



NR. 2
Sommeren 1999
39. ÅRGANG



God sommer

Hunfosposten

er utgitt av:

Hunfos Fabrikker
Hunfos Arbeiderforening
Hunfos Funksjonærforening
Hunfos Bedriftsidrettslag

Redaktør:

Reidar Liane
Tlf: 38 15 67 13, arb. 733

Redaksjonen består av:

**Representant fra
HAF.**

**Representant fra
HBIL
Gunhild S. Sundstøl
Terje Honnemyr**

**Layout:
Terje Honnemyr**

Trykk:

Scan Profil, på 100g Partner

**Frist for stoff
til neste nummer:
1. September**

God Påske



Det går mot høysommer!

Gjennom dette halvåret har vi slitt med sviktende etterspørsel spesielt etter tapet, og spesielt til England. Det synes ikke å være noen umiddelbar bedring i sikte. Vi skal likevel på PM 5 over på full produksjon fra august. På denne maskinen satses det på ekstratonnasje av trefritt papir. La oss håpe at vi får det nye utstyret til å virke og får frem et produkt som markedet etterspør. Det er ingen tvil om at enhetskostnadene for hvert tonn produsert papir synker dersom man utnytter kapasiteten fullt ut.

Selv om det er problemer på enkelte områder må vi ikke glemme positive ting som har skjedd i den senere tiden. På styremøte den 14.06. ble det poengtert at Hunsfos i løpet av 1. halvår har gjennomført to store og gjennomgripende prosjekter. Begge er blitt gjennomført innenfor tidsrammen, innenfor kostnadsrammen og uten andre problemer av omfattende karakter! Det er all grunn til å være tilfreds med dette. Vi kan gjerne hver enkelt av oss legge vekt på slike positive forhold når vi omtaler arbeidsplassen overfor andre. Det er vi alle tjent med.

I skrivende stund har vi fått melding om at Hunsfos likevel vil bli en del av det nye industrikraftregime! Bra! Mange gode krefter internt og eksternt har således på en effektiv måte bidratt til å tale Hunsfos'sak.

Måtte de lange lyse dager gi påfyll av energi og arbeidslyst for nye tak!

Johan H. Krefting

God Sommer!

Hunfos Fabrikker er i 1999 ved et veiskille.

Cellulosefabrikken legges ned og verkstedfunksjonen flagges ut. I tillegg er vi kjøpt opp av et større sveitsisk papirkonsern.

Vi var flere som såg at det burde taes vare på fortida vår. Dette var ikke ivaretatt hverken av fabrikkens ledelse eller av andre fora.

I sosiale sammenhenger blir det ofte referert "historier fra gamle Hunfos", alltid med stor munterhet. Vi skjønner alle at det er mye "stoff" å hente dersom man prøver å systematisere dette.

Det var bakgrunnen for en samling av Hunfosveteraner i det gule Hus 180299. Der var det entydig stemning for at Hunfos burde danne sitt eget Historielag.

Entusiasmen var stor blant alle fremmøtte, og raskt kom vi igang med å planlegge fremtidige oppgaver for laget. Det var mye latter og glød.

Stiftelsesmøte 17. mars 1999.

Det møtte frem 22 personer til stiftelsesmøte i kantina. Vennesla Tidene var til stede. Tanker og ideer for laget ble presentert, og det ble godkjent vedtekter for Hunfos Historielag.

Øivind Stærk hilste på vegne av ledelsen ved fabrikkens Hunfos Historielag velkommen, og overrakte en digital båndspiller til laget. Navnet ble etter en viss diskusjon, Hunfos Historielag.

Laget skal være en gren av Vennesla Historielag, og en representant i styret skal være utpekt av Vennesla Historielag.

Følgende styre er valgt:

Formann: Alf Hodnemyr

Nestformann: Kåre Berg
Andresen

Sekretær: Ole Jakob
Tharaldsen

Kasserer: Egil Lie

Styremedlem: Kåre Nordhagen
(rep Vennesla Historielag) og
Harald Skuland

(rep. Hunfos Fabrikker)

Varamann: Gunnar Hansen

Økonomi

Det ble satt en symbolsk medlemskontingent på kr 10. Hunfos Arbeiderforening har bevilget kr.2000 til laget. Ellers vil lagets aktivitet være avhengig av tilskudd og midler til driften fra Hunfos Fabrikker.

Frem til nå har Fabrikkens lagt til rette med PC utstyr og annet kontormessig hjelpemidler. I tillegg har vi fått tildelt et arkivrom nede ved trimrommet.

Jeg tror at aktiviteten i laget vil yte verdifull historisk informasjon tilbake til Fabrikkens. Dette samarbeidet som er godt igang er viktig for fremdriften.

Oppgaver

På første møte fremkom det en rekke oppgaver som bør gjøres i fremtiden. Til å begynne med er følgende oppgaver prioritert:

1

Cellulosefabrikken. Det er viktig å ivareta billedmateriale, historier og annet knyttet opp til cellulosefabrikken som ble nedlagt. Asbjørn Oksum og Karl Hodnemyr med flere har engasjerte seg i dette.

2

Intervju av "historiske personer" Bård Joreid m flere har gjort en del intervjuer. Men vi vet at det er en rekke personer med lang fartstid på HF som bør intervjues.

3.

Innsamling av vandrehistorier.

Det er mange gode Hunfoshistorier som bør settes på trykk. En gruppe ledet av Alf Hodnemyr skal prioritere dette arbeidet til høsten.

4.

Kraftstasjonen og elva.

Kåre Nordhagen er igang med innsamling av data til denne delen av historien.

5. Innsamling av historiske effekter fra Hunfos Fabrikker.

Vi har en del gammelt billedmateriale. I tillegg ønsker vi å samle inn effekter som har sin historie knyttet til Hunfos. Gunnar Hansen er vår arkivar.

6.

Bedriftshistorien fra 1960-1980.

Den er ikke beskrevet i Selands 75-års Jubileumbok. Egil Lie og Alf Melling skal samle inn data og kunnskap om denne perioden av Hunfos historie.

7.

En rekke andre oppgaver er også på gang.

Dette er spennende arbeid. Laget trenger enda flere aktive deltakere.

Samlingene er svært artige med masse gammelt Hunfosstoff og mye god latter. Jeg vil derfor be om at dere som har litt fritid til disposisjon melder dere til tjeneste.

Spesielt trenger vi noen kvinner!

Nå har vi sommerferie, men neste møte er satt til 020999 kl 19,00.

HUNSFOS HISTORIELAG



Tilstedeværende på stiftelsemøtet.
Med Harald Skuland og Alf Hodnemyr foran

Minneord om Gösta Hanson



Gösta Hanson døde
27.04.99 etter lengere tids
sykdom.

Gösta arbeidet på Hunsfos i mer enn 20 år i flere sentrale stillinger. Med sin store faglige tyngde, sine omfattende kunnskaper om de fleste sidene av papirproduksjon, ble han en svært sentral medarbeider.

