers omvisningsprogram med 6 guider på like mange grupper på 10 personer. En kommentar fra en av deltakerne er betegnende: «Fantastisk, jeg hadde ingen aning om at det var så mycke teknisk och kompliserad produksjonssystem for å få et stykke papper».

Besøket ble avsluttet i Velferden med rundstykker og kaffe med overrekkelse av en flott, tung messingfigur «Boråsknalle», symbolet på den tidligere svenske omstreifende kremmer. «Knallen» har fått en fin plassering i salgets konferanserom og vi går ut fra at alle er enig om at der passer den ekstra godt.

Med Borås har vi to spennende prosjekter på gang - løser vi disse sakene burde vi ha gode muligheter til interessante forretninger innen ikke altfor lang tid.

Ethyggeleg besøk fra over «Kjølen» og vi håper på en gjentakelse ved 100 års jubileumet.

Arne Skagestad



Alle nære venner fra Boråstapet



Peter Koch, Trollet, Guttorm A. Vennesland. Troll i bord.

Hvordan bør overskuddet disponeres?

Når bedriften forventer at årets overskudd kommer opp mot 50 mill. kroner, er det sikkert mange meninger om hvordan dette bør disponeres, bl.a. til innkjøp av nytt utstyr i produksjonen, forskning på nye kvaliteter, lønnstillegg til ansatte, aksjeutbytte osv. HP's medarbeidere har vært rundt og stilt ovennevnte spørsmål til en del ansatte, og her er svarene vi fikk:

Inger Margrethe Edvardsen:
Investeres i bedriften.

Kristin Hempel:
Fordeles på de ansatte samt investeres i bedriften.

Liv Tone Drivenes Larsen:
Fordeles på de ansatte og aksjonærene og investeres i bedriften.

Arnfinn Eidet:
Brukes til investeringer.

Tom Egil Seljås:
Investeres fornuftig samt brukes til å rette opp skjev-

heter i lønn.

Tommy Slåen:
Tillønsforhøyelse og investeringer.

Otto Uglehus:
Som best de kan, men arbeiderne bør i allefall få litt av kaka.

Jarle Lie:
Til investeringer og modernisering av utstyr og materiell, samt litt i lommeboka.

Geir Wehus:
Det må komme arbeiderne til gode, uten tvil. Noe bør også tilfalle bedriftsidretten.

Tom Omdal:
Bruke dem fornuftig inkludert litt til arbeiderne.

Svein Svaland:
En del må gå til lønnstillegg. Dessuten trenger en del utstyr opprusting. Det skal f.eks. ikke være nødvendig å måtte banke og slå for å få ventiler til å virke.

John Leland

John Leland går over i pensjonistenes rekke. I den forbindelse har vi fått et intervju med ham:

Hvor lenge har du arbeidet på Hunsfos, John?

Jeg begynte som læregutt på verkstedet 4. juni 1946 - altså 49 år. Først arbeidet jeg på maskinverkstedet, senere rørlegger og så sveiseverkstedet. Der var jeg reserveformann og assistent for Arthur Svendsen. I forbindelse med oppbyggingen av gjenvinningen fikk Arthur Svendsen ansvaret for dette prosjektet og jeg overtok sveiseverkstedet som formann. Dette var i 1975. Denne jobben hadde jeg fram til 1988/89 da jeg fikk jobben som verksmester. Dette har vært en utfordrende og interessant jobb.

Hvordan har Hunsfos vært som arbeidsplass?

Helt topp må jeg si. Kameratskap og samarbeid har alltid vært fint. Spesielt vil jeg ta fram tiden (25 år) på sveiseverkstedet. Det var en kjempegjeng med et utrolig gåpå mot og humør.

Har du andre ting du vil nevne fra tiden på HF?

Da tror jeg at jeg vil ta fram bedriftsidretten. Jeg har vært med på forskjellig individuell idrett så som O-løp, langrenn, skiskyting og terrengløp. Her hadde vi mye moro sammen. Det var ikke så mye alvor i bedriftsidretten den gangen. Det gikk mest ut på å komme i form og ha det gøy. I forbindelse med dette fikk jeg tittelen årets idrettsnavn i 1987.

Hva skal du holde på med når du går over i pensjonistenes rekke?

