



Nr. 2

Februar 1954

6. årg.

# HUNSFOSPOSTEN

## MARTIN BAKKEN 75 ÅR

Den 3. mars fyller sjåfør *Martin Bakken* 75 år, og i den anledning er det, kjære Bakken, at jeg Hunsfostposten gjerne vil få lov å si noen ord om det lange trofaste virke som De har nedlagt i Hunsfos's tjeneste.

Da jeg kom hit til Hunsfos i 1938 og møtte Bakken, var han igrunnen ingen ukjent mann for meg. Styret og den tidligere direktør hadde gjort meg oppmerksom på ham.

Når jeg skal nevne en sjåfør som kan være til eksempel for sine medmennesker så blir det Martin Bakken. Han hadde den evne som en god sjåfør skal ha. Han kjørte støtt og sikkert. Tok aldri noen sjanser og behandlet bilen med kjærlighet. Når vi kjørte med ham så hadde han også den egenskap som en sjåfør skal ha, han var nemlig døvstum så lenge han skulle være det, og aldri har jeg hørt noen uttalelser som kunne gå tilbake til Bakken, enda så mye rart han har hørt i alle de år han var sjåfør. Når vi kjørte alene han og jeg, så satte jeg sånn pris på alle de fornøyelige historier han kunne fortelle. Med andre ord, det var beständig en fryd å sitte ved siden av ham.

Jeg skal ikke glemme Deres strev, kjære Bakken, med vedgassen, og jeg skal heller aldri glemme den tålmodighet som måtte utvises mot meg, som var utålmodig både når det gjaldt tiden og vedgassen, og jeg håper jeg kan få tilgivelse for den utålmodighet jeg da viste. Da vi under krigen kjørte med vedgass pleiet vi å ta opp folk på veien, og jeg kan ikke annet enn fortelle en historie som hendte nede



ved Kvarstein. Det sto en eldre kone ved veien og jeg sa til Bakken at henne skulle vi ta med. Men istedenfor å stanse satte Bakken pluggen i bunn og kjørte alt det vedgassen kunne prestere forbi konen. Da jeg spurte ham hvorfor han gjorde det, svarte han: «Hu var for gammal for oss.» Jeg har hele tiden lurt på om det ikke lå

noe fra ungdommen bak denne forbikjøringen.

Sådan var Bakken; spøkefull til sine tider, snill, oppriktig og trofast.

Det samme som jeg sier om ham som sjåfør vil jeg si om ham som gartner. Han strevde mer enn noen annen for å holde det pent og ordentlig, og han klaget aldri over noe.

Når De nå, kjære Bakken, fyller 75 år, så ber jeg Dem huske på at De her på Hunsfos, ikke alene hos styret, meg og min familie, men over hele Hunsfos, har venner, og alle sender Dem sine hjerteligste gratulasjoner og ønsker Dem alt godt i fremtiden.

Johns. B. Knobel.

\*

Martin Bakken er født i Vennesla. Han begynte på Hunsfos allerede den 15/1 1896 og arbeidet i fabrikken til 15. august 1916, da han ble sjåfør hos Rasmus Tallaksen i Kristiansand. Den 2/6 1925 kom han igjen til Hunsfos og arbeidet som sjåfør og gartner til han den 30/9 1947 gikk av på pensjon. I alt har han således 42 års tjenestetid på Hunsfos. I 1947 fikk han Norges Vels medalje.

## Årsmøte i Hunsfos Arbeiderforening

Årsmøte ble holdt i Folkets Hus søndag 7. februar d. å. Efter at formannen, I. Reinhardtsen, hadde ønsket medlemmene velkommen til møtet, holdt han en minnetale over 3 av medlemmene som er avgått ved døden i året som gikk.

Dagsorden ble opplest og godkjent. Beretning, protokoll og regnskap for foreningskassa og hjelpekkassa ble opplest og godkjent. Be-

retning og regnskapet for Hunsfoseheimen ble opplest og godkjent.

Valg: Formannen Ingulf Reinhardtsen nektet gjenvalg, som ny formann ble valgt Olav Jortveit. Sekretær Magne Strandberg, styremedlemmer Oskar Karlsen, ny, og Ruth Homme.

Folkets Hus styre: Rolf Hildebrandt, Ingeman Lund, Arnfin Forts. side 4.

# BLEKERIET

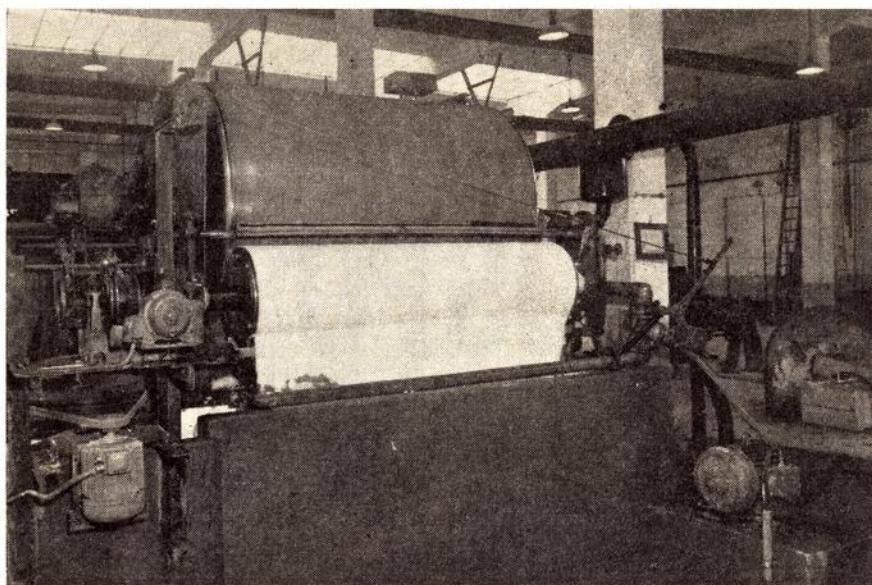


Fig. 1.