Gösta var en direkte person, en som hadde meningers mot. En visste derfor alltid hvor man hadde ham. Det ga trygghet.

Gösta var ærekjær i forhold til sitt arbeid. Han hadde en utrolig stå-på-evne og sparte seg aldri. Dette merket vi helt til det siste hvor han selv i den siste fasen av sykdommen var på jobb så langt kreftene rakk.

Vi som lærte ham å kjenne, så Göstas livsglede og varme. Vi så hans familiekjærhet, hans sangglede og hans sosiale sinnelag. Han var et engasjert menneske som satte spor etter seg.

Vi som arbeidet sammen med Gösta er blitt fattigere og vi lyser fred over hans minne.

Øivind Stærk

NY LOGO

Cham Paper Group

The Specialists.

Integreringen inn i den nye Gruppen går sin gang og den nye logoen er nå klar. Den gamle logoen med det velkjente skjoldet og spesielle skrivemåten forsvinner og i løpet av juli vil vi måtte vende oss til den nye logoen som er **CHAM PAPER GROUP**.

Navnet på bedriften blir fremdeles Hunsfos Fabrikker ASA og vi blir fremdeles registret som et aksjeselskap i Brønnøysund registeret.

I markedsavdelingen får vi en del nye utfordringer. Vi vil i enkelte markeder få et nytt salgskontor eller nye agenter å forholde oss til. I tillegg vil markedsarbeidet bli organisert på en slik måte at salgsansvarlige på Hunsfos vil ha ansvar for salg av papir fra fabrikker i både

Italia og Sveits samtidig som det vil være personer som sitter på våre søsterfabrikker og er ansvarlig for salg av papir produsert på Hunsfos. Dette er det som kjennetegner en matrise organisasjon som er en mer moderne måte å arbeide på. Dette krever økt innsats fra vår markedsavdeling

Når det gjelder utvikling av nye kvaliteter, har vi og på dette område et samarbeide gående – et arbeide som for oss er viktig for den framtidig drift.

Vi er nå i ferd å avslutte en 113 års lang æra for Hunsfos og er i ferd med å innlede en ny. Selv om vi er nå en del av en større gruppe, er det viktig at vi opprettholder vår identitet fremover.
Bernt Bachke

Inntrykk etter besøk hos Cham Tenero

Av Thor Inge Lund.

“Kjøp eller bli kjøpt” er en viktig regel i storkapitalens verden. Den har også vi fått erfare her på Hunsfos i og med at Cham Tenero i løpet av fjoråret kjøpte nesten alle aksjene i bedriften. Resten ble tvangsinnløst seinere etter aksjelovens bestemmelser. 1999 er dermed det første året som vi har en eier. At denne eieren er utenlandsk og en profesjonell papirprodusent gjør jo det hele litt mer spennende enn når vi hadde eiere som primært var mest interessert i kursen på aksjene. Og med hånda på hjertet, jeg tror sveitserne har tilført Hunsfos noe vesentlig positivt - ikke minst et lysere syn på framtida.

For oss i “fagrørsla” har det siste året vært en tid der mange spørsmål dukket opp: Hva ville de nye eierne med bedriften? Ønsket de å gjennomføre større endringer? Hvordan stiller de seg til den form for bedriftsdemokrati vi er vant med? Hvilken form og sammensetning ønsker de på Hunsfos’ styrende organer? Hva med åpenhet i forhold til økonomisk rapportering? Og hvordan er forholdene omkring disse tingene ved fabrikkene i Sveits?

Både HAF, FLT og de nye eierne våre følte et behov for nærmere samtaler, og det kom derfor en invitasjon til et besøk på Cham i slutten av januar.

Bjørn Helge Knutsen og meg fra HAF, Ole Kristian Hodnemyr fra FLT og personalsjef Øivind Stærk landet dermed i Zürich på kvelden den 24 januar, ble hentet av teknisk direktør Hans Peter Müller, og kjørt til et koselig hotell ved Zug sjøen. Der skiftet personalsjefen navn til Oeivind Staerk og forøvrig smakte vi på det lokale ølet og hadde en avslappende kveld.

Sveitserne er vant til urverk og kan klokka. Vi ble derfor hentet klokka 0800 presis til samtaler med ledelsen og representanter fra arbeidstakerorganisasjonene på fabrikkene i Cham.

Allerede tidlig i vinter hadde de nye eierne gitt oss signaler om at de ønsket å legge ned bedriftsforsamlingen (BF) på Hunsfos. Etter loven er det nemlig de ansatte som avgjør om det skal finnes BF eller ikke.

Dette spørsmålet ble derfor selvsagt tatt opp under våre møter med ledelsen i Cham. Deres argumenter var at med en eier ble dette et unødvendig og dyrt organ. De hadde liten lyst til å betale honorar til aksjonærvalgte medlemmer som likevel alltid kom til å stemme slik eierne ville. Og som dermed ikke hadde noen myndighet siden denne egentlig lå hos generalforsamlingen og styret. Våre argumenter gikk på at ved å legge ned BF ville en viktig del av de ansattes medbestemmelse forsvinne samt at eierne ved å beholde BF bedre kunne opprettholde gode kontakter til næringsliv og offentlige organer - både lokalt og sentralt. Vi lovt å bringe videre eiernes argumenter og diskutere saken videre hjemme. Dette har jo som kjent resultert i en oppsigelig avtale som sier at BF legges ned, BU blir oppgradert og overtar noen oppgaver og de ansatte får tre representanter i styret.

Vi hadde sett fram til møtet med de tillitsvalgte så derfor var vi skuffet over at ikke lederen eller andre i lokalavdelingen som tilsvarende HAF var tilgjengelig. Vi fikk iallfall opplyst at 97 % av de ansatte i produksjonen var organisert i SVP - Schweiz Papirarbeiter Verband. I tillegg var det noen få medlemmer av andre forbund - blant annet et kristent forbund samt et temmelig "rødt" forbund som adm. dir. Beat Semadeni kalte marxist-leninistisk og tydeligvis ikke var videre begeistret for.

Det var ikke noe klubbkontor på bedriften og ingen ansatte med i de styrende organer, men det fantes "eine Kommission" som var et samarbeidsorgan mellom de ansattes organisasjoner og ledelsen. Denne hadde møter et par ganger i året og tok blant annet for seg enkelte personalsaker og forbedringsforslag. Temmelig tannløst altså - etter vår målestokk - men Kathy Hostettler som var leder av funksjonærklubben skrøt av "die Kommission" og følte den fungerte bra. Det gjorde selvsagt også ledelsens representanter, ikke minst personalsjef Andreas Hooper som også opplyste at regnskap, budsjett o.l. i prinsippet var fullt tilgjengelig for alle ansatte.