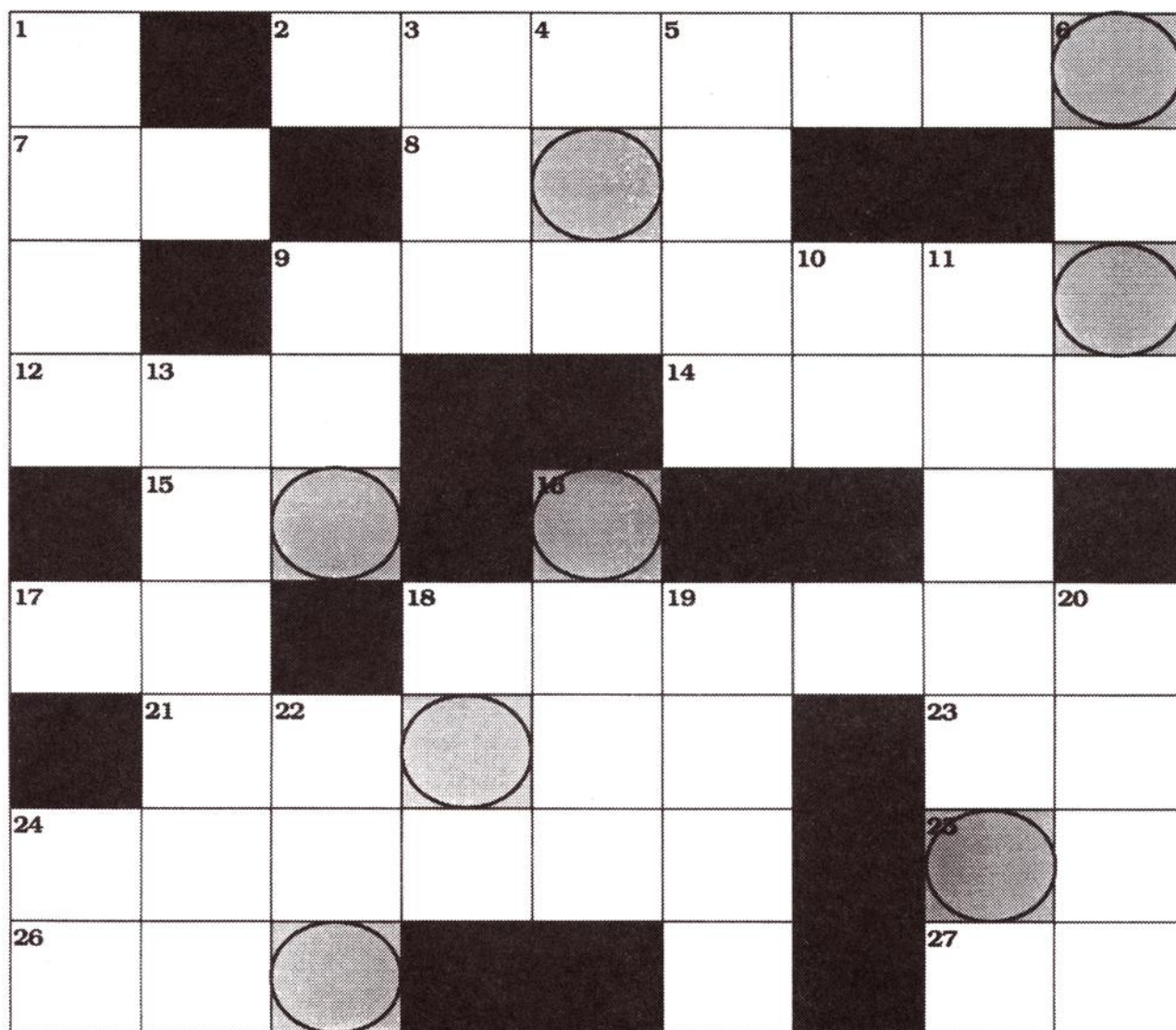
Jeg skal prøve å få tatt en del av jobbene fra jobbeglasset til kona. Jeg har jo også hytte på Hovden og hus og hage på Moseidmoen. Som du skjønner blir det ikke noen fritidsproblemer for meg.

Vi vil med dette få ønske John mange flotte og gode år som pensjonist sammen med kona.

Roar

Hjelpekassa - NY ÅPNINGSTID!

Fra og med 1. januar 1996 blir åpningstiden
hver mandag fra kl. 11.00 - 15.00



Vannrett:

2. Avdeling på Hunsfos
7. Gammel utslitt hest
8. Jentenavn
9. Skillelinjer
12. Adverb/Konjunksjon
14. Sted i Sel Kommune i Oppland
15. Organisasjon
17. De to første.....
- 18..er tømmeret etter barketrommel...
21. Stjernetegn
23. Stille
24. Søvnliggende tilstand
25. Pål Lydersen
26. Åte
27. Fisk

Loddrett:

1. Aktuelt tema på Hunsfos
3. Legemiddel
4. Svelle
5. Framkomstmiddel på vann
6. Veldig ren elv
9. Spire
10. Svein Teigen
11. Adv. Prep.
13. By i Danmark
16. Vill forvirring
18. Drikk
19. 20 stk.
20. ...Vesen
22. Plyndring
24. Verb

**Løsningsordet ligger i feltene med sirkel i.
Løsningen må sendes til HP-redaksjonen innen 15. nov. 95.
2 vinnere får skrapelodd.**

Kvalitetsutvalget for sileri/blekeri

Alle avdelinger på Hunsfos har et kvalitetsutvalg. Disse er en del av bedriftens kvalitetssystem som er sertifisert etter ISO 9001. Det er 23 kvalitetsutvalg i alt.

I dag besøker HP, sammen med kvalitetssjef Kjell Guttorm Hansen, kvalitetsutvalget for sileri og blekeri.

John Dale er leder av utvalget. Han har med seg Svein Erik Slåen (sekretær), Rolf Terje Fjermeros og John Eric Svaland. De to siste er nye i utvalget.

John Dale forteller at det foregår en bevisst utskifting slik at flest mulig i avdelingen skal bli kjent med kvalitetssystemet. Kvalitetsutvalget har møte hver 14. dag og det kan vare i flere timer avhengig av saksmengden.

John Dale, hva driver dere egentlig med i kvalitetsutvalget?

Mesteparten av tida går med til å behandle avviksmeldinger. På den ene siden sender vi avviksmeldinger til andre avdelinger når disse har levert produkter eller tjenester som er mangelfulle og som derved skaper problemer i vår avdeling. Dette er våre leverandører, for eksempel kokeri, fyrhus, verksteder, laboratorier. På den andre siden får vi inn avviksmeldinger fra våre kunder, i hovedsak papirfabrikken, når vi ikke oppfyller våre forpliktelser med hensyn til levert mengde eller kvalitet på cellulose. Vi bruker mye tid på å utarbeide tiltak for å unngå at de samme problemene skal opptre igjen. Ofte blir ikke tiltakene godt nok gjennomarbeidet på grunn av tidspress. Jeg mener at vi må ha lov til å besvare en avviksmelding med at dette problemet kan vi ikke løse, dersom vi begrunner svaret.

Men, er ikke avviks-



Fra venstre: John Eric Svaland, Rolf Terje Fjermeros, Svein Erik Slåen og John Dale

meldinger noe negativt?

Jeg ser det ikke slik. Vi har her et system som sikrer at alle problemer blir behandlet. En avviksmelding skal alltid besvares. Alle kan også skrive avviksmelding. Denne sendes kvalitetsutvalget i egen avdeling. Det er viktig at problemer som tas opp går på sak, ikke person.

Vi har som mål å bruke mer tid på forebyggende kvalitetsarbeide i avdelingen. Jeg mener at minst halvparten av tiden i kvalitetsutvalget må gå med til dette. Da må vi kanskje avsette en hel dag til arbeidsmøte hver annen uke.

Blir det noe resultat av arbeidet?

Vi spør alle i utvalget og får mange innspill. Det er planlagt konkrete tiltak for å bedre renheten i massen. Vi har stor tro på at dette skal gi resultater når tiltakene er gjennomført. Kvalitetsvariasjonen på massen er mer under kontroll. Vi mener at kommunikasjonen med verkstedet er blitt bedre. Vi er blitt mer bevisst på avdelingens leverandøransvar. Masseproduktene kvalitetsstandard

som er avtalt med våre kunder, skal holdes.

