

Hunnsfosposten

Nr. 6.

November 1949.

1. årg.

Kombinert ferie og studiereise.

Av Henry Jensen.

Nå er ferietiden forlengst forbi og vi kan se tilbake på en mer eller mindre vellykket ferie. — Undertegnede har i år benyttet sin ferie til en kombinert ferie- og studiereise, to ting som godt kan slås sammen.

Jeg skal bare i korte trekk skissere opp reiseruten, en rute som i alle deler var strålende, og overgikk alle forventninger på tross av at været ikke alltid viste seg fra sin beste side.

Reisen gikk opp Setesdal, først tog til Byglandsfjord, så buss til Odda. Tidlig neste morgen drog jeg videre med båt til Granvin og bane til Voss. Buss over Stalheim til Gudvangen i Sogn.

Turen gikk videre til Framfjorden ved Vik og Vangsnes—Balestrand og til Flåm. Derfra med jernbane til Myrdal st. på Bergensbanen, og videre til Oslo. Så reiste jeg til Drammen hvor jeg stanset noen dager for å bese en del papirfabrikker der, og dette besøk er det jeg gjerne vil fortelle litt om i Hunnsfosposten.

Adgangen til fabrikkene var ordnet på forhånd av direktør Knobel og overalt ble jeg møtt med enestående elskverdighet av såvel bedriftsledelse som funksjonærer og arbeidere. Jeg tillater meg gjennom vår avis å takke samtlige, spesielt ingeniør O. Langum, Brager og Albion, for den store imøtekommenhet og elskverdighet som ble vist. Herr Langum tok meg med i bil over til vestsiden av Drammenselven og langs denne opp til Vestfossen. Her ligger papirfabrikkene som perler på en snor. Videre bilte vi over elven igjen og tilbake til Drammen på østsiden. Her er kun 2 fabrikker, Buskerud og Brager. Videre er det to fabrikk-er på veien til Holmestrand syd

for Drammen: Star og Svelvik.

Første besøk var på Brager. Fabrikken er bygget 1907 (utvidet 1913). Det er 2 Yankee-maskiner 112" og 120" bredde, og det kjøres vanlige tynne og tykkere M.G.-kvaliteter. — Produksjonen er 4,500 tonn, og vel 100 arbeidere og funksjonærer er beskjeftiget. Fabrikken kjøper alle sine råvarer, tørrstoffet ble oppgitt for tremassen: 40 pst., Cell. 50 pst., bleket 90 pst. Masseopplosningshollendere brukes ikke. Massen og evt. filler gikk direkte i hollenderen, hvorav det var 2 til hver maskin. Kap. ca. 500 kg. Lim- og alunmengde var for vanlige sorter pose og toalett etc. som hos oss, men for krepp og vokspapir betydelig mindre. Det bruktes kraftig maling på holl. Fra holl. gikk massen gjennom slippekar, maskinkar og mølle (som var lagt kraftig til) til et blandedekar. Fra dette ble massen pumpet gjennom et rensesystem (Vortraps) som gjorde nytten både som sandfanger og sil. Silen var derfor fjernet, og massen gikk direkte fra Vortraps til utløpskassen. Denne kasse var betydelig mindre enn de vi har på våre maskiner. Dette kommer vel for en stor del av den høye malegrad og dermed mindre vannforbruk. Vannstands høyden i stoffutløpet var ca. 5 cm. ved kjøring av 19 gr. semibleket og en maskinhastighet på 100 mm. Stoffutløpet var av samme type som hos oss (Voith). De var gått fra «flytelær» av gummi. Som erstatning for flyte gummi var det påsatt en tynn rustfri stålplate slik at massen ikke gikk bakover og i viregraven. Sidelinjale var også fjernet. I stedet for var det kun festet et stykke gummi 3×5 cm. på utløpet, og dette var nok til å holde massen inne på viren. For kantenens skyld var det i likhet med maskin III og IV festet en jager foran sugekassen. Viren var samme slag som brukes her, men noe kortere. 1., 3. og

— Forts. side 2.

Bedriftssangkor.

Hunnsfos bedriftsidrettslag er kommet i stand og har fått god tilslutning, og laget har gjort seg bemerket i flere av idrettens grener. Etter hvert som bedriften vokser kan det vel bli aktuelt å stifte flere foreninger av Hunnsfos-folk, med andre oppgaver enn idrett, og noe som kanskje kan slå godt an, er f. eks. sangkor?