En vesentlig årsak til liten faglig aktivitet er nok at det ikke foregår lokale lønnsforhandlinger. Dette blir regulert sentralt, og kostnadsnivået og prisstigning er viktige element i reguleringene. Derfor var lønningene høyere i Cham enn i Tenero som har lavere kostnadsnivå og rundt 10 % billigere strøm. På fabrikken i Cham tjener fagarbeidere 5000 til 5500 sv. fr. i måneden og ufaglærte 3700 til 4800. I Tenero ca 5 % lavere. Til gjengjeld er det dyrt å leie bolig, noe de fleste i Sveits gjør, og veldig dyrt å kjøpe leilighet eller hus. Kantonen Zug hvor Cham ligger er den kantonen (fylket) med den laveste skatten i Sveits. Derfor trekker den til seg endel "rikinger" - noe som selvsagt er prisdrivende.

Heldigvis dreide ikke hele besøket seg om møter. Vel så interessant og iallfall mer artig var det å få seg en tur i fabrikkene.

På Cham har de nå to bestrykere og to MG maskiner hvorav den ene - PM 4, nylig er ombygd med ny innløpskasse og overvire. Her var det mye bra - ikke minst profilstyringa med vanninnsprøyting og bare 40 mm mellom hver reguleringsstolpe, men ellers vil jeg påstå at vi i mange henseende har minst like godt utstyr på maskinene våre. Det meste virket godt vedlikeholdt (også bygningene) og det virket rent og ryddig overalt. Cham Tenero legger stor vekt på opplæring og har rundt 10 % lærlinger som flere ganger i året sendes på teknisk skole i Tyskland.

I opplæringen brukes også et simuleringsprogram som vi fikk anledning til å prøve under kyndig veiledning på tyskengelsk av Ausbildungsleiter Heinz Müller.

Det virket på meg som om kjennskap til produksjonen ble ansett som veldig viktig på alle nivå i bedriften og man kunne spørre personer i ledersjiktet om detaljer på maskinene og faktisk få et vettugt svar. Her har dere mye å lære, Krefting og Thoresen med flere!

Neste dag reiste vi gjennom "Ur Schweiz" der Wilhelm Tell holdt til - gjennom St.Gothardt tunnelen under Alpene til den italienskspråklige delen av Sveits. Her - i kantonen Ticino - ligger fabrikken Tenero som i dag bare har en maskin i drift. Denne kan sammenliknes med vår PM 6 - men er utstyrt med en softkalander før popen. De hadde også en arkavdeling og en omruller som de faktisk gjorde penger på!!

Ellers var det en del gammelt, men fullt oppegående og godt vedlikeholdt utstyr og bygninger. Det var nyfeid ute, og til det brukte de sopelimer!

Det vokste palmer utenfor fabrikkene - og det er faktisk et spesielt behagelig klima her syd ved den store Lago Maggiore - grensesjøen mellom Italia og Sveits.

Klimaet gir gode vindruer og det lages en ypperlig rødvin i Tenero. (Og mye Grappa!) Regionen er et ettertraktet ferie og rekreasjonsområde med mange fritidsboliger. Ifølge fabrikkssjef Peter Scherrer var også mentaliteten blant folk mer behagelig "italiensk" her enn ved det mere stressede "tyske" Zug. Vi likte oss iallfall godt og det var såvidt Knuden ville være med hjem igjen.

Som en slags oppsummering må jeg si at det var både interessante og nyttige dager vi fikk i Sveits. Vi ble tatt imot av "topplaget" på en veldig gjestfri og hyggelig måte.

Vi ble ikke tilbudt "turistversjonen" men fikk full anledning til å se alt vi ønsket på fabrikkene. Og det var jo en del.

Vi lærte at fagforeningskulturen er annerledes og "styrt" av ledelsens syn. Det er liten opposisjon mot å ha, etter vårt syn, dårlige faglige rettigheter. Men til gjengjeld er det stor positiv respekt for ledelsen

fordi folk ser dem, de har faglig kunnskap, de er dyktige og de tilkjenner seg - også lønnsmessig - at det som skjer "på golvet" er det viktige i en papirfabrikk.

Dette skaper en yrkesstolthet og trivsel som ikke vi har. Dessverre.

Jeg mener også at vi fikk markedsført oss selv på en bra måte og fikk vist at selv om vi som tillitsvalgte har mer makt og innflytelse en hva tilfellet er i Sveits, så er vi ansvarsbevisste medarbeidere - og nødvendige brobyggere mellom ansatte og eiere - til felles beste.

Takk for turen!

Kursåret 1999/2000

Selv om de fleste vel naturlig nok er opptatt av den forestående og etterlengtede sommerferien vil jeg allikevel benytte spalteplass i Hunsfosposten til å skrive litt om de kurs som er aktuelle høsten 99 – våren 2000.

I skrivende stund er det ca. 110 av våre ansatte som har fagbrev eller yrkesbevis. De fleste har tatt fagbrev etter den såkalte §20 ordningen. Tidligere innebar dette et løp med 3 års teorikurs; Basiskurs for § 20 kandidater, prosessstyring og fagoperatørkurs (papir, tremasse, sulfittcellulose) samt 4 års praksis i fagområdet.

Dagens løp mot fagbrev er endret som følge av Reform 94. § 20 –ordningen gjelder fortsatt, men kandidatene må nå gjennom VK1 med tilhørende teorieksamen. Dette kurset erstatter det tidligere prosessstyring.

Kirke og Undervisningsdepartementet ville opprinnelig at §20 kandidatene også skulle ha allmennfag i VK1 kurset, men Statsråd Jon Lilletun satte heldigvis foten ned og sa nei til dette.

En trofast gjeng har jobbet seg gjennom VK1 i løpet av høst og vår, disse skal nå ta offentlig eksamen i begynnelsen av juni. Vi kan derfor plusse på 10 nye fagoperatører i løpet av høsten. Undervisningen har foregått i samarbeid med Vennesla Videregående Skole.

Det vil, dersom behovet tilsier det, bli satt opp følgende fagoperatørkurs til høsten:

- < Basiskurs for §20 – kandidater
- < Papirkurs
- < Tremassekurs
- < VK1 kjemiske prosessfag
- < VK1 transportfag/ materialadministrasjon

Det siste kurset er aktuelt for operatører som arbeider på lageret og internt transport

Etter- og videreutdanning er etterhvert blitt et hett tema i mange norske bedrifter. Vi vil i samarbeid med PIL sette opp kurs som fører frem til ingeniørutdanning. Kursene vil være krevende, men er lagt opp slik at de kan gjennomføres i kombinasjon med daglig arbeid. Det har vært flere henvendelser fra personer som ønsker å videreutdanne seg, og jeg håper at vi vil få en gruppe som tar fatt på denne oppgaven.

Vi vil også komme videre med grunnkurs lederutdanning. Ledelse 1 blir derfor satt opp til høsten, og består av 23 innsendingsoppgaver, 1 hovedoppgave, 25 møter på Hunsfos og to semesterkonferanser på Østlandet. De som ønsker det kan avlegge offentlig eksamen i faget.

Til sist minner jeg om at all påmelding til kurs skal skje gjennom nærmeste overordnede.