Hva ønsker dere fremover?

Det er mange ting. Men, for å nevne noe, i kvalitetsutvalget vil vi bruke mer tid på forebyggende kvalitetsarbeide. Vi ønsker også å kanalisere mer av avdelingens kvalitetsarbeide gjennom kvalitetsutvalget slik at dette blir det organ som holder orden på og oversikt over det som skjer av kvalitetsarbeid i avdelingen. Vi har for lite kunnskap om våre kunder og leverandører. Dette ønsker vi å gjøre noe med. En måte å gjøre dette på er periodevis å utplasse våre folk i de mest sentrale avdelinger, papirfabrikken, fyrhuset, kokeriet, laboratoriet, osv. Dette kan organiseres innenfor dagens ordning.

Vi spør kvalitetssjefen: Hvorfor alt dette maset om kvalitet?

For å si det noe enkelt: Kvalitet er en forutsetning for alt vi driver med. Dersom vi har kvalitet i alle ledd, får vi ønsket

Forts. s. 17

Elisabeth (95) og Ole (94) Omdal feirer jernbryllup 28. september

Jeg gledet meg til å hilse på Venneslas eldste ektepar på Venneslaheimen. Ti år hadde gått siden sist jeg besøkte dem i deres hjem på Vardehei. Da skulle 60 gjester feire det ungdommelige ekteparet. Hva fikk de i presang? Av alle ting en robåt til bruk ved hytta ved Oggevatn.

Det står stor respekt av hva dette ekteparet har gjort for hjem og samfunn. Allerede som barn måtte de ut i arbeidslivet. Å bli tidlig krøket har som kjent ofte vist seg å føre til dyktige, avbalanserte mennesker. Strevsomt har livet vært. 5 små sønner skulle ha sitt i de vanskelige depresjonsårene da det var streiker, lockout og innskrenkninger ved Hunsfos Fabrikker. Under krigen skulle guttene konfirmeres. Guttene sier at da hadde foreldrene vært fantastiske på alle måter.

Jernbrudeparet er fremdeles et naturlig midtpunkt i familien som nå består av 4 sønner, 20 barnebarn, 45 oldebarn og 3 tippoldebarn som alle er bosatt i Vennesla. De tre sistnevnte kan jeg ikke uttale meg om, men ut fra de mange jeg er kjent med vil jeg hevde at Elisabeths og Oles livsstil har gått i arv til etterkommerne. Sunnhet, humør, medmenneskelighet er dominerende for denne tallrike familien. Interessant er det å se tilbake til slekten foran. Den må være i besittelse av noen spesielt velegnede gener!

Elisabeths tippoldefar var russer som forliste i 1855 et sted utenfor Mandal - Lista. Han ble stamfar til jordbrukere i Lyngdal. Under barnevandringenes tid ble 4 søsken sendt østover for å søke arbeid. Den ene, 8 årige Elias Abraham



Elisabeth og Ole Omdal

Abrehamsen ble Elisabeths far. Han gjorde en respektabel karriere: ble jordbruker på Haus i Oddernes og tok navnet Haus. Gården hadde 4-5 kyr, sauer og høns. Han var formann på Kringsjø kraftstasjon og døde allerede da Elisabeth var 6 år. 3 jenter og 1 gutt (en annen gutt druknet ung) måtte etter hvert overta det tunge arbeidet på gården. Høyet måtte hentes fra Myrte-dalen hvor de hadde en eiendom og bæres ned fra Sagevann. Det fortelles at Elisabeth bar 50 sekker gjødsel opp de bratte bakkene til Sagevann. Og kreftene hennes ble nyttet til å ro båten under laksefisket i Otra. Dette fiske var en viktig biinntekt for familien. Hun ble nærmere 90 år før hun la årene inn på Oggevatn. Sykkelen og skiene måtte også settes bort - det ble farlig både for henne og for Ole på veiene og i løypene. Begunstiget har de vært når det

gjelder helsa. Elisabeth har knapt vært syk i sitt lange liv, og Ole hadde ikke sykefravær i de 47 årene han arbeidet på Hunsfos.

Oles far Martin kom med familien fra Buheia til Stølen mens barna var små. Der bodde de i mange år til de flyttet til Bommen og senere til Aura-veien. Under en ulykke i kokeriet fikk Martin ødelagt et ben som aldri ble godt igjen tross flere operasjoner. Sterke smerter til tross klarte han å gå fra Stølen til arbeidet som syrekoker på Hunsfos. På den tiden var det kummerlige forhold i syrehuset med lukt, trekk, varmt fra svovelovnen og støv. Hvilerom var det ikke. Men Martin den hardhaus han var holdt seg i vigør helt til han var 90 år og døde 91 år gammel. Hans 3 sønner Ole, Magnus og Sigurd hadde lang arbeidstid på Hunsfos. Ole begynte i kokeriet

i 1923 og jobbet en tid samtidig med faren. Magnus ble syrekoker de senere årene og Sigurd jobbet i papirfabrikken. De to sistnevnte lever ikke lenger. Tre døtre lever ennå i beste velgående - den yngste i Vennesla og to er bosatt i Amerika og er over 90 år.

Ole var gjetergutt fra han var 7 år gammel. Som 14-15 åring jobbet han et par år på Høie Fabrikker for 10 øre pr. time og med arbeidstid på 54 timer pr. uke. Senere var han på veiarbeid til han kom til Hunsfos. På skolen var han regnemester. Montro om det var denne egenskap som gjorde at han suverent mestret å kombinere alle de faktorer som avgjør hvordan et kok skal avsluttes. Det sies at han aldri hadde et feilstilt kok. 25 år gammel giftet han seg og bodde på Haus hvor Elias og Martin

ble født. Senere bodde familien hos Oles foreldre der Reidar, Gunnar og Arne kom til verden før de bygde huset på Vardehei i 1948. Oles interesse for skisportarten har vært av glede for vårt bedriftsidrettslag. Var han ikke med i renn, var han med som tilskuer og da kledd i samme slags anorakk som Kong Olav brukte. For vårt lag var han vår kong Olav og hadde hedersplassen under festlige tilstelninger. Under markeringen av bedriftens 100 års jubileum ved miniskiatlon på Skjærehauan møtte 85 årige Ole opp på ski. For guttene var han den ideelle far. Var med og hoppet i bakkene og snekret askehopp-ski til Elias og Martin. Elias og Gunnar var av de første som benyttet aerodynamisk stil i storbakkene. Når de satte utfor måtte Elisabeth snu seg i skrekk. Dessverre døde Gunnar tidlig i en ulykke. Elias var med i

Holmenkollen, var en av de beste kombinertløpere og langrensløpere på Sørlandet. Senere ble det bedriftsidrett som opptok ham og han var med i alle grenene. I 1962 - 68 var han vårt lags formann og ble lagets æresmedlem i 1971. Det hører med at alle 5 brødrene ble kjente sportsfolk ikke bare på ski men også i friidrett og fotball.