Som et ledd i arbeidet med å produsere mer høyverdige papirsorter, besluttet man allerede under krigen å bygge blekeri ved Hunsfos Fabrikker. Blekeriet kom i drift i september 1948.

Vi har tidligere gjort rede for produksjonsprosessen inntil dette punkt, og skal for korthets skyld se på trykkfilteret, som er den siste maskinen i produksjonskjeden for ubleket cellulose (fig. 1). På trykkfilteret blir cellulosen vasket for siste gang, og fortykket til en konsistens av 5 % før den går ned i lagerkummene. Disse kummene danner råstofflagret for papirfa-

brikken og for blekeriet.

Før massen pumpes til blekeriet blir den regulert til 3 % konsistens. Dette skjer ved hjelp av en Säll-regulator (fig. 2), hvorefter massen går gjennom et mateapparat til blekeriets tårn nr. 1 (klorerings-tårnet).

For oversiktens skyld skal vi først kaste et blikk på hva som egentlig skjer med tømmerstokken under omdannelsen til cellulose, og derefter omtale hva som skjer i blekeriet.

Ca. 50 % av tømmerstokken består av cellulosefibre. Av den andre halvparten er ca. 30 % lignin, d. v. s. en kittsubstans, som holder fibrene sammen, resten er stoffer som harpiks, fett og hemicellulose. Hemicellulose er «cellulose på veien», altså ikke helt ferdig cellulose, for som vi vet: «Når solen skinner på de grønne planter og trær, får de evnen til å spalte luftens kullsyre i surstoff og kullstoff.» Det er dette som er grunnlaget for plantenes livsprosess, og dermed for celluloses tilblivelse.

Når vi skal lage cellulose er det selvsagt cellulosefibrene vi er interessert i å frigjøre. De andre stoffene, som vi kaller inkruster, forsøker vi å bringe i oppløsning.

Under kokeprosessen greier vi dette til en viss grad, men før vi får opplost alle inkrustene må vi stoppe kokingen, for da begynner

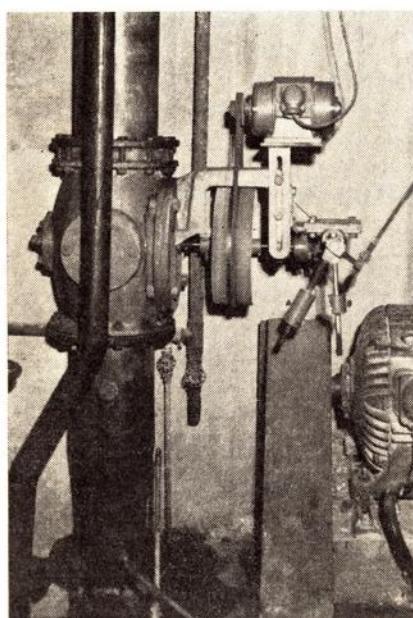


Fig. 2.



## Marias del — din del

Lukas 10, 38—42.

«Og det skjedde mens de var på vandring at han kom til en by, og en kvinne ved navn Martha tok imot ham (Jesus) i sitt hus.» — Martha stilte seg selv og sitt hjem til tjeneste for Jesus. Derved fikk Jesus anledning til å lære både Martha og Maria kristenlivets dypeste hemmelighet. Dette at saligheten og livet ikke ligger i at vi får tjene Jesus, men i at han får tjene og lære oss. «Lær av meg for jeg er saktmodig og ydmyk av hjertet, så skal I finne hvile for Eders sjeler.» Matt. 11—29.

Maria syntes å fatte denne hemmelighet. Med sitt ydmyke sinn forlot hun koppen og kar, og i stille hengivenhet til Jesus lot hun seg belære av ham. Salig er den som hører Guds ord og bevarer det. Luk. 11—28.

Da Maria valgte plassen ved Jesu føtter og lot seg belære av ham, valgte hun den beste del. Lesser, har du valgt plassen ved Jesu føtter? Der må nemlig et valg til. Der er mange ting i livet som er nødvendig for oss, synes vi, men dette er det viktigste. Ja, Jesus sier: «Ett er nødvendig. Maria har valgt den gode del som ikke skal tas fra henne.» Velg også du den gode del. La Jesus få tjene deg ved å lære deg om Guds kjærlighet til verden. (Johs. 3—16). Lære deg din egen synd å kjenne, men også om at han er syndens venn. La Jesus få åpenbare sin kjærlighet til deg idet han forteller deg om at han bar dine synder på sitt legeme opp på treet (korset), at han døde for deg i ditt sted, så nå eier du et utslettet skyldbrev, en forsonet Gud, en brudt død, en åpen grav og en åpen himmel. Tar du imot disse sannheter i tro, kan du ikke annet enn elske ham som slik har elsket deg. Da skaper hans budskap (evangeliet) i deg det som du før ikke av hjertet eiet, nemlig kjærlighet til Gud. Derved skapes i deg dette rette tjenersinn, så du i sannhet kan tjene Gud med

Forts. side 4.

## HUNSFOSPOSTEN

utgitt av:

Hunsfos Fabrikker  
Hunsfos Arbeiderforening  
Hunsfos Bedriftsidsrettslag

Redaktør:

Edv. Tobiassen

Trykt hos

Edgar Høgfeldt A.s, Kristiansand S.  
på Hunsfos' Satinert trefritt trykk 110 gr.