VETERANER SOM TAKKER AV

Hunsfosposten har bedt om et intervju med **Alf Hodnemyr**

Hvor lenge var du ansatt på Hunsfos?
46 år, begynte i januar 1953

Har du vært i arbeid i andre bedrifter?
Nei

Hvor har du arbeidet på Hunsfos?
Elektroavdelingen og verneavdelingen

Hvordan har Hunsfos vært som arbeidssted?
Greit

Har det vært spesielle forandringer på bedriften som du har merket godt?
Overgangen fra manuelt arbeid til tekniske løsninger. Tenker på at tomte ble ryddet for snø med håndskuffe

Har du vært med i fagforeningsarbeid eller hatt andre verv?
Passivt medlem i fagforeningen. Formann i HBIL

Hvilke hobbyer har du?
Friluftsliv

Hvilke planer har du for pensjonisttilværelsen?
Å få lov å gjøre noe for andre
Er med i historielaget på Hunsfos.

Vi takker for intervjuet og ønsker Alf lykke til som pensjonist.

Intervju med **Henry Lillejord**

Hvor lenge var du ansatt på Hunsfos?
I 27 år – begynte i november 1972

Har du vært i arbeid i andre bedrifter?
Valseverket i Chr. Spikerverk i 4 år, Freia Sjokoladefabrikk i 9 år og Stansfabrikken i 1 år. Alle steder som maskinfører. Høie Fabrikker i veveriet i 1 år

Hvor har du arbeidet på Hunsfos?
I sliperiet som vedpålegger i 27 år

Hvordan har Hunsfos vært som arbeidssted?
Trivelig og grei

Har det vært spesielle forandringer på bedriften som du har merket godt?
Ja, i 1972 var det over 1200 ansatte. Litt forandring i sliperiet

Har du vært med i fagforeningsarbeid eller hatt andre verv?
Nei, bare vanlig medlem

Hvilke hobbyer har du?
Ingen

Hvilke planer har du for pensjonisttilværelsen?
Ta dagene som de kommer. Forsøke å reise litt mer, bl.a. besøke min familie i Nordland.

Vi takker for intervjuet og ønsker Henry lykke til som pensjonist.

Intervju med **Kåre Løyning**

Hvor lenge var du ansatt på Hunsfos?
I 43 år

Har du vært i arbeid i andre bedrifter?
Ja, flere. Har vært utleid av HF til Reber Heisfabrikk

Hvor har du arbeidet på Hunsfos?
På PM 1 og PM 2 i 5 år. På verkstedet i 38 år

Hvordan har Hunsfos vært som arbeidssted?
Stort sett bra. Miljø og samhold mellom gutta er absolutt helt topp

Har det vært spesielle forandringer på bedriften som du har merket godt?
Overgangen fra 3 til 5 skift

Har du vært med i fagforeningsarbeid eller hatt andre verv?
Nei

Hvilke hobbyer har du?
Jakt

Hvilke planer har du for pensjonisttilværelsen?
Tusen – vet ikke hvor mange som blir realisert

Vi takker for intervjuet og ønsker Kåre lykke til som pensjonist.

HJELPEKASSA – NY ÅPNINGSDAG

Vi minner om at Hjelppekassas kontor er åpent hver torsdag fra kl 1100-1500.

Holder stengt 1.7, 29.7, 5.8, 12.8

VETERANER SOM TAKKER AV

Intervju med Øystein Lie

Hvor lenge var du ansatt på Hunsfos?

Begynte i 1950 så til høsten i år hadde det blitt 49 år

Har du vært i arbeid i andre bedrifter?

En liten visitt de første år i kolonialbransjen, noe som var langt fra min interesse

Hvor har du arbeidet på Hunsfos?

Etter en kort start på gården gikk jeg over til verkstedet hvor jeg har vært siden

Hvordan har Hunsfos vært som arbeidssted?

Nå kunne jeg ha kommet med mye negativt, men faktisk rett fra levra, HF har vært en meget trivelig arbeidsplass – ikke så mye jobben akkurat (den er alltid svart og fæl) men de gode forhold som er blant de ansatte, gjør at jeg gir HF en 6'er

Har det vært spesielle forandringer på bedriften som du har merket godt?

Nei, ikke noe spesielt, verkstedet har blitt modernisert og utbedret i pakt med produksjonen

Har du vært med i fagforeningsarbeid eller hatt andre verv?

Ja, helt siden jeg var underkasserer første gang i 1953 har jeg deltatt aktivt i Hunsfos Arbeiderforening. Jeg har hatt mange verv, også svært mye brukt i den lokale Samorg (nå 20 år) og ikke minst i Fylkesorganisasjonen. Så det er blitt mye faglig og politisk arbeid

Har du noen hobby?

Ja, bevares, hva er fritid uten hobby. For meg er det Vindbjart som tar mye tid, ellers så trimmer jeg litt i forhold til ski og orientering. En lang sykkeltur eller en time på beina er heller ikke å forakte

Hvilke planer har du for pensjonisttilværelsen?

Så mange planer at det vil ta tid å ramse de opp. Nei, alvorlig talt jeg skal klare å fylle tilværelsen fra morgen til kveld.

Vi takker for intervjuet og ønsker Øystein lykke til som pensjonist.

VI GRATULERER

60 år

Lilly M. Landsverk
10.08.

Arne Gundersen 18.08.

Såve Nomeland 15.09.

Asbjørn Omestad 19.09.

50 år

Per Åge Gjøvik 06.09.

Bjørn Olaf Pedersen 26.09.

TAKK

Jeg vil gjerne takke alle som var med på gaven jeg fikk da jeg gikk over i pensjonistenes rekke. Samtidig vil jeg takke for et godt samarbeid gjennom mange år.
Hilsen Kåre Løyning

Takk for blomster fra fabrikk og gaven fra arbeidskameratene til min 50 års dag.

Hilsen Roald Amundsen

Vi vil takke alle på Hunsfos for all varm deltagelse og støtte dere har vist oss under Göstas sykdom og bortgang.

KONGENS HEDER

til Hunsfos-veteraner

Alf Hodnemyr og Øystein Lie er blitt tildelt kongens fortjenstmedalje. Medaljen ble overrakt av ordfører John Edvard Olsen ved en høytidelighet tirsdag 15. juni.

Kravene til å få kongens fortjenstmedalje er høye. Ikke bare skal man ha vært ansatt i mer enn 40 år, men man skal også ha vist et engasjement på eller utenfor arbeidsplassen som rager betydelig over gjennomsnittet.

Både Alf og Øystein har i en årrekke vært sterkt engasjert i idrettsarbeidet på Hunsfos. De er begge æresmedlemmer av HBIL. Sykkelaksjonen, idretts- og velferdsarrangementer er stikkord for begge innsats.

Øystein har i tillegg engasjert seg i lokalpolitikken og i Vindbjart. Alf med et sterkt engasjement bl.a. for ungdommen.

De har begge i betydelig grad bidratt til å gjøre Hunsfos til en hyggeligere arbeidsplass.