Vi gleder oss over at Elisabeth og Ole nå får sin velfortjente lønn og kan leve trygt og godt under den gode pleie de får på Venneslaheimen. De føler at de ikke kunne ha det bedre. Og det mangler ikke på besøk. Mens jeg var der droppet Elias, Reidar og Martin inn etter tur og da ble det liv i stuen til glede for foreldrene og for mange andre ved heimen.

Trygve Kittelsen

Åpning av OTRALEDNINGEN

Endelig var dagen der - rørledningen som skulle føre avløpsvann fra Hunsfos, Norsk Wallboard og Støleheia interkommunale fyllplass kunne offisielt åpnes. Hvem andre enn miljøvernminister Torbjørn Berntsen var den rette til å foreta åpningen?

Dagen 26. juni skinte solen fra skyfri himmel, og allerede kl. 08.30 var ca. 60 innbudte gjester med miljøvernministeren i spissen ankommet Hunsfos. Dir. Vennesland ønsket alle, og spesielt Torbjørn Berntsen velkommen til Hunsfos. Vennesland ga deretter ordet til dagens vert, varaordfører Bernt Kvarstein, Vennesla Kommune.

Etter en spasertur fra portvakta til inntakskummen, fikk produksjonssjef Kjell

Myrann ordet. Han fortalte kort om Hunsfos Fabrikker og hva vi så rundt oss her vi sto.

Bernt Kvarstein ga ordet til Torbjørn Berntsen, som etter velvalgte ord kuttet tauet som et synlig bevis på at avløpsvannet forsvant fra Otra og fra nå av går inn i Otraledningen.

Etter denne seremonien fikk gjestene anledning til å ta kommunenes inntakskum i øyesyn, og å være med på en spaseretur langs Otra fra Hunsfos til Reber.

Ved Reber gikk vi ombord i buss som kjørte til Vigeland hovedgård, hvor Vennesla kommune serverte lunsj til alle gjestene.

Før vi gikk inn i festsalen, fikk Torbjørn Berntsen prøve

fiskelykken i Otra. Noe han satte stor pris på. Fisk fikk han desverre ikke. Musikere fra Vennesla Kommune underholdt oss mens vi oppholdt oss ute. Under lunsjen var det mange taler. Alle uttrykte glede over et godt gjennomført prosjekt - og at vi nå så frem til en langt renere elv.

Etter lunsjen bar det ombord i buss igjen som kjørte oss ned til Augland, hvor båt og musikkorps ventet. Båten skulle frakte oss ned Otra til Kristiansand. Vi fikk en uforglemmelig tur.

Vel framme i Kristiansand ville varaordfører Harald Sødal, Kristiansand, Miljøvernssjef Øystein Holvik, Kristiansand og vår egen produksjonssjef Kjell Myrann forsøke badevan-

Forts. neste s.

net i den «rene Otra»? De luktet kloakk når de kom opp, det hadde ikke Hunsfos skylda for.

Otraledningen var åpnet med pomp og prakt. For miljøvernministeren var det bare start på en lang dag. Turen gikk videre med båten ØYA til offisiell åpning av skjærgårdsparken i Kristiansand og Kassekanalen i Lillesand.

Rolf B.

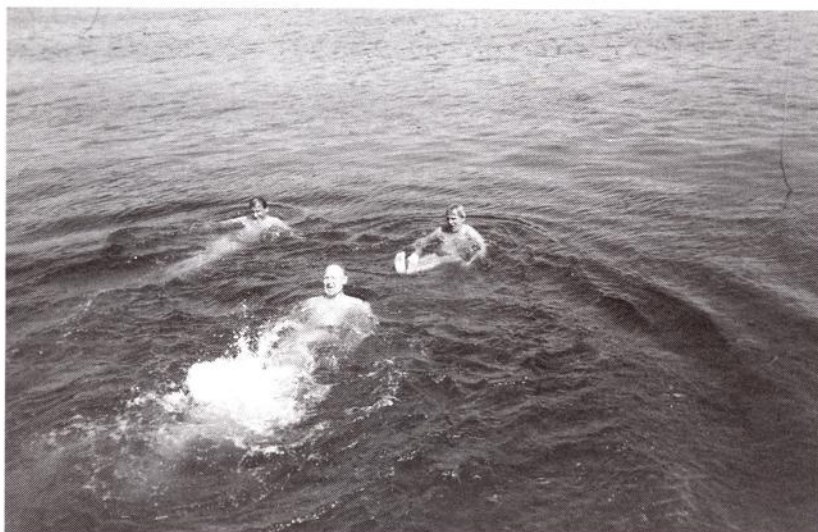
*Den offisielle handling -
"Teppet faller"*



*Guttorm Vennesland taler
under lunsjen på Vigeland*

*Miljøvernministeren prøver
fiskelykken*





Varaordfører Sødal, miljøvernsjef Holvik og produksjonssjef Myrann prøver Otras "rene" vann

Forts. fra s. 13

kvalitet på våre produkter. Kundene blir fornøyd. Salget øker. Bedriftens økonomi blir god. Arbeidsplassene sikres. Vi ansatte blir fornøyd.

Bedriften har en positiv kvalitetsutvikling. Kundene klager og reklamerer mindre enn før. Effektiviteten og kvaliteten i produksjonen er stigende. Disse positive tendenser har selvsagt mange årsaker.

Hva ser du som utfordringer fremover?

