

# HUNSFOSPOSTEN

NR. 1  
PÅSKEN 1996  
36. ÅRGANG



*God  
Påske*

# Medaljedryss på Hunsfos

**D**en 2. februar hedret Hunsfos Fabrikker en del av sine ansatte med jubileumsfest i Klubben.

Det var utdeling av gullklokke og diplom ved 25 års ansettelse til 28 personer, Norges Vels Medalje og gullklokke til 9 personer etter 30 år, og 7 ansatte ble tildelt en gave fra bedriften (maleri) og diplom etter 40 års ansettelse.

Det høye antallet av 25 års jubilarer skyldes at bedriften

fra 1995 har besluttet at det skal utdeles gullklokke ved 25 års ansettelse. Tidligere ble gullklokke utdelt sammen med Norges Vels Medalje etter 30 år.

Ordfører John E. Olsen overrakte Norges Vels medalje og gullklokke etter 30 år og adm. dir. Guttorm A. Vennesland overrakte gullklokke til de med 25 års ansettelse og maleri til de med 40 års ansettelse.

Det ble servert nydelig middag. Øivind Stærk tok seg av

toastmasterjobben på en utmerket måte. Musikken sto brødrene Trond og Rolf Arntzen for, og det var sang av Bente Worren Larsen. To av 40 års veteranene, Øystein Lie og Alf Hodnemyr fortalte litt fra den tiden de begynte på fabrikken. Einar Syvertsen hadde laget en flott sang om bedriftens historie. Det var taler til jubilarer fra John E. Olsen og G. Vennesland, og folk hygget seg til ut i de små timer.

## Personene på bildet på forsiden, er som følger:

**3. rekke fra venstre:** Knut Grosås, Arne Gundersen, Svein Johannessen, Odd Frigstad, Jan Sverre Reber, Jens Frigstad, Magnar Aavitsland, John Ravnevang, Reidar Krogstad, Egil Zakariassen, Ingvar Olstad, Øyvind Omdal, Magne Sakariassen, Tore Gustav Johnsen, Albert Ugland, Trygve A. Fjermedal

**2. rekke fra venstre:** Olav N. Brateng, Reidar Larsen, Sigmund Siljan, Thor Olsen, Rolf Andersen, Gunnar V. Sundstøl, Adm.dir. Guttorm A. Vennesland, Kjell Olsen, Julius Strubel, Kasper Kristiansen, Helge Andreassen, Torodd Joreid, Trygve Rosseland, Øystein Arstad

**1. rekke fra venstre:** Kåre Erkleiv, Engly Bårdsen, Alf Hodnemyr, Astrid Hodnemyr, Ordfører John Edvard Olsen, Kari Bjørg Limm, Øystein Lie, Tone Skomedal, Magne Aas, Nedeljko Premak.

**Ikke til stede:** Alfred Guse, Johan Stølen, Kåre F. Abrahamsen, Roar Lunden, Kåre Langevold, Magne Øystein Lian, Johan Hegland

## Hunsfosposten

er utgitt av:  
Hunsfos Fabrikker  
Hunsfos Arbeiderforening  
Hunsfos Funksjonærforening  
Hunsfos Bedriftsidrettslag

### Redaktør:

Reidar Liane  
Tlf: 38 1567 13, arb. 733

## Redaksjonen består av:

### Hunsfos:

Ole J. Tharaldsen  
Paul Torkel Joreid  
Ole Louis Lilløy  
Alf Hodnemyr  
Arne Skagestad

## Wallboarden:

Tor Strandberg  
Arild Eriksen

### Trykk:

Scan Profil, på 100g Partner

**Frist for stoff  
til neste nummer:  
1. juni 1996**



## Direktøren har ordet

# Jeg har fått et brev...

**V**i har nå forlengst bak oss rekordåret 1995. Året som ga en omsetning i konsernet på 859,4 mill. kr., et resultat før skatt på 61,3 mill. kr., og året da vi hadde en fortjeneste i Hunsfos Fabrikker på kr. 8,40 for hver 100-lapp vi solgte for. Dette er historie, og vi har brått kommet ned på jorda igjen!

Det er tre forhold som har skapt særlige vanskeligheter for oss i årets første tre måneder. Det er for det første igangkjøringen av PM 6 etter den omfattende ombyggingen i januar-februar. Selv om investeringsrammen har holdt, så har igangkjøringen blitt mer tids- og kostnadskrevende enn forutsatt. For det andre har tapetpapiret fra PM 5 forårsaket kvalitetsproblemer («fiberlift» og støv) hos enkelte av våre kunder. Dette førte til reduserte leveranser og omfattende tiltak for å forbedre papirkvaliteten. Heldigvis har vi allerede gjort markante forbedringer på PM 5, og PM 6 forventer vi skal være på budsjettert produksjonsvolum etter påsestoppen. Men det har kostet!! Det tredje forholdet er markedsutviklingen. Den har vært vesentlig svakere enn forventet. Celluloseprisene har falt fra de store høyder til «ulønnsomhetsnivå» i løpet av noen få måneder. Prisene på

mange papirprodukter har også falt betydelig, og det eksisterer et kontinuerlig prispress.

Det får da være måte på til «blåmandag», vil du si. Og jeg er helt enig. Det ble litt av en nedtur! Men jeg er trygg på at vi skal komme igjen! Det fordrer at vi holder stø kurs på målet og jobber jevnt og trutt.

Midt oppe i dette fikk jeg et brev. Ikke et vanlig brev i en liten lukket konvolutt, men en rull papir hvor det var skrevet et par meter! Nesten så en ble henført til tanken på de eldgamle papyrusrullene de skrev i Middelhavsområdet for allverdens år siden. Heldigvis var det ikke et anonymt brev, og det var fra en av våre trofaste og solide medarbeidere. Jeg har forlengst hatt møte med brevskriveren og takket for synspunktene og engasjementet.

Hva var kjernepunktene i det han skrev? Jo det var:

- \* Mange er urolig for at vi ikke alltid får det til slik som vi burde.
- \* Mange vil gjerne lære mer.
- \* Mange vil gjerne være bedre informert, ikke minst om forhold som knytter seg direkte til arbeidsplassen.

\* Mange er villige til å påta seg mer ansvar.

I tillegg hadde han en rekke synspunkter på hva som burde gjennomføres med utgangspunkt i egen arbeidsplass.

Hans brev blir fulgt opp. Det gjør jeg med alle henvendelser jeg får (både muntlige og skriftlige). Ta derfor gjerne kontakt, min dør er åpen!

Hva var det spesielt fine i det han skrev? Det var for meg kombinasjonen av omsorg og vilje til å påta seg større ansvar, større utfordringer. Omsorg betyr i denne sammenheng kjærlighet til bedriften - til miljøet. Og kjærlighet er den viktigste kvalitet ved menneskets handlinger.

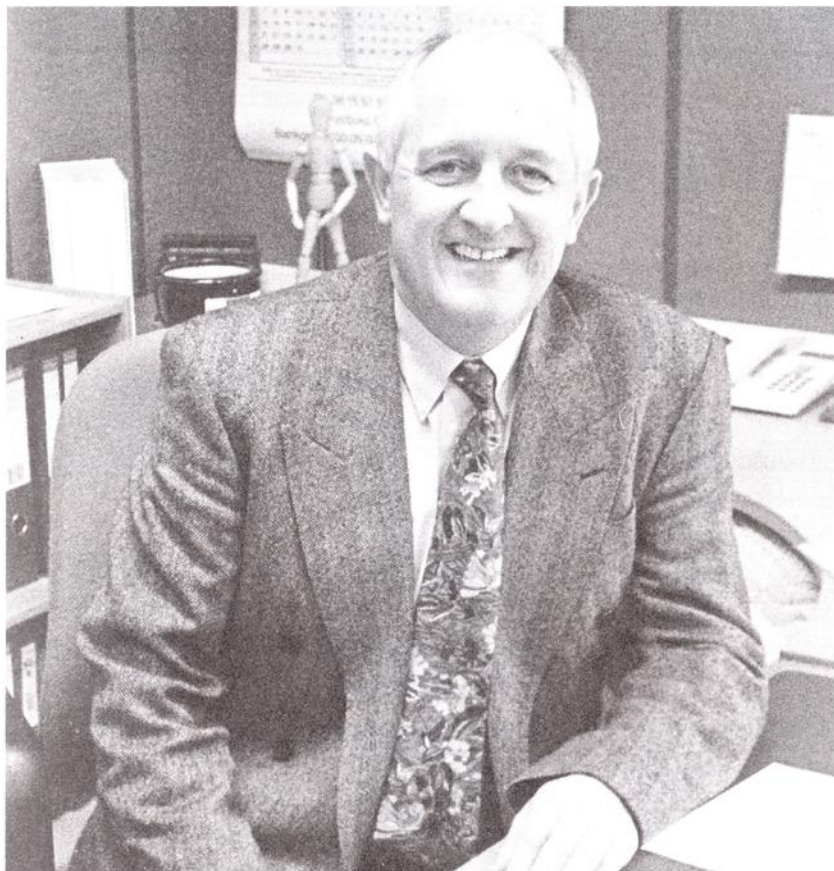
Jeg tror kombinasjonen av omsorg og ansvar vilje er utbredt blant medarbeiderne i vår bedrift. Vi må utvilsomt sørge for å nyttiggjøre oss dette i sterkere grad enn vi gjør.