## Personalia

60 år.

Elektriker Magne Winger fyller 60 år den 10. mars. Han er født Biri og arbeidet i sin første ungdom i Oslo. I 6 år var han så på Rjukan. Her deltok han ved monteringen av Vemork kraftstasjon og arbeidet også i driften i 5 år.

I begynnelsen av første verdenskrig kom så Winger til Sørlandet på nøytralitetsvakt. Han må øyen synlig ha likt seg hennede, for da han var fri nøytralitetsvakten, søkte han og fikk arbeid på Hunsfos den 15. oktober 1915.

I alle år siden har han arbeidet som elektriker under maskinmester Hauge, og var i mange år dennes stedfortreder. Winger regnes som en 1. klasses fagmann. Det er særlig fabrikkens heiser, kraner og de mange elektrotaljer han har tatt hånd om, og så ikke å forglemme telefonen på Hunsfos. Alt dette har gjort ham mang en hard nott å knekke. Ikke minst må arbeidet med kranene og taljene være en påkjenning. Men Winger er «still going strong», og ingen skal se på ham at han snart runder de 60 år.

I Hunsfos Elektrikerforening har han vært med fra starten siden 1936 og har i de siste 14 år vært foreningens kasserer.

I 1952 var han en av de 115 på

hjerte, munn og hender, selv om du blir alene om det i ditt hjem, ja, selv om det kommer til å koste deg ære, hjem og ditt liv.

Ved Jesu føter ei stille stund,  
Når ordi kjem frå hans eigen mun,  
Når eg og Jesus aleine er,  
Då er det hugnad å leva her.

Jens Dalen.

Hunsfos som fikk Norges Vels medalje.

Som privatmann har han sittet i Vennesla Elektrisitetsverks styre og var dets formann i 6 år. Dessuten har han vært en periode i formannskap og herredstyret.

Ikke bare på grunn av Wingers faglige dyktighet, men også p. g. a. hans gode personlige egenskaper setter vi stor pris på ham. Disse hans egenskaper er vel kjent av alle; men hva som kanskje ikke er så kjent, er at han er i besittelse av en god porsjon humoristisk sans og dertil en rik poetisk åre. En «trollmann» er han i mer enn en betydning. Snart opptrer han som troll med 3 hoder og snart tryller han på «no time» frem de morsomste leilighetsrim. Vi håper han vil la det dryppa litt på Hunsfosposten også en gang i mellom.

Foruten huset og haven, som han overtok etter svigerfaren, Gustav Klepp, i 30-årene, er det friluftsliv i skog og mark og hytten hans i Ålefjær som har oppatt mesteparten av hans fritid.

Vi håper han i mange år fremover vil få anledning til å dyrke friluftslivets glede og ønsker ham tillykke med 60 års dagen. t.

## Bedriftskonsert i Kristiansand.

Lørdag 20. mars vil Hunsfos Bedriftssangkor gi konsert i Arbeiderforeningen sammen med Kristiansands mek. Verksteds mannskor, Jernbanens Salongorkester og Fiskaa Verks musikkorps. Konserthen er, såvidt vi vet, den første i sitt slag på Sørlandet, og blir sikkert en begivenhet for dem som er glad i sang og musikk. Det blir første gang Hunsfos-koret skal opptre offentlig i Kristiansand. — Tidligere har det bare sunget en gang på sykehuset.

Koret vårt arbeider for tiden iherdig med programmet til konserthen, og vi går ut fra at medlemmene møter mannsterkt opp på de få prøvene det har igjen før konserthen for at resultatet kan bli best mulig.

K.M.V. Mannskor og Jernbanens Salongorkester har vi hatt den glede å høre på Hunsfos en gang. De få som møtte opp den gangen vil sikkert gjøre alt for å komme til byen å høre dem igjen, og alle de som forsømte anledningen her

oppere bør ikke la denne anledningen også gå fra seg til å stifte bekjentskap med et godt kor og et godt orkester. Fiskaa Musikkorps skal det også bli festlig å høre. Korpset er jo forholdsvis nytt, men er allerede blitt veldig populært i byen.

## PROGRAMMET:

### Jernbanens Salongorkester:

- Albert Coates: Calling all the Workers
- Jacob Gade: Serenade
- Jacob Gade: Tango sjalus
- Franz Lehár: Gul og sølv.

Dirigent: Sophus Hetland.

### K.M.V. Mannskor

- Edv. Grieg: Landkjenning  
(Solo, kor og orkester)
- H. Wetterling: Serenad.  
Dirigent: Roald Gunderson.

### Hunsfos Bedriftskor:

- Hamma, arr. Lars Soraas: Sangermarsj  
(Kor og orkester)
- C. M. Bellman: Fjäriln vingad syns på Haga.
- Gustav Bohn: Det stig av hav
- Alfred Paulsen: Norge, mitt Norge  
(Solo og kor)
- A. Riccius: På vandring.  
Dirigent: Ottar Ramfjord.

### Fiskaa Musikkorps:

- Oscar Borg: Kronprins Olavs honnør-marsj
- W. Aletter: Rendez-vous
- Rikard Nordraak: Purpose.  
Dirigent: Erling Larsen.

### Slutningsnummer:

- Ja, vi elsker dette landet  
(Bl.kor, mannskor og blåseorkester)

## SJAKK-GRUPPEN

Samtlige som har meldt seg pluss alle som ennå har forsømt å gjøre det, bes møte på verkstedets spisesal mandag 1. mars kl. 19 til konstituerende møte. Hvis ikke et tilstrekkelig antall møter vil gruppen ikke bli opprettet. *Altså møt mannsterkt fram.*

### Løsninger på problemer i januar-nr.

- 32 km. pr. time.
- 3 timer.
- 3927,27 sekunder.
- Det lille barnet var 2 måneder og oldefaren feiret nettopp da sin 85 årsdag.
- 7 poeng er lettest, og sjansen er en på seks. Det finnes totalt 36 forskjellige kombinasjoner og av disse seks = 7.
- 1, 3, 9, 27 og 81 kg. var loddene, altså 5 stk.