Vi må bli flinkere til å sette opp mål for kvalitetsarbeidet og

arbeide systematisk med problemløsning for å oppnå målene.

Vi må arbeide med oss selv og våre holdninger til det å gjøre en kvalitetsmessig god jobb.

Bedriften må sørge for opplæring slik at alle har den nødvendige kunnskap for å gjøre en god jobb.

Det kan i den forbindelse nevnes at vi nå planlegger et kurs i kvalitetsstyring for alle ansatte. Dette er en stor utfordring. Første pulje på ca. 75 personer skal gjennom kurset i løpet av høsten.

Vi gratulerer

50 år:

Willy Wiig, **6. okt.**

60 år:

Kasper Kristiansen, **3. des.**
Kåre Johnny Løyning, **6. nov.**
Arthur L. Stråbø, **17. des.**

C1S - Fra salgets side

De nye produktene som vi er blitt i stand til å produsere på den ombygde BM9 skal vi som har solgt MG kvaliteter få æren av å selge. Det er flere grunner til dette, men de mest tungtveiende er at nesten all C1S er papir for emballasje, slik som MG produktene er. På mange områder og faktisk hos mange kunder brukes bestrøket og ubestrøket papir parallelt, der bestrøket blir brukt hvor kravene til trykk, glans, jevnhet etc. er spesielt høye.

Ofte er det våre kunders

kunder som bestemmer hvilken type papir som skal brukes. Dette kan være store konsern innen f.eks. konsumvarebransjen. Disse karene stiller enorme krav til det ferdige produktet, og det er disse kravene vi må tilpasse oss. Salgets oppgave blir å overbevise kundene at vårt produkt er like godt eller bedre enn konkurrentenes. At vi i tillegg må være konkuransedyktige på pris, service etc. tar de som en selvfølge.

Vi har gitt de nye kvalitetene fra BM9 navnet Zircon-Flex.

Kun ved å gi de forskjellige variantene ulike kvalitetsnummer kan vi og kundene skille mellom dem. Vi håper at dette «merkenavnet» etterhvert skal bli synonymt med kvalitet, og at det er dette potensiell kunder først skal tenke på hvis de ser seg om etter en leverandør.

Hvis vi skal gå litt mer i detalj om hva C1S kan brukes til, er det lettest å lage noen produktgrupper:

1. Gavepapir

Det aller flotteste gavepapiret

Forts. neste s.

som brukes er bestrøket. Trykkegenskapene er det viktigste. Ellers skulle det være nokså enkelt. Det er dette vi kommer til å selge fra BM9 i 1995.

2. Fleksibel emballasje

F.eks. sjokoladeomslag, suppeposer, dyreforposer, spesielle poser, laminering til aluminiumsfolie, topliner for laminering til kartong osv. Trykk, rullekvalitet, glans, styrke, etc. er viktig. Dette er neste steg for oss.

3. Metallisering

I stedet for laminering til alufolie «dampes» aluminium direkte på det bestrøkte papiret. Overflatejevnhet og rullekvalitet viktig. Dette kommer til å bli hovedsatsningsområdet vårt i 1996.

4. Silikonisering

Som releasepapir for selvheftende etiketter etc. Dette ligger et stykke inn i fremtiden.

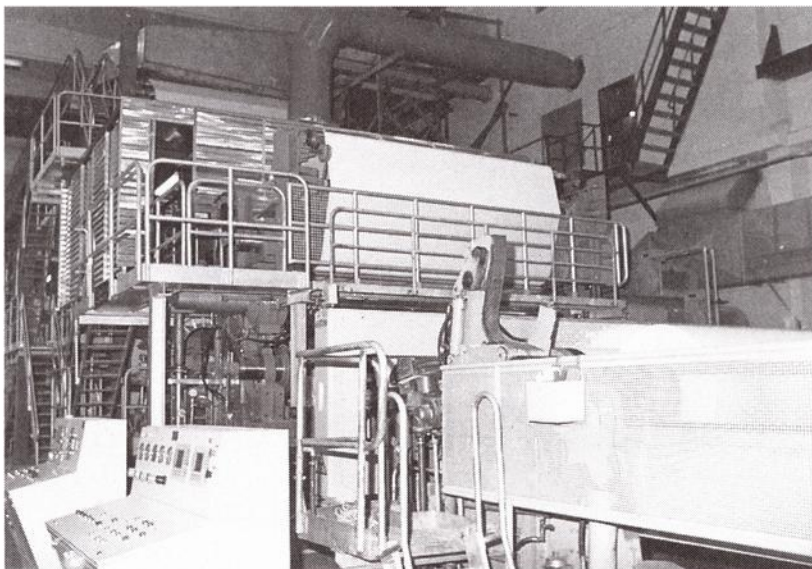
5. Etikett

Ligger i navnet. Både for bokser og flasker. Ofte våtsterkt og i ark. Vi må samle mot lenge før vi begynner med dette.

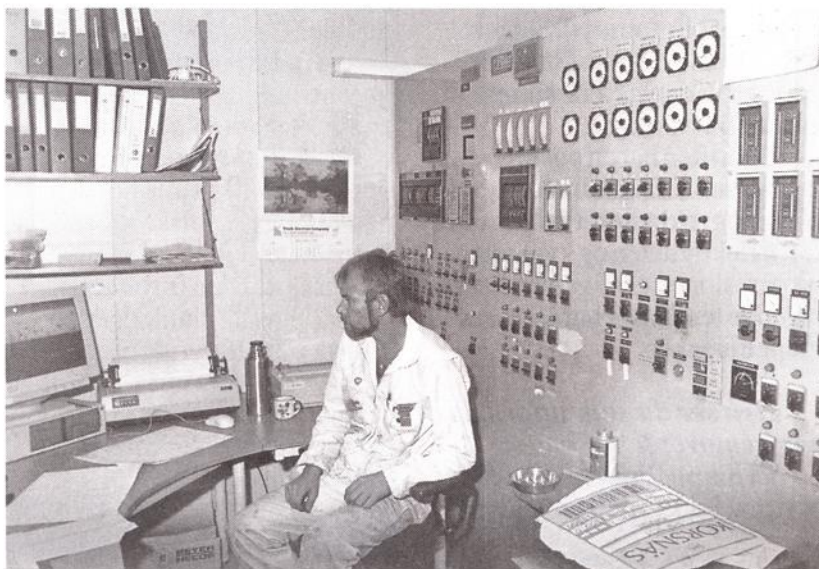
Markedene for denne typen papir er over hele verden. Naturlig nok konsentrerer vi oss først og fremst om Europa nå, men det varer ikke lenge før Asia og Amerika må bearbejdes.