De fleste er vel enig i at sang ved møter, foredrag eller sammenkomster av forskjellig art kan være både *høytidelig* og *festlig*. Dette gjelder vel ikke minst når det er *ens egne* som opptrer. Men *underholdende* kan det også være. Hvem ville ikke like å høre (og se!) et kor med bl. a. Torjus-sen, Schøpp, Sigurd Jortveit, Vilhelm Lie, Henry Jensen, Elias Omdal, Tønnes Neset, Syvert Larsen, Arthur Svendsen osv. osv. stå oppstillet og synge av hjertens lyst? Det ville være noe som riktig kunne *sveise* bedriften sammen.

Sett fra bedriftsledelsens side kunne en tro det måtte være greit å få et bedriftskor som kunne opptre og assistere ved forskjellige anledninger.

Å komme sammen utenfor arbeidet og treffe folk fra andre avdelinger av bedriften og synge seg sammen i lag med dem ville vel være av stor betydning.

Dersom et slikt kor (et mannskor måtte det vel være?) skulle bli et virkelig bedriftskor måtte det bli sammensatt av både arbeidere, funksjonærer, og *uansett livsinnstilling*. Koretts program måtte vel bestå av enkle korverk, sanger og salmer.

De mest sanginteresserte på Hunnsfos er kanskje allerede medlemmer av kor på forhånd, og mener vel det er nok å være med i ett kor. Men kunne endel av disse allikevel bli med i bedrifts-

Jordalstafetten.

Alle 15 løperne er stilt følgende spørsmål

1. Hvorledes er du fornøyd med stafetten?
2. Er du fornøyd med din egen innsats?

Gallupundersøkelsen førte til det resultat at alle er enige om at arrangementet var enestående, men det forbløffende er at også alle er fornøyd med sin egen innsats. Unntatt en som ikke var fornøyd med sin innsats om kveiden.

TENNIS.

I høst er spilt vennskapsturneringer. Beste resultater:

1. H. Knobel 9 seire.
2. Skjenneberg 8 seire.
3. Tranberg 6 seire (1 kamp ikke ferdig spilt.)

De 4 neste hadde 4 seire hver. Eneste kvinnelige deltaker — fru Kildebo — plasserte seg her. Fruen som selv har 3 barn, oppnådde seier over såvel mann med 2 og 1 barn, som mann med ingen barn.

koret og hjelpe til ved starten, var det selvsagt bra. Bedriftskoret kommer antagelig ikke til å ha øvelser så ofte som et annet sangkor pleier å ha.

Et bedriftskor er naturligvis avhengig av fabrikkledelsens villige innstilling og støtte, f. eks. når det gjelder lokale for øvelsene og annet. Foreløpig kan det bare sies at direktør Knobel har nevnt at han er interessert for saken og vil gjerne få vite om et tilstrekkelig antall melder seg, og om der kan skaffes en dyktig dirigent og instruktør, samt hvorledes koret selv tenker å legge det hele an.

En får håpe det vil melde seg riktig mange. Emner skulle det ikke mangle ved Hunsfos til et kor på 30—40 medlemmer, eller kanskje enda mere. Jeg vil til slutt henvisse til et oppslag som ble satt opp for noen dager siden i vekten, som nevner til hvem de interesserte kan melde seg.

Dersom noen har andre forslag å gjøre, f. eks. om en mener at et blandetkor kanskje har større interesse, var det hyggelig om de ville uttale seg.

S. S.

Kombinert —

— Forts. fra 1. side.