Igjen - takk for brevet!

**GODPÅSKE TIL ALLE!**

Vennesla, 17. mars 1996  
Guttorm A. Vennesland

# HUNSFOS UK LTD.



*Ian G. Tunstall, som har arbeidet med våre produkter i snart 20 år, blir leder av vårt nye salgsselskap i England.*

**F**ørste mars var en merkedag for Hunsfos. Fra det tidspunktet hadde vi vårt eget salgsselskap i England som dekker hele Storbritannia - og med dette er samarbeidet med Frank Crossley & Son avsluttet.

Allerede i 1945 hadde Hunsfos etablert forbindelsen med Crossley. Fra det tidspunktet begynte de å selge MG produkter i Syd - England, og fra 1948 for hele England.

Finpapir og tapet ble opprinnelig solgt gjennom en annen kanal, men fra 1984 ble hele England samlet under Crossley og fra 1990 kom også Skottland med, så i de siste 5 år så har hele Storbritannia blitt håndtert gjennom Crossley.

Gjennom hele denne perioden så har salget vært økende og Storbritannia har og er for oss et svært viktig marked. For 1995 var dette vårt største marked med hele 36 % av vårt totalvolum.

I 1984 opprettet Crossley med hjelp fra Hunsfos et avdelingskontor i Wilmslow, syd for Manchester, og det er dette kontoret Hunsfos nå overtar under navnet Hunsfos UK Ltd. Kontoret ledes av Ian G. Tunstall, som har arbeidet med våre produkter i snart 20 år. I tillegg arbeider Margaret Struthers, Katie Smith og Caroline Gleaves der. Dette er alle medarbeidere som i tid har arbeidet med våre produkter. Så lenge de tidligere under Crossley hadde de samme

funksjonene, blir overgangen for kundene ikke merkbar.

*Hvorfor et eget selskap i Storbritannia?*

Som nevnt så er det vårt største marked, og vi vil i enda større grad knytte oss til kundene i dette markedet. Vi får en mer direkte kontroll som er viktig for oss på lengere sikt. Et annet aspekt er lønnsomheten. Vi vil kunne betjene dette markedet til en lavere kostnad enn tidligere, som og er positivt.

Denne satsingen tror vi er gunstig og riktig og vi ønsker våre nye medarbeidere velkommen til Hunsfos.

*Bernt Bachke*

# Det nytter!

I Tyskland har vi en god kunde som i 1995 kjøpte 2000 tonn MG tapetposter av oss. Det har tatt lang tid, mye strev og mange pengeutgifter å komme der vi var kommet i oktober/november 1995.

AS Creation ligger i et idyllisk berglandskap i byen Gunnersbach ca. 1 times kjøring rett øst for Köln. Byen er liten, stort sett en gate og hvis du ikke hadde noe spesielt der å gjøre ville du neppe ha stanset hvis du kom med din bil.

Firmaet er i dag et av de "store" i tapetverdenen i Tyskland og hører blant "de 5" som forventes å overleve av de ca. 12-15 tapetprodusenter som i dag finnes i Tyskland. Det var derfor greit å være velansett leverandør med gode utsikter til betydelig økning i årene fremover. De hadde investert betydelige summer i fornying, modernisering og produksjonsforbedring av eksisterende utstyr. Og mer interessant, de skulle installere en helt ny trykkmaskin som over et par år ville kunne fordoble deres behov av MG tapetposter. De likte Hunsfos papir. Det gikk stort sett problemfritt i deres maskiner, trykkresultatet var topp, vår prispolitikk var fornuftig (?) og det var behagelige og vettuge folk å forhandle med. Stort bedre kunne vi ikke ha det, men hvor lenge var Adam og Eva i Paradiset?

I november i fjor fikk vi beskjed om at Kangas, en finsk trefri trykkpapirfabrikk hadde vært og presentert et papir som var mye hvitere enn Hunsfos Super White Poster. Produksjonsfolkene holdt på Hunsfos MG Poster - designerne ville ha Kangas ekstra blåhvitt. Og designerne har all makt og bestemmer. Spørsmålet var så: Hva kan Hunsfos gjøre for å matche Kangas hvithet? De som forventes å kunne vite noe om dette på Hunsfos ble sammenkalt i en fei i slutten av november, og i andre uken av desember satt undertegnede på flyet sydover, retning Gummersbach, med alternative forslag i kofferten.

\* Papir fra PM 1 hvor hvitheten allerede var høyere enn Kangas. Problemet var trykkbarhet, maskinutfylling og dårlig økonomi. Dette kunne i beste fall bare bli en midlertidig løsning.

\* Papir fra PM 6, hvitest mulig for deretter å bstrykes i BM 9 med en smet som skulle matche Kangas hvithet. Problemet her var smethvitheten og fordyrende ekstra gjennomkjøring i BM 9.

\* Papir fra PM 6 og direkte til kunden som vanlig. Problemet her var hvordan oppnå den høye hvithet og riktig fargenyans?

Hovedansvaret for fremdrift og løsning av problemet ble tildelt Edgar Sakariassen og Kari Stine Tærum. De arbeidet intenst og ustoppelig med dette i 2-3 måneder. Forsøkskjøringer ble gjort på BM 9, resultat under-

kjent. Prøver fra PM 1 ble forelagt kunden. Fargen akseptert, trykkresultat uakseptabelt. Prøvekjøring parallelt på PM 6, prøver sendt kunden og to ganger refusert. Papiret var grått, skittent og ikke hvitt nok. Siste prøvekjøring ble foretatt onsdag 7. februar. Kunden hadde gitt oss fjerde og siste frist til å fremlegge prøver fredag 9. februar. Tiden var i sannhet i ferd med å renne ut. Gjennom natten ble prøver tatt ut hver time og sammenlignet med Kangas. Vi nærmet oss, men ... Så klokken 09.15 torsdag morgen kom Edgar inn med prøver som vi ble enige om å sende og så var det bære eller briste.

Konvoluttene lå ferdig adressert og det hele skulle med kurer for garantert levering fredag formiddag. Så var det bare å krysse fingrene og håpe det beste. Fredag ettermiddag ringte vi ned for å høre. Jo, kunden hadde fått prøvene, og de var sendt videre for analyse. Svaret ville foreligge onsdag 14. februar. Arbeidet var allerede i gang på Hunsfos for å finne alternativt program til PM 6 hvis disse 2-3000 tonn skulle forsvinne. Onsdagen kom, timene gikk sent også, rett før lunsj kom svaret: Resultatet var positivt, prøvene var akseptert og Hunsfos New White var et faktum. "Champis" ble det ikke, men Guttorm Vennesland gikk ens ærend ut for å takke de to hovedaktørene. Og det fortjente de! Konklusjon: Det nytter!

*Arne Skagestad*

## Verkstedet på tur



**I**ukene 6 og 7 var verkstedet på tur til Danmark på bedriften Stora Papyrus som ligger ved Odense på Fyn. Stora Papyrus er en bedrift i et stort konsern som er svensk-eid. Bedriften hadde 2 papirmaskiner, produserte 120 000 tonn papir med gramvekter fra 70 gr og oppover og brukte bare returpapir som kom til bedriften i store flak.

Vi var 4 timer på bedriften. Det begynte med bevertning og informasjon av vedlikeholdssjefen, deretter omvisning og

tilbake til kantina for kaffe og kaker.

Totalt jobbet det rundt 360 personer på bedriften. Vi var mest opptatt av verkstedet, de rutiner de hadde i forbindelse med stoff og bruk av innleid arbeidskraft. Det vil ta for lang tid å komme inn på detaljer i orienteringen og spørsmålsrunden, men vi fikk en klar oppfatning av at de samme problemer vi hadde, også var til stede her nede.