Det blir en utrolig utfordrende og interessant oppgave å ta fatt på for oss i salget. Vi føler oss rimelig trygge på at vi og alle andre på Hunsfos vil ha stor glede av dette «nye» i mange år framover.

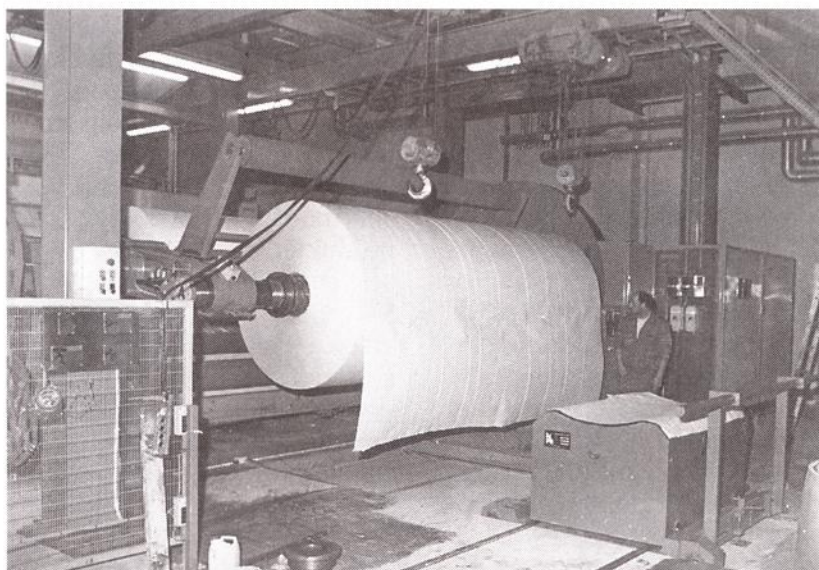
Medhilsen
Salg Emballasje



Det er store dimensjoner over den nye 9'eren



Hele avdelingen kan her kjøres fra 9'erens kontrollrom



Avrulling - Den neste rullen skjøtes automatisk ved rulleskifte



NORSK WALLBOARD'S SIDER

Fabrikkens gang

Ved vel overstått ferie skal vi se litt på tallene fra årets åtte første måneder.

Produksjon pr. 31.08.95:

Std. vegg/takplater	2069 tonn
Malte plater	10264 tonn
Gulvplater	880 tonn
2-6mm tynne plater	4777 tonn

Total produksjon: 17990 tonn

Produksjonen går stort sett bra, det har i år vært en del stopp og problemer med automatiseringsprosjektet som ble iverksatt i fjor. De største problemene er på den mekaniske siden, det er vanskelig å få gammelt mekanisk utstyr til å fungere med nymotens automatiseringsutstyr. Oppstartingen etter ferien gikk stort sett bra, men som vanlig var det en del problemer den første uken. Endring på mellomlageret har i perioden vært på 930 tonn.

Salg pr. 31.08.95:

Std. vegg/takplater	2012 tonn
Malte plater	7142 tonn
Gulvplater	744 tonn
2-6mm tynne plater	4296 tonn
Ekspert	3417 tonn

Totalt salg: 17611 tonn

De siste månedene har vært veldig svake hva salg angår, nedturen som startet i mai har fortsatt i juni og juli. August har blitt bedre selv om den også er noe etter budsjett. Det viser seg

at svikten har rammet, ikke bare oss, men store deler av bygningsindustrien. Bransjefolk mener likevel at høsten vil bli jevnt bra med et rimelig godt salg.

Svikten hos oss er spesielt kommet på malte produkter, mens våre utvendige produkter sutak og asfalt vindtett selger meget bra. Eksporten har vært svak i hele år, spesielt svikter det hollandske markedet, men vi klarer heller ikke våre budsjetter på det skandinaviske markedet.

Satsingen på det tyske markedet har ennå ikke gitt de store resultater, styret er utålmodig angående denne satsingen og har vedtatt at administrasjonen skal jobbe intenst med å forbedre vårt eksportsalg.

Økonomisk kan vi ikke glede oss over et stort overskudd slik som moderbedriften kan, pr. første halvår ligger vi etter budsjettet og vi har et lite underskudd. Årsaken til det er først og fremst svikten i salget både på innland- og eksportmarkedet.

Prognosen for året, som inneholder visse justeringer i salget, viser at vi skal komme ut med sorte tall i våre bøker.

Direktør- skifte

Odd W. Mortvedt gikk etter eget ønske av som administrerende direktør ved Norsk Wallboard A/S den 20. august i år.