4. registervals var tatt ut, og siden 2. hver vals. Det var opprinnelig 3 sugekasser, men de to var fjernet, og den resterende kasse ble bare benyttet ved tykkere kvaliteter. Bakvannet ble fra viregraven pumpet opp i en massefortykket (Wacofilter) av samme type som blir montert på vår maskin I, og massen fra denne gikk direkte i slippekaret. Gusken var som ved våre maskiner belagt med hardgummi på undervalsen og bløtere på overvalsen, dog lå overvalsen lenger bakover enn vi bruker det her. Underfilter var av samme kvalitet og des.nr. som våre, og gangen var den samme — dog bruktes ikke sugevals. Løpetiden ble oppgitt til 14 dager. Selvavtagertiltenene var også make til våre og løpetiden den samme, til tross for at sylinderpresset bare var ca. 35 kg/cm mot hos oss ca. 75 kg/cm. På halvåpen maskin bruktes manchon, og ulempene var de samme, som vi var plaget av tidligere. Overfilterne var av en tynnere kvalitet enn våre, forøvrig klaget maskinbetjeningen over at fillene ble fort tette. Man antok at det var mulig å bedre dette forhold ved å bruke en filt av mer grissen kvalitet. Det var bare en rullestol til begge maskiner, så det var nokså stridt for betjeningen når det kjørtes ruller på begge maskiner på en gang. Saks hadde de heller ikke. Gikk det arkordres ble papiret kjørt på haspe og kjørt gjennom knivaksler og formatskaret. — Papiret ble sprettet fra haspen, kuttet på skjærebordet og gikk derfra til sorter- og pakksal. Transporten til og fra fabrikken foregikk dels med biler og dels med lektor på elven, noe der er felles med flere bedrifter. Det ble benyttet leiet strøm til driften og til elektrisk kjel for dampproduksjon. — Dessuten var det en reservekjel for oljefyring. (Forts.)

En ung gutt som skulle praktisere ved en papirfabrikk i Drammensvassdraget kom inn på hollenderiet og ble stående der å se seg om. Så fikk gutten se hollenderføreren, gikk bort til ham og sa: «Ja, jeg skulle nå gå papirveien, jeg da». «Jasså da, skulle du det», sa hollenderføreren. «Ja da får du bli med meg.» Han tok gutten med seg bort til hollenderen og sa gravalvorlig: «Ja, så får du jompe oppi du da, gutten min.»

Andakt.**TANKER OM LIVET.**

Hva er livet? Hvem kan forklare livet? er spørsmålet som du kanskje stiller deg selv i et alvorlig øyeblikk i ditt liv. Du vet bare med deg selv at alt går så rent uhyggelig fort. Når du går gjennom fabrikkene, griper du deg selv i å se så mange fremmede ansikter. Flere av de gamle er reist for aldri mere å vende tilbake. Andre er blitt gamle og gått inn i de alderstrygdede rekker.

Du sitter med deg selv på nattevakten og hører maskinenes ville jag. Det er ikke fritt for at en viss bitterhet vil gripe deg, der du sitter. Så skulle altså dette bli *min* plass i livet.

Enkelte har sagt at livet er en drøm. Tom og uvirkelig synes ofte vår streben å være. Det som vi trodde skulle gjøre våre hjerter lykkelige tilfredsstillende oss ikke lenger. Vi strekker oss ut etter det ene og det andre som vi tenker skal gjøre oss glade, men alt er bare tomme gleder. Hva vi eier i denne verden blir oss aldri nok. Men Gud være takk, for at våre hjerter er urolige helt til de har funnet hvile i Gud.

En ting skal vi ikke glemme midt i alt dette at:

*Han ser hver en lengsel i sjelens grunn,
som etter det evige higer.*

Han hører hvert suk som i nattens stund,

fra dyppet til himmelen stiger.

Og hvis vi da ærlig søker å nå fram til den fred vi egentlig lengter etter, da vil vi erfare at:

*Finner vi Ham da finner vi alt
hva hjertet kan evig bejjere,
da reiser seg atter hvert håp som fallt,
og blickner så aldri mere. S. J.*

FOTBALL.**Politiet—Hunsfos 1—1.**

Hunsfoss stilte med sitt beste lag. Forsvaret som var forandret litt spilte bra, og var uten svake punkter. S. Nilsen var banens beste mann. Løperrekka gikk også godt sammen, ingen lå for langt inne mot midtfeltet, og det ble heller ingen åpninger. Etter litt kluss foran politiets mål sender y.h. ballen i nettet. Politiets mål kom etter et corner som i.v. headet inn. Tangen dømte kampen.

Verkstedet ble avdelingsmester 1949.

Finalen i avdelingsmesterskapet for 1949 ble spilt 5. okt. mellom Gården og Verkstedet, hvor sistnevnte seiret på poeng. Kampen endte uavgjort 1—1. Gården hadde de fleste farlige sjanser så Verkstedet må være fornøyd med resultatet. Verkstedet fikk første mål ved S. Ingebrøtson, mens Gården utliknet ved B. Omdal. Det var flere farlige visitter foran Verkstedets mål, deriblant et knallhardt skudd i stangen, men Syvert i mål har «bondeflaks». Dermed er avd.mesterskapet i fotball for 1949 avviklet og vi ønsker dere så vel møtt neste år.