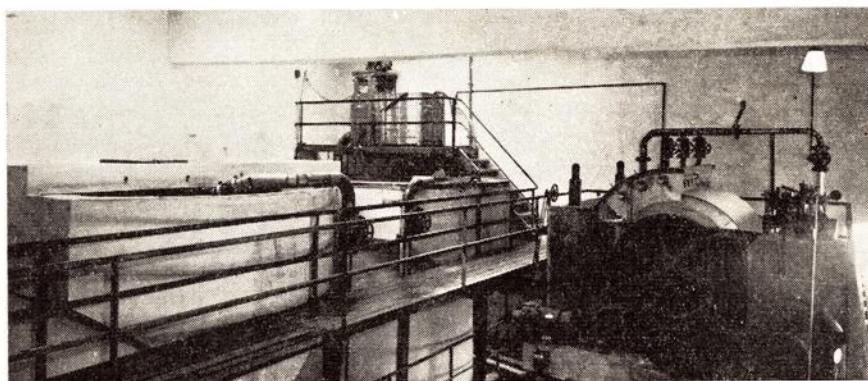


Fig. 3.

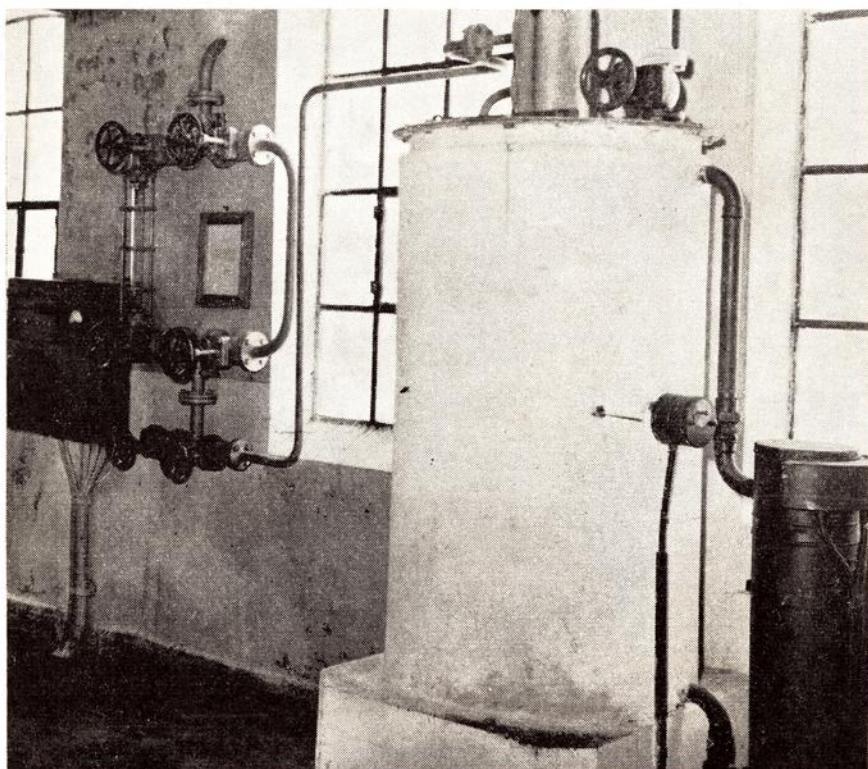


Fig. 4.

### Årsmøte i Hunsfos Arb.for.

(Forts. fra side 1)

Abrahamsen. Styret for Hunsfoseheimen: Karl H. Olsen, Georg Fjermedal, Anny Ravnevand. Varamann: Sverre Gundersen.

1. mai kom.: Johan Friberg, Vilhelm Beurling, Gustav Arstad.

Fanebærere: Bernh. Sørensen, G. Kile, G. Andersen, Åge Pedersen.

Repr. til Sørlandet: O. Jortveit, Gustav Kile, Gustav Andersen.

Valgkomité: Tellef Grundetjern, Otto Heiseldal, Omar Nordal, Karl Ståhl, Marta Falander.

Revisor: Bernhard Nesi. Kommisjonær: Anders Egeland.

Statistikkførere: Einar Olsen, Gustav Arstad, Olav Omdal, Knut Lian, Trygve Pettersen, Karen Pålson, Omar Pedersen, Johan Friberg og Bernhard Nesi.

Underkasserere: Reidar Fosheim, Knut Askedal, Torgeir Kristiansen, Karen Pålson, Alf Berntsen, Tarald Andersen, Tellef Hammen, Oskar Endresen, Anders Egelund, Arnold Beurling, Kåre Gaustad, Einar Gundersen, Nils Voreland, Bernhard Olsen, Olav Homme, Peder Bergkvist, Josef Bergkvist, Olav Lindekleiv og Sverre Kostøl.

Varamenn til Sørlandet: Inge man Lund, Georg Viksnas, Gustav Arstad. Sekr.

### BLEKERIET

(Forts. fra side 2).

cellulosen også å gå i opplosning. Det lønner seg derfor ikke å drive denne prosess for langt.

Blekeprosessen kommer oss imidlertid til hjelp med å fjerne resten av inkrustene. De kjemisk virksomme stoffene i sulfitkokeprosessen er reduksjonsmidler ( $\text{SO}_2$ ), som virker under høy temperatur og høyt trykk. Blekeprosessen har en motsatt karakter, nemlig oksydasjon (klor) og foregår ved lav temperatur.