Vi oppsummerer på følgende vis: Dette var lærerikt og positivt for begge parter og vi takker vertskapet, noe som Gøsta Hanson gjorde ved overrekkelse av en gave.

Turen ellers gikk knirkefritt med Sørlandsruta og Venemyr bak rattet, han orienterte oss hele tiden slik at turen ble hyggelig.

På kvelden etter bedriftsbesøket kjørte vi til Tyskland og handlet på City Grossmarked. Dette var populært med det store tilbudet og de prisene!

Gøsta Hanson var så og si med på begge turene, og vi ønsker på denne måten å takke for hans bidrag til turen, uten hans innsats hadde den ikke kommet i stand. Dette var med på å knytte ansatte og ledelse på verkstedet mere sammen. På vegne av oss,

*Øystein*

## Vi gratulerer

### 50 år

Torleif Grosås 17.6.  
Reidar Reinhartsen 18.6.

### 60 år

Harry Thorsen 1.7.

## SWINGKURS

Nå starter HBIL nytt swingkurs i Velferden med Marion og Torleif Eriksen som instruktører. Dette er et nybegynnerkurs så vær ikke redd for å melde deg på. De første trinnene læres fort og så blir det bare mer moro etter hvert. Kurset starter rett etter påske, nærmere bestemt mandag 15.

april kl. 19.00 og går over 4 kvelder ca. 2 timer hver kveld. Det legges inn en pause med forfriskninger. Les oppslagene som henger på tavlene, vi må ha 40 - 50 stk, altså 20 par for å starte. Liste for påmelding ligger i vakta. Frist for påmelding er 29. april. Kom igjen og meld deg på.

*Hilsen styret*

# Andakten

***“Også dere var døde ved deres overtredelser og deres uomskårne kjød. Men Gud gjorde oss levende sammen med Kristus, idet Han tilgav oss alle våre overtredelser. Han utslettet skyldbrevet mot oss, som var skrevet med bud, det som gikk oss imot. Det tok Han bort da Han naglet det til Korset. Han avvæpnet maktene og myndighetene og stilte dem åpenlyst til skue da Han viste seg som seierherre over dem på Korset”. Kol. 1. 13-15.***

Her er det tale om å være skyldig. Det er jo alltid negativt å være skyldig, spesielt hvis man ikke har mulighet til å betale for seg. Jesus fortalte en gang en lignelse om en mann som var skyldig 10 000 talenter, dvs. 60 millioner daglønninger. Det var klart at denne mannen hadde ingen mulighet til å betale sin gjeld. Og når hans herre krevde ham til regnskap, falt mannen ned for ham og ba om tålmodighet, “så skal jeg betale alt” sa han. Da fikk hans herre inderlig medynk med ham, og ettergav ham gjelden.

Det er dette teksten vår handler om - skyldbrevet som gikk oss imot, det som var skrevet med bud, det tok Jesus bort da Han naglet det til Korset.

Egentlig har alle mennesker en gjeld, eller et skyldbrev om du vil. For Bibelen sier at alle har syndet og mangler ære hos Gud. Men så hadde Gud en frelsesplan klar. Han sendte sin egen sønn til vår jord. Han var den eneste som kunne betale vår gjeld, og Han var villig. Det var ingen billig betaling. Han måtte forlate Himmels herlighet og bli som et menneske. Og til og



med som et menneske måtte Han fornedre seg “så Han ble lydig til døden, ja døden på Korset”. Fil. 2,8. Han måtte tåle hån og spott. Han måtte tåle tornekrone og naglene gjennom sine hender og føtter. En ubeskrivelig smerte. Men den største smerten var at Han, Guds egen Sønn som var hellig og ren, ble gjort til synd for oss. Der på Korset ble all verdens synd, både i fortid, nåtid og fremtid lagt på Jesus. Han var så “gjennomvåt” av synd at til og med Gud i Himmelen måtte forlate Ham der. Smerten var

total, men offeret var fullkomment. Og da Jesus åndet ut der på Korset og ropte: “Det er fullbrakt”, da ble frelsesverket fullført. Da ble gjelden gjort opp.

Dette er påskeevangeliet. Din regning er betalt. Nå er det bare å ta imot. Problemet er ikke om du er en stor synder, men om du vil ta imot.

Så døde Jesus uskyldig, men døden kunne ikke holde Ham. Tredje dagen brøt Han dødens lenker og sto opp fra de døde. Han sto opp til vår rettferdiggjørelse så den som tar imot Jesus blir erklært rettferdig. Og det beste av alt, du får adgang til Himmels herlighet.

Er dette noe for moderne mennesker i 1996? Når Jesus får rensset bort din synd, da kommer du i harmoni med Gud. Og det er det du er skapt til. Må Gud velsigne deg. God påske.

*Ruth Jeppestøl*

## En prat med Harald Skuland

**Fullt navn:** Harald Skuland

**Alder:** 43

**Sivil status:** Gift

**Bosted:** Vennesla

**Yrkestittel:** Lege

*Hva er en perfekt helg for deg?*

Fri, skitur i fjellet med familien.

*Hjelper du kona med husarbeidet?*

Det blir for lite av det.

*Hva setter du mest pris på hos din kone?*

Hun gjør alt for meg av praktiske ting, tar mye ansvar for barna og gir mye kjærighet.

*Hva er dine beste egenskaper, tror du?*

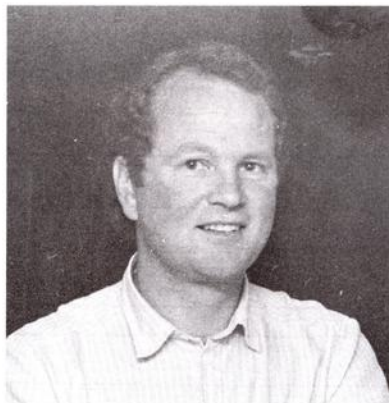
Til å stole på, godt humør.

*Og dine dårligste....?*

?

*Er du a eller b menneske?*

Jeg er c, sen om kvelden og tidlig opp.



*Din yndlingsrett/drikk?*

Elgbiff/tomtebrygg.

*Hva liker du best på tv?*

Dagsrevyen.

*Hva leser du helst?*

Jakt og fiskelitteratur.

*Favorittmusikk?*

Altmulig.

*Hobbyer?*

Jakt/fiske/hytta.

*Hva er det verste du vet?*

De som ikke følger opp.

*Hva slags bil har du?*

Opel vectra.

*Verdens vakreste kvinne?*

Mona Grudt.

*Hva har du på nistematen?*

Brunost.

*Hva gjør deg skikkelig sint?*

Urettferdighet og forskjellsbehandling.

*Hvor kunne du helst tenkt deg å reise i verden?*

Sør-Amerika.

*Driver du med fysisk aktivitet?*

Ja, trim.

*Er det noe du virkelig «brenner» for?*

Ingen spesiell sak.

*Hvis du fikk en million kroner for å gi videre til et godt formål, hvem ville du gitt dem til?*

Røde Kors/Redd Barna.

*Hvor skal du tilbringe påsken?*

Hytta på fjellet sammen med familie og svigerforeldre.

## Bård Gjertsen - ny salgsdirektør

**D**et tok litt tid, men til slutt var jeg da på plass som ny salgsdirektør her ved Hunsfos. Hunsfos har bokstavelig sett alltid ligget meg nær. Under oppveksten på "Lonsia" med Otra som nærmeste nabo satt Hunsfos mer eller mindre direkte i nesa, noe som i dag heldigvis ikke mer er tilfellet - HF's miljøaktiviteter har virkelig gitt resultater. I sommerferiene jobbet jeg som "yngre" i Høgfeldts Trykkeri som min far drev. Her var det til en stor del min oppgave å håndtere, skjære og pakke blant annet papirprodukter fra Hunsfos.

Etter gymnaset reiste jeg ett år som utvekslingsstudent til



USA. Dette vekket nok min begeistring for det store utland, og jeg bestemte meg for å studere økonomi i Tyskland. Etter studiet ville jeg arbeide et par år i Tyskland for deretter å vende tilbake til Norge. De "par" årene ble til mer enn tolv, hvor jeg hele tiden arbeidet for Robert Bosch, Tyskland. Jeg arbeidet i

forskjellige funksjoner i forskjellige land, til sist som salgsdirektør for Bosch elektroverktøy i Italia. I min tid i utlandet fikk jeg også tid til å gifte meg med Yvonne, vi har fått to barn, Janina som nå er 6 1/2 og Maximilian på snart 3. Etter snart 20 år på farten, hvor jeg/vi har flyttet 12 ganger, håper vi nå å få litt mer stabilitet på tilværelsen. I denne sammenheng har vi kjøpt oss hus i Kristiansand hvor vi allerede trives veldig bra.