Ref.

Vi har mottatt følgende brev:

Det som interesserer meg mest i Hunsfosposten er for det første direktør Knobels beskrivelse av «nyanlegget». Jeg har arbeidet i papirfabrikker i ca. 50 år, og jeg er meget spent på å se den nye maskin i drift.

For det andre interesserer den nye skiftordningen meg. Der skrives så meget, men jeg synes den siste avstemningen talte tydelig nok. Der var jo ca. 170 for den nye skiftordningen og bare 24 mot, så den ting må vel være opp og avgjort. Det kan nok sikkert bli vanskelig mange ganger for dem som har lang veg, men det er en ting som sikkert ordner seg med tiden.

Ellers vil jeg gjerne benytte anledningen til gjennom avisen vår å takke direktøren for den interesse han viser oss arbeidere, ikke bare fordi han gjør oss interesserte i arbeidet vårt ved f. eks. å skrive om fabrikkens nye planer, men også for all den hjelp bedriften har ydet oss og som jeg synes er enestående.

K. H.

NØTTER Å KNEKKE.

(Svar et annet sted i avisen.)

1. Hvor høy er fyrhuspipen?
17 m, 26 m, 65 m eller 105 m?
2. Hvor mange gram svovel (tilnærmet) innholder 1 kg. ferdig kokesyre? — Ca. 0,35 g, ca. 3,5 g, ca. 35 g eller ca. 350 g?
3. Hvor gammel er frk. Ingeborg Haraldstad? — 16 år, 20 år, 24 år, 28 år eller 36 år?

4. Hvor mange brev går gjennomsnittlig ut fra Hunsfos pr. dag? — Ca. 10, 30, 60 eller 100?
5. Hvor mange kg. harpiks blir brukt til 1 tonn hellimet papir (tilnærmet)? — Ca. 0,2 kg, 2 kg, 20 kg eller 200 kg?
6. Hvor meget flis inneholder vår tremasse i gjennomsnitt? — 0,003 %, 0,06 %, 0,1 % eller 1 %?
7. Hvor mange skudd brukte Bernhard Olsen pr. hare på harejakta i høst? — 0,5, 1,5, 2 eller 6,5?

»Litt av hvert»

SKIFTORDNINGEN.

For at ingen skal være i tvil om hvor lenge den nuværende skiftordning har lovlig hjemmel meddeles, at Statens Arbeidstilsyn har gitt tillatelse til å praktisere skiftordningen inntil videre, dog ikke utover utgangen av 1950.

Hvis skiftarbeiderne innen den tid blir enige om å oppheve ordningen kan det skje når som helst, men hvis de ønsker å få den fortsatt må det søkes ny tillatelse før 1951. Det er derfor om å gjøre at skiftarbeiderne seg imellom er enige om saken.

Hunsfos, 27. september 1949.

Johs. B. Nobel.

Lønnsnemndas kjennelse for papirindustrien.

Pkt. 1. Lønnsnemnda gav papirarbeiderne et tillegg av 5 øre på timelønnen. Dette omfatter, som det er anført i kjennelsen også de som har produksjonspremie. Derimot omfatter ikke tillegget akkordarbeiderne.

Pkt. 2. De arbeidere som arbeider i helkontinuerlige avdelinger, og som må stå ekstraskift på store høytider, får 150 pst. i tillegg.

Pkt. 3. Nattskifttillegget skal økes fra 20 til 25 øre pr. time.

Pkt. 4. Lønnsnemnda har imøttekommet kravet om at skifttillegget skal medregnes i overtidslønnen. (Se redegjørelsen fra lønningskontoret annetsteds i avisen).

Pkt. 5. Omhandler produksjonspremien. — Her har lønnsnemnda bestemt at ordningen med produksjonspremie ikke skal kunne sies opp, med mindre enn 3 måneders varsel, og til utløp ved slutten av et kvartal.

Pkt. 6, 7, 8, 9 og 10. Omfatter de særkrav som ble utelatt forrige år, og berører ikke Hunsfos.

Pkt. 11 a. Kompensasjon for forkortelse av arbeidstiden.