Og så går vi inn i blekeriet. — Dette ser lite interessant ut for den som ikke er innvidd. Det består av 4 tårn med etterfølgende vaskefiltre.

Fig. 3 viser i bakgrunnen masseinnlopet til det første tårnet, som kalles kloreringstårnet. Klor kommer i flytende form inn i blekeriet, og blir omdannet til gass i forgasseren (fig. 4). Den gassformige klor går sammen med massen inn i bunnen på kloreringstårnet.

Det som skjer i dette tårnet er at inkrustene bringes over i en slik form at de kan opploses, dels av vann og dels av lut.

Massen renner over i overløpet på toppen av kloreringstårnet, og videre inn i vaskefilteret. På fig. 5 ser vi Gustav Langevold viser hvordan man kan regulere hastigheten på filteret. Her vaskes de vannoppløselige inkrustene ut, og etter dette filteret tilsetter vi lut for å opp löse resten av inkrustene.

Derefter pumpes massen inn i bunnen på neste tårn, nøytraliseringsstårnet, og renner over på toppen her, akkurat som på det første tårnet, og til vaskefilter nr. 2.

Ser vi på fargen på massen når den går på disse vaskefilterne, vil vi legge merke til at den blir mørkere og mørkere. Dette synes jo merkelig når vi befinner oss i et blekeri. Vi må imidlertid da huske på den oppgaven vi har stilt oss, nemlig å fjerne resten av inkrustene.

Under blekingen av massen oppstår det selvfølgelig et fibertap (vekttap). Vi beregner at det i de 2 første tårn går ca. 3 % tapt, og disse 3 % er inkruster som er fjernet.

Under sin vandring i de 2 første tårn forandrer massen, som nevnt, farge, med andre ord: vi har pro-

dusert fargestoffer som må fjernes. Dette skjer ved at fargestoffene blekes bort med «klorkalkvann» i de to siste tårnene. Dette kunne lett gjøres i et tårn, men det er billigere å gjøre det i to, for da kan vi se massen underveis. Hvis massen er temmelig hvit før siste tårn kan vi knipe av litt på blekevæsken der, og hvis den ikke er hvit nok kan vi rette på feilen ved å tilsette mer enn beregnet.

Fig. 6 viser hele blekeriet og den blekede cellulosen når den forlater siste filter. Legg merke til sprøyterørene. Det er vacuum på filterne, og urenheter blir sugd ut, og rent vann inntar plassen.

I blekeriet bruker vi 1800 l. vann i minuttet, hvorav 900 l. er varmet opp til en temperatur av 45°.

Her som ellers i fabrikken er vi

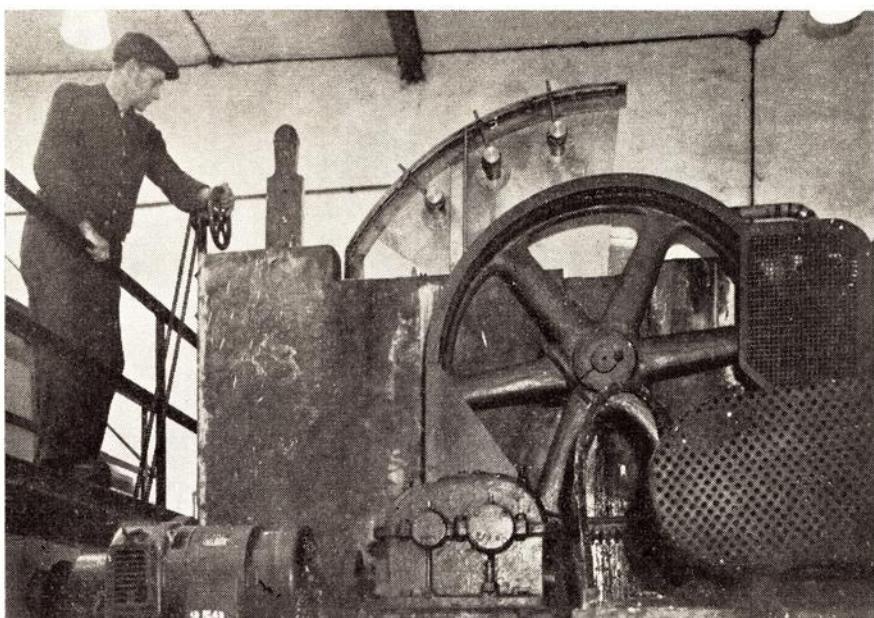


Fig. 5.



## Bedriftsmesterskap i langrenn

Lørdag 6. mars vil det bli holdt bedriftsmesterskap i langrenn for Vest-Agder krets. Starten finner sted på Idrettsplassen på Moseidmonen kl. 15.30. Klasseinndelingen blir som vanlig 18–25 år, 25–35 år, 35–42 år, 42–50 år og 50–55 år.

Det vil bli konkurrert om en 3-«mannspokal» for damer, hvori Hunsfos tidligere har 2 aksjer, og om 3 pokaler for menn. Den ene er en 3-mannspokal i klasse under 35 år, hvori vi har 1 aksje. Den andre er en 3-mannspokal i kl. over 35 år. I denne har Hunsfos ingen aksje. Endelig vil det bli konkurrert for første gang om en ny 5-mannspokal.

Samtidig blir det anledning til å gå til skimerket. Løypa er 10 km. for menn og 5 km. for damer.