Stillingen her på HF som jeg nettopp har tiltrådt, virker veldig spennende. Jeg ser fram til et godt samarbeid.

*Bård Gjertsen*



# ..Den gamle garde..

## *Norges eldste ruller takker av*

*(Intervju fra Hunsfosposten 1957)*

**S**eksti sammenhengende år ved en bedrift er det ikke mange forunt å få oppleve. Anders Andersen Støa som går fra borde 20. april er en av de få. Han har levd seg sammen med bedriften, holdt fast ved den i gode som i dårlige tider - er blitt et levende stykke Hunsfos. Vi treffer Norges eldste ruller i full vigør ved maskin nr. 3, hans arbeidsplass de siste årene.

*Du vil legge opp?*

Ja, nå har arbeidsdagen vært lang nok. Jeg begynte 20. april 1897, så i neste måned har jeg 60 år bak meg på Hunsfos. Mitt siste skift faller enda på påskelørdag, har jeg regnet ut. Den vitale 76-åringen - han er født i Ålefjær 18. mai 1881 - fortaper seg i minnene: Jeg husker den første dagen og den første tiden som det var i går. Å hjelpe seg - da kan du tro det var andre tider og andre forhold. Det er ikke noe igjen av fabrikken fra den gang. En hel omkalfatring har funnet sted.

Det snakkes om gode, gamle dager. Det er en illusjon. De gode tider er nå det. De som klager nå til dags gjør det stort sett uten grunn. Åhå det er bare synd en skal være så gammel. Hjelpe seg, den som kunne begynt forfra igjen. Hadde jeg vært ung nå ville jeg søkt meg inn ved den nye maskinen.

**Ingen dans på roser**

Men det har ikke alltid vært en

dans på roser her ved Hunsfos. Da jeg begynte 16 år gammel i sliperiet under Bernt Tharaldsen, fikk jeg 1 krone og 80 øre om dagen for 12 timers dag. Det var å jobbe fra klokka 6 om morgenen til 6 om kvelden. En måtte opp klokka 4 for å rekke arbeid i tide. Noen spisepause hadde vi ikke. Det var å ta seg litt mat innimellom når det var tjangs til det. Og det hendte nok at det var så travelt at vi ikke fikk spist opp alt, men måtte ta maten med oss hjem igjen. Det var til dels harde tider for de 200 som arbeidet ved Hunsfos den gang. Jeg husker en gang jeg ville søke om 50 øre i lønnspålegg. Det måtte styrebehandles fikk jeg til svar. Senere kom jeg over til pappmaskinen. Der fikk jeg 32 øre mer i lønn om dagen, og det betød noe den gangen. Men vi slet hardt for pengene. Syv nattskift i trekk tok på. Det er et mirakels så godt vi har det nå. Hjelpe seg - en skulle vært født senere.

**En hel revolusjon**

*Hunsfos har betydd mye for Vennesla?*

Det er ikke for mye sagt at Hunsfos har skapt det Vennesla vi har i dag. Det har riktignok vært skiftende tider, men da Knobel kom ble det som en hel revolusjon ved Hunsfos. Han gjorde veldig mye for arbeiderne. Han hadde nok tida med seg. Men en ting er å tjene penger, en annen å disponere riktig. Det er ikke alle gitt å mestre den kunsten.

*Det må føles litt rart å skulle slutte etter 60 års virke på*

*samme arbeidsplassen?*

Det kan du lite på det gjør. Og det vil nok ta sin tid før jeg blir helt fortlølig med det. Men årene minner seg, vet du. Det kan ikke nytte å stoppe klokka. Livets store sekundviser tikker ubønnhørlig, og en stakkar kan ikke annet enn å følge med. Men bare en får beholde helsa er alt vel. Og den har vært god opp igjennom. Jeg føler meg frisk og rask for alderen, hører og ser godt og kan lese uten briller. Men jeg må nok bruke briller når tommestokken skal tas i bruk ved maskinen.

**Jeg har trivdes**

Når jeg nå slutter, håper jeg å kunne si at jeg forlater arbeidsplassen uten en eneste uvenn. Jeg har trivdes med arbeidet og kommer godt ut av det med alle, tror jeg. Det er aldri falt et vondt ord blant dem jeg har arbeidet sammen med. Og det betyr mye.

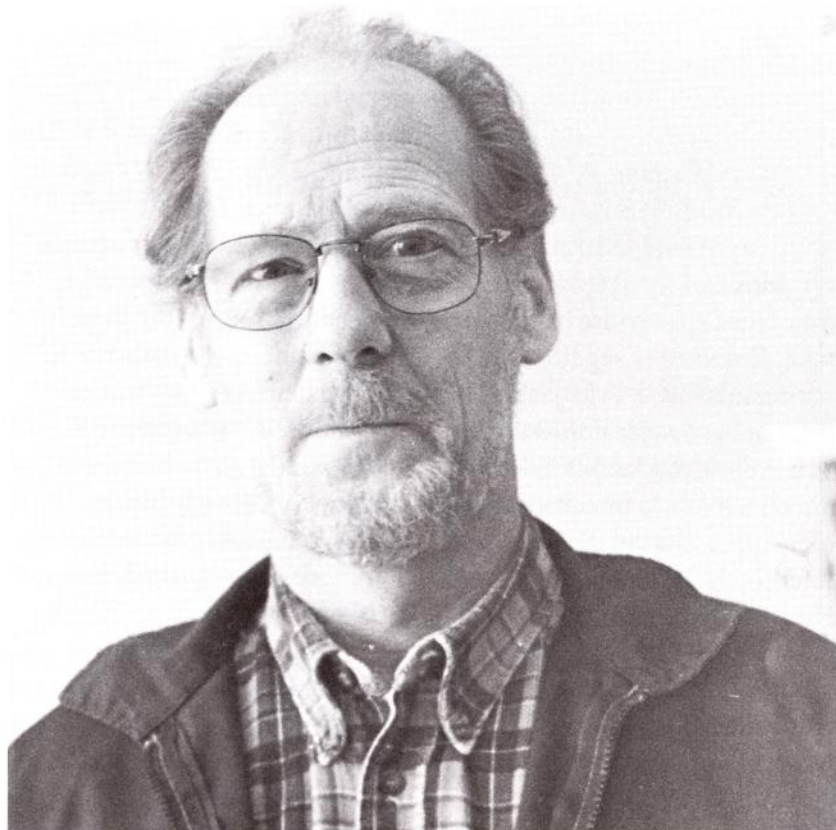
*En god historie på fallrepet?*

Dem har jeg fortalt så mange av før til Hunsfosposten at dere får greie dere foruten denne gang. Men det har jo inntruffet ikke så få muntre episoder i årenes løp. Andersen humrer ved tanken.

*Når Anders Andersen Støa nå trekker seg tilbake for å nyte sitt velfortjente otium, kan han gjøre det i trygg forvisning om at han har gjort sin innsats for bedriften, en innsats og et plikttroskap ledelsen er oppmerksom på og verdsetter fullt ut. Måtte han ha mange gode år foran seg.*

## Nytt hovedverneombud

### *Kjell Linde*



**K**jell er en av veteranene her på Hunsfos. Han begynte allerede i 1956 og har stort sett jobbet som mekaniker. I perioden 1967 - 74 var han borte fra HF og arbeidet da som reisereparatør på skip.

På HF har han jobbet som skiftmekaniker, deretter kontaktmann i cellulosen. I Industri- vernet har han vært med i over 15 år, i dag er han gassvern- leder. Av andre verv kan nevnes hovedkontaktmann i AKAN og i tidligere år hadde han verv innen fagforeningen.

*Vi har spurt ham hvilke arbeidsoppgaver som venter ham.*

Etter mange år i industri- vernet har jeg jo en del kjenn- skap til vernearbeid, men en

opplæringsperiode må jeg nok ha. Jeg vil snakke med "gamle- kara" samt ta kontakt med verneledere i andre bedrifter for å få nye ideer.

*Hva med kontakten utad her på HF?*

Besøke alle avdelinger og bli kjent med folk og jeg håper på en god kontakt. En god kontakt med avdelingenes verneombud regner jeg som svært viktig. Jeg vil også følge opp møteopplegget som Egil startet.