Vi gratulerer de to ildsjeler med utmerkelsen - og ber dem samtidig hilse inn til Kong Harald fra oss alle.

Øivind Stærk



Bilde viser to stolte personer.
Fra venstre Øystein Lie og Alf Hodnemyr.

CELLULOSEARBEIDER

Intervju med en tidligere cellulosearbeider "Teia" – Rolf Terje Fjermeros

Hvordan reagerte du da fikk høre at cellulosen skulle legges ned?

Det var absolutt den tyngste dagen i mitt arbeidsliv. Jeg ble veldig usikker på fremtiden og hva den ville bringe. Vi hadde et fantastisk fint arbeidsmiljø i avdelingen og nå ville dette miljøet forsvinne og jeg ville miste mange gode arbeidskamerater.

Nå har du fått jobb i den nye oppløseravdelingen, hvordan har overgangen vært og hvordan trives du her?

Overgangen ble vel kanskje ikke så ille som jeg hadde trodd. Det skyldes nok at jeg fikk ganske lang tid til å forberede meg på omstillingen, men jeg savner arbeidsmiljøet og kameratene fra cellulosen.

Ellers er det jo mye nytt å sette seg inn i og vi har en del tekniske problemer som skaper mye krøll for oss. Det virker som om enkelte i ledelsen tar noe lett på våre argumenter og bekymringer, derfor er jeg mer usikker, ikke minst på det psykiske plan om hvordan det vil gå når vi skal begynne med en mann på skiftet. Det er jo veldig uvant å ikke ha en god arbeidskamerat å rådføre seg med.

Sjeldent besøk

Ca. kl. 0300 natt til 3. mai satt skiftmannen på papirlageret og ventet på ruller fra pakkeriet, litt småtrøtt. Da så han noe som passerte trucken. Vanligvis er han alene på lageret natterstid dersom ikke noen skal inn og låne en truck, men dette var ikke et menneske. Skiftmannen måtte gni seg i øynene og blunke et par tre ganger for å se om det han så stemte. Han gikk ut av trucken for å se hvor det sjeldne besøket tok veien og gikk et par tre meter bak.

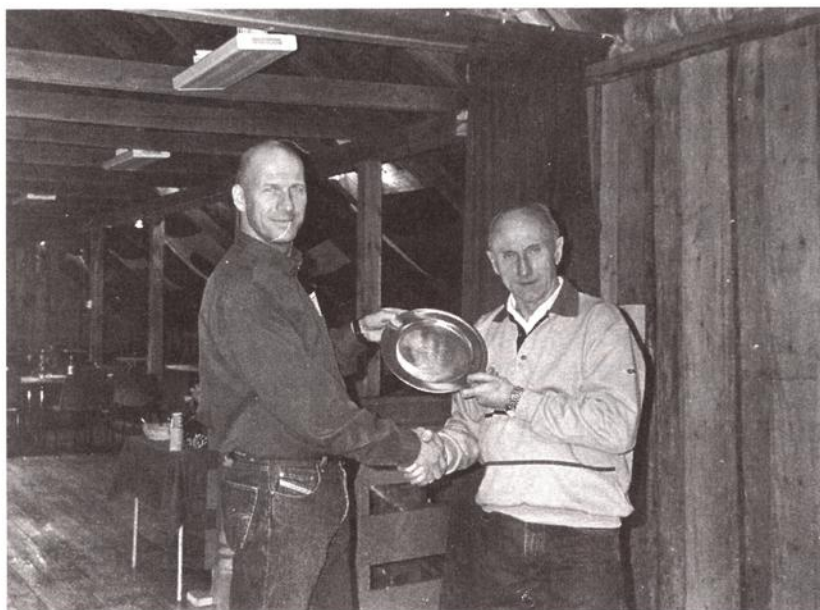
"Besøket" stoppet for å betrakte forfølgeren. Da denne også stoppet, sto "besøket" og kikket litt på lagermannen før han fortsatte en runde mellom pallene, for så å ta vegen ut porten mot tomta, vagget nedover mot propantanken, snudde og forsvant oppover mot tømmertomta. Skiftmannen er en opplevelse rikere, det er sannsynligvis første gang det har vært en bever på besøk inne på papirlageret.

HUNSFOS ARBEIDERFORENING AVD 470

**ØNSKER ALLE MEDLEMMENE
GOD FERIE OG MYE SOL.**

HILSEN KNUDEN

Hunfos Bedriftsidrettslag



Bildet viser på og av troppende formann. Per Y. Lorentzen og Øystein Lie.

Noen ord om vår nye formann i Hunfos Bedriftsidrettslag Per Yngvar Lorentzen

39 år – gift og har 3 barn. Har vært ansatt på Hunfos i 20 år, jobber på lageret og er også med i industrivernet som utrykningsleder.

Han har nå gått fra styremedlem til formann for HBIL og han er også leder for sykkelgruppa på HF. Ellers har han vært, og er, en pådriver i Vennesla karateklubb og Vennesla sykkelklubb, som formann i begge klubbene. Som de fleste kjenner til er han veteran og milsluker på sykkel, har drevet med sykkel sport i 15 år. Så nå Per er det bare å trå til som formann og på sykkelen. Lykke til med formannsjobben.

Avdelingsmesterskap fotball

Mesterskapet ble avviklet 12.6.99 i litt gråvær, men temperaturen var god og banene var fine. Kampene startet kl. 10 md Per som speaker, det var i alt med 6 lag slik at det ble seriespill i år. Kl. ° 12 ble det en liten pust i bakken med lapskaus, brus og is. Kanskje ikke nok for mange verkende legger, men mesterskapet måtte avgjøres.

Det sto mellom Blues Brothers, PM 1, ABB og kontorene, som hadde tre spreke og gode damer med på laget, men PM 1 ble for gode og gikk ut som det seirende laget. Gratulerer! En takk til Øystein Larsen for dømning.

Poengfordeling

PM 1 – 11 poeng
Blues Brothers - 9 poeng
Kontorene - 9 poeng
ABB - 8 poeng
Avd. 9 - 3 poeng
PM 5 - 0 poeng

Fotball.

Det seirende laget med en begeistret fan.

Old Boys fotball

Vi er nå ferdige med halve sesongen. 4 tap, 1 uavgjort, 4 seier. Det blir vel sånn midt på tabellen og vi er fortsatt med i Cupen. Oppslutning og innsats har vært på topp.