Helkontinuerlige avdelinger:
Som det framgår av kjennelsen er det foreslått at det skal ytes full kompensasjon for forkortelser av arbeidstiden. Om de tekniske spørsmål skal det forhandles mellom hovedorganisasjonene, og kommer man ikke til enighet, skal lønnsnemnda avgjøre tvisten.

Pkt. 11 b. *Døgnkontinuerlige avdelinger.* Blir dispensasjonen opphevet og arbeidstiden forkortet, forhandler partene om spørsmålet. Hvis enighet ikke oppnåes, går tvisten til lønnsnemnda. — Overenskomsten gjelder fra 31. mai d. å. og varer til 31. mai 1950. Etterbetaling vil finne sted fra første lønningsuke i juni.

For Hunsfos Arbeiderforening

Ingulf Reinhardtson.

VENNESLANDS RESTAURANT

Telefon 6759.

MALERVARER, FORVARER, KOLONIAL, SKOTØY
MANUFAKTUR. — SHELL BENSIN OG OLJER

Vennesla Landhandel.

Telefon 6740.

Ang. overtid og skifttillegget.

I anledning av Ol's forespørsel og Nils Vorelands uttalelse i Hunsfosposten nr. 4 skal vi meddele:

«Ifl. Lønnsnemndas avgjørelse — punkt 4 — skal skiftarbeidere som arbeider overtid ha *vanlige* prosenter på «skifttillegget» for *arbeidede* timer. Overtiden følger de respektive skift.»

Vi skal gi et par eksempler på hvordan det praktiseres:

Igangsetting søndag aften foretas av «natt»-skiftet. Stopp, rengjøring og skifting lørdag aften foretas av «ettermiddags»-skiftet. — «Natt»-skiftet som møter frem søndag aften kl. 20 for igangsetting, f. eks.: 2 timer a 100 pst. — 4 timer \times 25 øre.

«Ettermiddags»-skiftet som har stopp, rengjøring og skifting lørdag aften etter kl. 22, — f. eks.: 3 timer a 100 pst. = 6 timer \times 10 øre.

Må noen av folkene stå «ekstraskift» er det også *vanlige* overtidsprosenter på «skifttillegget». F. eks.:

Et ettermiddags-skift a 8 timer = $11\frac{1}{2}$ time \times 10 øre.

For natt-skift a 8 timer = $11\frac{1}{2}$ time \times 25 øre.

For «ekstraskift» etter ordinær arbeidstids slutt 100 pst. tillegg, for eks.: Natt-skift 16 timer \times 25 øre. Ettermiddags-skift 16 timer \times 10 øre.

(Lønningskontoret.)

Svar på nøtter å knekke.

1. 65 m.
2. Ca. 35 g. Syren inneh. ca. 7 % svoveldioksyd hvorav $\frac{1}{2}$ parten er svovel.
3. 24 år.
4. Ca. 100 pr. dag.
5. Ca. 20 kg (2 %).
6. 0.03 %.
7. 1.5.

«C H I C»

MANUFAKTUR — SYSTUE

Spesialitet: *Finere Kjølesøm.*

Inneh. Margit Vetrhus.

Telefon 6802 — 6839.

«Agder Tidend»s trykkeri. Kr.sand S.

Eivind Eivindson. Elektrisk Forretning.

Elektrisk installasjon, elektriske motorer, ovner og vaffeljern.

Telefon 6802.

Noe å glede Dem til

JOHAN FALKBERGET — 10 bind i skinn a kr. 14 pr. bind
FAMILIEBOKEN — 8 bind i skinn a kr. 32.—
Begge verk kommer om ca. 1 mnd.

VENNESLA
BOKHANDEL

SKOLESKO FOR BARN

BEKSØMSKO, barn, dame, herre.

MOSEIDMOENS SAMVIRKELAG

OLAV SKISLAND

KJØTT OG PØLSEVARER

Telefon 6718.

BILSENTRALEN

anbefales.

Åpent hele døgnet.

Telefon 6777.

VENNESLA SAMVIRKELAG

Godt utvalg i presanger.

Benytt våre presangkort.

Telefon 6725.

TIL NYBYGG leverer jeg alt i BYGNINGSARTIKLER
MALERVARER, TAPETER, VINDUSGLASS, m. m.

Varene bringes.

PEDER BERNTSEN

Jernvare og Farvehandel.

Telefon 6719.

HUSK KONTINGENTEN!