*Kan HF bli en enda sikrere arbeidsplass?*

Mye vernearbeid er blitt gjort her på bedriften, men det vil alltid oppstå nye ting som gjør at verneombudet får nok å gjøre ved å påse at vi har en sikker arbeidsplass.

*Lykke til i ny jobb.*

## Takk

Tusen takk for den fine klokka jeg fikk av mine arbeidskame- rater på PM 3-4, skift 2 og den fine blomsteroppsatsen fra skift 3 til min 50 års dag.

*Edmund Tveit*

Takk for blomsteroppsats og kake på min 50 års dag

*Rolf Andersen*

Hjertelig takk for den fine blomsten på min 60 års dag.

*Engly Bårdsen*

Hjertelig takk for koselig blomsterhilsen både fra ledelse og arbeidskamerater til min 50 års dag. For ikke å glemme det uventede besøket av en "vilter" gjeng som inntok stua mi midt i selskapet, hvor de overrakte meg en gedigen presang og fremførte sin sang så det hjallet i veggene. Det satte en ekstra spiss på kvelden og var noe jeg satte veldig stor pris på. Mange takk skal dere ha!

*Hilsen Ivar*

Hjertelig takk for blomster og gave jeg fikk på min 60 års dag

*Hilsen Arthur Stråbø*

Hjertelig takk for fine blomster fra bedriften og gave fra mine arbeidskamerater i anledning min 60 års dag.

*Toralf Bakken*

Hjertelig takk til bedriften og arbeidskamerater for opp- merksomheten til min 50 års dag.

*Eva Topland*

## Takk for oppmerksomheten

*Takk til Hunsfos fra oss to pensjonerte,  
for mat og drikke, som vi isammen med andre forterte.  
En hyggelig overraskelse som Myrann og Dale oss serverte.*

*Takk for at andre venner også var inviterte.*

*Takk for at dere tar vare på det kasserte,  
vi føler oss heldige og veldig privilegerte.*

*Takk for Hunsfosgaven i krystall, en Bjørn,  
det er en fin påskjønnelse for å ha tatt sin tørn.*

*Mange takk for gavene i fra venner i fabrikken,  
vi kan opplyse at de passet oss på prikken.*

*Vi tenker så på dere, som må henge der i strikken,  
men dere husker vel, at vi forsøkte å lære dere den skikken,  
at dere måtte jobbe hardt, for å få overskudd på butikken.*

*Takk for godt samarbeid,  
og en hilsen til  
alle dere på Hunsfos.*

*Fra Alf Tobiassen  
og Godtfred Omland*

## Årsmøte i HBIL

Onsdag 24. januar avholdt bedriftsidrettslaget årsmøte, som vanlig på Trekanten Kro. Etter innledningen ble lagenes beretninger gjennomgått. Stort sett var det grei skuring. Noen bemerkninger var det allikevel.

Tove Mønstedt i håndballen var skuffet over at det ikke er med jenter som jobber ved bedriften.

Det forelå ingen beretning fotball 1. lag. Laget blir muligens lagt ned pga. store problemer med å skaffe folk. Imidlertid skal man prøve å få tak i en ny oppmann for å gjøre et nytt forsøk.

Ellers kom det frem at det var dårlig med jenter til volleyball 2. lag. Man skal prøve å få med flere.

Regnskapet ble gjennomgått ved Inger Flateland. Det var ingen kommentarer til dette.

Det var ingen nevneverdige forandringer under valg bortsett fra at det ble vedtatt å øke styret med en person, fra 7 til 8. Ny mann ble Per Yngvar Lorentzen.

*Vi ønsker alle  
ansatte en riktig  
God Påske*

# PÅSKENØTTER

Her har vi manipulert noen bilder av kjente personer på Hunsfos, og vi spør:  
**Hvem er dette?**



*Bilde nr. 1*



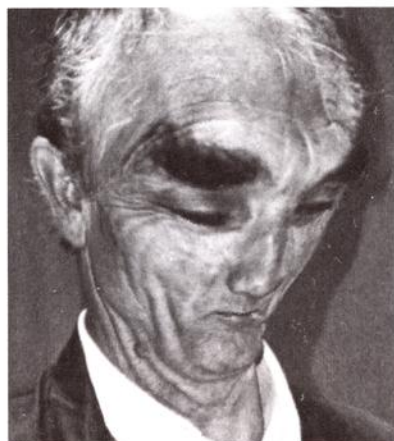
*Bilde nr. 2*



*Bilde nr. 3*



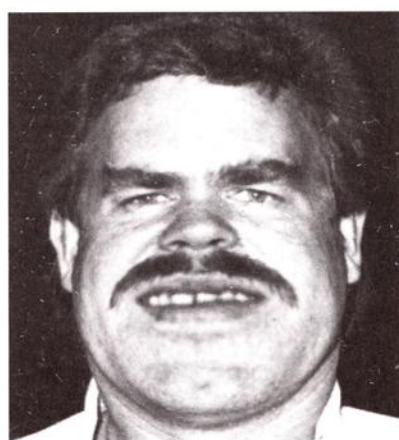
*Bilde nr. 4*



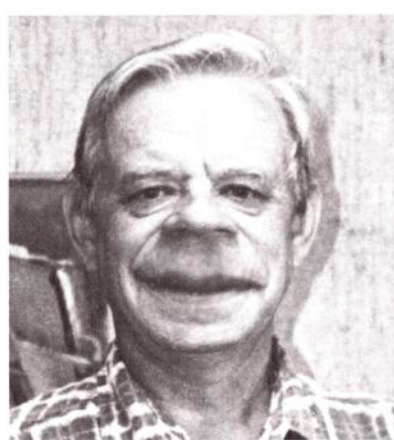
*Bilde nr. 5*



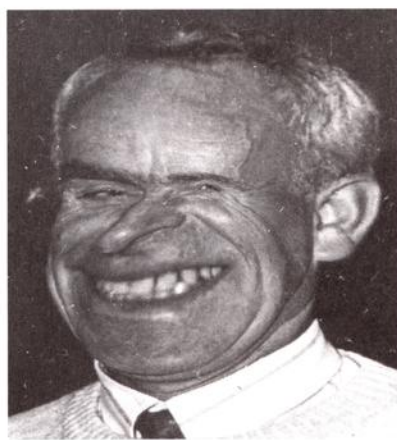
*Bilde nr. 6*



*Bilde nr. 7*



*Bilde nr. 8*



*Bilde nr. 9*

*Svaret sendes til Hunsfospostens redaksjon innen 1. juni 1996.*

*Vi trekker ut 3 vinnere som får hvert sitt skraplodd.*

## Hunfosmesterskap i bordtennis



*Lars Juvastøl, Jarle Lunden, Terje Olsen, Erik Rossevatn, Frode Sløgedal, Willy Larsen, Finn Ole Nilsen og Martin Askedal*

Mandag 26. februar ble det arrangert bordtennismesterskap i trimrommet. Det ble spilt 2 puljer a 5 mann, der puljevinnerne møttes i en finale. Puljevinnere ble Erik Rossevatn

og Jarle Lunden. Rossevatn trakk det lengste strået og ble mester. 1. premien var en jaktkniv, mens 2. premien var en Maglite lykt. Det ble i tillegg trukket ut noen trøstepremier.

## Juleteater - Jungelboken



Som vanlig gikk billettene som varmt hvetebrød. Denne gang var det nær 50 for mange påmeldte slik at trekning måtte til, dessverre.

Ungene ble møtt ved hovedinngangen av Hunfosnissene som delte ut godterier. Ellers gikk det meste tradisjonelt for seg. Etter teaterforestillingen ble det trekning av frukt/gotdtekurver og kransekaker.

Forøvrig var det en del tomme seter tross utsolgt hus. Det hadde sin naturlige forklaring i at det herjet en voldsom influensaepidemi blant Hunfosansatte før jul.

## Hunfos Bedrifts- idrettslag 50 år

I juni måned i 1946 i smørebua på PM 1-2 der Bernhard Olsen jobba, startet HBIL og valgte sitt første styre.

I alle disse årene har laget betydd svært mye for det sportslige og sosiale liv på Hunfos, uten dette hadde samholdet i fritid og arbeid vært lik null.

Nå skal vi feire jubileet og vi har bestemt en dag da dette skal markeres; nemlig 1. juni. Da begynner vi på formiddagen på idrettsplassen med avdelingsvis fotballturnering, håndballkamp og volleyball samt leker for de små.