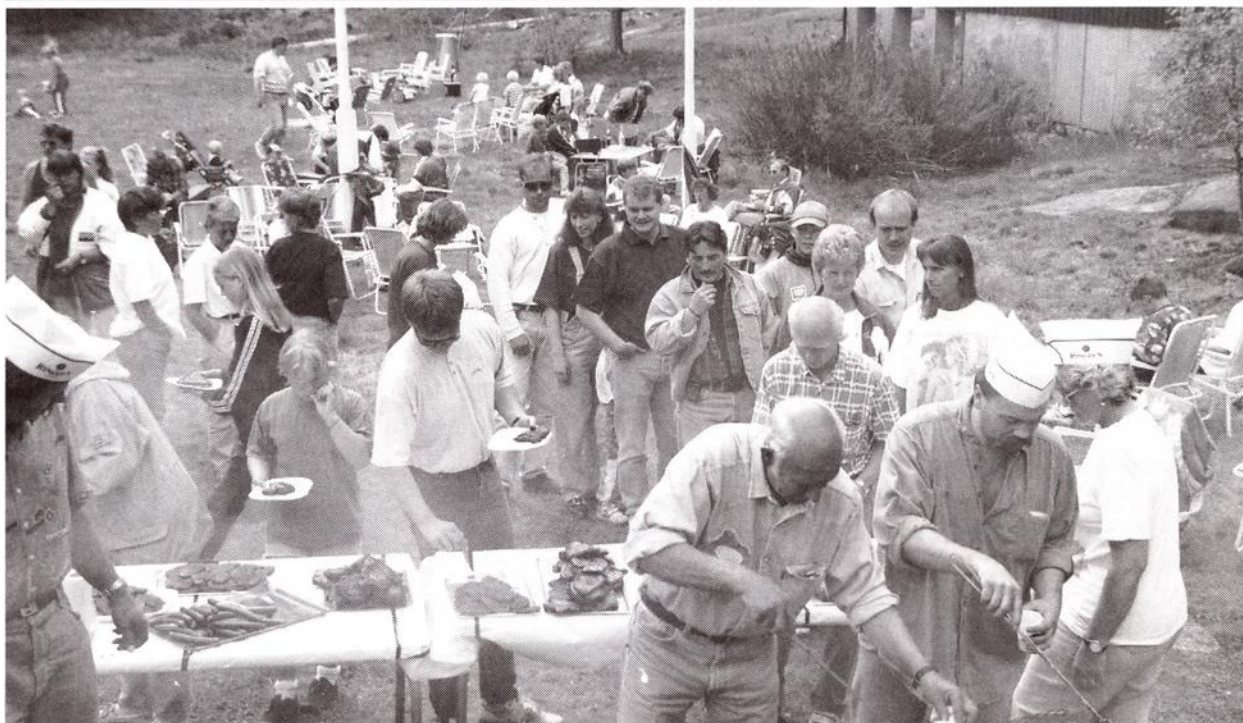
Som ny administrerende direktør er konstituert Jan Hestås.

Årsaken til at Mortvedt trekker seg er at de målsatte resultatene for bedriften ikke er oppnådd. Spesielt gjelder dette på vårt eksportsalg og vår økonomiske situasjon.

Direktørskifte skaper alltid problemer i en organisasjon, heldigvis sa Jan Hestås seg villig til å ta over for Mortvedt i denne vanskelige situasjon for bedriften. Hestås ble som kjent ansatt som administrasjonssjef på NW fra første mai i år, og han ble presentert i forrige nummer av Hunsfosposten.

Mortvedt er foreløpig overflyttet til Hunsfos, hvor han bl. a. jobber med salg av våre produkter på våre eksportmarkeder. Vi vil med dette ønske Hestås lykke til i hans nye funksjon på bedriften.

Tur til Paulen



Grilling ved Paulen Gård

Lørdag den 27/5 ble det for andre året arrangert tur til Paulen gård. Først ble det en tur med Setesdalsbanen til Beihølen før toget stoppet ved Paulen. Der hadde festkomitéen grillet ferdig pølser og koteletter. Det var over 100 stk med smått og stort som koste

seg i det fine vår-været.

Etter maten ble det div. leker som fotball, sporlek, sekkeløp, stylvløp. Alle deltakerne fikk premier, sporleken ble vunnet av fam. Urdal og fiaskoprisen gikk i år til Hans Petter Jensen som falt ned av et sett barnekrykker og fikk

vrikket beinet.

Tiden gikk fort og kl. 1800 kom toget og hentet oss. Vi kan vel takke hverandre, for at alle gjorde sitt til at det ble en slik vellykket dag.

Vi takker også NW og Byggma som sponset hele turen.

Valget i Vennesla

Ved kommunevalget i høst ble Bjørn Haugland valgt som representant for KRF i kommunestyret i Vennesla. Bjørn sto som nummer tretten på lista, men han kom inn som den tiende representanten på KRF-lista. Kumuleringer, strykninger og slengstemmer gjorde dette mulig.

Bjørn er født og oppvokst på

Oggevann, er i dag gift og har tre barn, han er bosatt på Sandrip. Han har vært ansatt på bedriften i over tjue år og jobber til daglig på lageret, han har vært faglig engasjert som tillitsmann og sekretær i Wallboard Fagforening og er valgt som en av de ansattes representant i bedriftens styre.

Jakt er hans store lidenskap, spesielt elgjakta på Haugland, han gjør alt som står i hans makt for å delta på denne, han er

også en dyktig harejeger. Bjørn er den eneste representanten fra bedriften i kommunestyret og vi vet at han vil gjøre en god jobb, han er engasjert, uredd, en god debattant og står steilt på sine meninger helt til det motsatte er bevist.

Det er viktig for bedriften å ha en representant i kommunestyret for å ivareta våre interesser. Vi vil med dette ønske Bjørn lykke til som politiker og han vil ha vår støtte og oppbakking.

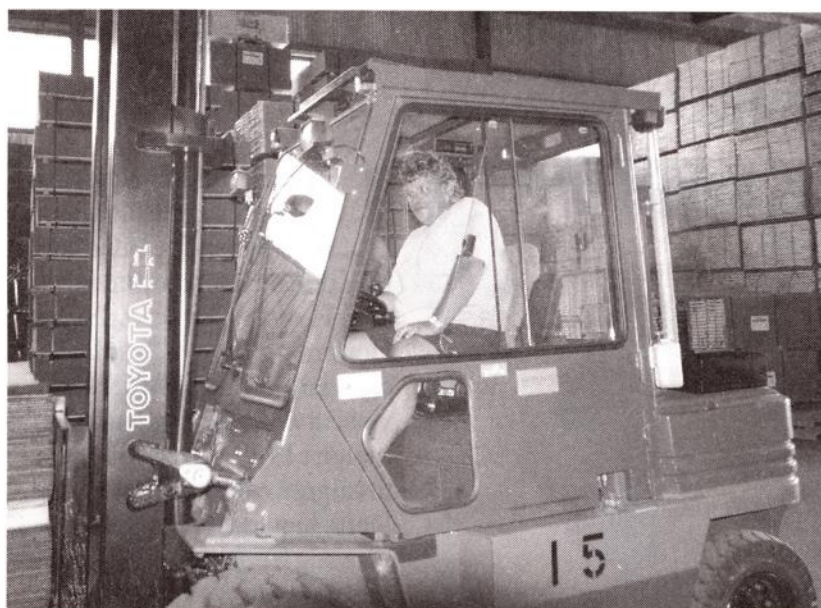
SAGAVDELINGSFEST



Det er nesten blitt en tradisjon på NW att «hele» sagavdelingen feirer inngangen til ferien. De samles først privat, til mat, «peanøtter» og drikke «ØL». Så er det en helaften på byen, et fint sosialt samvær, før ferien setter inn.