En takk til spillerne så langt i sesongen, høstkampene starter opp 23.8.99

God sommer.
Oppmannen



Sykkeltur til Skagen

Også i år reiste 17 "kontordamer" på sykkel tur til Skagen (15 på sykkel, 2 i følgebil). Turen startet torsdag kveld med Quarten over dammen og den første overnattingen hadde vi på Skaga Hotel i Hirtshals. Fredag morgen startet vi med en herlig frokost på hotellet før vi kledde oss i regntøy og tok sykkelen fatt. Vi hadde små stopp hvor vi av og til traff en gammel danske. Været var lett blanding, både sol og regn og et forrykende tordenvær, men humøret var allikevel helt på topp. Vi ankom Skagen Motell fredag kveld i fin form og uten noen form for uhell. Resten av helgen gikk med til å utforske Skagen – med besøk på Museum, Grenen og selvfølgelig måtte vi

høre på Susie og Leo. Det ble også saumfaring av butikkene mens noen slappet av i solen på Havnen. Lørdagskvelden hadde vår eminente reiseleder (Astrid) ordnet med middag på Plesner – det smakte fortreffelig og nattelivet ble nok en gang utforsket. Søndag var det nydelig vær så turen

tilbake til Hirtshals gikk knirkefritt og da var det bare å sykle om bord, finne en stol og slappe av. Alle var fornøyd med turen og plass er bestilt på Skagen Motell til neste år. Vi vil takke Astrid Hodnemyr som ordner opp slik at denne turen blir mulig.

Målfrid



Fiskekonkurranse



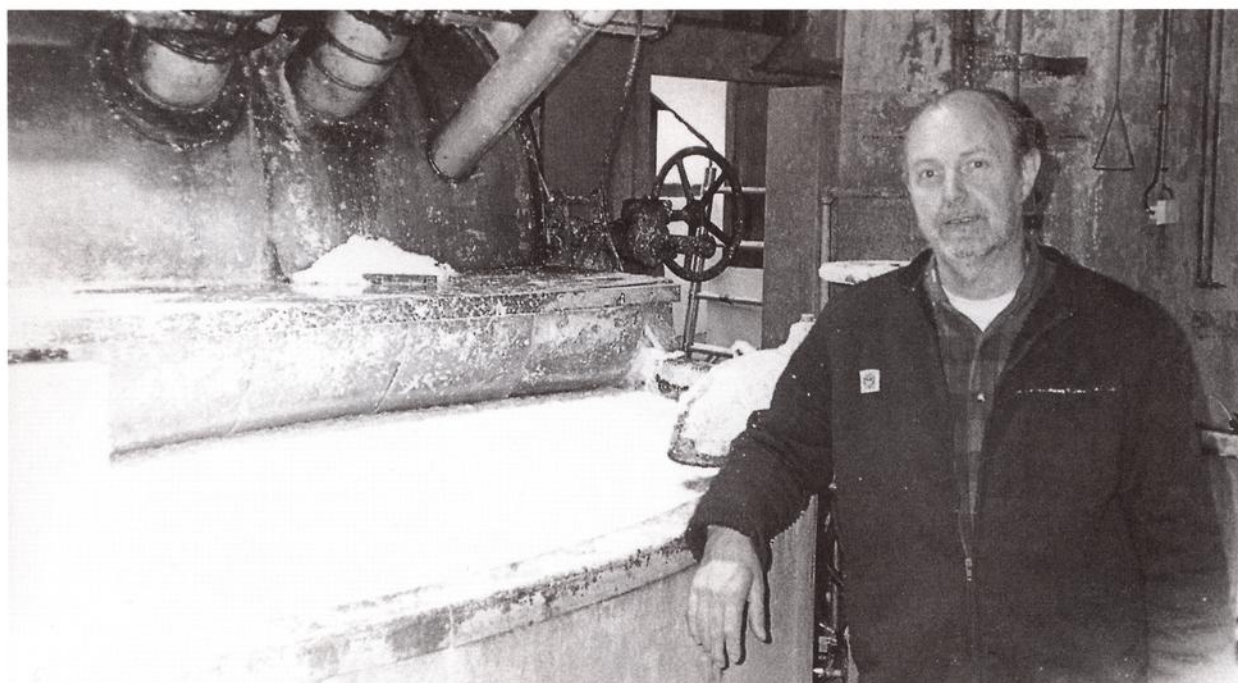
Her er de heldige vinnerne av fiskekonkurransen

Den siste Hollender

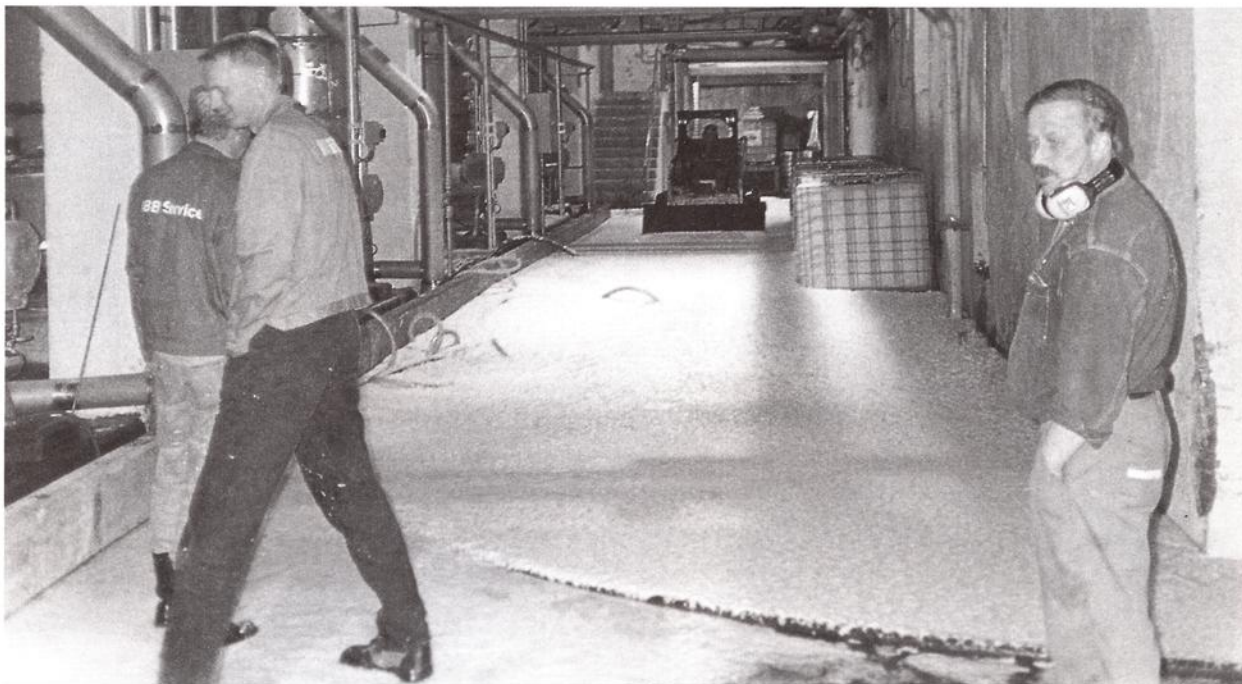
I papirindustrien har det vært brukt mange merkelige faguttrykk opp gjennom årene. Gusk, Adka, Kollergang, Sven Pedersen (SP-anlegg) osv. høres en smule merkelig ut – i alle fall for en uinnvidd. Mange av de navnene vi bruker på utstyret er faktisk internasjonale betegnelser. Slik er det også med hollenderen som egentlig er et avlangt blandekar. Tidligere ble den også brukt til maling av masse og oppløsning av utskudd. Etter navnet å dømme er apparatet sikkert ei gang i tida oppfunnet av en hollender, selve formen kan kanskje også minne litt om en nederlandsk tresko. Etter som utviklinga har gått framover og kravene til effektivitet er blitt større, har hollenderne på Hunsfos gradvis blitt erstattet av bedre utstyr.