Vi serverer grillmat, kaffe og kaker og andre forfriskninger så det betyr at vi med dette opplegget vil være i aktivitet til langt ut på ettermiddagen

På kvelden samme dag er det fest på det nye hotellet ved Sørlandsparken, alt dette kommer vi tilbake til senere med oppslag på alle tavlene i bedriften.

Vi har også hatt en komite bestående av Tryggve Kittelsen, Karl Hodnemyr, Sigurd Gundersen og Reidar Arntzen til å lage en video fra tidligere opptak på ca. 25 minutter, samt et jubileumsskrift på 48 sider om disse tilbakelagte 50 årene. Dette skal bli gøy å se og lese.

La dette være en foreløpig orientering om det som skal skje og vi kommer som sagt tilbake til dette etter hvert. *Hilsen styret*



# NORSK WALLBOARD'S SIDER

## Fabrikkens gang

**V**i skal se hvordan starten har vært i det nye året. Avslutningen på fjoråret ble ikke bra og det var med en viss skepsis vi gikk inn i det nye året. Etter at årets to første måneder er tilbakelagt, må vi stort sett si oss fornøyd. Til tross for en vinter med streng kulde og mye snø i deler av landet har ordreinngangen på innlandsmarkedet vært bra, mens vi fortsatt sliter litt på eksport. Vi skal se på tallene pr. utgangen av februar.

### **SALG PR. 29.02.96:**

Std. vegg-/takplater	685 tonn
Malte plater	2035 tonn
Gulvplater	197 tonn
2-6 mm plater	871 tonn
<u>Eksport</u>	<u>772 tonn</u>

Totalt salg 4560 tonn

Dette er betydelig over budsjett, spesielt bra har det vært på innland. Fortsatt er vår eksport for dårlig, vi sliter på de fleste markedene. Det som er positivt på eksport er at den negative trenden vi opplevde på det hollandske markedet i fjor har snudd, og vi opplever at salgstallene på Holland er fordoblet i forhold til fjoråret. Dette er bra, for det hollandske marke-

det er meget viktig for oss. Det er på det danske og det svenske markedet vi taper mest, i vår eksportavdeling jobbes det intenst med å forbedre salgstallene på disse markedene.

På innlandsmarkedet er det spesielt malte plater og sutak som selger bra. Det er spesielt gledelig å konstatere at produkter som Plankett og Classique har vist seg som vinnere i vårt produktspekter, begge disse har økt kraftig i forhold til fjoråret. Signalene i mars måned er stort sett de samme, med forholdsvis bra salg på innland og litt svakere på eksport.

Med en vinter som den vi har opplevd i år, med sprengkulde fra november og helt fram til mars, fører det alltid til at vi får problemer med frost og sprengte vannrør. Det ble gjennomført en permisjon i uke tre, derfor er tallene for produksjonen under budsjettet.

### **PROD. PR. 29.02.96:**

Std. vegg-/takplater	634 tonn
Malte plater	2569 tonn
Gulvplater	217 tonn
2-6 mm plater	1038 tonn
<u>Endring mellomlager</u>	<u>285 tonn</u>

TOTAL PROD. 4743 tonn

Dette kunne vært bedre, men vinteren tatt i betraktning må vi være fornøyd selv om vi har hatt en økning i stopptider. Det jobbes bra i produksjonen, alle er innstilt på å ta i et tak for å få produksjonen mest mulig effektiv.

Økonomisk er vi stort sett på budsjettnivå, dette til tross for at vi stod en uke i januar, denne var ikke med i budsjettet for året.

Ut over året må vi håpe at den positive trenden som allerede har startet vil fortsette, vi må håpe på en god sommer og høst for vårt salgssapparat.

## BAUTEK 96

Norsk Wallboard var representert på den store byggevare-messen i Tyskland, messen fant sted i Berlin i tiden fra 14.-18. februar. Sammen med Nordan, Rieber & Søn, Isola og Foss Kjøkken var Wallboarden representert på messen. Messen var åpen for publikum, og vi fikk meget bra respons på våre produkter.

Jan Hestås, Stein T. Grødahl, Gunnar Mykland og

Rolf Trosien var våre representanter på messen. Rolf Trosien er vår tyske agent.

Responsten på vår stand var meget bra, det ble opprettet mange kontakter, og publikum viste stor interesse for våre produkter. Arkitekter og bygningsingeniører var meget interessert i våre produkter og de mente at våre produkter hadde en stor framtid på det tyske markedet.

Alle de norske utstillerne var enige om at nedleggelsen av kontoret til Eksportrådet i Berlin var en stor tabbe og de mente at dette kontoret burde gjenopprettes snarest.



Bautec 96 - Stein T. Grødahl og Rolf Trosien

## Ny eksportsjef

Ved nyttårskiftet tiltrådte Stein T. Grødahl stillingen som eksportsjef ved Norsk Wallboard. Da han fikk stillingen var han bosatt i Tyskland, og herfra virket han de to første månedene i sin nye jobb.

*Redaksjonen avla Grødahl et besøk og vi spurte om han ville si noe om sin bakgrunn.*

Jeg er født og oppvokst i Tromsø for førti år siden, studerte to år ved ADH i Kristiansand, og dette er en tid jeg husker tilbake på med stor glede, jeg hadde en fin tid som student i Kristiansand. Etter dette var jeg et halvt år ved Distrikthøyskolen i Bodø. Under min studietid var jeg hele tiden bevisst på å studere i utlandet, derfor reiste jeg til Handelshøyskolen i Århus og studerte der i tre år. Etter endt utdannelse begynte jeg i jobb ved Vest-Nofa på Møre, Vest-Nofa er en sammenslutning av møbelprodusenter på Møre og selger møbler på eksportmarkedet. I tre år var jeg stasjonert i Ørsta og hadde ansvaret for agentene våre i hele Vest-Europa. Jeg flyttet til Tyskland i 1989 og ble stasjonert i Düsseldorf, her ble jeg ansvarlig for å bygge opp salgsorganisasjonen på kontrakt-

møbler. Dette var en jobb som tok tid og krevde store ressurser, men etter to-tre år begynte dette å løsne, og resultatene ble bra. I denne perioden jobbet jeg mye og reiste stort sett over hele Vest-Europa.

*Du, som har hatt slik en spennende og utfordrende jobb, hvordan kan det da ha seg at du havner som eksportsjef ved en liten Sørlandsbedrift?*

Jeg ble ganske lei av å være ute, jeg ville rett og slett heim til Norge, og jobben som eksportsjef hørtes interessant og spennende ut. Det er sunt å skifte bransje og miljø, man må ikke gro fast i en organisasjon. Under min studietid i Kristiansand ble jeg svært glad i distriktet og ville gjerne tilbake til dette området, og jobben som eksportsjef virket veldig spennende.

*Etter mange år som eksportmedarbeider i utlandet, du kjenner de fleste markeder fra innsiden, hva tror du om eksportmulighetene for våre produkter?*

De er gode, men det tar tid, det er min erfaring. På det tyske markedet må en regne med tre år før en får uttelling på sin satsing, her gjelder det å ha is i

magen. Spesielt stor tro har jeg på de malte produktene, dette er et nisjeprodukt ute i Europa, her gjelder det bare å gjøre de rette satsingene. Det tyske markedet vil komme, og det bør skje i løpet av et års tid, den satsingen og den jobben som blir gjort i Tyskland er helt riktig. Andre markeder som kan være interessante er Sveits og enkelte land i Øst-Europa, land som er vestorienterte, dette er i første rekke Polen, Ungarn og Tsjekkia. Dette får vi satse videre på når vi har etablert oss i det tyske markedet.

*Dette var positivt om vår eksport framtid, vi får håpe du har rett, vi vil til slutt vite litt om hva du driver med i fritiden?*

Jeg er en aktiv utendørs mann, jeg liker å være ute, som nordlending er jeg vant til dårlig og hardt vær. Fjellturer, vandring i fjellet er livet for meg, ellers liker jeg å holde meg i form med jogging og skiturer. Redaksjonen vil med dette takke Grødahl for intervjuet og ønske han lykke i sin nye jobb.

# Portrett av Arvid Dale

**A**rvid Dale, eller Arvid i asfalten, alle på bedriften vet da hvem vi mener. Han er en av de man blir i godt humør av, alltid en fin historie eller en god replikk på lager. Redaksjonen har tatt en tur ned i asfalten for å få noen ord med Arvid, og der finner vi han ivrig opptatt med strikking av en pakke sutaksplater.