Fra venstre ser vi: Knut Mykland, Tomas Sunstøl, Knut Støylehommen, Alf Jonny Homme, Svein Gunsteinsen, Hans Petter Jensen, Kirsten Urdal, Øyvind Urdal, Øyvind Olsen, Omar Heggland (foran). Bak: Syvert Ranestad, Dagfinn Salvesen, Harald Esperås, Arnfinn Jensen, Arild Esperås og Arild Karlsen.

Ny truck



Ole Magne Sagen i den nye trucken

Tidligere i år var S. Eikland, Ove Iversen og Ole M. Sagen på Lista Aluminiums verk for å se på ny truck.

Valget falt på en Toyota, det er den tredje av det merket vi har nå. Den går på Diesel, men med katalysator er den nesten fri for lukt og forurensing. Tårnet er ca. 5 m og den løfter ca. 4,5 tonn.

Prisen var også overkommelig, ca. 320.000, det er ca. 30.000 billigere enn Mitsubitsien.

Det er Reidar Bergstøl og Ole Magne Sagen som er faste sjøførere på den. Ole Magne sier kjøre-egenskapene er helt topp (nesten som å kjøre Cortinaen).

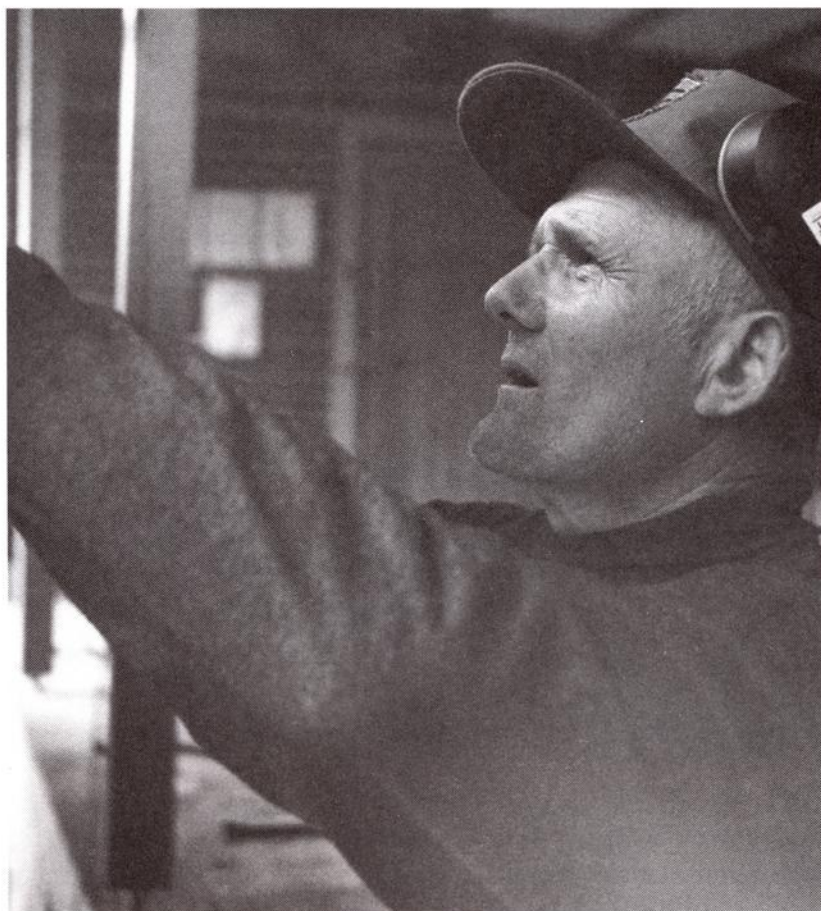
NW har i alt 9 trucker, 6 stk. på diesel og 3 på gass.

Wallboardmesterskapet i skyting

Det tradisjonelle Wallboardmesterskapet i skyting ble arrangert den 14. juni. Været var lettskyet, men med en lumsk vind. Deltakelsen var meget bra, hele 57 deltok i de forskjellige klassene. Rutinerte arrangører var Tore Lunden, Alf J. Homme og Rolf Urdal.

Det ble oppnådd mye meget bra skyting, Dreng Thomassen ble suveren vinner med hele 146 poeng på sine to liggende og en knestående serie. På de neste plassene fulgte Bjørn Haugland og Thor Skuterud med 142 poeng.

Blant damene, som skyter tre liggende serier, vant Line Skuterud med hele 143 poeng foran Astrid Moe 136 poeng og Elin Homme med 133 poeng. I veteranklassen vant Rolf Urdal med 142 poeng, og Tore Lunden vant aktiv klasse med 144 poeng. Lagskytingen ble meget spennende, her deltar tre på hvert lag. De siste årene har el. verksted vært overlegne, men i år måtte de bite i gresset for lagerets lag, som skjøt over evne. De tre på lageret skjøt poengsummer som de sjelden eller aldri tidligere har vært i nærheten av, de oppnådde 423 poeng. På vinnerlaget skjøt Bjørn Haugland, Alf J. Homme og Odd I. Eikeland. På de neste



Tore Lunden

plassene fulgte el. verksted og mek. verksted.

Denne dagen med skyting er veldig populært med et sosialt tilsnitt, en treffer pensjonister og medarbeidere fra bedriftens andre avdelinger og alt foregår i en positiv tone. Vi må i denne

forbindelse rette en stor takk til driftige arrangører og en like stor takk til Vennesla Skytterlag som stiller med utlån av utstyr og bane. Vi gleder oss alt til neste år.

Utstilling



Fra utstillingen på Vigelandsgården. Fra v Per Anglo Tambini, Svein Lindekleiv, Øystein Sagen og Alf Jonny Homme

Under den store industrihistoriske utstillingen på Vigelandsgården har NW den nest størst standen etter Hunsfos. Det er Alf Jonny Homme og Trygve Brattland som har ansvaret. Utstillingen viser utviklingen fra den første platen i 1950 til det store utvalget av strukturplater i dag. Dette kan jo være en fin måte å vise seg frem på, det er langt fra alle som vet hva vi produserer.