På hollendersalen i PM 3 og 4 har det vært aktivitet i alle fall siden PM 3 og 4 ble bygget i 1939–40. Men etter snart 60 års drift har hollendersalen nå blitt innhentet av den teknologiske utviklingen. På ettermiddagsskiftet den 12. april ble den siste hollenderen sluppet og det automatiske anlegget kjørt i gang. Da passet det jo bra at det var en veteran som fikk æren av å foreta denne historiske handlingen. For veteran må vel Øyvind Omdal kunne kalles etter omtrent 23 år på hollendersalen. Han begynte på Hunsfos i mai 1970 og var bl.a. maskinfører før han etter hvert ble hollendermann. På den tida var det to-manns betjening og mye manuelt arbeid i hollenderiet. Kraner og spaker måtte åpnes og lukkes med håndmakt for hver gang man skulle fylle og

tømme. Rundt midten av 80 tallet ble det installert nytt utstyr med bl.a. automatventiler. Dette forenklet arbeidet betraktelig og dermed ble anlegget en-manns betjent under vanlig kjøring. For en ”gammel” hollendermann er det klart litt vemodig å se at en trivelig arbeidsplass forsvinner, men som Øyvind selv sier: ”Utstyret er jo gammelt, og med overgang til innkjøpt masse var nok ombyggingen en naturlig utvikling. Alle de faste folkene her oppe har blitt overflyttet til maskinene så det er heldigvis ingen av oss som mister jobben. Dessuten står det ennå to hollendere igjen som skal brukes under fargekjøringer – så det blir nok likevel litt bruk for hollendermannen fremover!”
Tekst: Thor Inge Lund
Foto: Erling Ryger



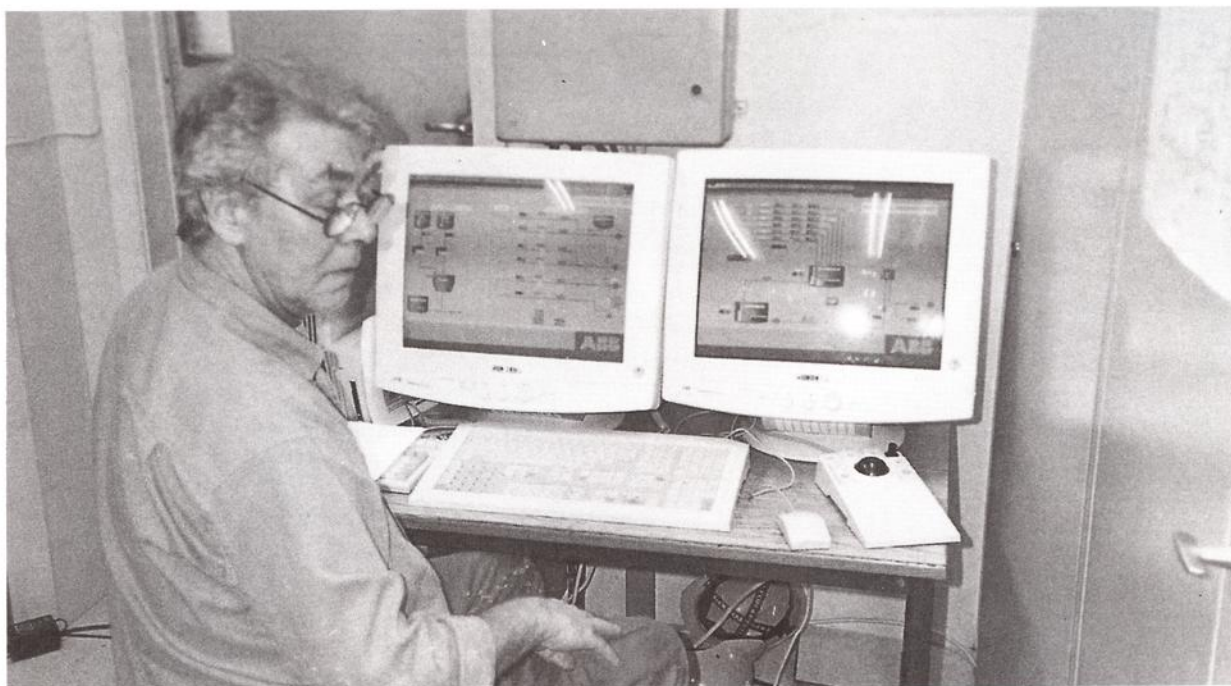
Øyvind Omdal er klar til å slippe den siste hollenderen



Deter ikke alt som klaffer på første forsøk. Bobcaten med Geir Gjengedal bak spakenerydder golvet for masse mens skiftmek. Øystein Arstad, Tommy Slåen og Jens Frigstad studerer elendigheten.



Grundig rengjøring må til. Alf Dale og Vidar Krogstad.



Holendermann Thomas Skårdal setter seg inn i det nye systemet.

FRA ØKONOMIAVDELINGEN

Det nærmer seg raskt sommeren. Været har ikke vært det beste på våren og forsommeren. Men det gjelder å se det positive også i dette. Mye nedbør har gitt oss god vekst på åker og eng, og det er vi flere som er glade for. Været har også gjort at den strie jobben for å fart på trinn 1 av andre fase i ADB-prosjektet har gått lettere for den enkelte. Dersom vi hadde hatt steikende sol utenfor vinduene i sene kveldstimer mens testingen pågikk, hadde hver enkelt følt byrden enda større.

Når det raskt nærmer seg ferien for mange av oss må vi ha lov til å ønske oss finvær. Vi trenger dager og kvelder der vi kan slappe av ute i solen, på strand eller i båten. Jeg håper alle får en trivelig sommer, og får mulighet til å slappe av og samle krefter til en lang høst og påfølgende vinter.

På ekstraordinær generalforsamling den 14.6 ble aksjekapitalen i Hunsfos Fabrikker ASA utvidet fra 89,4 mill. kr. Til 140 mill. kr. Utvidelsen skal skje ved at økning blir innbetalt kontant. Dette er en positiv nyhet som viser at våre nye eiere er interessert i å satse på bedriften. De har tro på at vi kan få til noe på Hunsfos som er lønnsomt. I neste omgang er det vi som må vise dem tilbake at vi er tilliten verdig.

Økningen i aksjekapitalen synes sikkert som et betydelig beløp som vi plutselig får mellom hendene. Faktum er at vi trenger pengene blant annet til investeringer og til oppbygging av lager av innkjøpt cellulose. På styremøte ble det bevilget 7 ulike investeringsøknader hvor den største er nytt datasystem til BM 9. Behovet for investeringer er betydelig, men vi har ikke midler til å ta alt samtidig. Det må til en prioritering der kvalitetsforbedringer er viktig mål.