*Vi spør Arvid om hvor mye han produserer i løpet av en dag og om det ikke blir ensomt å jobbe helt alene hele uken?*

I løpet av en dag produserer jeg 51 pakker med sutaksplater, i hver pakke er det 80 plater. Anlegget sviver i ett sett hele dagen unntatt i middagen, anlegget er helautomatisert og fungerer meget bra. Den første tiden kjørte vi 48 pakker hver dag. Klart det blir litt ensomt å jobbe alene hele dagen, men jeg liker det. Jeg liker å ha ansvar, og i og med at jeg er alene her må jeg treffe en del avgjørelser på egenhånd. Hver middagspause er jeg oppe i fabrikk og spiser sammen med de andre dagarbeiderne.

*Vi har hørt fra andre at Arvid ofte går ned til Liebermann og kjøper ferske kaker og boller som han spanderer på de andre guttene. Arvid sier at han savner Finn Ingebretsen, som er langtids-*



*Arvid Dale i asfalten*

*syk, men Arvid har vært heime og besøkt han. Nå er det Trygve Haugland som er sjefen til Arvid, og Trygve er som Arvid sier en gild kar. Vi er litt interessert i at Arvid forteller litt om sitt tidligere arbeid på bedriften.*

Jeg begynte på Wallboarden i 1973, etter noen år i Vennessla Kommune, var 15 år på treskift og da helst på presse 2, deretter fikk jeg tre år på dagen før jeg overtok i asfalten da Asbjørn Jepestøl gikk av for aldersgrensen.

*Få eller ingen på bedriften er mer pliktoppfyllende enn*

*Arvid, dersom han får holde på med sitt, det sies at dersom han blir oppholdt av andre for lenge står han gjerne utover sin arbeidstid for å få den produksjonen han pleier å ha. Vi spør Arvid hva han bruker sin fritid til?*

Det er mye PC'en og data som opptar meg, jeg har en god nabo som hjelper meg mye med dette. Det er mest tekstbehandling jeg driver med. Jeg er nemlig ordblind, og der har dataen hjulpet meg mye.

Torfinn Salvesen hjalp meg mye i begynnelsen med oppstarting og installering av programvare.

Ellers blir det mye som andre, en tur på kino i ny og ne, litt reising osv. Mine foreldre er gamle og sykelige, og derfor har jeg tunge oppgaver i heimen. Jeg er også glad i en tur på skauen, enten på ski eller på sko.

*Arvid er et typisk JA-menneske, vi tenker med glede på alle de dugnadsturene til hyttene våre som han har vært med på. Han er den eneste som stadig spør om det ikke snart er en dugnadstur på gang. Tiden går fort hos Arvid, han har så mye på hjertet, dersom vi oppholder han lenger nå må han stå til det blir mørkt før han klarer å produsere kvoten sin. Vi takker for oss og vi ønsker Arvid lykke til i framtiden.*

## Prosjektet +5 mill.

**S**om alle ansatte på bedriften tidligere har blitt informert om, har ledelsen nedsatt en komite som skal arbeide for å realisere et resultat på +5 mill. i bedriften. Det er nedsatt sju undergrupper som skal ta for seg alle sider ved vår bedrift, det er nedsatt grupper for råstoff, produksjon, videreforedling, vedlikehold, innkjøp, administrasjon og salg/markedsføring. Gruppeleder i de respektive gruppene er Helge Håland, Terje Nilsen, Sigurd Eikeland, Helge

Haugland, Tor Strandberg, Arvid Slettene og Kjell Bergum. Alle disse sitter i hovedprosjektgruppen sammen med Jan Hestås, Sigbjørn Bjørkås, Steinar Fredriksen og Torbjørn Wehus. Som fast sekretær sitter konsulent Gunnar Kulia. Hver gruppe har målsatt hvor store beløp de kan spare, hver gruppe har skissert en del prosjekter som de vil prioritere og jobbe videre med. I denne prosessen har det kommet fram mange gode og kostnadsbesparende

prosjekter, totalt henimot tredve forskjellige prosjekter som skal føre til at bedriften når sitt måltall på +5 mill. Prosjektene skal være ferdig utarbeidet på planleggingsstadiet innen utgangen av april, og da skal hele prosjektet avsluttes. Status pr. i dag viser at dersom alt går slik vi tror vil vi nå de målene som hver gruppe har skissert, men enkelte prosjekter trenger en del investeringer for at de skal gjennomføres.

*Forts. neste s.*



## Årsmøte i Wallboard fagforening

Det var møtt fram 38 medlemmer til fagforeningens årsmøte på Idrettshuset den 4. mars i år. Et noe tamt frammøte, da vi er over 110 medlemmer. Formann Sigbjørn Bjørkås ønsket velkommen og møtet ble konstituert med Bjørkås og Steinar Sjøberg som henholdsvis dirigent og sekretær. Etter en utmerket middag, som våre damer Signe Isaksen og Tordis Bergsnov hadde tilberedt og servert, ble årsberetning fra styret opplest og vedtatt. Regnskap for fagforening og hyttene ble gjennomgått av Terje Bergum, og her kom det forslag om at en burde legge ved fjorårstallene for å ha noe å sammenligne med. Det ble også vedtatt å gå over til halvliters brus i automaten og sette prisen til kr 10,-. Hovedvernombud Steinar Fredriksen gjennomgikk beretningen fra Arbeidsmiljøutvalget. Her har det vært og er fortsatt en del frustrasjoner ute og går, dette grunnet utbyttinger og stadige endringer i vår organisasjon, samtidig som en føler at det er vanskelig å nå fram med enkelte saker. Etter kaffe og



*Den avtroppende formann Sigbjørn Bjørkås til venstre, får blomst av den nye, Torbjørn Wehus*

kaker orienterte Sigurd Ingebretsen fra Fellesforbundet om årets tariffoppgjør og pensjonsalderen som kanskje er på vei ned.

Så var det tid for merkeutdeling, av i alt 9 stk. var det bare 2 stk. som møtte fram. Gunvald Honnemyr, som har vært medlem i 45 år, fikk diplom og kan heretter kalles æresmedlem. Normann Simensen fikk nål for 40-års medlemskap, og begge fikk blomster fra fagforeningen.

Valgene gikk stort sett greit,

Sigbjørn Bjørkås sa takk for seg som formann og som ny formann ble valgt Torbjørn Wehus, og Steinar Fredriksen ble valgt som ny nestformann, begge de nyvalgte lederne har lang erfaring fra foreningsarbeid. Wehus takket årsmøtet for tilliten og han takket Bjørkås for en meget bra utført jobb som formann i flere år. Årsmøtet ble holdt i en fin tone, det var ikke dramatik av noe slag og møtet ble avsluttet ved ni-tiden.

## Prøvekjøring med aquamol

Vi har i flere år kjørt med Aquamol i våre tynne 3mm sutaksplater, Aquamol er et vannavstøtende middel som litt på erstatter sutakplater. Foreløpig er det spesielt på eksport at disse platene blir brukt. Aquamol blir tilsatt fargestoff slik at platene får en grønnlig farge, aquamolen ble tidligere kjørt inn i blandedekassen sammen med beleggmassen som igjen ble liggende i toppen av våtarket. En del av dette ble da borte på vei gjennom maskinen og man

hadde liten kontroll på hvor mye som ble igjen i platene. Under prøvekjøringen blir Aquamolen sprøytet direkte på våtarkets overside, dette skjer like etter den siste valsen på opptaksmaskinen. Dette ser ut til å virke tilfredsstillende, man trenger også mindre fargestoff for å få en fin grønnfarge på platene. Forsøket viser også at vi sparer mye Aquamol, tidligere brukte vi ca. 3 liter i minuttet og det tilsvarer 4500 liter i døgnet, nå var vi helt nede i omkring 3000 liter i døgnet og det er en

reduksjon på 1/3 part. I tillegg til dette ble det en jevnere påføring og vi fikk en bedre kontroll med påført mengde. Dette er interessant og vil bli fulgt nøye opp senere.

### **Prosjektet +5 mill. forts.**

Dersom noen av våre lesere har tips eller forslag til ting vi burde ta tak i, er det bare å kontakt med de respektive gruppelederne, det er også satt opp postkasser ved kontorinngangen fra videreforedlingsavdelingen, og her kan forslag til de enkelte grupper plasseres.