## Skøyteløp.

Lørdag 30. januar arrangerte Hunsfos Bedriftslag skøyteløp for første gang i lagets historie. Joda, det ble alle tiders skøyteløp. Det var trenet herdig og flere hadde også prøvd skøyteene dagen før. Det var stor spenning foran trekningen av 500-meteren, som var første øvelse. Skulle noen av favorittene trekke sammen? Leif og Elias Omdahl var begge reddet for et samlok, men heldigvis må

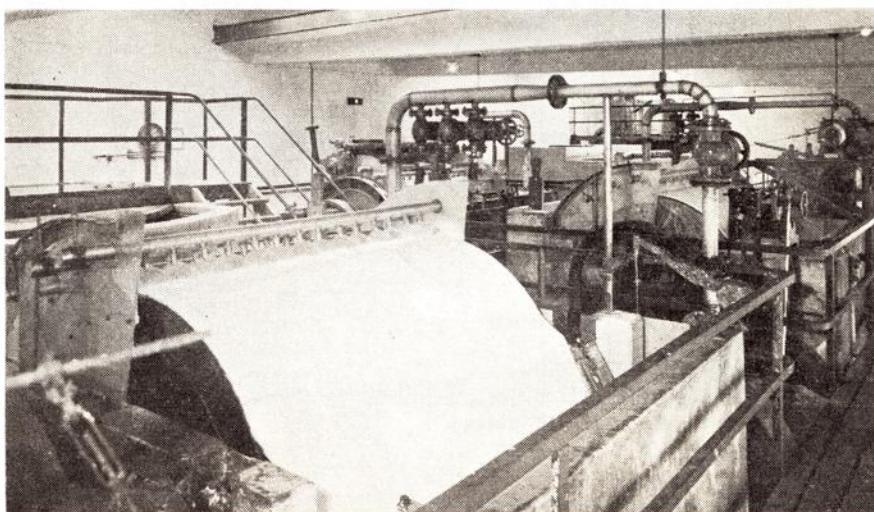


Fig. 6.

man si, ble det ikke noe av det gigantiske løpet. Det hadde vel vært fare for at en av dem hadde sprengt seg.

Banen ble kontrollmålt til 280 m. — Distansen som skulle gåes, unnskyld løpes, skulle være 500 m., så etter en del vanskeligheter fant man da ut av det. Man inndelte klassene i bandy- og lengdeløpsskjøyer, dette for at det ville være så flaut om noen med bandyskjøyer slo noen med lengdedeløps.

Alt tidlig fikk man et gnistrende løp av Karl Honnemyr. Han forserte svingene med en sann fryd og gikk i mål på en meget respektabel tid. Tiden holdt da også til første plass. Det var snakk om at vi skulle sende ham til Davos, men han avslo med den begrunnelse at Jakob Danielsen ikke kunne være med som sekundant.

Neste storløp laget Leif Omdahl. Han satte med en gang opp et morderisk tempo slik at han øyeblikkelig sprengte rundeskjemaet. Det gikk virkelig flott de 3–4 første skjærene selv om Rølland påsto at de ikke var kompetente til å gå, for de utnyttet ikke gliden på isen. Omdahl forsøkte nå å gå over til lengre skjær på langsiden, men isen var for dårlig. Det var ikke mulig for ham å komme inn i rytmen. Han hadde en 15–20 feilskjær på første langside og fortsatte med det inn i svingen. Her hadde han altfor stor fart så han måtte dessverre over ende, men han var ingen Ivar Martinsen så han reiste seg opp igjen og fortsatte til mål. Elias Omdahl laget et strålende løp sammen med Karl Andersen. Karl hadde ikke den riktige flyten, men fort gikk det. Resten av deltagerne