Ha en riktig god sommer alle sammen!

Hilsen Siss

Hva skal du gjøre i ferien?

Tone Skomedal – Sortersalen
Småturer med bilen omkring i distriktet

Karen Lillejord – Sortersalen
Besøke familie i Nord Norge

Kristin Granly Olsen –
Sortersalen
1 uke på Dvergsnestangen og
en Osлотur

Nicolai Stiansen – Sortersalen
På ferietur i Sverige

Erik Granly – Sortersalen
På hurratur til Danmark med
mine kamerater

Trygve Fjermedal – PM 3
Skal på hytta i Åseral en ukes
tid, den er et fint
utgangspunkt for turer på heia
Ellers så blir det noen bilturer
i distriktet med familien. Og så
bor jeg rett ved Oggevann, så
det blir noen båtturer med
tilbehør.

Ivan Premak
Jeg og fruene skal en tur til
Praha, en lang weekend helt
uten barn. Så blir det nok en
tur til Danmark med ungene
også. Ellers har jeg nok av
hagearbeid å gjøre.

Beathe Wiig
Willy og jeg har sammen med
den yngste datteren vår
allerede vært 9 dager i Polen.
(Helt topp). Resten av ferien
skal vi oppholde oss i
slåttonna. (Håper vi får tid til
å hoppe litt i høyet også!)

Per Y. Lorentzen
Skal tilbringe hele ferien i
båten, uansett vær. Meningen
er at turen skal gå østover mot
Lyngør. Viktig: selvfølgelig
skal sykkelene være med!

Kåre Andersen
Hele familien skal til Danmark
og besøke vennefamilie i
Odder, der skal vi være i 10
dager. Resten av ferien skal
brukes til maling av huset og
noen småturer i distriktet.

Arne Bentsen
Kona og jeg skal som vanlig
på Bluesfestival på Notodden.
Deretter skal jeg forberede å
gifte bort sønnen min. Slutten
av ferien skal vi ha en tur til
Danmark eller Sverige
sammen med datteren.

STØRRE PRODUKSJON AV A4

I en del år nå har
produksjonen av A4 vært
ganske liten. Dette har hatt sin
årsak i at vi ikke har hatt
mulighet til å produsere
svanemerket papir i større
mengde. Nå som
cellulosefabrikken er nedlagt
behøver vi imidlertid ikke å ta
hensyn til at vi skal bruke vår
egen masse, og kan kjøpe
masse som er godkjent til
svanepapir. Dette øker
mulighetene for salg av A4 på
innlandet og vil øke
aktiviteten på A4 linja noe.

Det papiret det her er tale om
produseres på PM 1 som er
den gamle gode A4 maskinen.
På PM 5 derimot har vi ikke
kjørt A4 papir i stort omfang
siden 80-tallet da vi en tid
kjørte ganske mye treholdig
kopipapir. Dette blir det nå en
forandring på da det er
besluttet at PM 5 skal kjøre en
betydelig del trefritt papir. En
stor del av dette er A4 papir
for det europeiske marked.

Et interessant nytt produkt på
PM 1 er papir for
fargekopiering. Dette har vår
egen utviklingsavdeling i
samarbeid med Chams
eksperter i Sveits og Italia
arbeidet med en tid. De

prøvene som er gjort er
lovende og muligheten for å
skaffe seg et nisjeprodukt på
PM 1 er så absolutt til stede.
Dette er et produkt som er
tenkt solgt både i Europa og i
USA. Det har derfor vært
nødvendig å gjøre noen
mindre endringer på A4 linja
slik at vi også kan levere det
amerikanske A4-formatet som
er litt bredere og litt kortere
enn det europeiske.

For å kunne klare de nye
utfordringene A4
produksjoner gir oss, må vi
øke antallet skift fra 2 til 4.
Opplæringen av mannskapet
pågår, og vi regner med at vi
skal ha den nødvendige
kapasitet i løpet av sommeren.
Rolf Stokkeland

MINNER OM STORFLOMMEN I 1933

Det er juni 1999. Jeg sitter og ser ut av stuevinduet, utenfor øser regnet ned. Tankene går tilbake til juni 1933. Jeg var da 11 år gammel og bodde i huset ytterst på snekkerplassen. Den gangen kom det spesielt mye nedbør i juni. Temperaturen i lufta var også litt høyere enn normalt. Den varme lufta satte i gang en voldsom snøsmelting i høgheiene og i fjellet i Øvre Setesdal. I dagbøkene til Otteraaens Brugseierforening står det skrevet at 17. og 18. juni var vannstanden i Valle 8 m over det normale. Den 21. var den falt til 6,3 m. Videre står det skrevet at gjennom dammen i Byglandsfjord den 20. juni går det ut over 1000 m³/sek. I tillegg kom så alt regnvannet fra Byglandsfjord og ned hele dalføret. Det måtte gå galt.

Min far var den gang motorpasser. Den uken flommen toppet seg kan jeg huske han kom heim kl. 7, gjennomvåt og trøtt. Han fortalte at pga. vannmengdene måtte fabrikken stoppe, og den eneste veien til og fra fabrikken var jernbanesporet. Etter mye mas fikk jeg lov til å gå ut for å se på flommen. Det var full fart ned jernbanesporet til jeg fikk se vannmassene som fosset rundt verkstedet - BILDE NR. 1 - . Jernbanesporet var den gang bygget opp over det vanlige terrenget. Det var et spor til daværende fyrhus og 1 spor ut til betongbrua over elva. BILDE NR. 2. Alt vannet som flommet over tomta måtte gjennom undergangen til fyrhussporet. Men så delte det seg og en stor del av vannet fór gjennom undergangen til det andre sporet. Videre til grunnmuren til daværende kontor hvor vannet slo et stort hull i muren før det rant ut i elva. BILDE NR 3. Den andre delen av vannet her fortsatte parallelt med sporet ut til betongbrua, men på et lavere nivå. Det som hadde hendt

her var at flommen hadde gått over terrenget mellom taubanestasjonen og hestestallene og mellom renseriet (nåv. Sveiseverksted) og cellulosefabrikken. Denne delen av flommen laget store utgravinger i grunnen og det så fælt ut den dagen vannet var borte.

Det som stoppet fabrikken var at vannmassene ble så store at Hallandsfossen ikke klarte å sluke unna alt vannet.

Undervannet steg slik at flommen sto 80 cm over gulvet i sliperiet, kraftstasjonen, kjelleren i PM 3 og underetasjen i papirlageret. På Moseidmoen sto hele sagtomta under vann. Det ble en travel dag da flommen slo til og i dagene etterpå. Vi var en del gutter fra Snekkerplassen og Danskehaugen som farta rundt for å se så mye som mulig av flommen. I nærområdet sto veien og veikrysset til Ålefjær under vann da flommen var på topp. Denne flommen i juni ble kalt St. Hans flommen.

Kåre Nordhagen