## Bilder fra julebordet 95

*For tredje året på rad arrangerte bedriften julebord for alle ansatte med følge.  
Julebordet fant sted på Ungdomshuset.*



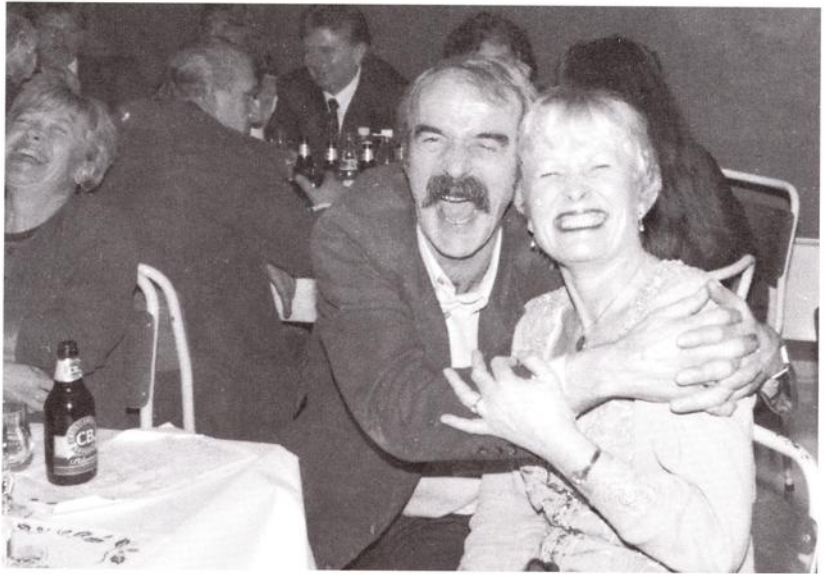
*Fra venstre: Jan Hestås med frue, Kjell Bergum med frue, Henning Nielsen med frue og Arvid Slettene med frue.*



*Kate Bergum og Otto Steinsland*



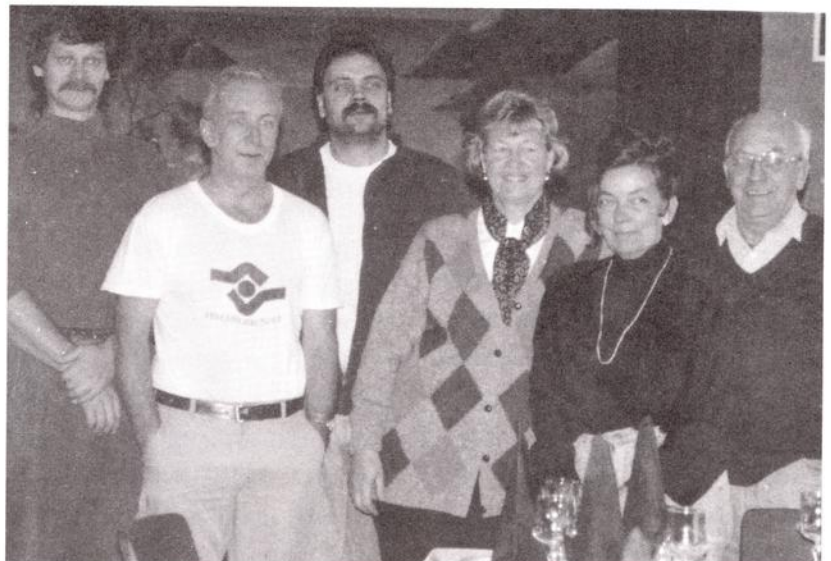
*Premieutdeling ved julebordet.  
Elin og Alf Jonny Homme*



*Rune Karlsen og Inger Dale*



*Astrid og Ove Iversen og Ove Høykleiv*

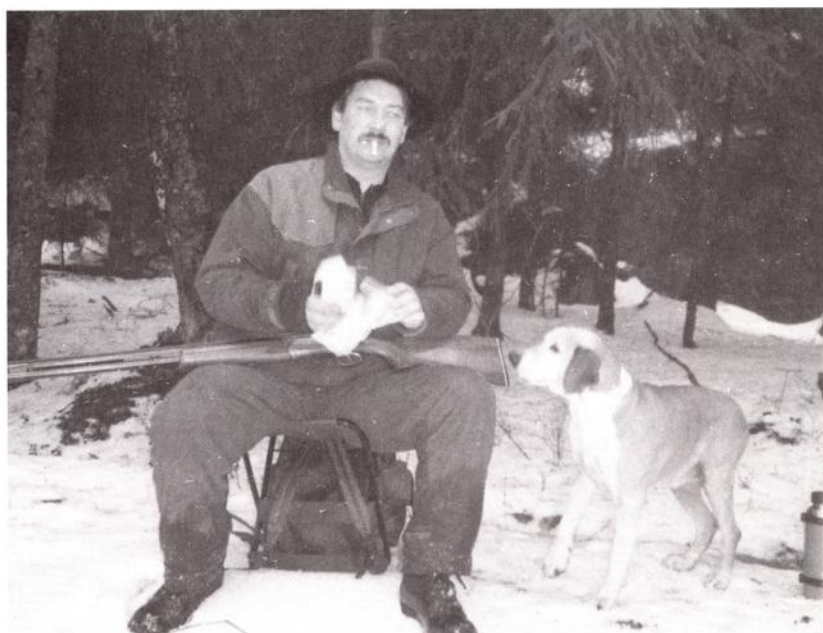


*Festkomiteen ved NW:  
Arild Arntsen, Arild Eriksen,  
Torfinn Salvesen, Astrid  
Urdal, Ellinor Mikalsen og  
Gunleik Tveit*

## Harejakt på Moseidheia

**F**or mange jaktinteresserte ved bedriften har permisjonene vært en fin mulighet for å dyrke hobbyen sin fullt ut. Hunsfosposten ble invitert med på harejakt av to av de mest erfarne jegerne ved bedriften, Dreng Thomassen og Omar Heggland. Omar kommer fra en kjent jegerfamilie i Vennesla og han liker best elg- og harejakt, for da blir det ikke så mye trasking. Dreng er nesten den fødte jeger, jakt og fiske tar hele fritiden og vel så det. Bare for å nevne det så var det Drengs tipp-tipp oldefar Jens Knutsen Lunden, som skjøt den siste bjørnen i Vennesla i 1863.

Vi startet tidlig om morgenen med lånt hund, en hygen som lyder navnet Tyra, en førsteklasses hund, som har vunnet flere jaktprøver. Været var noe dårlig, mye tåke og temperatur rundt null, det var rundt ti cm. snø og skogen var full av spor etter elg, rådyr, rev og mår, men foreløpig var det ingen harespør å se. De bestemte seg for å gå opp på toppen av Lolandskleiva, og midt i de verste stigningene fikk Omar se harespør, som var satt i løpet av natta. Han satte Tyra på sporet og det tok ikke lang tid før hun begynte å støte, det siste vi så av henne var halen og den logret som en propell. Nå var det bare å vente og håpe det beste. Vi ble enige om å nøre opp et bål under noen tette graner, med medbrakt ved og platerims så var det fram med kaffe og pølser for grilling. Hele tiden hørte vi Tyra støte lenger oppe i lia. Jeg fikk klar beskjed at skulle jeg filme og ta bilder



*Omar Heggland ("til venstre") og "Tyra", fra harejakta på Moseidheia*

måtte jeg stå ved en skogsbilvei for her ville losen komme forbi. Etter lengre tids venting, jeg ble stiv som et spett av kulde, Dreng og Omar hadde spist opp hver sin meter med pølse, ble vi enige om å gå helt opp til Moseidvarden. Det var blitt kaldere i luften og skaren hadde lagt seg som et glassert teppe over snøen. Nå fikk Tyra store problemer med potene, hun ble sår og begynte å blø fra bakbeina. De måtte bare kalle den inn igjen, kanskje måtte vi bare gi oss, men de ville prøve litt lenger nede der skaren var mindre. Vi prøvde å slippe Tyra i bunnen av Lolandskleiva, men nå haltet hun litt og det var blitt langt på dag. Vi måtte bare innrømme at i dag var det harepus som trakk det lengste strået. Den kan nok le av oss i dag, der den ligger og trykker, men den skal ikke føle seg for sikker, blir det mer permisjon får vi god tid til flere turer. Om

det ikke ble noen harestek var det en flott og fin opplevelse, en opplevelse som vi anbefaler andre å ta del i. Og som Dreng og Omar sier, er man heldig med sausen er det som regel den som er best, og saus har det blitt mye av for Dreng og Omar i vinter.



*Dreng Thomassen og "Tyra"*