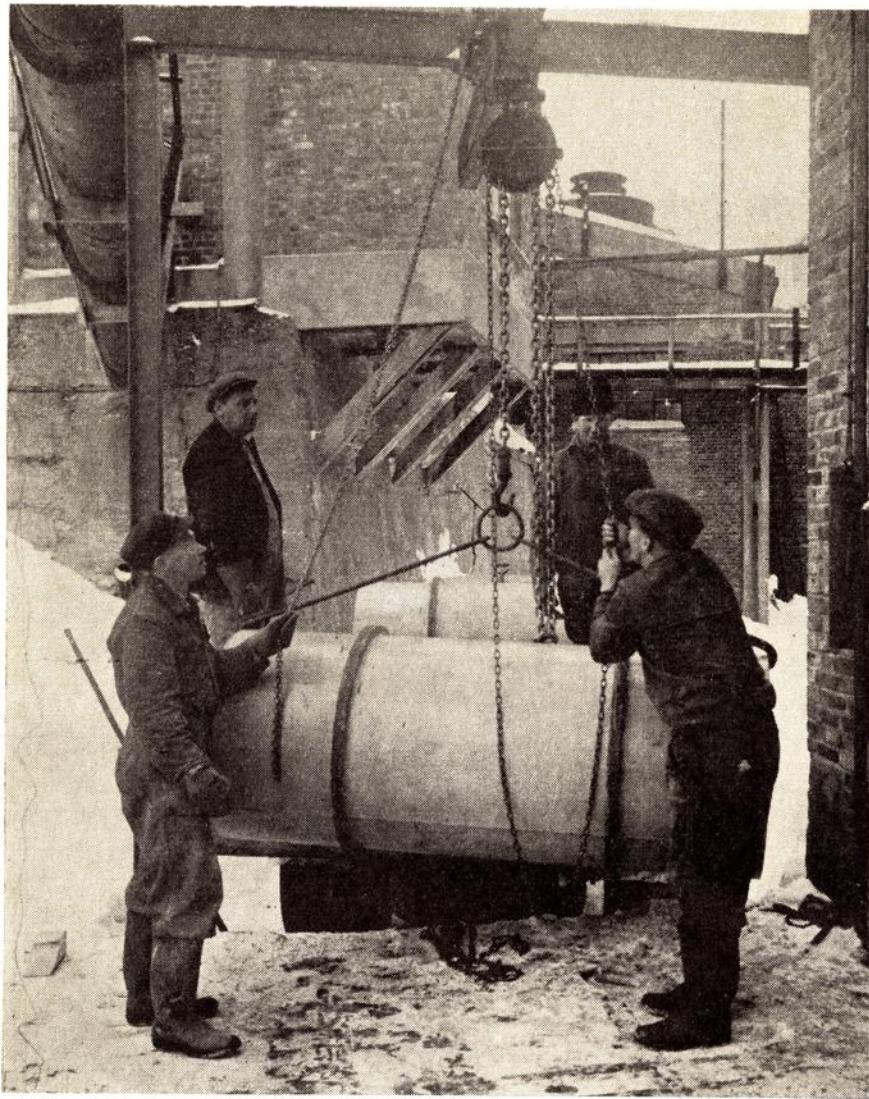


Fig. 7.

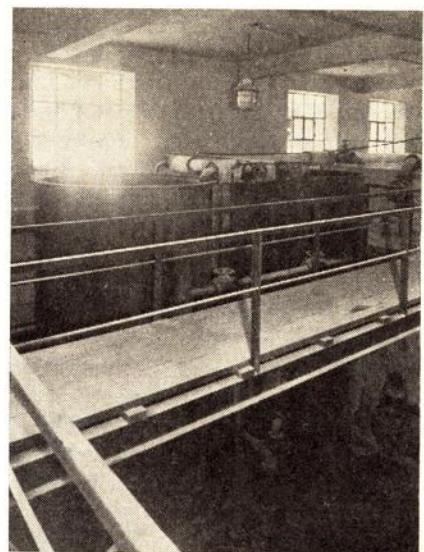


Fig. 9.

avhengig av hjelpestoffer; uten dem ville det hele stoppe. På fig. 7 ser vi lossing av klorfat, og det er sikkert mange som ser kjente ansikter her. Til klorlageret er det «adgang forbudt for uvedkommende» og de fleste har vel aldri sett det. Fig. 8 viser klorlageret med åpne dør i bakgrunnen under lossing.

Fig. 9 viser lagerbeholdere for lut. Det ser ikke videre spennende ut, men som en kuriositet kan nevnes at de er innvendig gummiert etter den såkalte kaldvulkaniseringsmetoden, som her er brukt for første gang i Norge.

For første gang ja. Dette helkontinuerlige Kamyrblekeri som jeg har forsøkt å beskrive er også det første av sitt slag i Norge.

Hvis dette kan ha skapt en viss interesse for blekeriet, så kom og se på det selv, og få forklart detaljene av ham som har sitt daglige virke her.

Ø. K.

gjorde det også overraskende godt. Reidar Johanssen f. eks. gikk et uhyre velbereget løp. Alt i alt var det et meget vellykket skøyteløp som frister til gjenstagelse. — Resultatene:

<i>Lengdeløp 18—25 år 500 m.</i>	
1. Karl Honnemyr	59,0
2 Alf Renstrøm	71,6
4 deltagere.	
<i>Lengdeløp 25—35 år 500 m.</i>	
1. Elias Omdahl	62,6
2. Håkon Ermsjø	69,7
3. Karl Andersen	72,7
4. Henry Larsen	77,0



Fig. 8.

5 deltagere.

*Lengdeløp 35—42 år 500 m.*

1. Reidar Johansen	79,6
<i>Bandy 18—25 år 500 m.</i>	
1. Omar Gundersen	64,7
2. Armand Andersen	68,6
3. Odd Arstad	72,1
<i>Bandy 25—35 år 500 m.</i>	
1. Gerhard Lundevold	65,2
<i>Bandy, damer, 18—25 år 500 m.</i>	
1. Alis Lundevold	84,1
2. Tulla Fjellestad (fall)	99,0
<i>Utenfor Hunsfos.</i>	
<i>Under 18 år 500 m.</i>	
1. Arne Omdahl	56,7
2. Gunnar Nordhus	68,1
3. Harald Verås (fall)	75,0
1. Bjarne Eiglandså	61,5
2. Helge Berntsen	66,5
4 deltagere.	

### LØNNINGSDAG

Det er en ting som burde ha vært rettet på for lenge siden, og det er tiden for avhenting av lønningene. Hunsfos, som jo må sies er en storbedrift, har så vidt jeg vet over 700 lønnsmottagere. I følge plakaten som er oppsatt på lønningskontoret skal de som ikke har anledning til å hente lønningen sine på vanlig lønningdag, hente denne mellom kl. 13,30—14,00. Til dette er det å bemerke at det står overhodet ikke noe om til hvilke tider lønnen skal hentes om torsdagen! Skulle en da være så uheldig at man for eksempel hadde vært på nattskift eller av en eller annen grunn ikke har anledning til å komme mellom kl. 13,30—14,00 eller 5 minutter før sent, så nåde den . . . !

Nå er det vel sånn at man kan ikke ha over 700 mann, omforlatelse, kvinner og menn springende til de av døgnets tider som passet hver enkelt. Det går jo ikke an. Men det måtte være mulig at tiden for henting av lønning kunne være hele kontortiden på torsdagene. Av hensyn til de som har vært på nattskift burde de i allfall ha åpent fra 13,30 til 15,00. Jeg vil gjøre oppmerksom på at ved andre storbedrifter med skift blir det praktisert å ha utlevering hele lønningdagene.

En annen ting er også at den kōdannelse som oppstår akkurat ved skiftavløsningen er til hinder for inn- og utstempeling. Dette og ovennevnte ting skulle tale for at tidene

### Merk datoен 15. mars!

Da begynner en stor nedsettelse på bøker fra Gylendals forlag, likeledes en masse barnebøker fra Damm og et stort utvalg religiøse bøker. — De får bøkene i



Telefon 6758.

### TRENGER DE

### Elektriske Komfyrer?

Vi fører «GRANAT» - kr. 652,00 og «RABA» - kr. 647,00

Har De sett «KABA» elektriske varmeovn - kr. 68,00

Termostat strykejern - kr. 56,00

Rattkjelker - Sparkstøttinger

VENNESLA SAMVIRKELAG

Telefon 6725

### STØVSUGERE

NILFISK - kr. 598,00 - kr. 525,00

PROGRESS nr. 7 - kr. 326,00 - nr. 8 - kr. 375,00

HOOVER - kr. 406,00

EIVIND EIVINDSON

Telef. 6802

ELEKTRISK FORRETNING

Vennesla

*Oi har alt du behøver i*

### VINTERUTSTYR

Hovde hoppski, Hoppski for gutter, Langrenn-, Løype- og

Barneski, Splitkein, «Bonna» og Trysil-Knut

Staver, bindinger, skismørelser m. m.

Skøyter - lengdeløps - Bandy - «Ving» barneskøyter



### HORNFELTS FRISØRSALONG

Elektrisk - kjemisk og kold permanent  
Brudepynting - Skjønnhetspleie  
Manicure - Fotpleie

Vennesla - ved siden av bilsentralen  
Telefon 6892



ble noe forlenget på torsdagene og dermed kunne slippe ubehageligheter og være den beste løsning for alle parter!

Geir.

Pussig nok tror vi alltid at et annet menneskes arbeide er lettere enn vårt eget. Jo bedre den andre gjør det, desto lettere ser det ut.

**Bokrullingens fortsetter.**

Vi har i denne omgangen mottatt i alt 126 bøker. Bedriften ved direktør Knobel har skjenket en stor bokgave på tilsammen 107 bøker, hvorav vi nevner: de samlede verker av Sigrid Undset, Johan Falkberget, Ronald Fangen, Hans Aanrud, Johan Bojer, Oskar Braaten og Helge Ingstad. Ennvidere nevner vi Kompasset Rundt, Runaserien og Sol-serien.

Av Vennesla Bokhandel har vi også fått endel bøker.

Da vi vet at der er endel av de som er utfordret, som vil gi, vil vi be om at de ikke vil spare det for lenge.

Bøkene kan nå leveres til den nye formannen i heimen, Gustav Andersen. Vi har to lister over bøker som er kommet inn. Den ene er slått opp i vakten, den andre har formannen.

Vi takker hjertelig for bøkene vi har fått i denne omgangen og fortsetter «rullingens» —

Gudmund G. Neset har gitt og utfordrer Einar Grundetjern, Egil Hansen og Einar Halland.

Egil Grundetjern har gitt og utfordrer Ragnar Norberg, Karl Enersen og Henry Hagen.

Hunsfosheimens nye styre holdt konstituerende møte den 17. februar. Gustav Andersen ble valgt til formann og Arnold Beurling ble sekretær. Kasserer ble Georg Fjermadal. De øvrige medlemmer av styret er Karl H. Olsen, Valdemar Sagen, Anny Ravnevand og Josefine Homme. Dessuten rykker formennene i Hunsfos Arbeiderforening og Elektrikerforening, Olav Jortveit og Karl Kruse, automatisk inn i styret. Varamann er Sverre Gundersen.

Karl H. Olsen vil herefter få med utleie av heimen. Han treffes på snekkerverstedet.

Av årsberetningen for 1953 fremgår det at besøket på heimen har vært ca. 45 % over fjorårets. I alt har ca. 1200 personer besøkt heimen, deriblant 20 husmødre på den første husmorferien.

Fabrikken har kjøpt inn over 700 prospektkort av heimen. Disse kan fås kjøpt hos kassereren, Georg Fjermadal, for 50 øre pr. stk., og inntekten går til heimen. Dessuten vil det bli lagt ut kort i en kasse på heimen til selvbetjening.

Dessuten har 181 personer deltatt i dugnaden. Den ivrigste av alle har Anders Myhrstad vært. Han har vært med hele 12 ganger.



*Hvorfor ikke kjøpe «OTRA» varmtvanns-bereder. — Den fremstilles i bygda av oss. Forhandles av rørlegger A. Løyning og Høydals Elektriske forretning. Fagmessig utførelse - konkurransedyktige priser.*

**OLAV A. SKISLAND**

SLAKTERFORRETNING

Alltid godt utvalg i KJØTT  
og PØLSEVARER

Telefon 6718

*Ring og vi bringer varene.*

**BILSENTRALEN**

DROSJEVAKT — TURBUSS

Vakt hele døgnet. Telefon 6777

**KULL - KOKS**

mot anvisning.

**MOSEIDMOEN SAMVIRKELAG**

Vi bringer.

Telefon 6780.

**GUMMIFOTTØY for voksne og barn**

**KULL - KOKS mot anvisning**

**ALT I KOLONIAL**

**VENNESLA LANDHANDEL**

Telefon 6740

**GABARDIN STREKKBUKSER**

i alle nr. i brunt, mørkeblått, kornblått, burgunder, grønt. Skreddersydde. Godt snitt!

**HUSK!**

*Min herrefrisorsalong er flyttet til CHR. ROPSTAD, ved siden av Eivindsons Elektriske forretning.*

**Central Herrefrisorsalong**

Inneh. Odd Fredriksen

Telefon 6802